DUBUIS

OUTILS HYDRAULIQUES CONNEXIONS ÉLECTRIQUES

CATALOGUE DUBUIS

COUPE | SERTISSAGE | AUTRES APPLICATIONS SPÉCIALES

SOMMAIRE

ÉDITO
LA SOCIÉTÉ DUBUIS
HISTORIQUE
QUALITÉ
RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT
PRODUCTION
SERVICE APRÈS-VENTE
FORMATIONS
COMMERCIAL
LES SALONS

OUTILS HYDRAULIQUES MANUELS
MANUAL CABLE CUTTER

MCL025G-26G 14
MCL040G 15
MCL045G 16
MCL055G 17
MCL065C 18
MCL085G 19

MANUAL CRIMPING PRESS

MPP031 20
MPP036 21
MPL051-52 22
MPL062 23
MPL080 24
MPL130 25
MPL130U 26

OUTILS HYDRAULIQUES

OUTILS MULTITOOL

BPL063 32
BPP063 33
BPE063 34

TÊTES MULTITOOL

XPM062 35
XGM025 36
XCM050 37
XHM062 38
XCMDIN 39
XCMSTRU 40
XCM008 41
XPM061 42
XPM060F 43
XPM130D 44
XDM041 45
XCMNUT 46
XGMTRC 47
XGMCAT 48
XCMTRAY 49

OUTILS HYDRAULIQUES SUR BATTERIE
MINI PISTOLET

BCE025G 52
BCE035C 53
BPE031 54
BPE036 55
BPE055 56
BPE060F 57
BPE061 58
BPE062 59
BPE130 60

OUTILS HYDRAULIQUES SUR BATTERIE EN LIGNE

BCL020C 64
BCL025G 65
BCL035C 66
BCL050C 67
BCLSTRU 68
BCLTRAY 69
BPL031 70
BPL036 71
BPL055 72
BPL060F 73
BPL061 74
BPL062 75

OUTILS HYDRAULIQUES SUR BATTERIE
PISTOLET

BCP040G 78
BCP045G 79
BCP055G 80
BCP065C 81
BCP085GD 82
BCPSTRU 83
BPP060F 84
BPP061 85
BPP062 86
BPP080 87
BPP130 88
BPP130D 89
BPP130U 90
BPP1351 91
BPP200H 92
BPP220H 93
BPP240H 94
GESTION DE LA FORCE 96
LOGICIEL DE CONTRÔLE 97
ACCESSOIRES 18V 99
ACCESSOIRES FLEXVOLT ™ 100

GROUPES HYDRAULIQUES

CONNEXION 104
PHP700 105
PHE706 106
BGH701 108
BGH702 109
ACCESSOIRES 110
RACCORDS & FLEXIBLES 111

TÊTES HYDRAULIQUES

XCH018C 114
XCH020C 115
XCH025G 116
XCH030C 117
XCH035C 118
XCH040G 119
XCH045G 120
XCH055G 121
XCH065C 122
XCH085G 123
XCI95C 124
XD51 125
XD62 126
XPH130 127
XPH130U 128
XH220 129

XH250 130
XH250R 131
XU250 132
XH450 133

MATRICES DE SERTISSAGE 137

MATRICES DE SERTISSAGE FERROVIAIRE 148

MANCHONNER, COUPER, FIXER, CONNECTER, SERTIR, POINÇONNER, DÉSAMIANTEROUTILS SPÉCIAUX
BGC008 156
BCP008C 157
BCP017C 158
BCP20R 160
ES51 161
PO50 162
GAMME EPI 163
MK31 164
BPP130 165
MATRICES EPI 166

MISE À LA MASSE
PMA10 172
MTPM06-08-10 173
BTEMXX 174
MTPMXX 175
XPH3INE-XPH4INE-XPH6INE 176
XPH3INP-XPH4INP-XPH6INP 177
BTPX06-08 178
MTPX06-08 179
FORETS SPÉCIAUX ÉTAGÉS 180
LIQUIDE DE COUPE 180
CHASSE BAGUE 180

IMM FILETÉ (TEST, PERFORMANCE, NORMES & DIMENSIONS)
► UTILISATION EN TÔLE ACIER ET INOX 182
► UTILISATION EN TÔLE ACIER ET INOX 183
► UTILISATION EN TÔLE ALUMINIUM 184
► UTILISATION EN TÔLE ALUMINIUM 185

IMF FILETÉ (TEST, PERFORMANCE, NORMES & DIMENSIONS)
► UTILISATION EN TÔLE ACIER ET INOX 186
► UTILISATION EN TÔLE ALUMINIUM 187

OUTILLAGE DE MAINTENANCE CATÉNAIRE
SIGNALISATION, RETOUR DE COURANT DE TRACTION
PRINCIPE DE L'INSERT 190
POURQUOI L'INSERT DUBUIS? 190
MISE EN OEUVRE 191
INSERT FERROVIAIRE 192
INSERT FERROVIAIRE 193
OUTILS DE POSE D'INSERTS 194
PHxIN 195
DP4CC 196
DP4TH 197
FORET & FRAISE 198
TJ12 199
BRE020 200
BDL041 201
PAS 202
PRCC 203
MPR / CÂBLES 204
MPRG / CÂBLES 205

TPU2 206
PITM 207
TPU-TRAM 208
PIM-TRAM 209
PEC1000 210
CÔNE & BAÏONNETTE 211
PEP 212
FCCI 213
VHIS1500 214
VHIS25000 215
BETP 216

OUTILLAGE DE SERTISSAGE SANITAIRE
MPP040 220
BPL062 221
MJL034 222
BJP034 223
JEUX DE MATRICE MPP040 - BPL062 224
PINCE MJL034 - BJL034 225
JEU DE MATRICES ÉLECTRIQUE 225
D40-BPL062 225

CONTRÔLE DES OUTILS
DYNAMOMÈTRE POUR OUTILS DE SERTISSAGE 226
OUTILLAGE DE CONTRÔLE 228
CAPTEUR DE FORCE 229
CCUM 230
CLÉS DYNAMOMÉTRIQUES 231

DUBUIS EST AVANT TOUT,
CRÉATEUR D'OUTIL
CONSULTEZ NOUS

DUBUIS

ÉDITO

Façade extérieure de la société

FABRIQUÉ EN FRANCE

LA SOCIÉTÉ DUBUIS

PME de 72 personnes

Elle conçoit, fabrique et commercialise une large gamme d'outils hydrauliques manuels et sur batteries pour les marchés de l'industrie électrique, le ferroviaire, le sanitaire et l'aéronautique.

DUBUIS s'applique à fabriquer des outils "Made in France" et s'appuie sur son réseau de sous-traitants locaux pour donner toute la flexibilité et la réactivité à sa production. Les processus Recherche & Développement et Production sont intégrés sur le site de Blois, assurant la maîtrise du savoir-faire et la qualité des produits.
Reconnue pour ses capacités d'innovation, plus de 1 000 clients lui font confiance. DUBUIS distribue ses outils en France mais aussi vers plus de 35 pays dans le monde, en animant des partenariats sur le long terme.
Implantée depuis 1949 à Blois, Vallée de la Loire et des châteaux, DUBUIS se situe à 1h30 au sud de Paris, accessible par l'autoroute A10 ou par TGV.

Accueil

Anciens locaux de la société

HISTORIQUE

Créée en 1949 par M. Maurice Dubuis, la société de mécanique de précision du même nom s'est spécialisée dans l'aéronautique et l'armement. Ensuite, DUBUIS a su exploiter son savoir faire pour se diversifier en créant ses propres produits et en les distribuant en France et à l'International.

En 2001, DUBUIS rejoint le groupe FACOM Tools, où elle est le centre de compétences en mécanique de précision et hydraulique.

En 2006, le groupe STANLEY acquiert FACOM Tools et une synergie étroite s'établit avec DUBUIS : développer les ventes des outillages DUBUIS sur l'export d'une part et d'autre part, DUBUIS devient le centre de distribution des outils STANLEY sur l'Europe.

Création de la société par Monsieur Maurice Dubuis.
1949

Diversification vers d'autres secteurs industriels.
1970

Élaboration de la presse hydraulique de sertissage **D30**.
1984

Lancement de la **gamme ferroviaire**.
1991

Création d'outils hydrauliques pour le **domaine sanitaire**.
1993

Création de la gamme d'**outils sur batterie 12 V**.
1994

La société rejoint FACOM
2001

Création de la gamme d'**outils sur batterie 14,4 V et 18 V**.
2002

Sortie de la nouvelle presse hydraulique de sertissage **D36**.
2005

Intégration de la société au groupe StanleyBlack&Decker
2006

Sortie du **premier outil hydraulique en ligne**.
2008

Mise en place de la **division Stanley Hydraulique Europe**.
2011

Lancement de la gamme **18 V Li-Ion** et **Stanley Hydraulique**. NEOELEC™
2012

Lancement de la gamme **Stanley "V series"**, du **BGH700** et, de la gamme **BPE**,
2014-2015

Lancement du **PMTXX** pour la pose des **inserts**,
2016

Lancement des **Perceuses de rail sur batteries DP4CC**
2021

Lancement du **BTEMXX** outil de pose d'inserts sur batterie
2022

Lancement de la gamme **Multitool**
2023

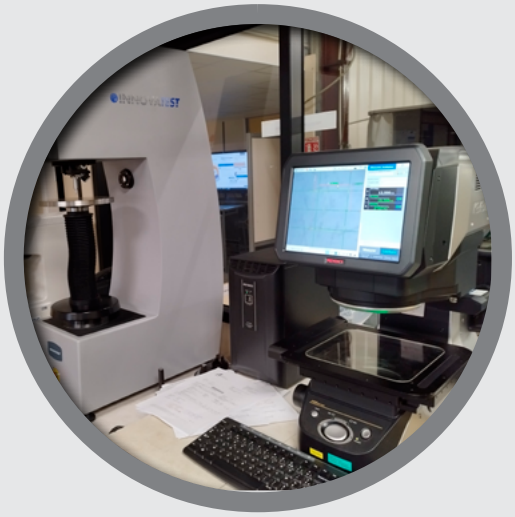
Lancement du **BGH702 avec sa perche coupe boulon** pour le démantèlement de plaque de toit amiante
2023

Acquis par EPIROC group
2024

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

QUALITÉ

Le souci de la qualité, de la sécurité et de l'environnement est fondamental pour notre entreprise. C'est la raison pour laquelle nous formons et informons notre personnel et nos fournisseurs sur nos exigences et nous veillons à ce que ces préoccupations soient prises en compte à tous les niveaux, sans concession.



Service contrôle

EN 9100
ISO 9001
ISO 14001
ISO 45001

BUREAU VERITAS
Certification

LUCIE PROGRESS

Nos certifications ISO 9001, EN 9100, ISO 14001 et ISO 45001, ainsi que notre labellisation RSE sont l'illustration d'une démarche volontaire d'amélioration continue, de respect des réglementations et des exigences clients

Inspection department

DUBUIS** est ainsi un acteur industriel engagé et responsable, ayant pour mission de prendre soin de ses **Salariés** en leur garantissant de bonnes conditions de travail et de formations, de prendre soin de la **Planète** en préservant l'habitabilité de notre environnement, ainsi que de prendre soin de ses **Clients** en leur proposant une gamme de **produits performants, durables, réparables et sûrs

Accueil

RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT

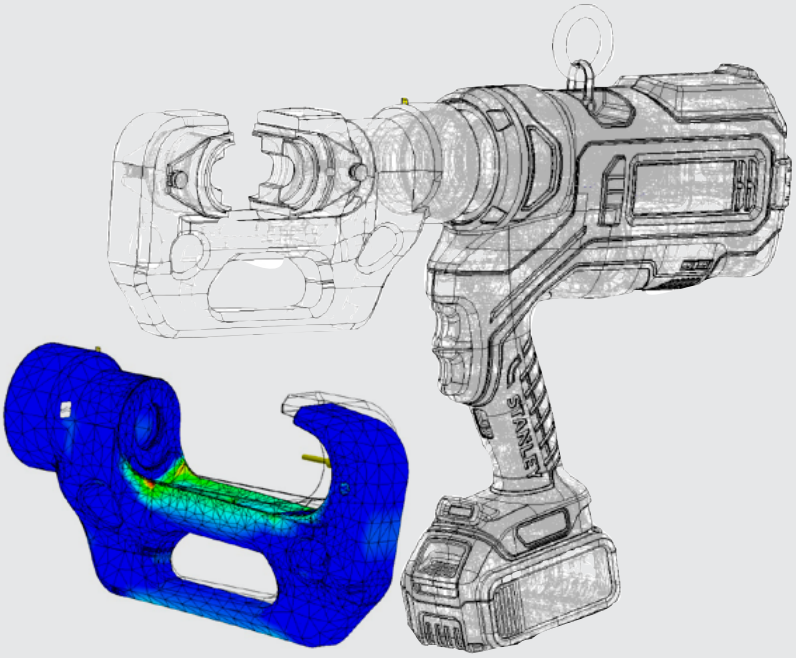
Dans un monde industriel sans cesse plus compétitif, la Recherche & Développement est stratégique. Six ingénieurs travaillent dans cette équipe pour innover et répondre aux besoins de nos clients.

Toujours à la pointe de la technologie, nos moyens de conception 3D et de calcul par éléments finis permettent la conception et le développement d'outils toujours plus performants, plus légers, plus ergonomiques et innovants.

La qualification des outils passe également par une série de tests comme le fonctionnement en environnements sévères, chocs et chutes, essais terrain... Cette approche garantit la fiabilité de nos produits.

Dans le respect des normes et directives en vigueur, et par la recherche permanente de nouveaux matériaux, le Bureau d'Études crée de nouveaux concepts. Des brevets sont déposés chaque année pour protéger ces compétences.

L'éco-conception fait partie des valeurs et des forces de notre société avec la volonté forte de concevoir des pièces interchangeables, dans les différentes séries d'outils, de réutiliser des bases communes avec nos concepts existants et avec nos sociétés soeurs. Dès la conception, les matériaux sont harmonisés et choisis avec soin, les cycles de vie des outils et des pièces (réparabilité, recyclage, fin de vie) sont déterminés en prenant en considération l'impact des sous-traitants, des transports et l'utilisation faite par les professionnels.



*Tête **BPP1351** en calcul par éléments finis*

*Tool on battery **BPP1303***

INNOVATION

La société Dubuis mène actuellement ses développements autour de la ***technologie Lithium-Ion et flexvolt,*** qu'elle intègre à l'ensemble de sa gamme d'outils électro-hydrauliques sur batterie. Cette technologie permet la gestion intégrale des outils par carte électronique avec une autonomie optimale.

Pour améliorer la pérennité de nos outils dans le temps, un ***traitement de surface*** par dépôt auto-catalytique de Nickel Phosphore (aspect zingué blanc) est appliqué sur les têtes, corps et autres pièces maîtresses du circuit hydraulique. Ce nouveau revêtement apporte une meilleure tenue aux conditions climatiques en supprimant l'oxydation, tout en conservant les propriétés mécaniques des pièces et la précision de l'usinage. Ce traitement est aussi appliqué sur nos matrices pour une meilleure durabilité.

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

PRODUCTION

Nos techniciens sont tous qualifiés et expérimentés : habilités à l'autocontrôle et responsables de la gestion des outillages sur leur poste, ils perpétuent la qualité des fabrications.

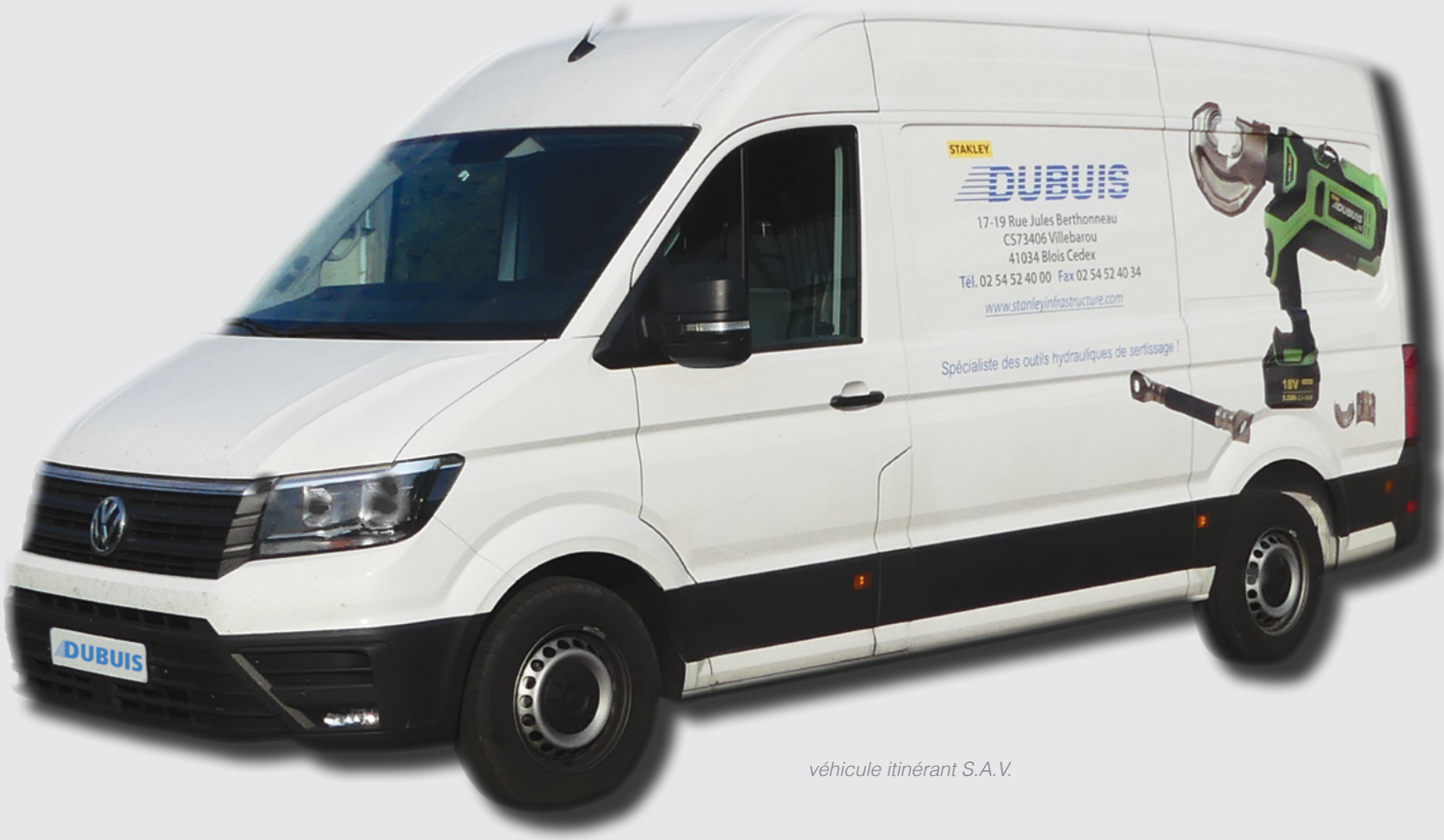
Le parc machines est adapté pour les petites et moyennes séries, et pour différents types d'usinage. L'intégration au sein de la société des différentes opérations d'usinage, et la gestion de la production en "one-piece flow" nous permet une grande flexibilité et réactivité.

- *TOURNAGE & FRAISAGE À COMMANDE NUMÉRIQUE, 5 AXES*
- *ÉLECTRO-ÉROSION*
- *RODAGE*
- *ÉLECTROCHIMIE*
- *TRAITEMENT THERMIQUE*
- *ASSEMBLAGE*
- *ESSAIS*

Centre usinage 5 axes

Corps hydrauliques

Pièces mécaniques



véhicule itinérant S.A.V.

SERVICE APRÈS-VENTE

Le rôle du S.A.V. est principalement de réparer les outils dans les meilleurs délais et aux meilleures conditions, mais il est aussi à l'écoute du client pour lui apporter un support technique.
Le service après-vente analyse les interventions réalisées pour étudier, en collaboration avec les différents services techniques, les améliorations possibles à réaliser sur les produits.

Depuis 2014, Dubuis a créé une équipe «S.A.V. itinérante».
Elle se déplace dans votre région à votre demande.

Pour toute prise de rendez-vous ou demande de devis, merci de vous adresser à M. Girardeau au **+33(0)2 54 52 40 20, ou +33(0)7 85 56 98 66** ou ou par email : **damien.girardeau@epiroc.com**

FORMATIONS

DUBUIS organise auprès de ses clients et partenaires privilégiés, des formations techniques et commerciales sur les outillages hydrauliques, ainsi que sur ses autres gammes de produits.
Le but de ces formations est de fournir un support à la vente des outils, par une meilleure connaissance des avantages produits et des atouts marketing. Ces séminaires nous permettent de toujours rester à l'écoute des clients et répondre à leurs besoins.

COMMERCIAL

Tél. : +33 (0)2 54 52 40 38
E-mail : commercial@dubuis.com
17-19 rue Jules Berthonneau
CS 73406 – Villebarou
41034 BLOIS cedex – **FRANCE**

LIGNES DIRECTES ET ADRESSES E-MAIL :

Responsables commerciaux :

Luc MAROT
+33 (0)6 15 67 93 89
luc.marot@epiroc.com

Didier DAMOIZET
+33 (0)7 64 02 10 68
didier.damoizet@epiroc.com

Technico-commercial :

Jonathan GARCIA
+33 (0)6 81 86 33 62
jonathan.garcia@epiroc.com

Délégués commerciaux :

Sandrine LEVAVASSEUR
+33 (0)2 54 52 40 07
sandrine.levavasseur@epiroc.com

Christophe GUILLEMOT
+33 (0)2 54 52 40 27
christophe.guillemot@epiroc.com

Clarisse BRES
+33 (0)6 02 12 41 86
clarisse.bres@epiroc.com

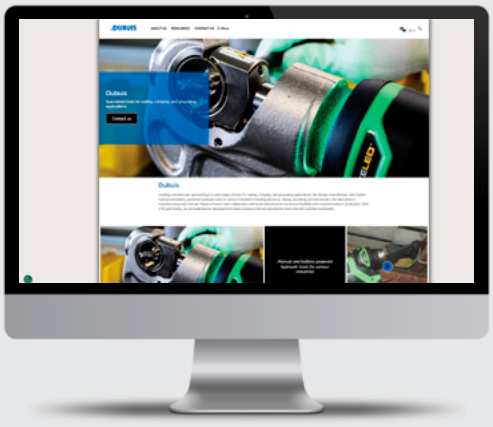
Kelly VEILLEROT
+33 (0)6 71 75 84 27
kelly.veillerot@epiroc.com

Administration des ventes (ADV) :

Laure PROD'HOMME
+33 (0)6 07 15 59 89
laure.prodhomme@epiroc.com

RETROUVEZ NOTRE CATALOGUE ***SUR LE SITE :***

> Catalogues complets téléchargeables
www.dubuis.com



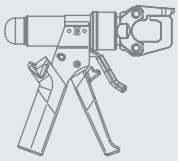
Accueil

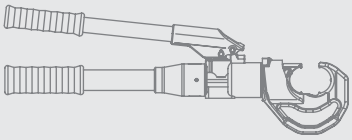
LES SALONS

> DUBUIS participe chaque année à de nombreux salons en France et à l'étranger, avec nos distributeurs internationaux.

Le stand de la société au salon InnoTrans RailRoad & Transport Technology show - Berlin, Germany - September 2023

ROBUSTES, FIABLES & ERGONOMIQUES



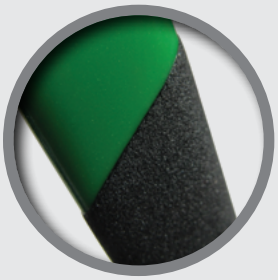


Par levier de décompression.

RETOUR DU PISTON

Par levier de décompression
(situé sur la poignée fixe).

Par levier de décompression
(situé dans la poignée mobile).
Rotation de la poignée mobile et fermeture.



GARNISSAGES BICOLORES & ANTIDÉRAPANTS

POIGNÉES ERGONOMIQUES

POIGNÉES ISOLANTES

TÊTE ROTATIVE À 180°

Utilisation dans toutes les positions.

MATRICES INTERCHANGEABLES

Simples ou réversibles.

DÉCLENCHEMENT AUTOMATIQUE

Au réglage de la pression.
> Clic audible

Accueil

OUTILS HYDRAULIQUES MANUELS

COUPE CABLE		MCL025G (36914) MCL026G	page 14
		MCL040G	page 15
		MCL045G	page 16
		MCL055G	page 17
		MCL065C	page 18
		MCL085G	page 19
PRESSES DE SERTISSAGE		MPP031 (34915)	page 20
		MPP036 (34914)	page 21
		MPL051 (31931) MPL052	page 22
		MPL062	page 23
		MPL080	page 24
		MPL130-26 | -38	page 25
		MPL130U	page 26

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

VERROU
permet l'ouverture et la fermeture rapide de la tête.

HOMOLOGATION MCL025G SNCF № IPM 04145

MCL025G-26G

COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE
MANUEL TYPE GUILLOTINE

> réf. 36914-01 pour la MCL025
*Force, course et capacités identiques à l'outil **XCH025G** et aux outils sur batterie **BCE025G & BCL025G.***

TYPE DE CÂBLES
cuivre, aluminium et acier

PASSAGE MAXI.
Ø 25 mm
(selon les câbles)

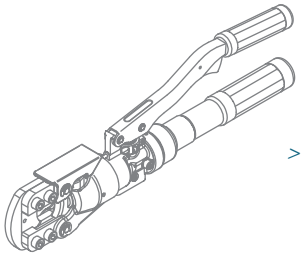
NOUVELLES LAMES RENFORCÉES
Augmente la durée de vie des lames *(> spécial coupe acier).*

LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES
Favorise la coupe.

LAMES INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer et à utiliser.
Réf. 91298 lame profil carré.
Réf. 78502 lame standard.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

FORCE	55 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	380 × 60 × 140
POIDS	2,950 kg



> La version **MCL026** est munie d'un système hydraulique à 2 vitesses *(capacité de coupes identique à l'outil **MCL025**).*

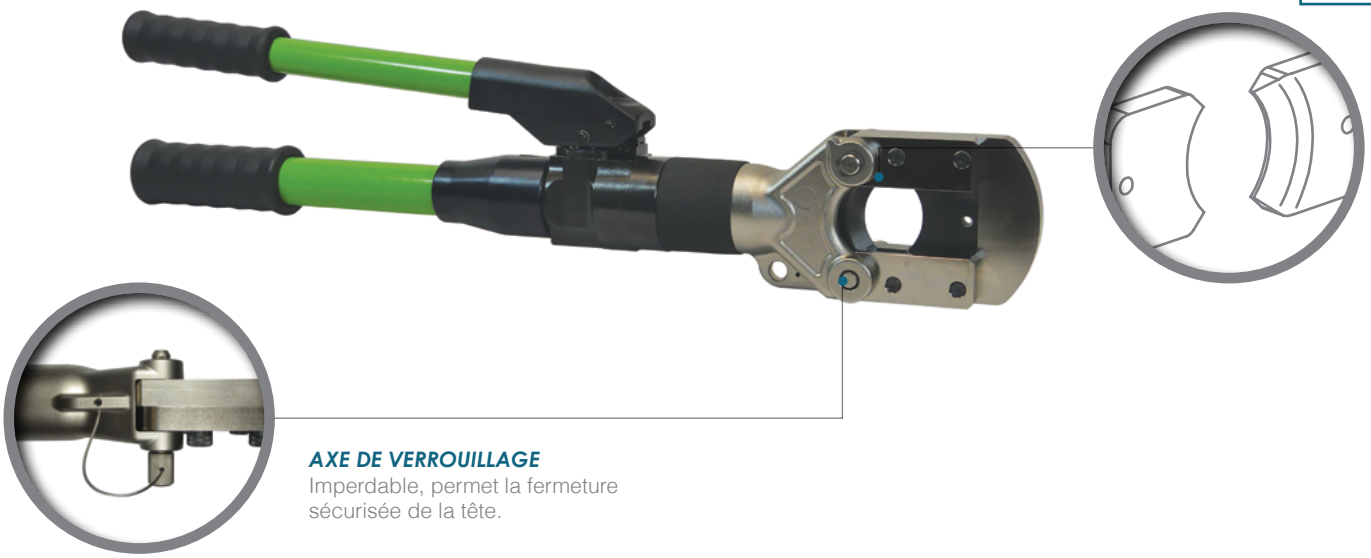
DIMENSIONS (mm)	490 × 302 × 90
POIDS	1,300 kg

> Livré avec l'outil. réf. PB31866N

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	Ø MAXI. DE COUPE *
CÂBLES MULTI-TORONS	7 × 19 brins – acier	100 > 120 daN/mm²	Ø 15 > 16 mm
	7 × 37 brins – acier	130 > 145 daN/mm²	Ø 12 > 13 mm
CÂBLES ÉLECTRIQUES	Nus – cuivre/aluminium		300 mm²
	Multibrins rigides – cuivre/aluminium		Ø 20 > 22 mm
	Multibrins semi-rigides – cuivre/aluminium		
BARRES CYLINDRIQUES	Cuivre	< 20 daN/mm²	Ø 20 > 22 mm
	Cuivre écroui	20 > 28 daN/mm²	Ø 15 > 18 mm
	Aluminium	< 20 daN/mm²	Ø 20 > 25 mm
	Acier doux	42 > 45 daN/mm²	Ø 12 > 14 mm
	Acier mi-dur	50 > 70 daN/mm²	Ø 10 mm
CÂBLES ISOLÉS	Selon l'épaisseur de l'isolant		150 > 240 mm²
	Inox	< 150 daN/mm²	Ø 8 > 10 mm

** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



AXE DE VERROUILLAGE
Imperdable, permet la fermeture sécurisée de la tête.

MCL040G

COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE
MANUEL TYPE GUILLOTINE

> Force, course et capacités identiques à l'outil ***XCH040G*** *et à l'outil sur batterie* ***BCP040G.***

TYPE DE CÂBLES
cuivre, aluminium et acier

PASSAGE MAXI.
Ø 40 mm
(selon les câbles)

***LAMES RENFORCÉES** / REVÊTEMENT SPÉCIAL*
Augmente la durée de vie des lames *(> coupe acier).*

LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES
Favorise la coupe.

LAMES INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer. Réf. 36052.

SYSTÈME HYDRAULIQUE À 2 VITESSES
Réduisant le nombre de coups de pompes.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

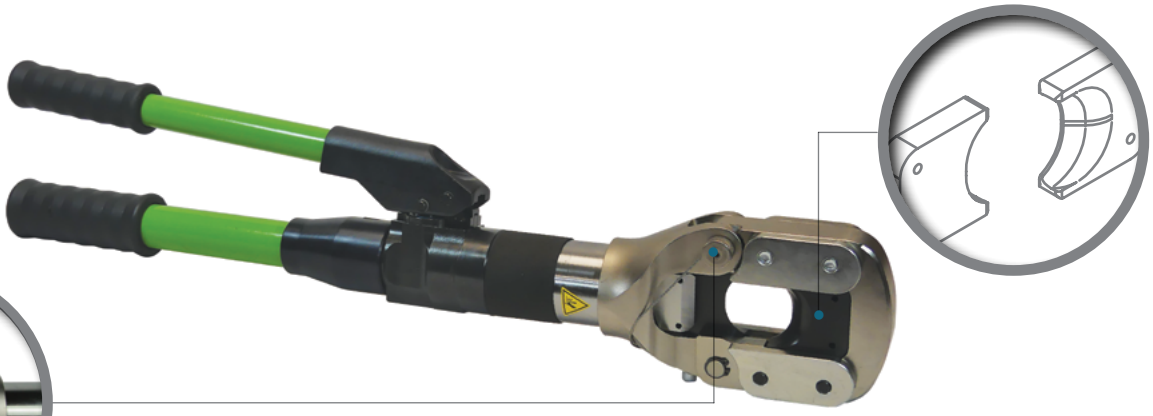
FORCE	88 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	645 × 85 × 165
POIDS	6,250 kg

***SAC TOILE** – Fourni avec l'outil.*

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	Ø MAXI. DE COUPE (mm) *
CÂBLES	Cuivre	< 40 daN/mm²	Ø 32 (630 mm²)
	Aluminium	< 20 daN/mm²	Ø 40
	Almelec	< 34 daN/mm²	Ø 40
	Acier	< 180 daN/mm²	7 × Ø 3,0 (= Ø 9,0)
			19 × Ø 2,1 (= Ø 10,5)
			19 × Ø 2,3 (= Ø 11,5)
	Multibrins acier	< 180 daN/mm²	Ø 18 (quantité de brins : 200)
	ACSR	< 180 daN/mm²	26 × Ø 2,50 + 7 × Ø 1,95 (= Ø 15,85)
	(câble aluminium renforcé acier)		26 × Ø 3,06 + 7 × Ø 2,38 (= Ø 19,38)
			26 × Ø 3,60 + 7 × Ø 2,80 (= Ø 22,80)
			54 × Ø 3,50 + 19 × Ø 2,10 (= Ø 31,50)
BARRES	Acier	< 60 daN/mm²	Ø 18
		< 42 daN/mm²	Ø 20
	Cuivre	< 30 daN/mm²	Ø 30
		< 25 daN/mm²	Ø 32
	Aluminium	< 16 daN/mm²	Ø 40

** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



AXE DE VERROUILLAGE
Imperdable, permet la fermeture sécurisée de la tête.

MCL045G

NOUVEAUTÉ

COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE **MANUEL TYPE GUILLOTINE**

*> Force, course et capacités identiques à l'outil **XCH045G** et à l'outil sur batterie **BCP045G.***

TYPE DE CÂBLES
acier, inox, ACSR, aluminium et cuivre

PASSAGE MAXI.
Ø 45 mm
(selon les câbles)

***LAMES RENFORCÉES** | REVÊTEMENT SPÉCIAL*
Augmente la durée de vie des lames *(> coupe acier).*

LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES
Favorise la coupe.

LAMES INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer. Réf. 78507.

TÊTE ROTATIVE
220°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

FORCE	130 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	680 × 66 × 180
POIDS	7,300 kg

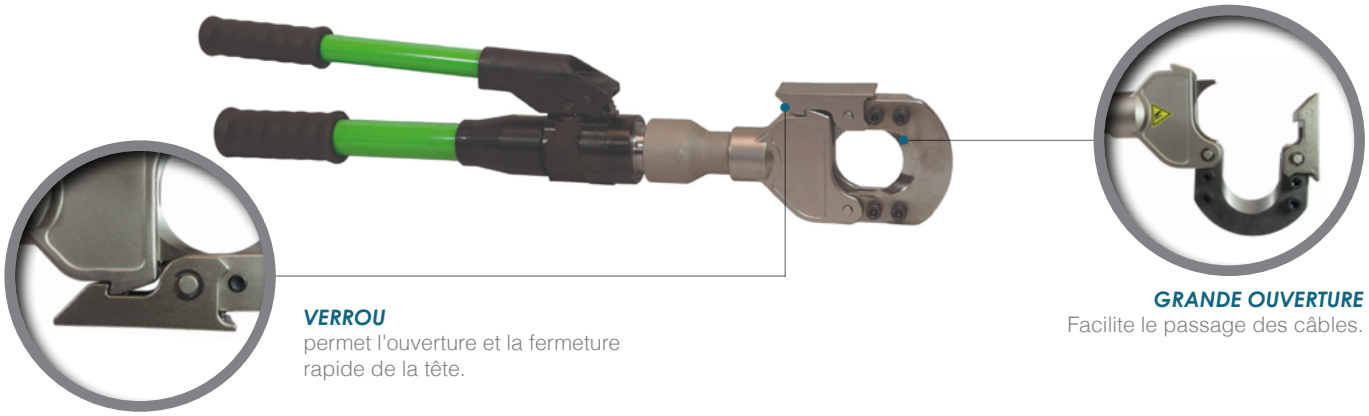
***SAC TOILE** – Fourni avec l'outil.*

CAPACITÉS DE COUPE MAXI.

** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	Ø MAXI. DE COUPE (mm) *
CÂBLES	Cuivre	< 40 daN/mm²	Ø 45
	Aluminium	< 20 daN/mm²	Ø 45
	Almelec	< 34 daN/mm²	Ø 45
	Acier	< 180 daN/mm²	7 × Ø 3,0 (= Ø 9,0)
			19 × Ø 2,1 (= Ø 10,5)
			19 × Ø 2,3 (= Ø 11,5)
	Multibrins acier	< 180 daN/mm²	Ø 18 (quantité de brins : 200)
	ACSR *(câble aluminium renforcé acier)*	< 180 daN/mm²	26 × Ø 2,50 + 7 × Ø 1,95 (= Ø 15,85)
			26 × Ø 3,06 + 7 × Ø 2,38 (= Ø 19,38)
			26 × Ø 3,60 + 7 × Ø 2,80 (= Ø 22,80)
			54 × Ø 3,50 + 19 × Ø 2,10 (= Ø 31,50)
			54 × Ø 4,36 + 19 × Ø 2,62 (= Ø 39,20)
	Inox	**> Nous consulter.**	
BARRES	Acier	< 60 daN/mm²	Ø 20
		< 42 daN/mm²	Ø 22
	Cuivre	< 30 daN/mm²	Ø 33
		< 25 daN/mm²	Ø 35
	Aluminium	< 16 daN/mm²	Ø 45

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



VERROU
permet l'ouverture et la fermeture rapide de la tête.

GRANDE OUVERTURE
Facilite le passage des câbles.

MCL055G

COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE
MANUEL TYPE GUILLOTINE

*> Force, course et capacités identiques à l'outil **XCH055G** et à l'outil sur batterie **BCP055G.***

TYPE DE CÂBLES
cuivre et aluminium

PASSAGE MAXI.
Ø 55 mm

NOUVELLE CONTRE-LAME
Réduit la déformation du câble lors de la coupe.

PROFIL EFFILÉ DES LAMES & CONTRE-LAMES
Favorise la coupe *(> câbles cuivre et aluminium). Réf. 38000 (lame); Réf. 38001 (contre lame).*

OUTIL LÉGER & PUISSANT
> Voir capacités de coupe.

SYSTÈME HYDRAULIQUE À 2 VITESSES
Réduisant le nombre de coups de pompes.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

FORCE	43 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	560 × 55 × 140
POIDS	5,300 kg

SAC TOILE *– Fourni avec l'outil.*

CAPACITÉS DE COUPE

** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	SECTIONS	Ø MAXI. DE COUPE *
CÂBLES	Cuivre multibrins		4 × 185 mm² ou 630 mm² maxi.	
	Aluminium souterrain		3 × 240 + 1 × 95 mm²	Ø 51 mm
	Téléphonique			Ø 55 mm
BARRES	Ronde en cuivre recuit	< 20 daN/mm²		Ø 16 – 18 mm
	Ronde en aluminium recuit (A5)	< 16 daN/mm²		Ø 20 – 25 mm

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

MCL065C

NOUVEAUTÉ

COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE MANUEL TYPE CISAILLE

*> Force, course et capacités identiques à l'outil **XCH065C** et à l'outil sur batterie **BCP065C.***

TYPE CISAILLE
Permet la coupe de câbles en zones restreintes
(> accès direct, sans fermeture de la tête).

POIGNÉE ERGONOMIQUE
Pour le transport et une préhension sécurisée de l'outil.

LAMES IDENTIQUES
Favorise la coupe. Réf. 78441.

TÊTE ROTATIVE
180°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

TYPE DE CÂBLES
cuivre et aluminium

PASSAGE MAXI.
Ø 65 mm

DIMENSIONS (L × l × h en mm)	700 × 95 × 195
POIDS	6,250 kg

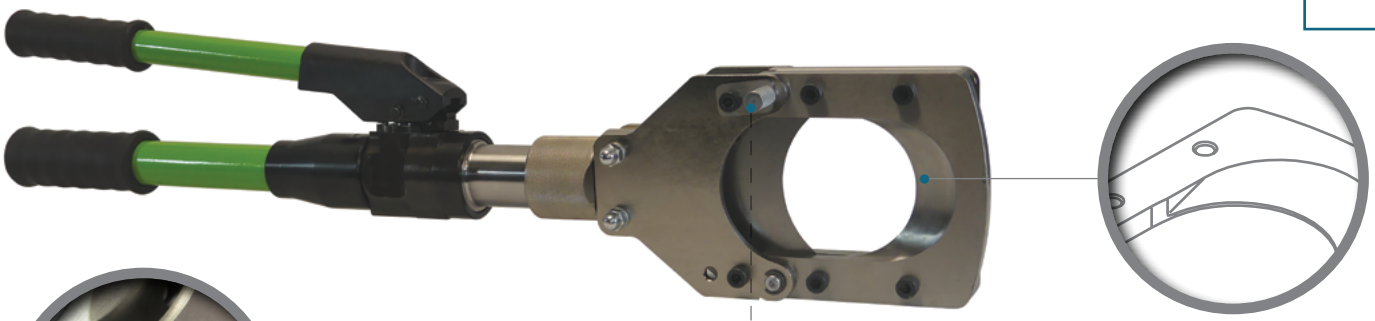
***SAC TOILE** – Fourni avec l'outil.*

*CAPACITÉS DE COUPE MAXI. **	
CÂBLE CUIVRE	Ø 65 mm
CÂBLE ALUMINIUM	Ø 65 mm

Coupe de câbles alu. ou cuivre renforcés par feuillard acier possible.

** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



AXE DE VERROUILLAGE
Imperdable, permet la fermeture sécurisée de la tête.

MCL085G

COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE **MANUEL TYPE GUILLOTINE**

*> Force, course et capacités identiques à l'outil **XCH085G** et à l'outil sur batterie **BCP085G.***

TYPE DE CÂBLES
cuivre et aluminium

PASSAGE MAXI.
Ø 85 mm

NOUVELLE CONTRE-LAME
Réduit la déformation du câble lors de la coupe.

PROFIL EFFILÉ DES LAME & CONTRE-LAME
Favorise la coupe *(> câbles cuivre et aluminium). Réf. 37016 (lame); Réf. 37010 (contre lame).*

SYSTÈME HYDRAULIQUE À 2 VITESSES
Réduisant le nombre de coups de pompes.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

FORCE	70 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	745 × 72 × 190
POIDS	7,400 kg

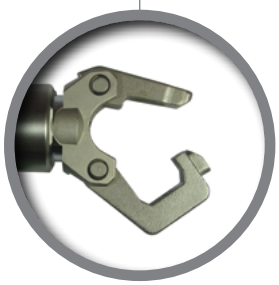
SAC TOILE *– Fourni avec l'outil.*

GRANDE OUVERTURE
Facilite le passage des câbles.

CAPACITÉS DE COUPE	
TYPE DE CÂBLES	**Ø MAXI. DE CÂBLES ***
CÂBLES ALUMINIUM ISOLÉS SOUTERRAINS	3 × 240 mm² + 1 × 95 mm²
	1 × 630 mm² > 800 mm²
CÂBLES CUIVRE	630 mm²
CÂBLES TÉLÉPHONIQUES	Ø 85 mm

** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



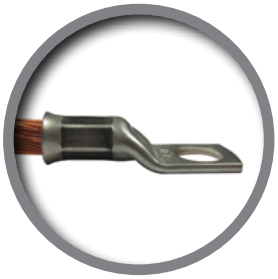
OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE
Facilite le changement des matrices.

MPP031

PRESSE HYDRAULIQUE **DE SERTISSAGE MANUELLE**

> réf. 34915.
Force, course et capacités identiques aux outils sur batterie ***BPE031 & BPL031.***

SERTISSAGE HEXAGONAL
4 > 95 mm²



OUTIL LE PLUS COMPACT DU MARCHÉ
Idéal pour le sertissage de cosses BT/MT.

CHAPE ÉTROITE
Pour travail dans les tableaux électriques.

LÉGER & ERGONOMIQUE
Sertissage d'une seule main.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	8 mm
FORCE	35 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	200 × 50 × 175
POIDS	1,320 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 95 mm²
Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E173
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ4 > KZ18
Connecteurs en "C"	C6 > C16
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 70 mm

MATRICES – *Voir* ***PAGE 137.***

> *Jeux de matrices interchangeables communs aux outils* ***MPP031, BPE031 & BPL031.***

DIMENSIONS (mm)	350 × 260 × 85
POIDS	0,700 kg

> *Livré avec l'outil.*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

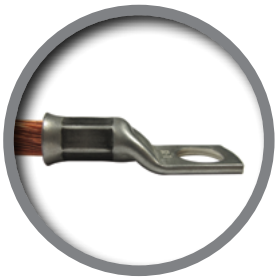
OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE
Facilite le changement des matrices.

MPP036

PRESSE HYDRAULIQUE
DE SERTISSAGE MANUELLE

> réf. 34914.
Force, course et capacités identiques aux outils sur batterie ***BPE036 & BPL036.***

SERTISSAGE HEXAGONAL
4 > 150 mm²



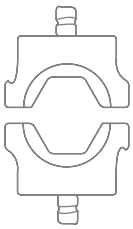
OUTIL LE PLUS COMPACT DU MARCHÉ
Idéal pour le sertissage de cosses BT/MT.

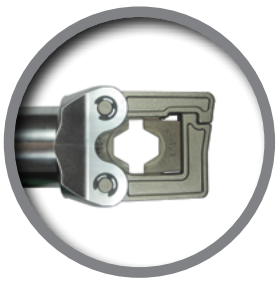
CHAPE ALUMINIUM TRÈS RÉSISTANTE
Force : 35 kN.

LÉGER & ERGONOMIQUE
Sertissage d'une seule main.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	8 mm
FORCE	35 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	215 × 50 × 175
POIDS	1,360 kg





	APPLICATIONS	SECTIONS
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 150 mm²
	Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E215
	Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ4 > KZ22
	Connecteurs en "C"	C6 > C16
	Mise au rond	10 > 120 mm²
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 95 mm²

MATRICES *– Voir* ***PAGE 137.***

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils ***MPP36, BPE036 & BPL036.***

DIMENSIONS (mm)	350 × 260 × 85
POIDS	0,700 kg

> Livré avec l'outil.

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE
Facilite le changement des matrices.

MPL051-52

PRESSE HYDRAULIQUE
DE SERTISSAGE MANUELLE

>réf. 31931-DUB pour la MPL051
Force, course et capacités identiques à l'outil ***XD51*** *et aux outils sur batterie* ***BPE055 & BPL055.***

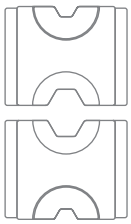
SERTISSAGE HEXAGONAL
4 > 240 mm²

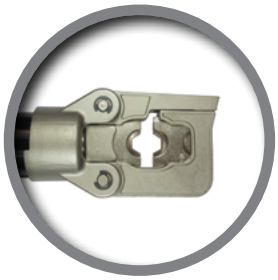
POUSSOIR À BILLES
Permet de recevoir des matrices de largeur 38 mm *(DUBUIS)* ou 30 mm *(autres fabricants).*

MATRICES INTERCHANGEABLES
Simples ou réversibles.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	13 mm
FORCE	55 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	380 × 65 × 140
POIDS	2,500 kg





APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 240 mm²
Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E215
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ32
Connecteurs en "C"	C6 > C35
Mise au rond	6 > 240 mm²
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 120 mm²

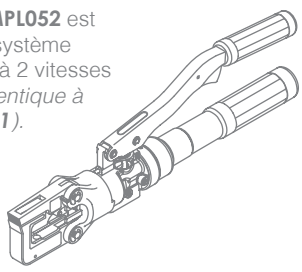
MATRICES *– Voir* ***PAGE 137***

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils ***MPL051, XD51, BPE055 & BPL055.***

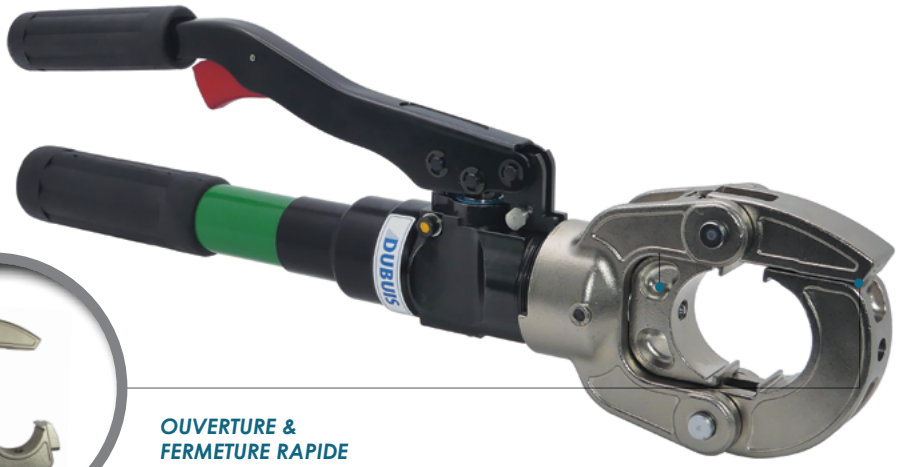
DIMENSIONS (mm)	490 × 302 × 90
POIDS	1,300 kg

> Emplacement pour 12 jeux de matrices.
> En option. réf PB31866N

> La version **MPL052** est munie d'un système hydraulique à 2 vitesses *(capacité identique à l'outil* ***MPL051****).*



D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE
Facilite le changement des matrices.

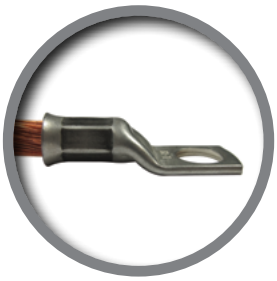
HOMOLOGUÉE SNCF

MPL062

PRESSE HYDRAULIQUE
DE SERTISSAGE MANUELLE

> *Force, course et capacités identiques à l'outil **XD62** et aux outils sur batterie **BPE062, BPL062 & BPP062.***

SERTISSAGE HEXAGONAL
6 > 300 mm²

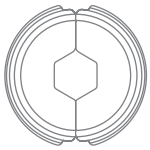


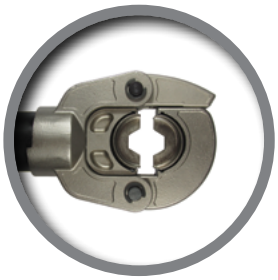
MATRICES COMPATIBLES
Sur les gammes **80 kN & 130 kN.**

SYSTÈME HYDRAULIQUE À 2 VITESSES
Réduisant le nombre de coups de pompes.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	13 mm
FORCE	62 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	420 × 53 × 150
POIDS	2,950 kg





MATRICES – *Voir* ***PAGE 137.***

> *Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **MPL062, XD62, BPE062, BPL062 & BPP062.***

	APPLICATIONS	SECTIONS
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm²
	Manchons nus ou pré-isolés, cuivre/alu.	E54 > E260
	Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
	Connecteurs en "C"	C10 > C50
	Mise au rond	25 > 240 mm²

DIMENSIONS (mm)	490 × 302 × 90
POIDS	1,300 kg

> *Emplacement pour 7 jeux de matrices.*
> *En option. réf PB31866N*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE
Facilite le changement des matrices.

MPL080

PRESSE HYDRAULIQUE
DE SERTISSAGE MANUELLE

> Force, course et capacités identiques à l'outil sur batterie ***BPP080.***

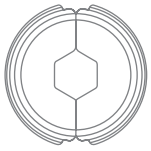
SERTISSAGE HEXAGONAL
6 > 300 mm²

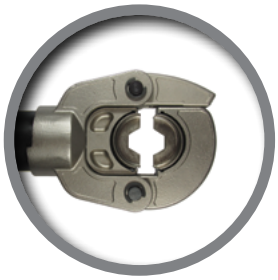
SYSTÈME HYDRAULIQUE À 2 VITESSES
Réduisant le nombre de coups de pompes.

MATRICES COMPATIBLES
sur les gammes **62 kN.**

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	13 mm
FORCE	80 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	535 × 57 × 175
POIDS	4,450 kg





MATRICES *– Voir* ***PAGE 137.***

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils ***D80 & BPP080 | MPL062, XD62, BPE062, BPL062 & BPP062.***

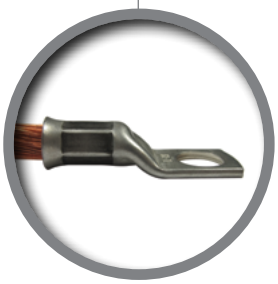
	APPLICATIONS	SECTIONS
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm²
	Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
	Connecteurs en "C"	C10 > C50
	Mise au rond	25 > 240 mm²
	Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu.	E54 > E280

DIMENSIONS (mm)	680 × 160 × 430
POIDS	3,600 kg

> Emplacement pour 24 jeux de matrices.
> En option.réf 85037

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

> *Disponible en courses **26, 38 & 44.***
(Nous consulter)



MPL130-26 SYMBOLE SNCF N° 7.393.4957

MPL130 -1 -3 -4 NEO

PRESSE HYDRAULIQUE
DE SERTISSAGE MANUELLE

SERTISSAGE HEXAGONAL
6 > 400 mm²
(selon le type d'outil)

> *Force, course et capacités identiques à l'outil **XC130-xx** et aux outils sur batterie **BPE130 & BPP130x.***

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

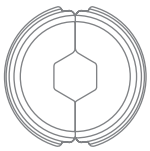
SYSTÈME HYDRAULIQUE À 2 VITESSES
Réduisant le nombre de coups de pompes.

SERTISSAGE DE LIGNES AÉRIENNES
Outil particulièrement adapté pour cette application.

ÉQUIPÉE D'UNE BUTÉE MÉCANIQUE
Blocage du piston en fin de course.

COURSE	26 mm(-1)	38 mm(-3)	44 mm (-4)
FORCE	130 kN	130 kN	130 kN
DIMENSIONS (mm)	565 × 70 × 160	590 × 70 × 160	415 × 75 × 310
POIDS	5,30 kg	5,770 kg	7,280 kg

	APPLICATIONS	SECTIONS (-26)	SECTIONS (-38)	SECTIONS (-44)
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm²	6 > 400 mm²	6 > 400 mm²
	Manchons nus ou préisolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E235	E54 > E280	E54 > E280
	Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ28	KZ6 > KZ38	KZ6 > KZ38
	Connecteurs en "C"	C10 > C120	C10 > C120	C10 > C70
	Mise au rond	50 > 300 mm²	50 > 300 mm²	50 > 300 mm²
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 240 mm²	10 > 240 mm²	10 > 240 mm²



MATRICES
*Voir **PAGE 137.***

> *Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **C130-XX, XC130-XX, BPE130 & BPP130X.***

DIMENSIONS (mm)	680 × 160 × 430
POIDS	3,600 kg

> *Emplacement pour 24 jeux de matrices.*
> *En option.réf 85037*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

MPL130U

OUTIL HYDRAULIQUE MANUEL
DE POINÇONNAGE PROFOND

> Force, course et capacités identiques à l'outil ***XH130*** *et à l'outil sur batterie* ***BPP130U.***

POINÇONNAGE PROFOND
16 > 240 mm²

SERTISSAGE HEXAGONAL
10 > 400 mm²

- ***TÊTE SELON HN 68-S-90*** *(spécification EDF)*
  Pour lignes souterraines (cosses & manchons bimétalliques).
- ***PASSAGE MAXI. 34 mm***
  Dans la tête pour grandes sections.
- ***BUTÉE MÉCANIQUE***
  Pour arrêt de la course.
- ***SYSTÈME HYDRAULIQUE À 2 VITESSES***
  Réduisant le nombre de coups de pompes.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	26 mm
PASSAGE MAXI.	34 mm
FORCE	130 kN
DIMENSIONS (mm)	560 × 80 × 165
POIDS	4,850 kg

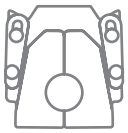
MONTAGE 1
POUR APPLICATION DE POINÇONNAGE

> Voir ***PAGE 146.***

MONTAGE 2
POUR APPLICATION DE SERTISSAGE

Jeux de matrices de sertissage de la gamme 130 kN utilisables dans cet outil grâce à l'adaptateur ***A12D2.***

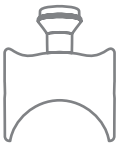
> Voir ***PAGE 137.***



Matrice ouvrante
à sommier incorporé

Poinçon

Porte poinçon PP130
réf **30842**



Adaptateur A12D2
réf **85880**

Matrices **130 kN**

> Poinçons et matrices ouvrantes interchangeables communs aux outils ***H130, XH130 & BPP130U.***

DIMENSIONS (mm)	680 × 160 × 430
POIDS	3,600 kg

> Emplacement pour 24 jeux de matrices.
> En option. réf 85037

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

> Cutting a steel cable with manual tool ***CG40****.*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

OUTILS HYDRAULIQUES NEOELEC™

LA GAMME NEOELEC™ EST UNE NOUVELLE GÉNÉRATION D'OUTILS HYDRAULIQUES SUR BATTERIE 18V LITHIUM-ION.

COMPOSÉE DE QUATRE TYPES D'OUTILS AYANT CHACUN LEURS ATOUTS & LEURS SPÉCIFICITÉS, CETTE GAMME OFFRE UN LARGE CHOIX DE COUPE-CÂBLES, DE PRESSES À SERTIR & DE GROUPES HYDRAULIQUES.

TOUS LES OUTILS ÉNÉRGISÉS SONT HOMOLOGUÉS :

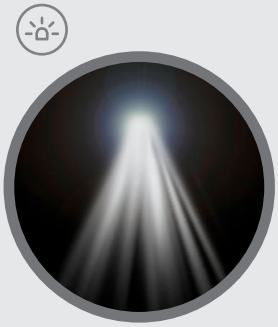
CE UKCA

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

NEW

OUTIL HYDRAULIQUE MULTITOOL

BATTERIE DEWALT
LI-ION 18 V, 2,0 OU 5,0 Ah
PLUS D'AUTONOMIE
TÉMOIN DE CHARGE



ÉCLAIRAGE DE LA ZONE
DE TRAVAIL PAR LED

CONNEXION RAPIDE DE L'ENSEMBLE
DES TÊTES

Multitool head change

https://sbd.deephow.ai/p/suJ8uUgSijMiuTY4j7WX

ÉCO CONCEPTION

Une base pour plusieurs têtes synonyme de consommation de matières polluantes réduite

ROBUSTE

Système de connexion robuste

MANIABLE, ERGONOMIQUE

Designé pour répondre aux différentes contraintes des utilisateurs

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

OUTILS HYDRAULIQUES SUR BATTERIE MULTITOOL

OUTILS MULTITOOLS		BPL063	page 32
		BPP063	page 33
		BPE063	page 34

TÊTES MULTITOOL		XPM062	page 35		XPM130D	page 44
		XGM025	page 36		XDM041	page 45
		XCM050	page 37		XCMNUT	page 46
		XHM062	page 38		XGMTRC	page 47
		XCMDIN	page 39		XGMCAT	page 48
		XCMSTRU	page 40		XCMTRAY	page 49
		XCM008	page 41			
		XPM061	page 42			
		XPM060F	page 43			

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

OUTILS **MULTITOOL**

https://sbd.deephow.ai/p/f96wmmkeQqIv7BgAN5BY

Multitool inline BPL063

NEOELEC™

BPL063

NOUVEAUTÉ

MULTITOOL, INLINE
SUR BATTERIE 18V

> Un seul outil pour de multiples fonctions.

ROBUSTE
Coque plastique renforcée, adaptée au travail de terrain, connexion des têtes robuste.

PROTECTION ELECTRONIQUE & MECANIQUE
En cas de surcharge et surchauffe.

ERGONOMIQUE
Tête rotative à 360°, changement rapide de la tête.

FORCE	62 kN
COURSE	38mm
DIMENSIONS (L × l × h en mm. sans tête, avec batterie 2,0Ah)	330 × 85 × 120
POIDS (avec batterie 5,0Ah, sans tête)	2,500 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

ACCESSOIRES
Batteries, chargeurs, têtes de sertissages, têtes de coupes, tête de poinçonnage, tête de coupe rail spécifique, matrices, lames, poinçons,coffret.
->nous consulter.

DCB184G-XJ :Batteries 18V Li-Ion 5.0Ah.
DCB1104-QW :Chargeur 220V 18V Li-Ion.
Existe en chargeur 110V et 12V, nous consulter.

96814 :coffret pour têtes (en option, sans accessoires).

DIMENSIONS (mm)	440 × 333 × 162
POIDS	3.8 Kg

> Coffret, une batterie et un chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™ *Voir **PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

https://sbd.deephow.ai/p/NjbyFKCI6DIkY8vUsrRs

BPP063 Multitool cut and crimp

NEOELEC™

BPP063

NOUVEAUTÉ

MULTITOOL, PISTOLET SUR BATTERIE 18V

> Un seul outil pour de multiples fonctions.

ROBUSTE
Coque plastique renforcée, adaptée au travail de terrain, connexion des têtes robuste.

PROTECTION ELECTRONIQUE & MECANIQUE
En cas de surcharge et surchauffe.

ERGONOMIQUE
Tête rotative à 360°, changement rapide de la tête.

FORCE	62 kN
COURSE	38mm
DIMENSIONS (L x l x h en mm. sans tête, avec batterie 5,0Ah)	295 x 86 x 335
POIDS (avec batterie 5,0Ah, sans tête)	3,950 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

ACCESSOIRES
Batteries, chargeurs, têtes de sertissages, têtes de coupes, tête de poinçonnage, tête de coupe rail spécifique, matrices, lames, poinçons,coffret.
->nous consulter.

DCB184G-XJ :Batteries 18V Li-Ion 5.0Ah.
DCB1104-QW :Chargeur 220V 18V Li-Ion.
Existe en chargeur 110V et 12V, nous consulter.

DIMENSIONS (mm)	594 x 494 x 149
POIDS	3,660 kg

> Coffret, une batterie et un chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™ *Voir **PAGE 98.***

96814 :coffret pour têtes (en option, sans accessoires).

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

NEOELEC™

BPE063

NOUVEAUTÉ

MULTITOOL, MINI PISTOLET
SUR BATTERIE 18V

> Un seul outil pour de multiples fonctions.

ROBUSTE
Coque plastique renforcée, adaptée au travail de terrain, connexion des têtes robuste.

RETOUR AUTOMATIQUE
Retour automatique en fin de cycle, decompression manuel possible.

ERGONOMIQUE
Tête rotative à 360°, changement rapide de la tête.

EXCELLENT RAPPORT POIDS/CAPACITES
Bon equilibre.

FORCE	62 kN
COURSE	38mm
DIMENSIONS (L x l x h en mm. sans tête, avec batterie 2,0Ah)	280 x 75 x 230
POIDS (avec batterie 2,0Ah, sans tête)	2,950 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	74.9 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

ACCESSOIRES
Batteries, chargeurs, têtes de sertissages, têtes de coupes, tête de poinçonnage, tête de coupe rail spécifique, matrices, lames, poinçons,coffret.
->nous consulter

DCB184G-XJ :Batteries 18V Li-Ion 5.0Ah.
DCB183G-XJ :Batteries 18V Li-Ion 2.0Ah.
DCB1104-QW :Chargeur 220V 18V Li-Ion.
Existe en chargeur 110V et 12V, nous consulter.

96814 :coffret pour têtes (en option, sans accessoires).

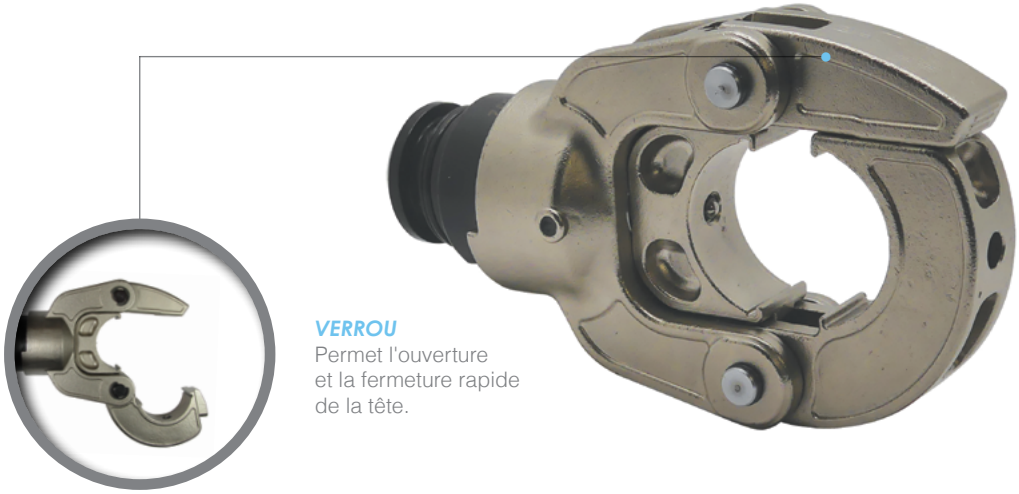
DIMENSIONS (mm)	520 × 440 × 130
POIDS	2,300 kg

> Coffret une batterie et un chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™ *Voir **PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

TÊTES **MULTITOOL**



VERROU
Permet l'ouverture
et la fermeture rapide
de la tête.

XPM062

NOUVEAUTÉ

TÊTE HYDRAULIQUE MUTITOOL
DE SERTISSAGE

> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel ***MPL062*** *et outils sur batterie* ***BPE062, BPL062 & BPP062.***

TÊTE TRÈS LÉGÈRE
Excellent rapport poids/capacité.

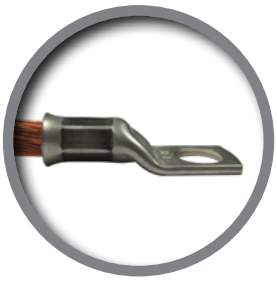
MATRICES COMPATIBLES
Matrice **62 kN.**

TÊTE ROBUSTE
Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.

TÊTE ROTATIVE
À 360° changement rapide de la tête.

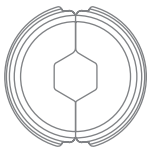
Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

SERTISSAGE HEXAGONAL
6 > 300 mm²

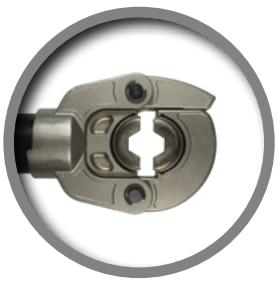


COURSE	13 mm
FORCE	62 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	170 × 100 × 56
POIDS	1,800 kg

	APPLICATIONS	SECTIONS
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm
	Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
	Connecteurs en "C"	C10 > C50
	Mise au rond	25 > 240 mm²
	Manchons nus ou pré-isolés cuivre ou alu.	E54 > E260



Jeu de matrices
6 > 300 mm²

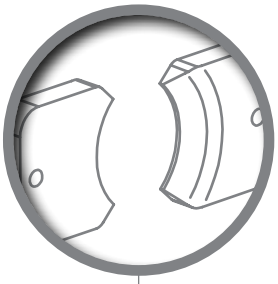


MATRICES *– Voir* ***PAGE 137.***

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils ***MPL062, BPE062, BPL062 & BPP062.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

VERROU
Permet l'ouverture et la fermeture rapide de la tête.



XGM025

NOUVEAUTÉ

TÊTE HYDRAULIQUE MULTITOOL
COUPE-CÂBLES TYPE GUILLOTINE

*> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MCL025-026**, à la tête **XCH025G** et aux outils sur batterie **BCE025G & BCL025G.***

TYPE DE CÂBLES
cuivre, aluminium et acier

PASSAGE MAXI.
Ø 25 mm
(selon les câbles)

NOUVELLES LAMES RENFORCÉES
Augmente la durée de vie des lames *(> spécial coupe acier).*

LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES
Favorise la coupe.

LAMES INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer.
Réf. 91298 lame profil carré.
Réf. 78502 lame standard.

ROBUSTE
Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.

DIMENSIONS (L x l x h en mm)	184 x 85 x 55
POIDS	1,950 kg

CARTER DE SÉCURITÉ
> En option.

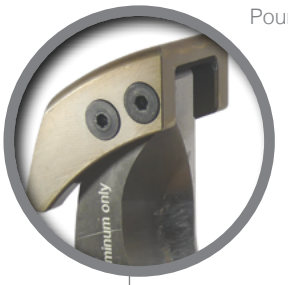
Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	Ø MAXI. DE COUPE *
CÂBLES MULTI-TORONS	7 x 19 brins – acier	100 > 120 daN/mm²	Ø 15 > 16 mm
	7 x 37 brins – acier	130 > 145 daN/mm²	Ø 12 > 13 mm
CÂBLES ÉLECTRIQUES	Nus – cuivre/aluminium		300 mm²
	Multibrins rigides – cuivre/aluminium		Ø 20 > 22 mm
	Multibrins semi-rigides – cuivre/aluminium		
BARRES CYLINDRIQUES	Cuivre	< 20 daN/mm²	Ø 20 > 22 mm
	Cuivre écroui	20 > 28 daN/mm²	Ø 15 > 18 mm
	Aluminium	< 20 daN/mm²	Ø 20 > 25 mm
	Acier doux	42 > 45 daN/mm²	Ø 12 > 14 mm
	Acier mi-dur	50 > 70 daN/mm²	Ø 10 mm
CÂBLES ISOLÉS	Selon l'épaisseur de l'isolant		150 > 240 mm²
	Inox	< 150 daN/mm²	Ø 8 > 10 mm

** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

SABOT DE GUIDAGE
Pour éviter l'écartement des lames.



LAMES EFFILÉES
Idéal pour la coupe de câbles multibrins fins.

XCM050

NOUVEAUTÉ

TÊTE HYDRAULIQUE MULTITOOL
COUPE-CÂBLES TYPE CISAILLE

> Force, course et capacités identiques à l'outils sur batterie ***BCL050.***

TYPE CISAILLE
Permet la coupe de câbles en zone restreintes (>accès direct, sans fermeture de la tête).

LAMES RENFORCÉES & EFFILÉES
Favorise la coupe france des câbles cuivre et aluminium.

LAMES IDENTIQUE & INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer, et à utiliser. Réf. 93322.

ROBUSTE
Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

TYPE DE CÂBLES
cuivre et aluminium

PASSAGE MAXI.
Ø 50,8 mm (2pouces)

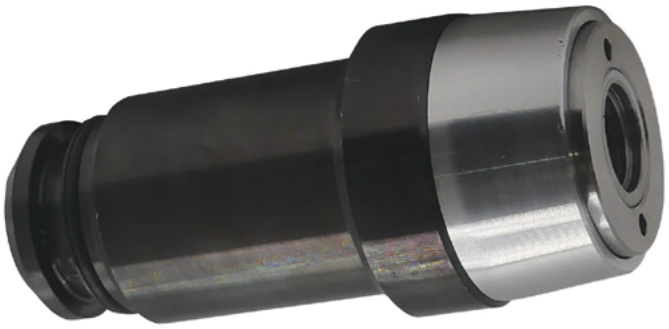
PAS DE COUPE DE CÂBLE
acier, inox et ACSR

DIMENSIONS (L x l x h en mm)	275 x 66 x 125
POIDS	2,350 kg

	TYPE DE CÂBLES *
CÂBLES ALUMINIUM	3 x 185mm² + 1 x 70mm² avec blindage
	3 x 185mm² + 1 x 70mm² plein avec blindage
CÂBLES CUIVRES	4 x 70mm² avec blindage
	3 x 150mm²
	2 x 185mm²

** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



XHM062

NOUVEAUTÉ

TÊTE HYDRAULIQUE MULTITOOL
TYPE POINÇONNAGE

COURSE	21 mm
FORCE	62 kN
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	120 x 54 x 54
POIDS	1,000 kg

NOUVELLE TÊTE
Tête plus légère, plus fine, plus ergonomique.

ROBUSTE
Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.

CONÇUE POUR LE POINÇONNAGE DE : plastique, composite, tôle en acier en inox ou en aluminium.

	DIMENSIONS *
DIAMETRE MAXIMUM POUR DE L'INOX, ACIER, ALU	jusqu'à Ø25.4mm avec axe de Ø11mm épaisseur max 2,5mm jusqu'à Ø63.5mm avec axe de Ø19mm épaisseur max 2,5mm
POINÇON RECTANGULAIRE	de 17 x 19mm à 36 x 86mm
POINÇONNAGE CARRÉ	de 12,7 x12;7 à 50,8 x 50,8

** Découpe de polygones, connecteurs, serrures, clavettes...*
nous contacter pour d'autres sections.

RÉFÉRENCES POINÇONS - MATRICES	
HGREPOIN15.2	DIAMETRE 15.2
HGREPOIN16.2	DIAMETRE 16.2
HGREPOIN18.6	DIAMETRE 18.6
HGREPOIN19.1	DIAMETRE 19.1
HGREPOIN20.4	DIAMETRE 20.4
HGREPOIN22.5	DIAMETRE 22.5
HGREPOIN25.4	DIAMETRE 25.4
HGREPOIN28.3	DIAMETRE 28.3
HGREPOIN34.6	DIAMETRE 34.6
HGREPOIN37	DIAMETRE 37
HGREPOIN38.1	DIAMETRE 38.1
HGREPOIN40.5	DIAMETRE 40.5
HGREPOIN44.5	DIAMETRE 44.5
HGREPOIN47	DIAMETRE 47
HGREPOIN54	DIAMETRE 54
HGREPOIN60	DIAMETRE 60.
HGREPOIN63.5	DIAMETRE 63.5
HGREPOIN82	DIAMETRE 82

référence pour l'acier et l'aluminium

POINÇON
(pour l'inox, nous consulter)

TIRANT

Ø	longueur	réf
9,5	67	30199
19	137	30198

à utiliser avec bague 30155 et 30129

MATRICE
correspondante au poinçon.

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

MULTI-EMPREINTES
permet avec une seule tête de couper une multitude de rails normalisés.

POINÇON
Poinçon oblong pour passage vis M6.

XCMDIN

NOUVEAUTÉ

TÊTE HYDRAULIQUE MULTITOOL
TYPE COUPE RAIL DIN

DIMENSIONS (L x l x h en mm)	220 x 55 x 100
POIDS	2.700 kg

NOUVELLE TÊTE
Poinçon intégré.

ROBUSTE
Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.

CONÇUE POUR LE POINÇONNAGE DE :

	*DIMENSIONS **
RAIL DIN OMEGA ACIER	35 x 15 x 1,5mm
	35 x 7,5 x 1mm
	15 x 5,5 x 1,5mm
RAIL DIN G ACIER	35 x 15 x 1,5
MISE À LA TERRE CUIVRE	25 x 3mm
	10x3mm
POINÇONNAGE OBLONG	pour passage vis M6

** ne coupe pas l'inox*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

DÉMULTIPLICATEUR DE FORCE
permet la coupe de profilé STRUT.

XCMSTRU

NOUVEAUTÉ

TÊTE HYDRAULIQUE MULTITOOL
TYPE COUPE RAIL STRUT

> *Force, course et capacités identiques à l'outils **BCLSTRU** et à l'outil sur batterie **BCPSTRU***

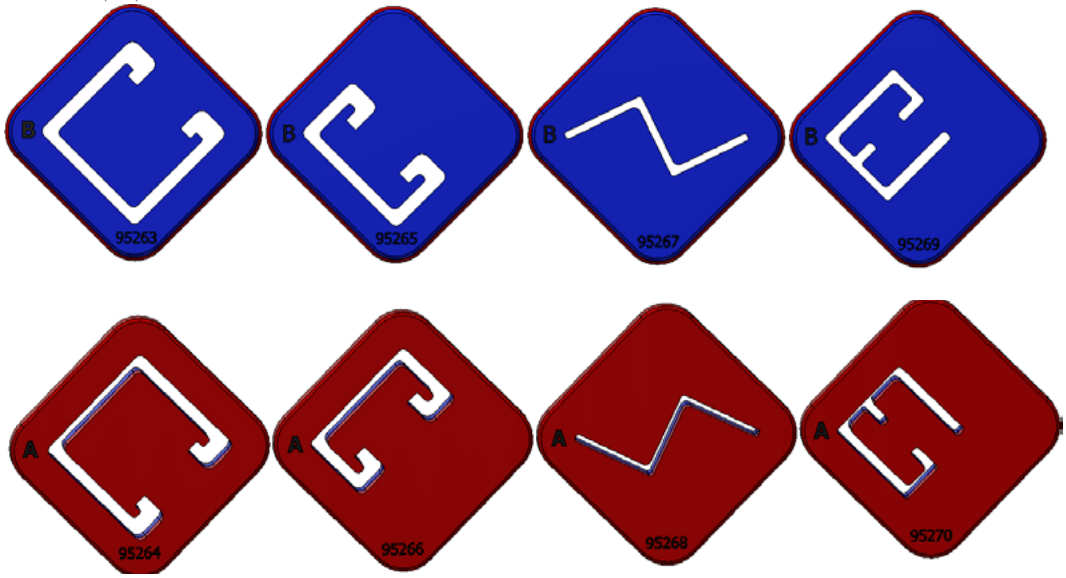
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	290 x 90 x 115
POIDS	6,300 kg

ROBUSTE
Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.

LAMES RENFORCÉES
Favorise la coupe.

LAMES INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer..
Réf. 95263+95264 : 41x41 (livré avec l'outil)
Réf. 95265+95266 : 41x21 (option)
Réf. 95267+95268 : profil Z 24x24x24 (option)
Réf. 95269+95270 : profil L 24x24 + profil TELEX 30 + U 24x24x24 (option)

*ne coupe pas de l'inox



D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

CHANGEMENT DE TETE RAPIDE
par goupilles.

XCM008

NOUVEAUTÉ

TÊTE HYDRAULIQUE MULTITOOL
TYPE COUPE BOULON

ROBUSTE
Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.

TÊTES INTERCHANGEABLES
Facilement ramplaçables .Différente configurations de la lame, courbée, droite ou coupe à ras.

COUPE SANS ÉTINCELLES
Idéal pour travailler dans les zones à risques (OUTIL NON ATEX).

UTILISATION
Parfait pour la coupe de fixation tel que tirefonds, vis, crochets en L, clous.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

DIMENSIONS (L x l x h en mm)	245 x 74 x 46
POIDS	1,750 kg
CAPACITÉE DE COUPE	jusqu'a Ø8mm suivant matériaux

Réf : 95225

Réf : 93582

Réf : 95857

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

XPM061

NOUVELLE TÊTE EN "C"

TÊTE HYDRAULIQUE MULTITOOL **DE SERTISSAGE**

> *Force, course et capacités identiques aux outils sur batterie* ***BPL061, BPE061*** *et* ***BPP061.***
> ***Compatible avec les matrices utilisées par la DB.***

TESTÉ ET APPROUVÉ PAR LA DB

EXCELLENT RAPPORT POIDS/CAPACITÉS
Jusqu'à 240 mm².

TÊTE ROTATIVE
270°.

CHAPE ÉTROITE
Pour travail dans les tableaux électriques.

MATRICES INTERCHANGEABLES

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

SERTISSAGE HEXAGONAL
10 à 185 mm² Al
6 à 240 mm² Cu

COURSE	18 mm
FORCE	62 kN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	4 à 7 secondes
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	181 × 88 × 54
POIDS	1,900 kg

MATRICES – *Voir* ***PAGE 146.***

> Jeux de matrices interchangeables, communs aux outils **BPE061, BPL061 & BPP061, autres dimensions, nous consulter.**

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ5 > KZ28
Mise au rond	10 > 240 mm²

* ***SANS MATRICE*** *QUELLE QUE SOIT LA SECTION.*

XPM060F

NOUVEAUTÉ

TÊTE HYDRAULIQUE MULTITOOL
TYPE SERTISSAGE SANS MATRICE *TÊTE FERMÉE*

> Disponible en version pistolet ***BPP060F*** *mini pistolet* ***BPE060F*** *et inline* ***BPL060F.***

Outil conçut pour le sertissage de cosses et manchons standards pour câbles multibrins.

SERTISSAGE 4 POINÇONS
10 > 400 (8AWG > 750Kcmil) – Cu
10 > 300 (8AWG > 600Kcmil) – Al

COURSE	32 mm
FORCE	60 kN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	5 à 7 s
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	265 × 135 × 65
POIDS	3,100 kg

TÊTE ROTATIVE
360°.

ROBUSTE
Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.

NOUVELLE TÊTE
Plus légère.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

AXE DE VERROUILLAGE
Imperable, permet la fermeture sécurisée de la tête.

XPM130D

NOUVEAUTÉ

TÊTE HYDRAULIQUE MUTITOOL **DE SERTISSAGE**

> *Force, course et capacités identiques aux outils* ***, C130-3, BPP130D, BPP1303, XC130-3*** *et à l'outil sur batterie* ***BPE130.***

SERTISSAGE HEXAGONAL
6 > 400 mm²

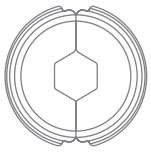
MATRICES COMPATIBLES
gammes **62 kN, 80 KN & 130 kN.**

TÊTE ROBUSTE
Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.

TÊTE ROTATIVE
À 360° changement rapide de la tête.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	15 mm
FORCE	130 kN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	8 à 14 s
AUTONOMIE (approx. sur 185 mm² cuivre)	50 sertissages
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	250 × 65 × 120
POIDS	3,500 kg



Jeu de matrices
6 > 400 mm²

MATRICES 130KN– *Voir* ***PAGE 137.***

> *Jeux de matrices interchangeables communs aux outils* ***C130-xx, XC130-xx BPE130 & BPP130x.***

	APPLICATIONS	SECTIONS
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 400 mm²
	Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E280
	Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
	Connecteurs en "C"	C10 > C70
	Mise au rond	50 > 300 mm²
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 240 mm²

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

OUTIL CATÉNAIRE

XDM041

NOUVEAUTÉ

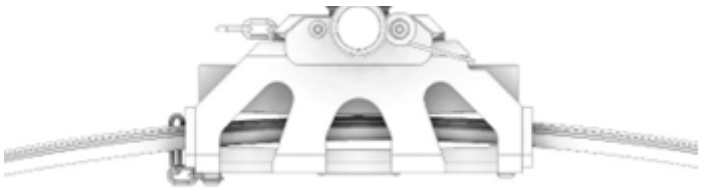
TÊTE HYDRAULIQUE MULTITOOL
DÉCOQUEUR HYDRAULIQUE

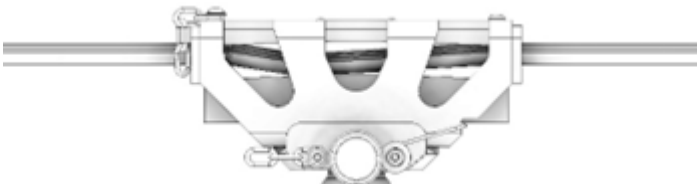
ROBUSTE
Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.

TÊTES ROTATIVE
360°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

FORCE	40 kN
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	190 x 213 x 182
POIDS	4.100 kg
CAPACITÉE DE REDRESSAGE	107-150 mm²





D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

XCMNUT

NOUVEAUTÉ

TÊTE HYDRAULIQUE MUTITOOL
CASSE ÉCROU

LAME ROBUSTE
Remplacable en quelques secondes.

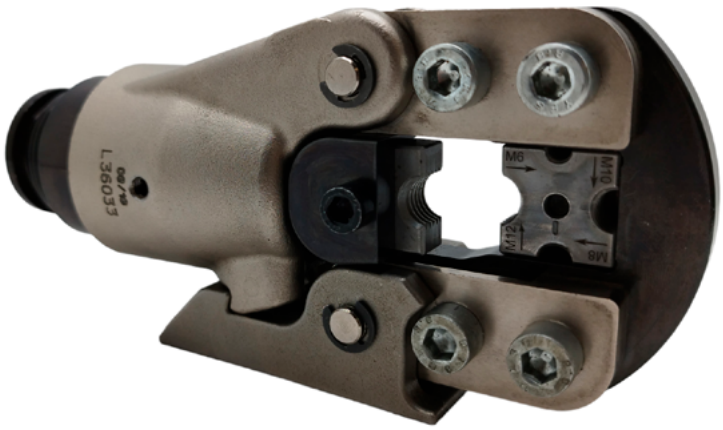
TÊTE ROBUSTE
Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.

TÊTE ROTATIVE
À 360° changement rapide de la tête.

COMPACT
Faible encombrement. permet le démontage d'écrous grippés, même proches les uns des autres.

COURSE	9mm
FORCE	43 kN
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	207 x 52 x 52
POIDS	1,500 kg
CAPACITÉE DE COUPE (acier-inox)	M8 à M12

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



XGMTRC

NOUVEAUTÉ

TÊTE HYDRAULIQUE MUTITOOL
COUPE TIGE FILETÉE

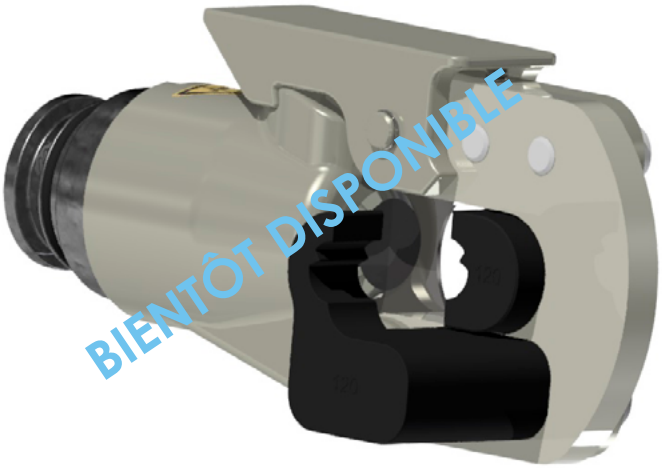
EMPREINTES INTERCHANGEABLES
4 empreintes M6, M8, M10 et M12
Remplacable en quelques secondes, Concerve le filetage intact permettant de visser directement un écrou après la coupe.

TÊTE ROBUSTE
Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.

TÊTE ROTATIVE
À 360° changement rapide de la tête.

COURSE	27mm
FORCE	60 kN
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	181 x 84 x 52
POIDS	2,100 kg
CAPACITÉE DE COUPE (acier doux)	M6 à M12
CAPACITÉE DE COUPE (inox-acier trempé grade8)	M6 à M10

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



XGMCAT

NOUVEAUTÉ

TÊTE HYDRAULIQUE MUTITOOL
COUPE CATÉNAIRE

LAME ROBUSTE

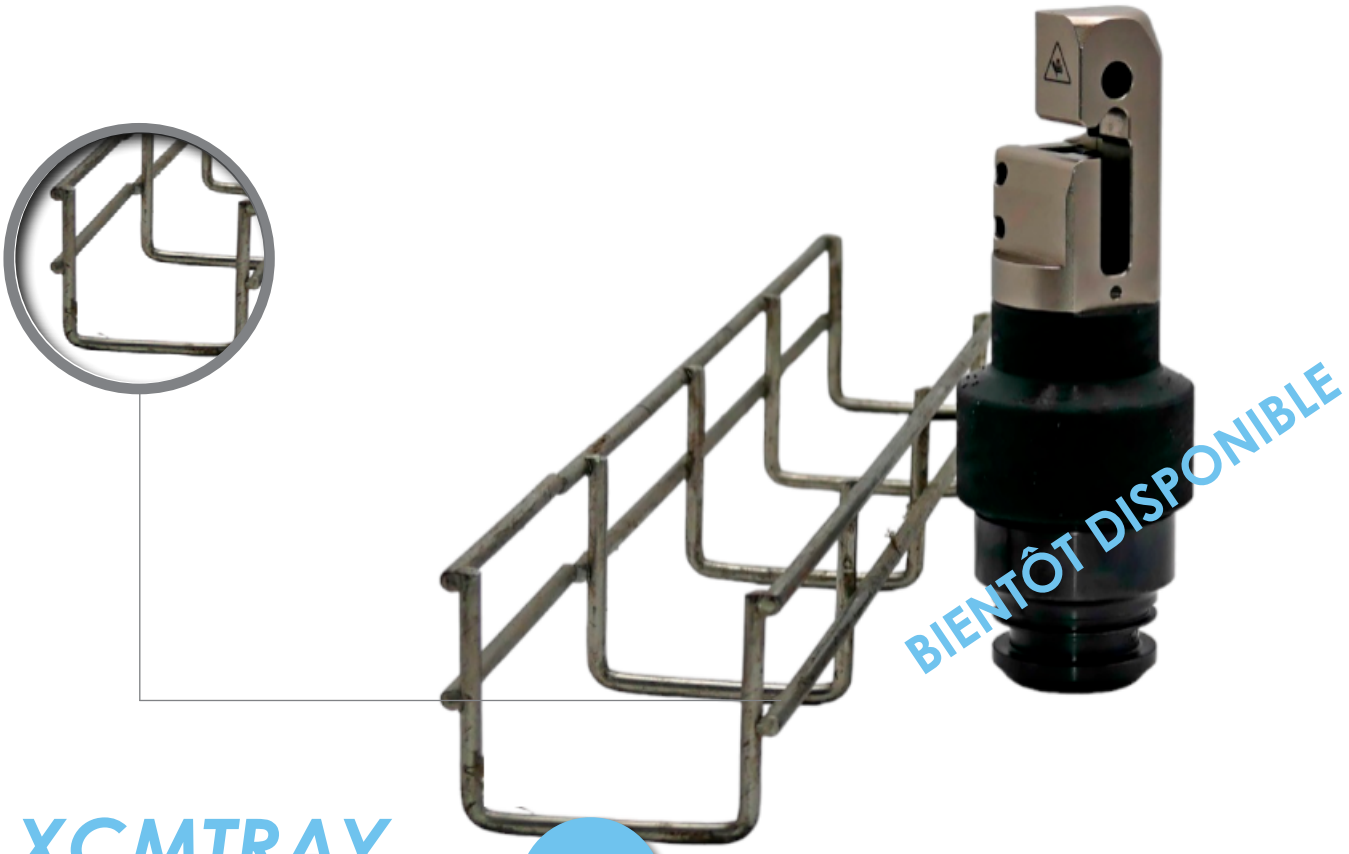
TÊTE ROBUSTE
Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.

TÊTE ROTATIVE
À 360° changement rapide de la tête.

SPÉCIFIQUE
tête spécifique pour chaque section

COURSE	27 mm
FORCE	60 kN
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	184 x 84 x 79
POIDS	2,300 kg
CAPACITÉE DE COUPE (Cu, CuAg, CuSn)	107,120 et 150mm²

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



XCMTRAY

NOUVEAUTÉ

TÊTE HYDRAULIQUE MULTITOOL
COUPE CHEMIN DE CABLE

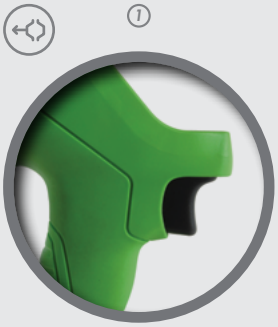
ROBUSTE
Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.

TÊTES ROTATIVE
360°.

DIMENSIONS (L x l x h en mm)	153 x 43 x 43
POIDS	1.200 kg
CAPACITÉE DE COUPE	Ø6

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

① RETOUR AUTOMATIQUE EN FIN DE CYCLE



⑥ MANILLE D'ACCROCHAGE POUR BANDOULIÈRE OU LIGNE DE VIE

② DÉCOMPRESSION MANUELLE PAR BOUTON DE COMMANDE

⑤ ÉCLAIRAGE DE LA ZONE DE TRAVAIL PAR LED

③ BATTERIE DEWALT LI-ION 18 V, 2,0 OU 5,0 Ah PLUS D'AUTONOMIE TÉMOIN DE CHARGE

④ LÉGER & COMPACT

LÉGER, COMPACT

270 x 75 x 245 mm
2,460 kg
*(pour l'outil **BPE036**)*

SIMPLE D'UTILISATION

Pas de gestion électronique.

MANIABLE, ERGONOMIQUE

Design équilibré.

www.dubuis.com

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

NEOELEC™
OUTILS HYDRAULIQUES
SUR BATTERIE
MINI PISTOLET

COUPE CABLE		BCE025G	page 52
		BCE035C	page 53
PRESSES DE SERTISSAGE		BPE031	page 54
		BPE036	page 55
		BPE055	page 56
		BPE060F	page 57
		BPE061	page 58
		BPE062	page 59
		BPE130	page 60

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

VERROU
permet l'ouverture et la fermeture rapide de la tête.

NEOELEC™

BCE025G

COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE SUR BATTERIE TYPE GUILLOTINE

*> Force, course et capacités identiques aux outils **MCL025G, XCH025G, XCM025G** et à l'outil sur batterie **BCL025G.***

NOUVELLES LAMES RENFORCÉES
Augmente la durée de vie des lames *(> spécial coupe acier).*

LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES
Favorise la coupe.

LAMES INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer et à utiliser.
Réf. 91298 lame profil carré.
Réf. 78502 lame standard.

TÊTE ROTATIVE
180°

TYPE DE CÂBLES
cuivre, aluminium et acier

PASSAGE MAXI.
Ø 25 mm
(selon les câbles)

FORCE	55 kN
TEMPS DE COUPE	8 à 12 s
AUTONOMIE – DÉPEND DU MATÉRIAU	
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	300 × 75 × 280
POIDS (avec batterie)	3,400 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	74.9 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	Ø MAXI. DE COUPE*
CÂBLES MULTI-TORONS	7 × 19 brins – acier	100 > 120 daN/mm²	Ø 15 > 16 mm
	7 × 37 brins – acier	130 > 145 daN/mm²	Ø 12 > 13 mm
CÂBLES ÉLECTRIQUES	Nus – cuivre/aluminium		300 mm²
	Multibrins rigides – cuivre/aluminium		Ø 20 > 22 mm
	Multibrins semi-rigides – cuivre/aluminium		
BARRES CYLINDRIQUES	Cuivre	< 20 daN/mm²	Ø 20 > 22 mm
	Cuivre écroui	20 > 28 daN/mm²	Ø 15 > 18 mm
	Aluminium	< 20 daN/mm²	Ø 20 > 25 mm
	Acier doux	42 > 45 daN/mm²	Ø 12 > 14 mm
	Acier mi-dur	50 > 70 daN/mm²	Ø 10 mm
CÂBLES ISOLÉS	Selon l'épaisseur de l'isolant		150 > 240 mm²
	Inox	< 150 daN/mm²	Ø 8 > 10 mm

** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

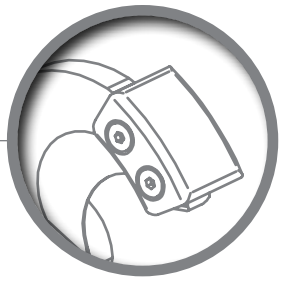
DIMENSIONS (mm)	520 × 440 × 130
POIDS	2,300 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™
*Voir **PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

LAMES EFFILÉES
Idéal pour la coupe
de câbles multibrins fins.



SABOT DE GUIDAGE
Pour éviter l'écartement
des lames.

TYPE DE CÂBLES
multibrins cuivre et aluminium

PASSAGE MAXI.
Ø 35 mm

NEOELEC™ BCE035C

COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE
SUR BATTERIE TYPE CISAILLE

*> Force, course et capacités identiques à l'outil **XCH035C** et à l'outil sur batterie **BCL035i.***

TYPE CISAILLE
Permet la coupe de câbles en zones restreintes
(> accès direct, sans fermeture de la tête).

LAMES RENFORCÉES & EFFILÉES
Favorise la coupe franche des câbles cuivre et aluminium.

LAMES IDENTIQUES & INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer et à utiliser.
Réf.78431.

TÊTE ROTATIVE
360°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

FORCE (au piston)	45 kN
TEMPS DE COUPE	8 à 12 s
AUTONOMIE – DÉPEND DU MATÉRIAU	
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	345 × 80 × 285
POIDS (avec batterie)	3,400 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	74.9 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

CAPACITÉS DE COUPE MAXI.	*Essais de coupe possible.*
CÂBLE CU MULTIBRINS SEMI-RIGIDE	240 mm²
CÂBLE CU MULTIBRINS SOUPLE (brins très fins)	Ø 35 mm - 300 mm²
CÂBLE ALU MULTIBRINS	Ø 35 mm
CÂBLE TÉLÉPHONIQUE	Ø 35 mm

Pas de coupe de barres, ni de câbles renforcés par feuillard acier.

DIMENSIONS (mm)	520 × 440 × 130
POIDS	2,300 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™
*Voir **PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE
Facilite le changement des matrices.

NEOELEC™

BPE031

PRESSE À SERTIR HYDRAULIQUE
SUR BATTERIE TYPE MINI PISTOLET

*> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MPP031** et à l'outil sur batterie **BPL031.***

CHAPE ÉTROITE
Pour travail dans les tableaux électriques.

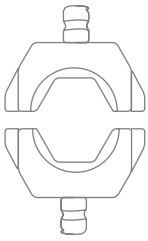
EXCELLENT RAPPORT POIDS/CAPACITÉS
2,360 kg – 35 kN – 95 mm².

TÊTE ROTATIVE
180°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

SERTISSAGE HEXAGONAL
4 > 95 mm²

COURSE	8 mm
FORCE	35 kN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	3 à 4 s
AUTONOMIE (approx. sur 95 mm² cuivre)	270 sertissages
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	260 × 60 × 240
POIDS (avec batterie)	2,360 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	74.9 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²



	APPLICATIONS	SECTIONS
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 95 mm²
	Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E140
	Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ4 > KZ18
	Connecteurs en "C"	C6 > C16
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 70 mm²

MATRICES** – Voir **PAGE 137.

*> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **MPP031, BPL031 & BPE031.***

DIMENSIONS (mm)	520 × 440 × 130
POIDS	2,300 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™
*Voir **PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE
Facilite le changement des matrices.

NEOELEC™
BPE036

PRESSE À SERTIR HYDRAULIQUE **SUR BATTERIE TYPE MINI PISTOLET**

*> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MPP036** et à l'outil sur batterie **BPL036.***

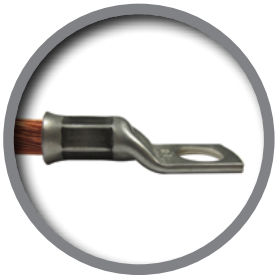
CHAPE ALUMINIUM TRÈS RÉSISTANTE
Force 35 kN.

EXCELLENT RAPPORT POIDS/CAPACITÉS
2,460 kg – 35 kN – 150 mm².

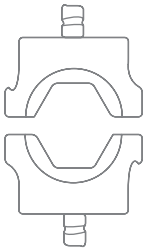
TÊTE ROTATIVE
180°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

SERTISSAGE HEXAGONAL
4 > 150 mm²



COURSE	8 mm
FORCE	35 kN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	3 à 4 s
AUTONOMIE (approx. sur 120 mm² cuivre)	260 sertissages
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	260 × 60 × 265
POIDS (avec batterie)	2,460 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	74.9 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²



	APPLICATIONS	SECTIONS
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 150 mm²
	Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E215
	Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ4 > KZ22
	Connecteurs en "C"	C6 > C16
	Mise au rond	10 > 120 mm²
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 95 mm²

MATRICES – *Voir **PAGE 137.***

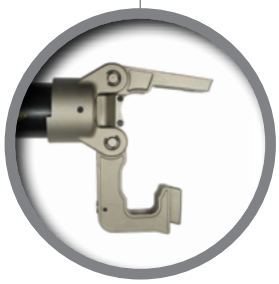
> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **MPP036, BPL036 & BPE036.**

DIMENSIONS (mm)	520 × 440 × 130
POIDS	2,300 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

*> Accessoires NEOELEC™ Voir **PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE
Facilite le changement des matrices.

SERTISSAGE HEXAGONAL
4 > 240 mm²

NEOELEC™
BPE055

PRESSE À SERTIR HYDRAULIQUE
SUR BATTERIE TYPE MINI PISTOLET

*> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MPL051-052** et à l'outil sur batterie **BPL055.***

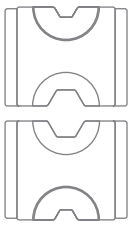
POUSSOIR À BILLES
Permet de recevoir des matrices de largeur 38 mm *(DUBUIS)* ou 30 mm *(autres fabricants).*

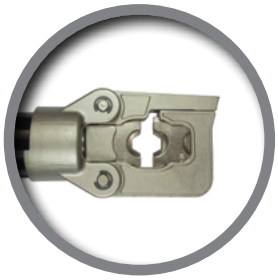
MATRICES INTERCHANGEABLES
Simples ou réversibles.

TÊTE ROTATIVE
340°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	13 mm
FORCE	55 kN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	3 à 5 s
AUTONOMIE (approx. sur 185 mm² cuivre)	220 sertissages
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	285 × 60 × 270
POIDS (avec batterie)	3,150 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	74.9 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²





MATRICES *– Voir **PAGE 137.***

*> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **MPL051-052, BPE055 & BPL055.***

	APPLICATIONS	SECTIONS
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 240 mm²
	Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E215
	Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ32
	Connecteurs en "C"	C6 > C35
	Mise au rond	6 > 240 mm²
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 120 mm²

DIMENSIONS (mm)	520 × 440 × 130
POIDS	2,300 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™ *Voir **PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

* ***SANS MATRICE*** *QUELLE QUE SOIT LA SECTION.*

SERTISSAGE 4 POINÇONS
10 > 400 (8AWG > 750Kcmil) – Cu
10 > 300 (8AWG > 600Kcmil) – Al

NEOELEC™

BPE060F

PRESSE À SERTIR HYDRAULIQUE
SUR BATTERIE, SANS MATRICE *TÊTE FERMÉE*

Outil conçut pour le sertissage de cosses et manchons standards pour câbles multibrins.

TÊTE ROTATIVE
360°.

COMPACT & ÉQUILIBRÉE

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	32 mm
FORCE	60 kN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	5 à 7 s
AUTONOMIE (approx. 340 sertissages en 350 MCM (185 mm²))	
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	390 x 75 x 300
POIDS (avec batterie)	4,750 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	74.9 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

> *Disponible en version pistolet* ***BPP060F et BPL060F.***

DIMENSIONS (mm)	520 × 440 × 130
POIDS	2,300 kg

> *Coffret et chargeur livrés avec l'outil.*

> *Accessoires* NEOELEC™ *Voir* ***PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

NEOELEC™ BPE061

NOUVELLE TÊTE EN "C"

PRESSE À SERTIR HYDRAULIQUE
SUR BATTERIE TYPE MINI PISTOLET

> *Force, course et capacités identiques aux outils sur batterie* ***BPL061, BPP061 et XPM061.***
> ***Compatible avec les matrices utilisées par la Deutschebahn.***

TESTÉ ET APPROUVÉ PAR LA DEUTSCHEBAHN

RETOUR AUTOMATIQUE
Retour automatique à la fin du sertissage.

EXCELLENT RAPPORT POIDS/CAPACITÉS
Jusqu'à 240 mm².

EXTINCTION AUTOMATIQUE
Afin de réduire la consommation de la batterie.

TÊTE ROTATIVE
270°.

CHAPE ÉTROITE
Pour travail dans les tableaux électriques.

MATRICES INTERCHANGEABLES

MATRICES – *Voir* ***PAGE 146.***

> Jeux de matrices interchangeables, communs aux outils **BPE061, BPL061 & BPP061, autres dimensions, nous consulter.**

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

SERTISSAGE HEXAGONAL
10 à 185 mm² Al
6 à 185 mm² Cu

COURSE	18 mm
FORCE	62 kN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	4 à 7 secondes
AUTONOMIE (approx. sur 185 mm²)	200 sertissages
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	265 × 75 × 305
POIDS (avec batterie)	3,500 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	74.9 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ5 > KZ28
Mise au rond	10 > 240 mm²

DIMENSIONS (mm)	471 × 415 × 116
POIDS (vide)	2,050 kg

> *Coffret et chargeur livrés avec l'outil.*
> *Accessoires* NEOELEC™ *Voir* ***PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE
Facilite le changement des matrices.

NEOELEC™
BPE062

PRESSE À SERTIR HYDRAULIQUE SUR BATTERIE TYPE MINI PISTOLET

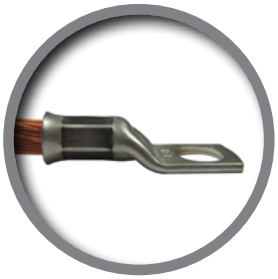
> Force, course et capacités identiques aux outils manuels ***MPL062, XD62*** *et aux outils sur batterie* ***BPL062 & BPP062.***

MATRICES COMPATIBLES
Matrices **62 kN.**

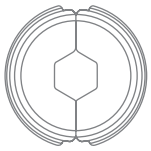
TÊTE ROTATIVE
340°.

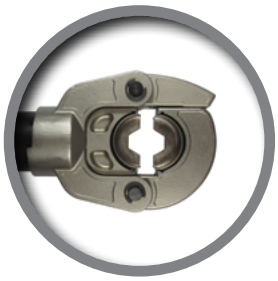
Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

SERTISSAGE HEXAGONAL
6 > 300 mm²



COURSE	13 mm
FORCE	62 kN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	3 à 5 s
AUTONOMIE (approx. sur 185 mm² cuivre)	220 sertissages
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	290 × 60 × 285
POIDS (avec batterie)	3,550 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	74.9 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²





MATRICES *– Voir* ***PAGE 137.***

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils ***XPM062, MPL062, XD62, BPE062, BPL062 & BPP062.***

	APPLICATIONS	SECTIONS
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm²
	Manchons nus ou pré-isolés, cuivre/alu.	E54 > E260
	Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
	Connecteurs en "C"	C10 > C50
	Mise au rond	25 > 240 mm²

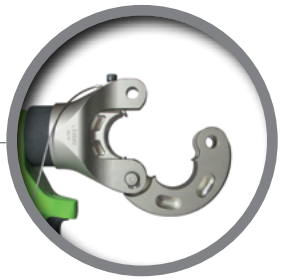
DIMENSIONS (mm)	520 × 440 × 130
POIDS	2,300 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™ *Voir* ***PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

AXE DE VERROUILLAGE
Imperdable, permet la fermeture sécurisée de la tête.



OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE
Facilite le changement des matrices.et le passage de la cosse

SERTISSAGE HEXAGONAL
6 > 400 mm²

NEOELEC™
BPE130

PRESSE À SERTIR HYDRAULIQUE
SUR BATTERIE TYPE MINI PISTOLET

> *Force, course et capacités identiques aux outils **BPP130D, BPP1303, XC130-3, XPM130D, BPE130D.***

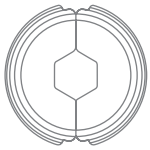
EXCELLENT RAPPORT POIDS/CAPACITÉ
De 6 jusqu'à 400 mm².

TÊTE TRÈS RÉSISTANTE
130 kN.

TÊTE ROTATIVE
360°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	15 mm
FORCE	130 kN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	8 à 14 s
AUTONOMIE (approx. sur 185 mm² cuivre)	50 sertissages
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	310 × 65 × 300
POIDS (avec batterie)	4,680 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	74.9 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²



MATRICES 130KN– *Voir **PAGE 137***

> *Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **C130-xx, XC130-xx BPE130 & BPP130x.***

MATRICES COMPATIBLES
gammes **62 kN, 80 KN**

	APPLICATIONS	SECTIONS
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 400 mm²
	Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E280
	Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
	Connecteurs en "C"	C10 > C70
	Mise au rond	50 > 300 mm²
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 240 mm²

DIMENSIONS (mm)	520 × 440 × 130
POIDS	2,300 kg

> *Coffret et chargeur livrés avec l'outil.*

> *Accessoires* NEOELEC™ *Voir **PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

> *Sertissage avec l'outil sur batterie* ***BPE062*** *pour le changement d'un transformateur sur poteau électrique.*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

①

BOUTON ON/OFF DE DÉMARRAGE
AVEC MISE EN VEILLE AUTOMATIQUE
INDICATEURS PAR LED
- NIVEAU DE CHARGE BATTERIE
- CONFORMITÉ DU CYCLE
- MAINTENANCE

②

COQUE PLASTIQUE ROBUSTE ÉQUIPÉE D'UN REVÊTEMENT ANTIDÉRAPANT

③

CONNEXION USB
LOGICIEL DÉDIÉ POUR L'ANALYSE & LA MAINTENANCE PRÉVENTIVE

④

ÉCLAIRAGE DE LA ZONE DE TRAVAIL PAR LED

⑤

GÂCHETTE DE DÉCOMPRESSION

⑥

GÂCHETTE MARCHE/AVANCE

Protection électronique en cas de surpression.

Mise en veille de l'outil après 10 min.

Vitesse de coupe ou sertissage améliorée avec un moteur haute performance.

Arrêt instantané du moteur en fin de coupe ou sertissage pour plus de sécurité.

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

NEOELEC™

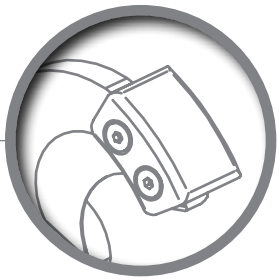
OUTILS HYDRAULIQUES SUR BATTERIE

TYPE EN LIGNE

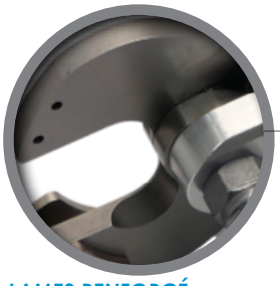
COUPE CABLE		BCL020C	page 64
		BCL025G	page 65
		BCL035C	page 66
		BCL050C	page 67
		BCLSTRU	page 68
		BCLTRAY	page 69
PRESSES DE SERTISSAGE		BPL031	page 70
		BPL036	page 71
		BPL055	page 72
		BPL060F	page 73
		BPL061	page 74
		BPL062	page 75

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

POIGNÉE
Centre de gravité idéalemelement placé.
interrupteur de sécurité à double commande



SABOT DE GUIDAGE
Pour éviter l'écartement des lames.



LAMES RENFORCÉ
Idéal pour la coupe de tube.

NEOELEC™

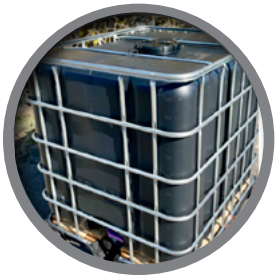
BCL020C

NOUVEAUTÉ

COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE SUR BATTERIE TYPE CISAILLE

TYPE DE CÂBLES
cuivre, aluminium
TYPE DE TUBE
tube acier galva Ø18

PASSAGE MAXI.
Ø 20 mm
(selon les câbles)



TYPE CISAILLE
Permet la coupe de câbles et tubes en zones restreintes
(> accès direct, sans fermeture de la tête).

LAMES RENFORCÉES
Favorise la coupe franche des tubes.

LAMES IDENTIQUES & INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer et à utiliser.
Réf. 91447.

TÊTE ROTATIVE
180°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

FORCE	41 kN
AUTONOMIE	DÉPEND DU MATÉRIAU
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	450 × 235 × 225
POIDS (avec batterie)	4,000 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

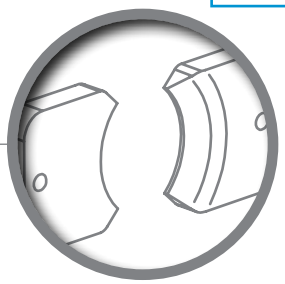
DIMENSIONS (mm)	554 × 371 × 308
POIDS	4,60 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™
*Voir **PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

VERROU
Permet l'ouverture et la fermeture rapide de la tête.



TYPE DE CÂBLES
cuivre, aluminium et acier

PASSAGE MAXI.
Ø 25 mm
(selon les câbles)

NEOELEC™
BCL025G

COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE
SUR BATTERIE TYPE GUILLOTINE

*> Force, course et capacités identiques aux outils **MCL025G, XCH025G, XCM025G** et à l'outil sur batterie **BCE025G.***

NOUVELLES LAMES RENFORCÉES
Augmente la durée de vie des lames *(> spécial coupe acier).*

LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES
Favorise la coupe.

LAMES INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer et à utiliser.
Réf 91298 lame profil carré.
Réf 78502 lame standard.

TÊTE ROTATIVE
180°.

FORCE	55 kN
TEMPS DE COUPE	8 à 12 s
AUTONOMIE – DÉPEND DU MATÉRIAU	
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	400 x 128 × 75
POIDS (avec batterie)	3,300 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	Ø MAXI. DE COUPE*
CÂBLES MULTI-TORONS	7 × 19 brins – acier	100 > 120 daN/mm²	Ø 15 > 16 mm
	7 × 37 brins – acier	130 > 145 daN/mm²	Ø 12 > 13 mm
CÂBLES ÉLECTRIQUES	Nus – cuivre/aluminium		300 mm²
	Multibrins rigides – cuivre/aluminium		Ø 20 > 22 mm
	Multibrins semi-rigides – cuivre/aluminium		
BARRES CYLINDRIQUES	Cuivre	< 20 daN/mm²	Ø 20 > 22 mm
	Cuivre écroui	20 > 28 daN/mm²	Ø 15 > 18 mm
	Aluminium	< 20 daN/mm²	Ø 20 > 25 mm
	Acier doux	42 > 45 daN/mm²	Ø 12 > 14 mm
	Acier mi-dur	50 > 70 daN/mm²	Ø 10 mm
CÂBLES ISOLÉS	Selon l'épaisseur de l'isolant		150 > 240 mm²
	Inox	< 150 daN/mm²	Ø 8 > 10 mm

** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

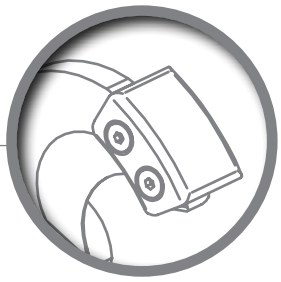
DIMENSIONS (mm)	471 × 415 × 116
POIDS	2,050 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™
*Voir **PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

LAMES EFFILÉES
Idéal pour la coupe
de câbles multibrins fins.



SABOT DE GUIDAGE
Pour éviter l'écartement
des lames.

TYPE DE CÂBLES
multibrins cuivre et aluminium

PASSAGE MAXI.
Ø 35 mm

NEOELEC™
BCL035C

COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE
SUR BATTERIE TYPE CISAILLE

> Force, course et capacités identiques à l'outils ***XCH035C*** *et à l'outil sur batterie* ***BCE035i.***

TYPE CISAILLE
Permet la coupe de câbles en zones restreintes
(> accès direct, sans fermeture de la tête).

LAMES RENFORCÉES & EFFILÉES
Favorise la coupe franche des câbles cuivre et aluminium.

LAMES IDENTIQUES & INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer et à utiliser.
Réf.78431.

TÊTE ROTATIVE
180°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

FORCE (au piston)	43 kN
TEMPS DE COUPE	8 à 12 s
AUTONOMIE – DÉPEND DU MATÉRIAU	
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	445 × 78 × 107
POIDS (avec batterie)	3,300 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

CAPACITÉS DE COUPE MAXI.	*Essais de coupe possible.*
CÂBLE CU MULTIBRINS SEMI-RIGIDE	240 mm²
CÂBLE CU MULTIBRINS SOUPLE (brins très fins)	Ø 35 mm – 300 mm²
CÂBLE ALU MULTIBRINS	Ø 35 mm
CÂBLE TÉLÉPHONIQUE	Ø 35 mm

Pas de coupe de barre, ni de câble renforcé par feuillard acier.

DIMENSIONS (mm)	555 × 375 × 180
POIDS (vide)	3,900 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™
Voir ***PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

SABOT DE GUIDAGE
Pour éviter l'écartement des lames.

LAMES EFFILÉES
Idéal pour la coupe de câbles multibrins fins.

NEOELEC™ BCL050C

NOUVEAUTÉ

COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE SUR BATTERIE TYPE CISAILLE

TYPE DE CÂBLES
cuivre et aluminium

PASSAGE MAXI.
Ø 50,8 mm (2 pouces)

PAS DE COUPE DE CÂBLE
acier, inox et ACSR

TYPE CISAILLE
Permet la coupe de câbles en zones restreintes
(> accès direct, sans fermeture de la tête).

LAMES RENFORCÉES & EFFILÉES
Favorise la coupe franche des câbles cuivre et aluminium.

LAMES IDENTIQUES & INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer et à utiliser. Réf. 93322.

TÊTE ROTATIVE
180°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

AUTONOMIE ET TEMPS DE COUPE	DÉPEND DU MATÉRIAU
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	515 x 75 x 140
POIDS (avec batterie)	3,600 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

	TYPE DE CÂBLES*
CÂBLES ALUMINIUM	3 x 185mm² + 1 x 70mm² avec blindage
	3 x 185mm² + 1 x 70mm² plein avec blindage
CÂBLES CUIVRE	4 x 70mm² avec blindage
	3 x 150mm²
	2 x 185mm²

** Exemples non exhaustifs.*
Autres dimensions et câbles à valider sur essais.

DIMENSIONS (mm)	555 x 375 x 180
POIDS (vide)	3,900 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

*> Accessoires NEOELEC™ Voir **PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

NEOELEC™ BCLSTRU

NOUVEAUTÉ

COUPE-STRUT HYDRAULIQUE SUR BATTERIE

> *Force, course et capacités identiques à l'outils* ***XCMSTRU*** *et à l'outil sur batterie* ***BCPSTRU***

LAMES RENFORCÉES
Favorise la coupe.

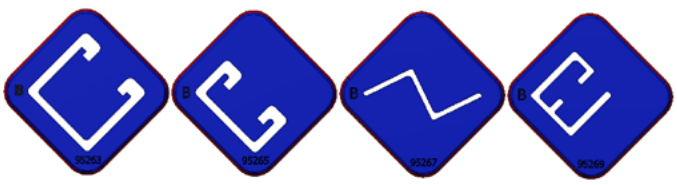
LAMES INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer..
Réf. 95263 +95264: 41x41 (livré avec l'outil)
Réf. 95265+95266 : 41x21 (option)
Réf. 95267+95268 : profil Z 24x24x24 (option)
Réf. 95269+95270 : profil L 24x24 + profil TELEX 30 + U 24x24x24 (option)

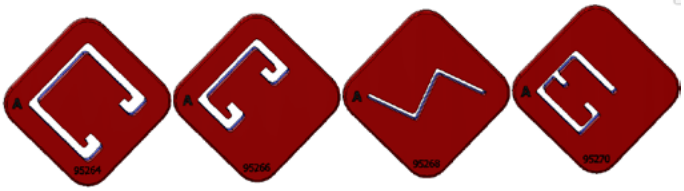
*ne coupe pas de l'inox

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

TYPES DE PROFILS
41x41, 41x21, Z, L,TELEX

TEMPS DE COUPE	8 to 12 s
AUTONOMIE – DÉPEND DU MATÉRIAU	
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	520 × 100 × 115
POIDS (avec batterie)	3.300 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²





DIMENSIONS (mm)	555 × 375 × 180
POIDS	3.900 kg

> *Coffret et chargeur livrés avec l'outil.*
> *Accessoires* NEOELEC™ *See* ***PAGE 98****.*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

LAMES INTERCHANGEABLES

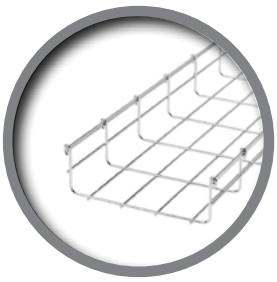
NEOELEC™

BCLTRAY

NOUVEAUTÉ

COUPE CHEMIN DE CÂBLE HYDRAULIQUE **SUR BATTERIE**

MAX. DIAMETER
Ø 6mm



TYPE CISAILLE
Permet la coupe de câbles en zones restreintes
(> accès direct, sans fermeture de la tête).

LAMES IDENTIQUES & INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer et à utiliser. . DCE1581.

TÊTE ROTATIVE
180°.

AUTONOMIE ET TEMPS DE COUPE	DÉPEND DU MATÉRIAU
DIMENSIONS (L x w x h en mm)	515 x 75 x 140
POIDS (avec batterie)	3.550 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension..

DIMENSIONS (mm)	555 x 375 x 180
POIDS (vide)	3.900 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™
*See **PAGE 98**.*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE
Facilite le changement des matrices.

SERTISSAGE HEXAGONAL
4 > 95 mm²

NEOELEC™
BPL031

PRESSE HYDRAULIQUE
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

*> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MPP031** et à l'outil sur batterie **BPE031.***

COURSE	8 mm
FORCE	35 kN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	3 à 4 s
AUTONOMIE (approx. sur 95 mm² cuivre)	270 sertissages
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	340 x 75 x 128
POIDS (avec batterie)	2,100 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

CHAPE ÉTROITE
Pour travail dans les tableaux électriques.

EXCELLENT RAPPORT POIDS/CAPACITÉS
2,100 kg – 35 kN – 95 mm².

TÊTE ROTATIVE
180°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

	APPLICATIONS	SECTIONS
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 95 mm²
	Manchons nus ou pré-isolés cuivre ou alu – EDF	E54 > E140
	Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ4 > KZ18
	Connecteurs en "C"	C6 > C16
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 70 mm

MATRICES – *Voir **PAGE 137.***

*> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **MPP031, BPE031 & BPL031.***

DIMENSIONS (mm)	471 x 415 x 116
POIDS	2,050 kg

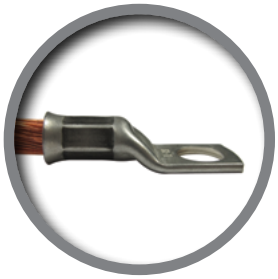
> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

*> Accessoires NEOELEC™ Voir **PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE
Facilite le changement des matrices.

SERTISSAGE HEXAGONAL
4 > 150 mm²



NEOELEC™
BPL036

PRESSE HYDRAULIQUE
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

> *Force, course et capacités identiques à l'outil manuel* ***MPP036*** *et à l'outil sur batterie* ***BPE036.***

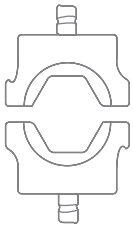
CHAPE ALUMINIUM TRÈS RÉSISTANTE
Force 35 kN.

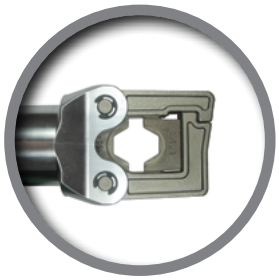
EXCELLENT RAPPORT POIDS/CAPACITÉS
2,200 kg – 35 kN – 150 mm².

TÊTE ROTATIVE
180°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	8 mm
FORCE	35 kN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	3 à 4 s
AUTONOMIE (approx. sur 120 mm² cuivre)	260 sertissages
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	355 × 75 × 128
POIDS (avec batterie)	2,150 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²





MATRICES – *Voir* ***PAGE 137.***

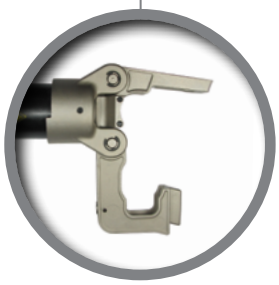
> *Jeux de matrices interchangeables communs aux outils* ***MPP036, BPE036 & BPL036.***

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 150 mm²
Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E215
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ4 > KZ22
Connecteurs en "C"	C6 > C16
Mise au rond	10 > 120 mm²
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 95 mm²

DIMENSIONS (mm)	471 × 415 × 116
POIDS	2,050 kg

> *Coffret et chargeur livrés avec l'outil.*
> *Accessoires* NEOELEC™ *Voir* ***PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE
Facilite le changement des matrices.

SERTISSAGE HEXAGONAL
4 > 240 mm²

NEOELEC™
BPL055

PRESSE HYDRAULIQUE
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

*> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel MPL051-052 et l'outil sur batterie **BPE055.***

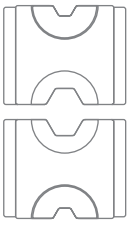
COURSE	13 mm
FORCE	55 kN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	3 à 5 s
AUTONOMIE (approx. sur 185 mm² cuivre)	220 sertissages
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	390 × 75 × 128
POIDS (avec batterie)	2,900 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

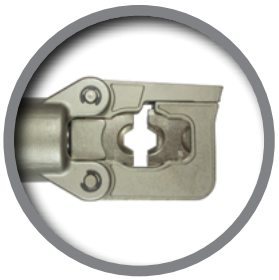
POUSSOIR À BILLES
Permet de recevoir des matrices de largeur 38 mm *(DUBUIS)* ou 30 mm *(autres fabricants)*.

MATRICES INTERCHANGEABLES
Simples ou réversibles.

TÊTE ROTATIVE
180°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.





	APPLICATIONS	SECTIONS
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 240 mm²
	Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ32
	Connecteurs en "C"	C6 > C35
	Mise au rond	6 > 240 mm²
	Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu.	E54 > E215

MATRICES** – Voir **PAGE 137.

*> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **MPL051-052, BPE055 & BPL055.***

DIMENSIONS (mm)	471 × 415 × 116
POIDS	2,050 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™
*Voir **PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

* ***SANS MATRICE*** *QUELLE QUE SOIT LA SECTION.*

SERTISSAGE 4 POINÇONS
10 > 400 (8AWG > 750Kcmil) – Cu
10 > 300 (8AWG > 600Kcmil) – Al

NEOELEC™

BPL060F

NOUVEAUTÉ

PRESSE HYDRAULIQUE
SUR BATTERIE, SANS MATRICE TÊTE FERMÉE

> Disponible en version mini pistolet ***BPE060F*** *et inline* ***BPP060F***

Outil conçut pour le sertissage de cosses et manchons standards pour câbles multibrins.

TÊTE ROTATIVE
360°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	32 mm
FORCE	60 kN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	5 à 7 s
AUTONOMIE (approx. 340 sertissages en 350 MCM (185 mm²))	
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	490 × 75 × 150
POIDS (avec batterie)	4,200 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

DIMENSIONS (mm)	555 × 375 × 180
POIDS	3,900 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™
Voir ***PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

NEOELEC™

BPL061

NOUVEAUTÉ

PRESSE HYDRAULIQUE
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

> *Force, course et capacités identiques aux outils sur batterie* ***BPE061*** *et* ***BPP061.***
> ***Compatible avec les matrices utilisées par la Deutschebahn.***

TESTÉ ET APPROUVÉ PAR LA DEUTSCHEBAHN

EXCELLENT RAPPORT POIDS/CAPACITÉS
Jusqu'à 240 mm².

EXTINCTION AUTOMATIQUE
Afin de réduire la consommation de la batterie.

TÊTE ROTATIVE
270°.

GESTION ÉLECTRONIQUE AVANCÉE
Connexion USB pour analyse des chantiers
Éclairage de la zone de travail par LED.

CHAPE ÉTROITE
Pour travail dans les tableaux électriques.

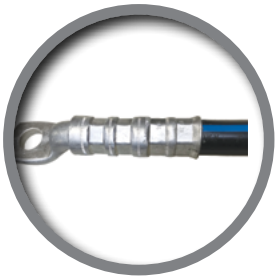
MATRICES INTERCHANGEABLES

MATRICES – *Voir* ***PAGE 146.***

> Jeux de matrices interchangeables, communs aux outils **BPE061, BPL061 & BPP061, autres dimensions, nous consulter.**

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

SERTISSAGE HEXAGONAL
10 à 185 mm² Al
6 à 185 mm² Cu



COURSE	18 mm
FORCE	62 kN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	4 à 7 secondes
AUTONOMIE (approx. sur 185 mm²)	200 sertissages
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	390 x 75 x 128
POIDS (avec batterie)	3,350 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ5 > KZ28
Mise au rond	10 > 240 mm²

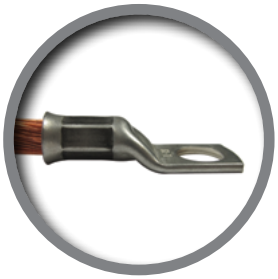
DIMENSIONS (mm)	520 × 440 × 130
POIDS (vide)	2,300 kg

> *Coffret et chargeur livrés avec l'outil.*
> *Accessoires* NEOELEC™ *Voir* ***PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE
Facilite le changement des matrices.

SERTISSAGE HEXAGONAL
6 > 300 mm²



NEOELEC™
BPL062

PRESSE HYDRAULIQUE
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

*> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MPL062** et aux outils sur batterie **BPE062 & BPP062.***

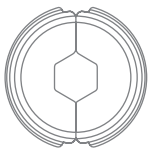
TÊTE TRÈS LÉGÈRE
Excellent rapport poids/capacité.

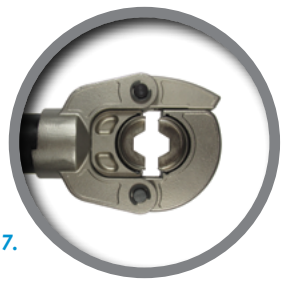
MATRICES COMPATIBLES
Matrices **62 kN.**

TÊTE ROTATIVE
180°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	14 mm
FORCE	62 kN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	3 à 5 s
AUTONOMIE (approx. sur 185 mm² cuivre)	220 sertissages
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	395 × 75 × 128
POIDS (avec batterie)	3,300 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²





MATRICES 62KN *– Voir* ***PAGE 137.***

*> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **XPM062, MPL062, BPE062, BPL062 & BPP062.***

	APPLICATIONS	SECTIONS
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm²
	Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
	Connecteurs en "C"	C10 > C50
	Mise au rond	25 > 240 mm²
	Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu.	E54 > E260

DIMENSIONS (mm)	471 × 415 × 116
POIDS	2,050 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™ *Voir* ***PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

①

ÉCLAIRAGE DE LA ZONE DE TRAVAIL PAR LED
LED LIGHTING OF THE WORK AREA

⑦

VERROUILLAGE DE SÉCURITÉ
SAFETY LOCKING

②

COQUE PLASTIQUE ROBUSTE ÉQUIPÉE D'UN REVÊTEMENT ANTIDÉRAPANT
ROBUST PLASTIC HOUSING WITH NON-SLIP COATING

⑤ & ⑥

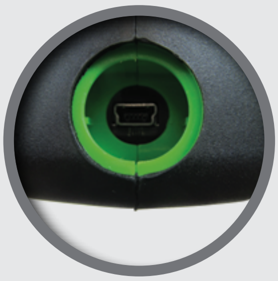
SYSTÈME DE CONTRÔLE À DOUBLE GÂCHETTES BASCULANTES :
DUAL ROCKING TRIGGER SYSTEM:

⑤ GÂCHETTE MARCHE/AVANCE / ON/ADVANCE TRIGGER
⑥ GÂCHETTE DE DÉCOMPRESSION / RELEASE TRIGGER

③

ANNEAU D'ACCROCHAGE POUR SANGLE OU LIGNE DE VIE
HANGING RING FOR STRAP OR LIFELINE

④



CONNECTION USB DÉDIÉE POUR ANALYSE & MAINTENANCE PRÉVENTIVE
USB CONNECTION DEDICATED FOR ANALYSIS & PREVENTIVE MAINTENANCE

Équipée d'une butée mécanique bloquant le piston en fin de course.
EQUIPPED WITH A MECHANICAL STOP THAT BLOCKS THE PISTON AT THE END OF ITS STROKE.

Vitesse de coupe ou sertissage améliorée avec un moteur haute performance.
Improved cutting or crimping speed with a high-performance motor.

Arrêt instantané du moteur en fin de coupe ou sertissage pour plus de sécurité.
Quick motor stop function after cutting or crimping for greater safety.

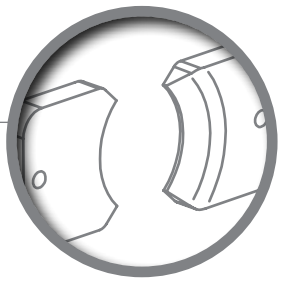
Pompe hydraulique à deux vitesses pour avance rapide..
Two-speed hydraulic pump for quick advance.

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

NEOELEC™
OUTILS HYDRAULIQUES
SUR BATTERIE
TYPE PISTOLET

COUPE CABLE		BCP040G	page 78		BCPSTRU	page 83
		BCP045G	page 79			
		BCP055G	page 80			
		BCP065C	page 81			
		BCP085GD	page 82			
PRESSES DE SERTISSAGE		BPP060F	page 84		BPP130U	page 90
		BPP061	page 85		BPP1351	page 91
		BPP062	page 86		BPP200H	page 92
		BPP080	page 87		BPP220H	page 93
		BPP1301-02-03	page 88		BPP240H	page 94
		BPP130D	page 89			
GESTION DE LA FORCE						page 96
LOGICIEL DE CONTRÔLE						page 97
ACCESSOIRES						page 98

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



AXE DE VERROUILLAGE
Imperdable, permet la fermeture sécurisée de la tête.

TYPE DE CÂBLES
cuivre, aluminium et acier

PASSAGE MAXI.
Ø 40 mm
(selon les câbles)

NEOELEC™
BCP040G

COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE SUR BATTERIE TYPE GUILLOTINE

*> Force, course et capacités identiques aux outils **MCL040G & XCH040G.***

***LAMES RENFORCÉES** | REVÊTEMENT SPÉCIAL*
Augmente la durée de vie des lames *(> coupe acier).*

LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES
Favorise la coupe.

LAMES INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer. Réf. 36052.

TÊTE ROTATIVE
180°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

FORCE	88 kN
TEMPS DE COUPE	8 à 20 s
AUTONOMIE – DÉPEND DU MATÉRIAU	
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	470 x 86 x 335
POIDS (avec batterie)	7,600 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

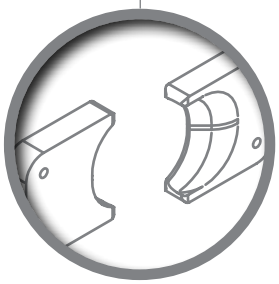
> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™
*Voir **PAGE 98.***

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	Ø MAXI. DE COUPE (mm) *
CÂBLES	Cuivre	< 40 daN/mm²	Ø 32 (630 mm²)
	Aluminium	< 20 daN/mm²	Ø 40
	Almelec	< 34 daN/mm²	Ø 40
	Acier	< 180 daN/mm²	7 x Ø 3,0 (= Ø 9,0)
			19 x Ø 2,1 (= Ø 10,5)
			19 x Ø 2,3 (= Ø 11,5)
	Multibrins acier	< 180 daN/mm²	Ø 18 (quantité de brins : 200)
	ACSR	< 180 daN/mm²	26 x Ø 2,50 + 7 x Ø 1,95 (= Ø 15,85)
	(câble aluminium renforcé acier)		26 x Ø 3,06 + 7 x Ø 2,38 (= Ø 19,38)
			26 x Ø 3,60 + 7 x Ø 2,80 (= Ø 22,80)
			54 x Ø 3,50 + 19 x Ø 2,10 (= Ø 31,50)
BARRES	Acier	< 60 daN/mm²	Ø 18
		< 42 daN/mm²	Ø 20
	Cuivre	< 30 daN/mm²	Ø 30
		< 25 daN/mm²	Ø 32
	Aluminium	< 16 daN/mm²	Ø 40

** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



AXE DE VERROUILLAGE
Imperdable, permet la fermeture sécurisée de la tête.

TYPE DE CÂBLES
acier, inox, ACSR, aluminium et cuivre

PASSAGE MAXI.
Ø 45 mm
(selon les câbles)

NEOELEC™
BCP045G

COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE
SUR BATTERIE TYPE GUILLOTINE

> *Force, course et capacités identiques à l'outil* ***MCL045G & XCH045G.***

LAMES RENFORCÉES | *REVÊTEMENT SPÉCIAL*
Augmente la durée de vie des lames *(> coupe acier).*

LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES
Favorise la coupe.

LAMES INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer. Réf. 78507

TÊTE ROTATIVE
220°

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

> *Coffret et chargeur livrés avec l'outil.*
> *Accessoires* NEOELEC™ *Voir* ***PAGE 98.***

FORCE	130 kN
TEMPS DE COUPE	10 à 30 s
AUTONOMIE – DÉPEND DU MATÉRIAU	
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	505 × 86 × 335
POIDS (avec batterie)	8,650 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

CAPACITÉS DE COUPE MAXI.

** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	Ø MAXI. DE COUPE (mm) *
CÂBLES	Cuivre	< 40 daN/mm²	Ø 45
	Aluminium	< 20 daN/mm²	Ø 45
	Almelec	< 34 daN/mm²	Ø 45
	Acier	< 180 daN/mm²	7 × Ø 3,0 (= Ø 9,0)
			19 × Ø 2,1 (= Ø 10,5)
			19 × Ø 2,3 (= Ø 11,5)
	Multibrins acier	< 180 daN/mm²	Ø 18 (quantité de brins : 200)
	ACSR *(câble aluminium renforcé acier)*	< 180 daN/mm²	26 × Ø 2,50 + 7 × Ø 1,95 (= Ø 15,85)
			26 × Ø 3,06 + 7 × Ø 2,38 (= Ø 19,38)
			26 × Ø 3,60 + 7 × Ø 2,80 (= Ø 22,80)
			54 × Ø 3,50 + 19 × Ø 2,10 (= Ø 31,50)
			54 × Ø 4,36 + 19 × Ø 2,62 (= Ø 39,20)
	Inox	> **Nous consulter.**	
BARRES	Acier	< 60 daN/mm²	Ø 20
		< 42 daN/mm²	Ø 22
	Cuivre	< 30 daN/mm²	Ø 33
		< 25 daN/mm²	Ø 35
	Aluminium	< 16 daN/mm²	Ø 45

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

VERROU
Permet l'ouverture et la fermeture rapide de la tête.

TYPE DE CÂBLES
cuivre et aluminium

PASSAGE MAXI.
Ø 55 mm

NEOELEC™
BCP055G

COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE
SUR BATTERIE TYPE GUILLOTINE

> *Force, course et capacités identiques aux outils **MCL055G & XCH055G.***

NOUVELLE CONTRE-LAME
Réduit la déformation du câble lors de la coupe.

PROFIL EFFILÉ DES LAME & CONTRE-LAME
Favorise la coupe *(> câbles cuivre et aluminium).*
Lame réf. 38000
Contre lame réf.38001

TÊTE ROTATIVE
270°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

FORCE	43 kN
TEMPS DE COUPE	7 à 15 s
AUTONOMIE – DÉPEND DU MATÉRIAU	
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	500 × 75 × 335
POIDS (avec batterie)	6,600 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

GRANDE OUVERTURE
Facilite le passage des câbles.

DIMENSIONS (mm)	594 × 494 × 149
POIDS	3,660 kg

> *Coffret et chargeur livrés avec l'outil.*
> *Accessoires* NEOELEC™ *Voir* ***PAGE 98.***

CAPACITÉS DE COUPE

** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	SECTIONS	Ø MAXI. DE COUPE *
CÂBLES	Cuivre multibrins		4 × 185 mm² ou 630 mm² maxi.	
	Aluminium souterrain		3 × 240 + 1 × 95 mm²	Ø 51 mm
	Téléphonique			Ø 55 mm
BARRES	Ronde en cuivre recuit	< 20 daN/mm²		Ø 16 – 18 mm
	Ronde en aluminium recuit (A5)	< 16 daN/mm²		Ø 20 – 25 mm

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

TYPE DE CÂBLES
cuivre et aluminium

PASSAGE MAXI.
Ø 65 mm

NEOELEC™

BCP065C

COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE
SUR BATTERIE TYPE CISAILLE

> *Force, course et capacités identiques à l'outil **XCH065C & MCL065C***

TYPE CISAILLE
Permet la coupe de câbles en zones restreintes
(> accès direct, sans fermeture de la tête).

POIGNÉE ERGONOMIQUE
Pour le transport et une préhension sécurisée de l'outil.

LAMES IDENTIQUES
Favorise la coupe. Réf. 78441.

TÊTE ROTATIVE
180°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

FORCE (au piston)	90 kN
TEMPS DE COUPE	7 à 15 s
AUTONOMIE – DÉPEND DU MATÉRIAU	
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	525 x 100 x 360
POIDS (avec batterie)	7,600 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

CAPACITÉS DE COUPE MAXI. *	
CÂBLE CUIVRE	Ø 65 mm
CÂBLE ALUMINIUM	Ø 65 mm

Coupe de câbles alu. ou cuivre renforcés par feuillard acier possible.

** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

DIMENSIONS (mm)	594 x 494 x 149
POIDS	3,660 kg

> *Coffret et chargeur livrés avec l'outil.*

> *Accessoires* NEOELEC™
*Voir **PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

GRANDE OUVERTURE
Facilite le passage des câbles.

AXE DE VERROUILLAGE
Imperdable, permet la fermeture sécurisée de la tête.

TYPE DE CÂBLES
cuivre et aluminium

PASSAGE MAXI.
Ø 85 mm

NEOELEC™

BCP085GD

COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE
SUR BATTERIE TYPE GUILLOTINE

*> Force, course et capacités identiques aux outils **XCH085G & MCL085G.***

NOUVELLE CONTRE-LAME
Réduit la déformation du câble lors de la coupe.

PROFIL EFFILÉ DES LAME & CONTRE-LAME
Favorise la coupe *(> câbles cuivre et aluminium).*
Réf. 37016 (lame); Réf. 37010 (contre lame).

POIGNÉE ERGONOMIQUE
Pour le transport et une préhension sécurisée de l'outil.

TÊTE ROTATIVE
180°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

FORCE	70 kN
TEMPS DE COUPE	8 à 20 s
AUTONOMIE – DÉPEND DU MATÉRIAU	
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	580 × 85 × 340
POIDS (avec batterie)	8,800 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

DIMENSIONS (mm)	594 × 494 × 149
POIDS	3,660 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™
*Voir **PAGE 98.***

CAPACITÉS DE COUPE	
TYPE DE CÂBLES	**Ø MAXI. DE CÂBLES ***
CÂBLES ALUMINIUM ISOLÉS SOUTERRAINS	3 × 240 mm² + 1 × 95 mm²
	1 × 630 mm² > 800 mm²
CÂBLES CUIVRE	4x240mm² + 1x120mm²
CÂBLES TÉLÉPHONIQUES	Ø 85 mm

** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

PROFIL TYPES
41x41, 41x21, Z,
L,TELEX

NEOELEC™
BCPSTRU

COUPE STRUT HYDRAULIQUE
SUR BATTERIE

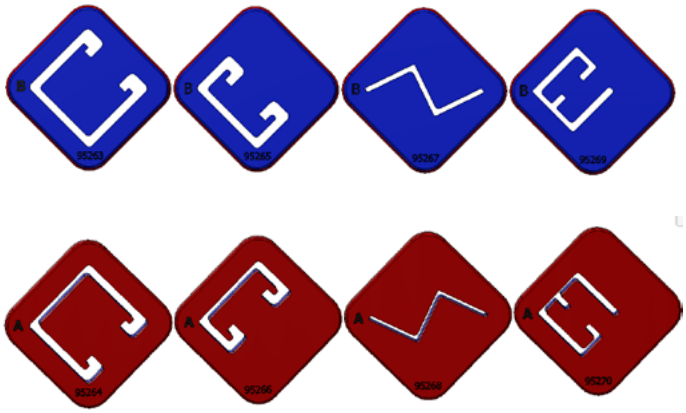
*> Force, course et capacités identiques aux outils **XCMSTRU & BCLSTRU.***

TEMPS DE COUPE	8 to 12 s
AUTONOMIE – DÉPEND DU MATÉRIAU	
DIMENSIONS (L x w x h in mm)	485x348x125
POIDS (avec batterie)	3.300 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

LAMES RENFORCÉES
Favorise la coupe.

LAMES INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer..
Réf. 95263+95264: 41x41 (livré avec l'outil)
Réf. 95265+95266 : 41x21 (option)
Réf. 95267+95268 : profil Z 24x24x24 (option)
Réf. 95269+95270 : profil L 24x24 + profil TELEX 30 + U 24x24x24 (option)

*ne coupe pas de l'inox



DIMENSIONS (mm)	594 × 494 × 149
WEIGHT	3.660 kg

> Case and charger supplied with the tool.
> Accessories NEOELEC™
*See **PAGE 98**.*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

SANS MATRICE *QUELLE QUE SOIT LA SECTION.*

SERTISSAGE 4 POINÇONS
10 > 400 (8AWG > 750Kcmil) – Cu
10 > 300 (8AWG > 600Kcmil) – Al

NEOELEC™

BPP060F

PRESSE À SERTIR HYDRAULIQUE
SUR BATTERIE, SANS MATRICE *TÊTE FERMÉE*

> *Disponible en version mini pistolet* ***BPE060F*** *et inline* ***BPL060F***

Outil conçut pour le sertissage de cosses et manchons standards pour câbles multibrins.

TÊTE ROTATIVE
360°

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	32 mm
FORCE	60KN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	5 à 7 s
AUTONOMIE (approx. 340 sertissages en 350 MCM (185 mm²))	
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	445 × 86 × 350
POIDS (avec batterie)	5,800 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

DIMENSIONS (mm)	594 × 494 × 149
POIDS	3,660 kg

> *Coffret et chargeur livrés avec l'outil.*
> *Accessoires* NEOELEC™ *Voir* ***PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

SERTISSAGE HEXAGONAL
10 à 185 mm² Al
6 à 185 mm² Cu

NEOELEC™
BPP061

PRESSE HYDRAULIQUE
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

> *Force, course et capacités identiques aux outils **XPM061**, **BPE061** et **BPL061.***
> ***Compatible avec les matrices utilisées par la Deutschebahn.***

TESTÉ ET APPROUVÉ PAR LA DEUTSCHEBAHN

NOTRE PRESSE À SERTIR LA PLUS RAPIDE
Contrôle précis de l'avance et de retour.

OUTIL ÉQUILIBRÉ ET ERGONOMIQUE

EXCELLENT RAPPORT POIDS/CAPACITÉS
Jusqu'à 240 mm².

TÊTE ROTATIVE
270°.

GESTION ÉLECTRONIQUE AVANCÉE
Connexion USB pour analyse des chantiers
Éclairage de la zone de travail par LED.

CHAPE ÉTROITE
Pour travail dans les tableaux électriques.

MATRICES INTERCHANGEABLES

MATRICES – *Voir* ***PAGE 146.***

> Jeux de matrices interchangeables, communs aux outils **BPE061, BPL061 & BPP061, autres dimensions, nous consulter.**

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	18 mm
FORCE	62 kN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	3 à 6 secondes
AUTONOMIE (approx. sur 185 mm²)	340 sertissages
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	375 x 86 x 35
POIDS (avec batterie)	5,600 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

APPLICATIONS	**SECTIONS**
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ5 > KZ28
Mise au rond	10 > 240 mm²

DIMENSIONS (mm)	594 × 494 × 149
POIDS	3,660 kg

> *Coffret et chargeur livrés avec l'outil.*
> *Accessoires* NEOELEC™ *Voir **PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE
Facilite le changement des matrices.

SERTISSAGE HEXAGONAL
6 > 300 mm²

NEOELEC™
BPP062

PRESSE HYDRAULIQUE
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

> *Force, course et capacités identiques aux outils **MPL062 & XD62** et aux outils sur batterie **BPE062 & BPL062.***

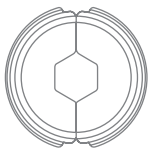
TÊTE LÉGÈRE
Excellent rapport poids/capacité.

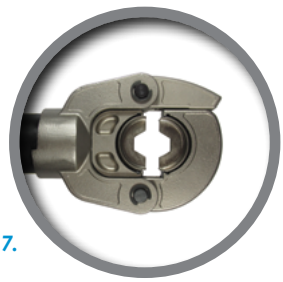
MATRICES COMPATIBLES
Matrices **62 kN.**

TÊTE ROTATIVE
270°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	13 mm
FORCE	62 kN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	3 à 5 s
AUTONOMIE (approx. sur 185 mm² cuivre)	340 sertissages
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	375 × 86 × 350
POIDS (avec batterie)	5.600 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²





MATRICES 62KN– *Voir **PAGE 137.***

> *Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **MPL062, XD62, BPE062, BPL062 & BPP062.***

	APPLICATIONS	SECTIONS
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm²
	Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
	Connecteurs en "C"	C10 > C50
	Mise au rond	25 > 240 mm²
	Manchons nus ou pré-isolés cuivre ou alu.	E54 > E260

DIMENSIONS (mm)	594 × 494 × 149
POIDS	3,660 kg

> *Coffret et chargeur livrés avec l'outil.*

> *Accessoires* NEOELEC™ *Voir **PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE
Facilite le changement des matrices.

SERTISSAGE HEXAGONAL
6 > 300 mm²

NEOELEC™
BPP080

PRESSE HYDRAULIQUE
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel ***D80.***

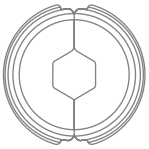
TÊTE LÉGÈRE
Excellent rapport poids/capacité.

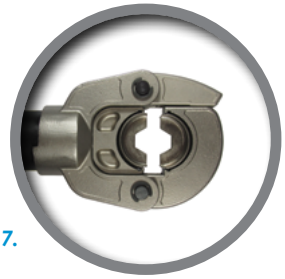
MATRICES COMPATIBLES
gammes **62 & 80kN.**

TÊTE ROTATIVE
270°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	13 mm
FORCE	80 kN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	4 à 6 s
AUTONOMIE (approx. sur 185 mm² cuivre)	300 sertissages
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	375 × 86 × 350
POIDS (avec batterie)	5,700 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²





MATRICES 80KN– *Voir* ***PAGE 137.***

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils ***D80 & BPP080 / MPL062, XD62, BPE062, BPL062 & BPP062***

	APPLICATIONS	SECTIONS
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm²
	Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
	Connecteurs en "C"	C10 > C50
	Mise au rond	25 > 240 mm²
	Manchons nus ou pré-isolés cuivre ou alu.	E54 > E280

DIMENSIONS (mm)	594 × 494 × 149
POIDS	3,660 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™ *Voir* ***PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

> *Disponible en courses* ***26, 38 & 44.*** ***(Nous consulter)***

NEOELEC™

BPP130 -1 -3 -4

PRESSE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

> *Force, course et capacités identiques aux outils* ***XPM130D, C130-xx, XC130-xx*** *et à l'outil sur batterie* ***BPE130.***

SERTISSAGE HEXAGONAL
6 > 400 mm²
(selon le type d'outil)

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

LARGE CAPACITÉ DE SERTISSAGE
De 6 jusqu'à 400 mm².

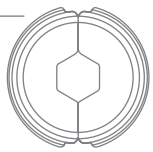
SERTISSAGE DE LIGNES AÉRIENNES
Outil particulièrement adapté pour cette apllication.

ÉQUIPÉE D'UNE BUTÉE MÉCANIQUE
Blocage du piston en fin de course.

COURSE	26 mm (-1)	38 mm (-3)	44 mm (-4)
FORCE	130 kN	130 kN	130 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	395 × 86 x 335	425 x 86 x 335	435 × 86 × 335
POIDS (avec batterie)	6,800 kg	7,350 kg	7,280 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)	75 dB(A)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²	<2.5m/s²	<2.5m/s²

	APPLICATIONS	SECTIONS (-26)	SECTIONS (-38)	SECTIONS (-44)
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm²	6 > 400 mm²	6 > 400 mm²
	Manchons nus ou préisolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E235	E54 > E280	E54 > E280
	Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ28	KZ6 > KZ38	KZ6 > KZ38
	Connecteurs en "C"	C10 > C70	C10 > C70	C10 > C70
	Mise au rond	50 > 300 mm²	50 > 300 mm²	50 > 300 mm²
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 240 mm²	10 > 240 mm²	10 > 240 mm²

Jeu de matrices
6 > 400 mm²



MATRICES 130 KN
Voir ***PAGE 137.***

> *Jeux de matrices interchangeables communs aux outils* ***C130-xx, XC130-xx, BPE130 & BPP130x.***

MATRICES COMPATIBLES
gammes **62 kN, 80 KN**

DIMENSIONS (mm)	594 × 494 × 149
POIDS	3,660 kg

> *Coffret et chargeur livrés avec l'outil.*

> *Accessoires* NEOELEC™ *Voir* ***PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

NEOELEC™

BPP130D

PRESSE HYDRAULIQUE
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

*> Force, course et capacités identiques aux outils **XPM130D, C130-3, BPP1303, XC130-3** et à l'outil sur batterie **BPE130.***

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

LARGE CAPACITÉ DE SERTISSAGE
De 6 jusqu'à 400 mm².

SERTISSAGE DE LIGNES AÉRIENNES
Outil particulièrement adapté pour cette apllication.

ÉQUIPÉE D'UNE BUTÉE MÉCANIQUE
Blocage du piston en fin de course.

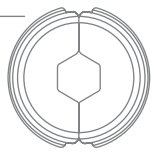
TÊTE TRÈS LÉGÈRE
Excellent rapport poids/capacité. 1 kg de moins que la BPP1303 pour les mêmes capacités

SERTISSAGE HEXAGONAL
6 > 400 mm²
(selon le type d'outil)

COURSE	**23 mm**
FORCE	130 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	395 × 86 × 345
POIDS (avec batterie)	6,800 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

	APPLICATIONS	
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 400 mm²
	Manchons nus ou préisolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E280
	Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ38
	Connecteurs en "C"	C10 > C70
	Mise au rond	50 > 300 mm²
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 240 mm²

Jeu de matrices
6 > 400 mm²



MATRICES
*Voir **PAGE 137.***

*> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **XPM130D, C130-xx, XC130-xx, BPE130 & BPP130x.***

DIMENSIONS (mm)	594 × 494 × 149
POIDS	3,660 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™
*Voir **PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

POINÇONNAGE PROFOND
16 > 240 mm²

SERTISSAGE HEXAGONAL
10 > 400 mm²

NEOELEC™

BPP130U

NOUVEAUTÉ 2024

PRESSE HYDRAULIQUE
DE POINÇONNAGE PROFOND SUR BATTERIE

*> Force, course et capacités identiques aux outils **H130 & XH130.***

TÊTE SELON HN 68-S-90 *(> spécification EDF)*
Pour lignes souterraines *(cosses & manchons bimétalliques).*

PASSAGE MAXI. 34 mm
Dans la tête pour grandes sections.

BUTÉE MÉCANIQUE *(NOUVEAUTÉ)*
Blocage du piston en fin de course.

TÊTE ROTATIVE
270°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	26 mm
PASSAGE MAXI.	34 mm
FORCE	130 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	410 × 86 × 335
POIDS (avec batterie)	6,400 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

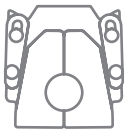
MONTAGE 1
POUR APPLICATION DE POINÇONNAGE

*> Voir **PAGE 146.***

MONTAGE 2
POUR APPLICATION DE SERTISSAGE

Jeux de matrices de sertissage de la gamme 62, 80 & 130 kN utilisables dans cet outil grâce à l'adaptateur **A12D2.**

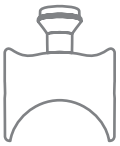
*> Voir **PAGE 137.***



Matrice ouvrante
à sommier incorporé

Poinçon

Porte poinçon PP130
réf **30842**



Adaptateur A12D2
réf **85880**

Matrices **130 kN**

*> Poinçons et matrices ouvrantes interchangeables communs aux outils **H130, XH130 & BPP130U.***

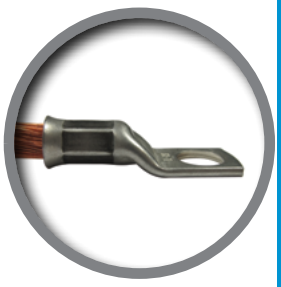
> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™
*Voir **PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

TÊTE OPTIMISÉE
pour un poids optimal

SERTISSAGE HEXAGONAL
#8AWG > 1500MCM
10mm² > 630mm²



NEOELEC™

BPP1351

NOUVEAUTÉ 2024

PRESSE HYDRAULIQUE
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

COURSE	52 mm
PASSAGE MAXI.	34 mm
FORCE	135 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	500 × 75 × 310
POIDS (avec batterie)	8,600 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

TÊTE OPTIMISÉ EN CONCEPTION GÉNÉRATIVE
Poids et ergonomie optimale par rapport aux capacitées de l'outil

TYPE DE MATRICES
Accepte les matrice de type "P", "U" avec adaptateur pour matrice C130.

BUTÉE MÉCANIQUE
Blocage du piston en fin de course.

TÊTE ROTATIVE
360°

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

DIMENSIONS (mm)	594 × 494 × 149
POIDS	3,660 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™
*Voir **PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

POINÇONNAGE PROFOND
16 > 400 mm²

SERTISSAGE HEXAGONAL
6 > 630 mm²

BPP200U

PRESSE HYDRAULIQUE
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

700 bar

*> Jeux de matrices identiques à l'outil **XU250.***

COURSE	30 mm
FORCE	200 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	460 × 98 × 345
POIDS	8,000 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

TÊTE SELON HN.68.S.90 *(> spécification EDF)*
Pour lignes souterraines *(cosses & manchons bimétalliques).*

VERROUILLAGE DU POINÇON OU MATRICE SUR LE PISTON
À l'aide d'une molette rétractable.

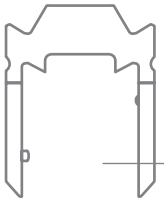
INDEXATION DU POINÇON OU DE LA MATRICE
Grâce à la vis, pour éviter la rotation.

BUTÉE MÉCANIQUE DU PISTON
Blocage du piston en fin de course.

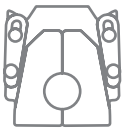
MATRICES
*> Voir **PAGE 146.***

COFFRET
*> Voir **XPH130.***

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



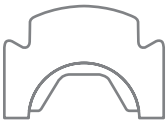
Adaptateur **2S1**
Réf. : 30857



Matrices ouvrantes
à sommier incorporé
10 > 240 mm²

Poinçon

MONTAGE 1
APPLICATION DE POINÇONNAGE

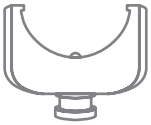


Jeu de matrices
500 mm²
Réf. : 77687
630 mm²
Réf. : 77686

MONTAGE 2
APPLICATION DE SERTISSAGE

Adaptateur supérieur
Réf. : 77408C

Jeu de matrices
6 > 400 mm²



Adaptateur inférieur
Réf. : 77407C

MONTAGE 3
APPLICATION DE SERTISSAGE

* raccords en option

DIMENSIONS (mm)	594 × 494 × 149
POIDS	3.660 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™
*Voir **PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

VEROUILLAGE EFFICACE DE LA TÊTE
molette de broche modifiée
broche imperdable

ÉQUIPÉE D'UN CROCHET
permettant l'accroche de la tête sur un support lors de la préparation du sertissage

NEOELEC™

BPP220H

NOUVEAUTÉ 2024

PRESSE HYDRAULIQUE
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

> Force et capacités identiques à l'outil ***XH220.***

TÊTE CONÇUE POUR LE CATÉNAIRE *(> spécification DB-SNCF)*
Pour le sertissage, dessertissage de conducteurs caténaire

TÊTE RESISTANTE
Idéale pour une utilisation sur chantier.

BUTÉE MÉCANIQUE
Blocage du piston en fin de course.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	25 mm
FORCE	220 kN
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	510×90×380
POIDS (avec batterie)	9,150 kg
SERTISSAGE	6>475mm² AL
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	

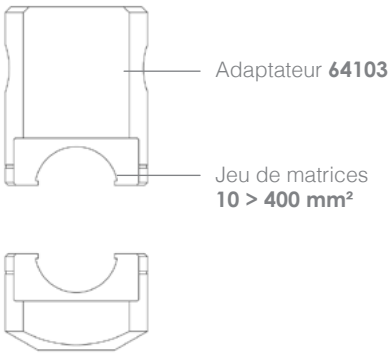
CAPACITÉ DE SERTISSAGE

APPLICATION	Embout ou manchon Inox / Bronze	Jonction ou extrémité Cu / Al / AlAc / Bz	Dérivation Cuivre / Bronze
TYPE DE SERTISSAGE			
CAPACITÉ	DE77S - DE100	SH16 - SH44	SV29 - SV52

MATRICES DE SERTISSAGE / DESSERTISSAGE :

- Matrices communes aux têtes XH220 et XH250R *(Voir PAGE 150).*
- Jeux de matrices de sertissage de la gamme 130 kN *(Voir page 152)*, utilisables dans cette tête grâce à un adaptateur disponible en option (avec précaution).

► *Tous nos outils sont livrés sans matrices*



DIMENSIONS (mm)	594 × 494 × 149
POIDS	3,660 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™ *Voir* ***PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

Jeu de matrices
50 > 630 mm²

NEOELEC™ BPP240H

NOUVEAUTÉ 2024

PRESSE HYDRAULIQUE
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

> Force et capacités identiques à l'outil ***XH250.***

TÊTE CONÇUE POUR SERTISSAGE DIN48083-3
(> sertissage caténaire spécification DB)

TÊTE RESISTANTE
Idéale pour une utilisation sur chantier.

BUTÉE MÉCANIQUE
Blocage du piston en fin de course.

PORTATIVE & LÉGÈRE
Chaîne pour maintenir la broche.

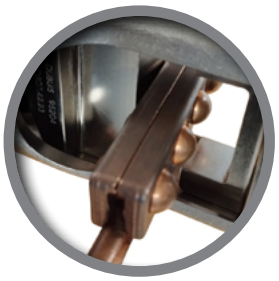
ROBUSTE, TRÈS LARGE CAPACITÉ
Applications MT et HT.

FERMETURE PAR BROCHAGE
Système de verrouillage de la matrice supérieure. broche imperdable

AUTOCENTRAGE
Centrage de la matrice inférieure dans la tête.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

SERTISSAGE
griffe caténaire
(selon le type d'outil)



COURSE	25 mm
FORCE	240 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	457×98×380
POIDS (avec batterie)	9,000 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

MATRICES *– Voir* ***PAGE 137.***

CAPACITÉ DE SERTISSAGE

APPLICATIONS	SECTION
Cosses tubulaires cuivre – NFC 20-130	50 > 630 mm²
Cosses & manchons cuivre ou alu. – DIN 48083-3	KZ8 > KZ44

DIMENSIONS (mm)	594 × 494 × 149
POIDS	3,660 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™
Voir ***PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

NOTES PERSONNELLES

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

GESTION DE LA FORCE

PRESSE HYDRAULIQUE
AVEC PRESSION AJUSTABLE

> possibilité d'ajuster la force sur de multples plages.

ECRAN DE CONTROLE
pour ajuster précisement le besoin

PLAGE DE 100 BARS A 700 BARS
Dans la tête pour grandes sections.

PROGRAMMABLE
De 1 à 18 plages de pressions

NOTRE BUREAU D'ÉTUDE EST À VOTRE SERVICE POUR TOUTE ÉTUDE SPÉCIFIQUE

LOGICIEL DE CONTRÔLE

L'outil est correctement connecté lorsque l'anneau LED s'allume en bleu.

CONNECTER
L'outil à l'ordinateur via un câble USB/mini USB.

CONSULTATION DES DONNÉES DE L'OUTIL
– Nombre de cycles effectués.
– Nombre de cycles restant avant maintenance.

MISE À JOUR DU FIRMWARE
Évolution des paramètres du logiciel.

DIAGNOSTIQUE
Permet d'effectuer un contrôle du fonctionnement de l'outil.

GESTION DE CHANTIER
Permet de gérer/éditer pour un chantier donné, le nombre de cycles réalisés et enregistrés conformes ou non.

RAPPORT / RÉSULTAT
Vous obtenez un certificat de fonctionnement complet sur la conformité de l'outil.

> Téléchargement via le site internet ou contacter le service commercial.

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

NOUVEAUTÉ 2024

> nouvelles batteries renforcées.

18 V 5.0 Ah *Li-Ion*

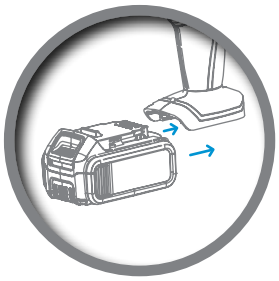
18 V 2.0 Ah *Li-Ion*

BATTERIE DEWALT RECHARGEABLE 18V LI-ION HAUTE PERFORMANCE.

Autonomie accrue pour un maximum de productivité :

Faible temps de charge : – 30 min pour une batterie 2,0 Ah
– 75 min pour une batterie 5,0 Ah

Batteries compatibles avec toute la gamme NEOELEC™ Dubuis.



TÉMOIN DE CHARGE LED
AU DOS DE LA BATTERIE

EXCELLENTE DURÉE DE VIE
Pas d'effet mémoire ni d'auto-décharge.

POIDS OPTIMISÉ

REVÊTEMENT EN NYLON
Nylon renforcé de verre «GFN»
Résistant contre les carburants, graisses et certains produits pétrochimique
Résistance aux chocs, ne glisse pas, ne marque pas.

CHARGEUR DE BATTERIE DEWALT LI-ION

Puissance de charge variable et auto-adaptée selon le voltage de la batterie. Recharge les batteries 12V, 18V et 54V XR Li-Ion DEWALT.
Chargement en 2 temps pour assurer un maximum de performance et de durabilité des batteries.
Système de diagnostique avec témoin LED de l'état de charge : batterie chargée, batterie en charge, chutes de tension et défaut constaté *(batterie trop froide ou trop chaude).*

Disponible en version 110 V ou 220 V avec prise réseau, ou 12 V avec prise allume-cigare.

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

ACCESSOIRES 18V NEOELEC™

BATTERIE RECHARGEABLE 18V LI-ION 2,0 Ah

RÉFÉRENCE	DCB 183G-XJ
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	115 × 75 × 45
POIDS	0,400 kg

BATTERIE RECHARGEABLE 18V LI-ION 5,0 Ah

RÉFÉRENCE	DCB184G-XJ
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	115 × 75 × 65
POIDS	0,620 kg

CHARGEUR ALLUME-CIGARE 12V – 18V LI-ION

RÉFÉRENCE	DCB1109-XJ
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	180 × 120 × 80
POIDS	0,660 kg

CHARGEUR 220V – 18V LI-ION

RÉFÉRENCE	DCB1104-QW
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	180 × 120 × 80
POIDS	0,540 kg

> Disponible en 110 V ou avec prise UK ou US.

BPL & BCL – COFFRET POUR OUTIL EN LIGNE

RÉFÉRENCE	77501 livré vide
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	471 × 415 × 116
POIDS	2,050 kg

BPP & BCP – COFFRET POUR OUTIL PISTOLET

RÉFÉRENCE	93082 livré vide
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	594 × 494 × 149
POIDS	3,660 kg

ACCESSOIRES **FLEXVOLT** ™

> nouvelles batteries innovantes,18V/54V retro-compatible avec l'ensemble des outils Dubuis en 18V
>autonomie prolongée, puissance accrue

BATTERIE FLEXVOLT

Un système innovant détecte l'outil sur lequel la batterie XR FLEXVOLT est branchée et bascule automatiquement en 18 ou 54V.

NOUVEAUTÉ 2024

BATTERIE RECHARGEABLE 54V/18V LI-ION 3Ah/9Ah

RÉFÉRENCE	DCB547-XJ
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	138 x 87 x 97
POIDS	1,46 kg

NOUVEAUTÉ 2024

BATTERIE RECHARGEABLE 54V/18V LI-ION 5Ah/15Ah

RÉFÉRENCE	DCB549-XJ
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	175 × 80 × 97
POIDS	2,12 kg

NOUVEAUTÉ 2024

BATTERIE RECHARGEABLE 18V LI-ION 4Ah/12Ah

RÉFÉRENCE	DCB548-XJ
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	138 x 87 x 97
POIDS	1,46 kg

CHARGEUR DOUBLE DE BATTERIE DEWALT LI-ION

Le chargeur DeWalt DCB132 est un chargeur rapide double de la marque Dewalt. Performant et solide, ce chargeur répondra aux attentes des professionnels en rapidité de charge sans pour autant prendre trop de place dans un sac ou une mallette de transport.

Son double port avec courant de charge de 4A sur chaque port permet de recharger des batteries simultanément et rapidement.

Le DCB132 a d'intégré un système de diagnostic avec témoin LED pour indiquer le niveau de charge. Le témoin indique 2 statuts :

-Batterie chargée
-Batterie en charge

CHARGEUR 220V – 18V LI-ION

RÉFÉRENCE	DCB132-QW
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	340 x 144 x 88
POIDS	1,2 kg

CHARGEUR RAPIDE

Le chargeur DeWalt le plus rapide, avec une sortie de 12A pour une utilisation avec les batteries XR 18V et XR FLEXVOLT 54V

Nouvel indicateur de charge : indication quand une batterie est chargée à 80%

Temps de charge pour une batterie DCB547 9 Ah à 80% en moins de 45 minutes

CHARGEUR 220V – 18V LI-ION

RÉFÉRENCE	DCB117-QW
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	223 x 139 x 84
POIDS	0,5 kg

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

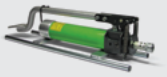
NOTES PERSONNELLES

GROUPES HYDRAULIQUES 700 BAR À RACCORDER PAR UN FLEXIBLE HAUTE PRESSION À UNE TÊTE HYDRAULIQUE.

CE UKCA

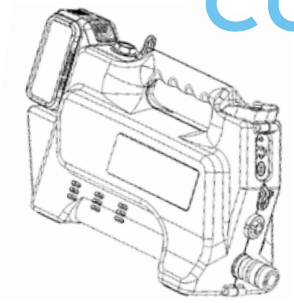
D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

GROUPES HYDRAULIQUES

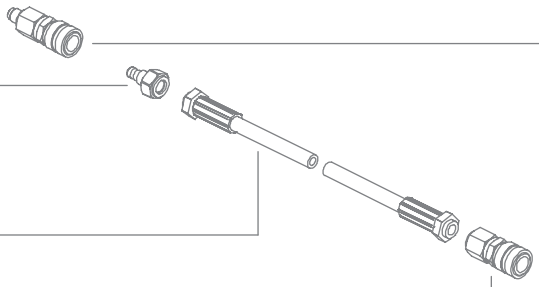
CONNEXION GROUPE/TÊTE HYDRAULIQUES			page 104
MANUEL		PHP700	page 105
SUR SECTEUR		PHE706	page 106
SUR BATTERIES		BGH701	page 108
		BGH702	page 109
ACCESSOIRES POUR GROUPES HYDRAULIQUES			page 110
		RACCORD & FLEXIBLES	page 111

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

CONNEXION GROUPE / TÊTE HYDRAULIQUE



> ***Attention*** *: Un couple de serrage de 50 Nm doit impérativement être respecté lors du montage de raccords sur un flexible haute pression.*



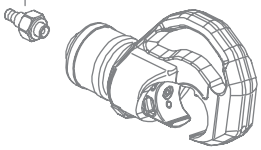
Coupleur rapide à billes
Réf. 87812
Réf. 30888 pour ***PHE706***

Embout rapide à billes
(côté groupe)
Réf. 80847

Flexible haute pression
avec filetage ¼ BSP

Coupleur rapide à billes
(côté tête)
Réf. 80848

Embout rapide à billes
Réf. 30887

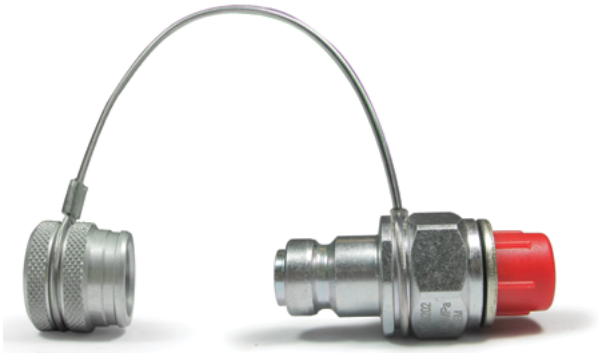


FLEXIBLES 700 bar

FLEXIBLES HAUTE PRESSION, TESTÉS EN USINE
Validité 3 ans après date de mise en service.

DIFFÉRENTES LONGUEURS
Selon les applications.

ARMATURE ISOLÉE OU NON
> *Voir* ***PAGE 111.***



RACCORDS HYDRAULIQUES

FILETAGE DE SORTIE EN ¼ BSP
Sur tous nos groupes et têtes hydrauliques.

DIFFÉRENTS TYPES DE RACCORDS
À billes : connexion rapide possibilité avec verrouillage de sécurité
À visser : connexion sécurisée. Selon EDF – BT
Autres : nous consulter

ADAPTATEURS
Pour têtes, raccords ou flexibles en ⅜ NPT
> *Voir* ***PAGE 111.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

PHP700

POMPE HYDRAULIQUE **À PIED**

>réf.87911

> Toutes les têtes hydrauliques 700 bar Dubuis sont utilisables avec cette pompe.

POMPE COMPACTE & LÉGÈRE
Rapport équilibré poids/dimensions.

SYSTÈME HYDRAULIQUE À DEUX VITESSES
Pour une avance rapide du vérin en basse pression.

RÉSERVOIR SOUPLE
Pour travailler dans toutes les positions.
EN OPTION : *Version manuelle.*

CHÂSSIS LARGE SUR TOUTE LA LONGUEUR
Pour une meilleure stabilité en utilisation.

CROCHET DE FERMETURE DE LA PÉDALE
En fil d'acier avec protection plastique, pour un maintien solide.

LEVIER DE DÉCOMPRESSION ROBUSTE
Pour être manœuvré au pied.

PRESSION	700 bar
RÉSERVOIR D'HUILE	0,700 L
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	620 × 175 × 165
POIDS	7,300 kg
EFFORT SUR PÉDALE	38 daN

ACCESSOIRES POUR GROUPES, RACCORDS & FLEXIBLES
*> Voir **PAGE 111.***

DIMENSIONS (mm)	473 x 759 x 486
POIDS	8,500 kg
RÉFÉRENCE	91716 *en option*
CAPACITÉ	Pompe + 1 flexible équipé + 1 tête hydraulique + divers accessoires

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

HOMOLOGATION SNCF № IPM 02080

PHE706

GROUPE HYDRAULIQUE
ÉLECTRIQUE 220 V

>réf.82913

> Toutes les têtes hydrauliques 700 bar Dubuis sont utilisables avec ce groupe.

ÉTUDIÉ POUR UN USAGE INTENSIF
– Idéal pour utilisation en atelier.

MOTEUR PUISSANT & SILENCIEUX
Offre un excellent rapport poids/capacité.

DÉBIT CONSTANT & IMPORTANT
ex. : Sertissage de 6 cosses 185 mm² par minute avec une tête hydraulique ***XC130***.

VOLUME D'HUILE IMPORTANT
– Capacité permettant le refroidissement de l'huile en utilisation intensive.
– Remplissage et vidange du réservoir accessible.
– Visualisation du niveau d'huile.

COMMANDE DE SECOURS
Décompression manuelle si dysfonctionnement électrique.

PRESSION	700 bar
ALIMENTATION	220 V – 50 Hz *(disponible en 110 V 50 Hz, ou équipé de prise UK ou US)*
NIVEAU SONORE	< 80 dB (A)
RÉSERVOIR D'HUILE	2 L
DIMENSIONS (mm)	380 × 200 × 420
POIDS	17 kg *(inclus plein d'huile)*

Moteur asynchrone 550 W monophasé 220 V – 50 Hz
Condensateur de démarrage *(permettant le démarrage en charge).*

Arrêt automatique du moteur à 700 bar

Fusible 160 mA

Protection thermique en cas de surchauffe

Protection mécanique en cas de surpression

Débit de 0,8 L/min

Niveau de protection : IP 55 selon NF EN 60529

FUSIBLE 160 mA
Deux fusibles 160 mA supplémentaires en sachet.
> ***Fournis avec l'outil.***

TÉLÉCOMMANDE À 2 FONCTIONS
Avance/Maintien – Retour
dimension du câble : 3 m
> ***Fournie avec l'outil.***

ACCESSOIRES POUR GROUPES, RACCORDS & FLEXIBLES
> Voir ***PAGE 111.***

DIMENSIONS (mm)	473 x 759 x 486
POIDS	8,500 kg
RÉFÉRENCE	91716 *en option*
CAPACITÉ	Groupe équipé + 1 flexible équipé + 1 tête hydraulique + divers accessoires

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

① **BOUTON ON/OFF DE DÉMARRAGE**
AVEC MISE EN VEILLE AUTOMATIQUE
INDICATEURS PAR LED
- NIVEAU DE CHARGE BATTERIE
- CONFORMITÉ DU CYCLE
- MAINTENANCE

⑥ **SYSTÈME DE COMMANDE**
- SÉLECTEUR DE COMMANDE COUPE OU SERTISSAGE
- TÉLÉCOMMANDE INTÉGRÉE (+ TÉLÉCOMMANDE FILAIRE)
- CONNEXION USB

② **REMPLISSAGE & VIDANGE DU RÉSERVOIR ACCESSIBLE**

⑤ *DÉCOMPRESSION MANUELLE* ***DE SECOURS***

③ ***COUPLEUR TYPE CEJN AVEC VÉROUILLAGE***

④ ***MANILLE D'ACCROCHAGE POUR BANDOULIÈRE***

Vitesse de coupe ou sertissage améliorée avec un moteur haute performance.

Arrêt instantané du moteur en fin de coupe ou sertissage pour plus de sécurité.

Mise en veille de l'outil après 10 min.

Pompe hydraulique à deux vitesses pour avance rapide.

AGRÉMENT SNCF № AGT 22526

NEOELEC™

BGH701

GROUPE HYDRAULIQUE
SUR BATTERIE *18V 5,0Ah LI-ION*

700 bar

> *Toutes les têtes hydrauliques 700 bar sont utilisables avec ce groupe.*

> ***GROUPE DISPONIBLE EN 850 bar***
> *(**BGH850** sur demande, utilisable avec têtes compatibles 850 bars).*

> ***GROUPE VERSION SNCF***
> *(**BGH7001C0000FER** sur demande, programmé en mode sertissage).*

ULTRA LÉGER & ERGONOMIQUE
Centre de gravité équilibré pour une maniabilité optimale.

COQUE PLASTIQUE ROBUSTE
Dôtée de 3 points d'appuis assurant une grande stabilité.

PROTECTION ÉLECTRONIQUE & MÉCANIQUE
En cas de surpression et de surchauffe.

ACCESSOIRES POUR GROUPES, RACCORDS & FLEXIBLES
> *Voir **PAGE 111.***

POIDS (avec batterie + coupleur)	5,880 kg
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	330 × 160 × 250
RÉSERVOIR D'HUILE	0,8 L
DÉBIT	1 L/min. en avance rapide
	0,15 L/min. en haute pression
IP Niveau de protection IP selon NF	42
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	72.8 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

BATTERIE 18V LI-ION 5,0 Ah	
POIDS	0,620 kg
RÉF.	DCB184G-XJ

CHARGEUR 220V	
POIDS	0,540 kg
RÉF.	DCB1104-QW

TÉLÉCOMMANDE À 2 FONCTIONS
Avance/Maintien – Retour
dimension du câble : 3 m
> ***Fournie avec l'outil.***

DIMENSIONS (mm)	550 × 336 × 308
POIDS	4,800 kg
RÉFÉRENCE	91813 *en option*
CAPACITÉ	Groupe équipé + 1 flexible équipé + 1 tête hydraulique + divers accessoires

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

AGRÉMENT SNCF № AGT 22526

NEOELEC™

BGH702

GROUPE HYDRAULIQUE ÉTANCHE
SUR BATTERIE *18V 5,0Ah LI-ION*

700 bar

> *Toutes les têtes hydrauliques 700 bar Dubuis sont utilisables avec ce groupe.*

> *Disponible en 850 bar, sur demande,utilisable avec têtes compatibles 850 bars.*

ERGONOMIQUE
Se porte sur le dos ou s'accroche sur une nacelle.
Bouton ON/OFF accessible sans ouverture du sac

ROBUSTE ET NETTOYABLE
Nettoyable par aspersion.

PROTECTION ÉLECTRONIQUE & MÉCANIQUE
En cas de surpression et de surchauffe.

ACCESSOIRES POUR GROUPES, RACCORDS & FLEXIBLES
> *Voir **PAGE 111.***

POIDS (avec batterie + coupleur)	7,100 kg
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	500 × 160 × 300
RÉSERVOIR D'HUILE	0,8 L
DÉBIT	1 L/min. en avance rapide
	0,15 L/min. en haute pression
IP Niveau de protection selon NF	**54**
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	72.8 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

ACCESSOIRES

Vendu seul, l'outil nécessite l'achat d'une telecommande. nous consulter pour les têtes, flexibles etc...

BATTERIE 18V LI-ION 5,0 Ah	
POIDS	0,620 kg
RÉF.	DCB184G-XJ

CHARGEUR 220V	
POIDS	0,540 kg
RÉF.	DCB1104-QW

COFFRET ÉTANCHE	
DIMENSIONS	554x408x371
RÉF.	78480

KIT RALLONGE FLEXIBLE ET TELECOMMANDE	
LONGUEUR	3m
RÉF.	96808

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

ACCESSOIRES

POUR GROUPES HYDRAULIQUES

TÉLÉCOMMANDE

Télécommande 2 fonctions *(Avance/Retour)* avec maintien en pression.

Équipée d'un câble de 3 mètres.

Réf. 82801

PÉDALE DE COMMANDE

Pédale à pied de commande double, Avance/Maintien – Retour.

Équipée d'un câble de 3 mètres.

S'utilise à la place de la télécommande (82801).

Réf. 82814

HUILE HYDRAULIQUE

Huile isolante type Total Equivis XV32.

Flacon de 0,5 L : **Réf. 82809**

Bidon de 5 L : **Réf. OMST032**

MANOMÈTRE

Manomètre 0 – 1000 bar pour contrôle de pression au déclenchement.

Certificat d'étalonnage.

Réf. 82812-BAR

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

RACCORDS & FLEXIBLES

FLEXIBLES 700 bar – **COUDÉ À 90°**

ÉQUIPÉS DE RACCORDS À BILLES, COUDÉ À 90°
> À brancher sur le groupe permettant d'obtenir un raccord tournant et femelle à verrouillage de sécurité.

3 mètres	– ***Réf. 82810 (NON ISOLÉ)***
10 mètres	– ***Réf. 82811(ISOLÉ)***

FLEXIBLES 700 bar– **RACCORD DROIT**

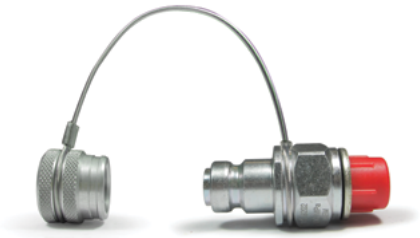
> *Autres longueurs,* ***nous consulter.***

ÉQUIPÉS DE RACCORDS À BILLES
> À monter sur groupe 700 bar.

1,6 mètre	– ***Réf. 77840 (NON ISOLÉ)***
2 mètres	– ***Réf. 82861 (ISOLÉ)***
3 mètres	– ***Réf. 77841 (NON ISOLÉ)***
4 mètres	– ***Réf. 82860 (ISOLÉ)***
6 mètres	– ***Réf. 77842 (NON ISOLÉ)***
12 mètres	– ***Réf. 77843 (NON ISOLÉ)***

RACCORDS RAPIDES À BILLES ¼ BSP

> *Raccords en ⅜ NPT :* ***nous consulter***



EMBOUT RAPIDE À BILLES (EDF – TST/MT) FILETÉ EN ¼ BSP
> À monter sur tête hydraulique.
Réf. 30887

COUPLEUR RAPIDE À BILLES (EDF – TST/MT) FILETÉ EN ¼ BSP
> À monter sur groupe 700 bar. vérouillage
Réf. 30888

RACCORDS À VISSER

EMBOUT À VISSER (EDF – BT) ½ VALVE A, FILETÉ EN ⅜ NPT
> À monter sur la tête hydraulique.
Réf. HSER001

COUPLEUR À VISSER (EDF – BT) ½ VALVE B, FILETÉ EN ⅜ NPT
> À monter sur le flexible HP, côté tête hydraulique.
Réf. HSER002

ADAPTATEURS

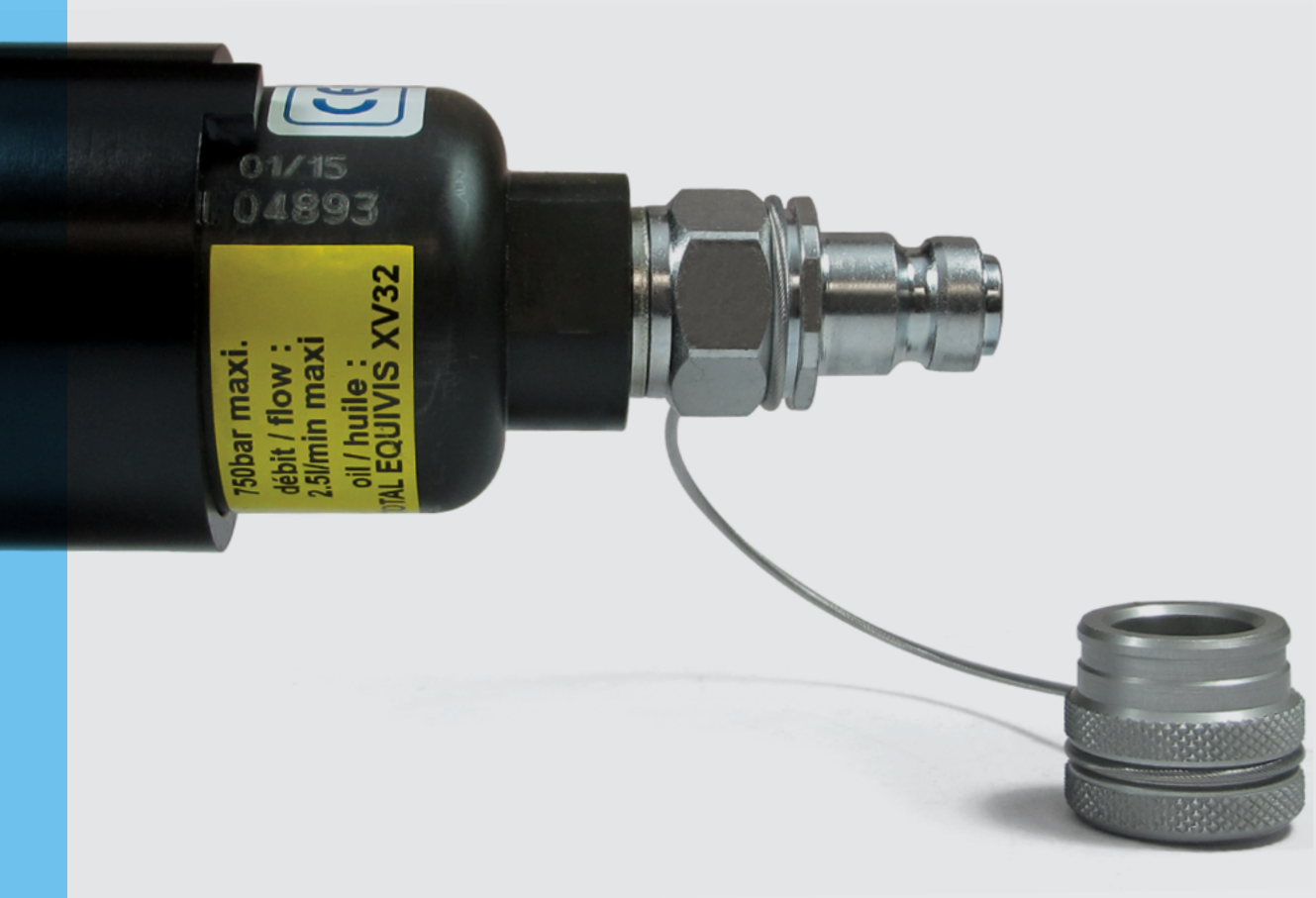
> Pour sortie femelle ¼ BSP à convertir en sortie femelle ⅜ NPT.
Réf. HREM68211-40

> Pour sortie femelle ⅜ NPT à convertir en sortie mâle ⅜ NPT.
Réf. HCEJ792181623

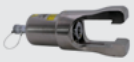
D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

TÊTES HYDRAULIQUES À RACCORDER À UN GROUPE HYDRAULIQUE 700 BAR PAR UN FLEXIBLE HAUTE PRESSION.

Têtes de sertissage, coupe-câbles type guillotine & cisaille.



TÊTES HYDRAULIQUES

COUPE CABLE		XCH018C	page 114		XCH045G	page 120
		XCH020C	page 115		XCH055G	page 121
		XCH025G	page 116		XCH065C	page 122
		XCH030C	page 117		XCH085G	page 123
		XCH035C	page 118		XCI95C	page 124
		XCH040G	page 119			
PRESSES DE SERTISSAGE		XD51	page 125		XH250R	page 131
		XD62	page 126		XU250	page 132
		XC130-26/38/44	page 127		XH450	page 133
		XH130	page 128			
		XH220	page 129			
		XH250	page 130			

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

NEOELEC™

XCH018C

NEW

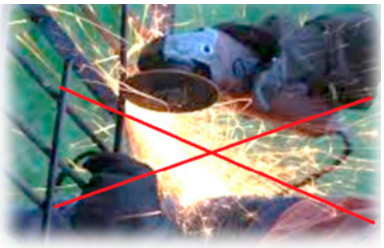
700 bar

TÊTE HYDRAULIQUE
COUPE-TIGE TYPE CISAILLE

ROBUSTE/NETTOYABLE
Adaptée au travail de terrain.

TÊTES INTERCHANGEABLES
Facilement ramplaçables. Réf 93742.

COUPE SANS ÉTINCELLES / PROTECTION ÉLÉCTRONIQUE
Idéal pour travailler dans les zones à risques (OUTIL NON ATEX)



FORCE	80 kN
TEMPS DE COUPE (selon la section à couper)	7à 15 s
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	790 x 70 x 205
POIDS	8,000 kg

> *d'autres dimensions possibles*

RACCORDS & FLEXIBLES
> *Voir* ***PAGE 111.***

CAPACITÉ DE COUPE ÉLEVÉE
-Tige filetée M18.
-Fer à béton Ø16 ou 2xØ14 en 1 fois.
-Coupe rapide.
-Capacité de coupe 160kg/mm² : 10mm.

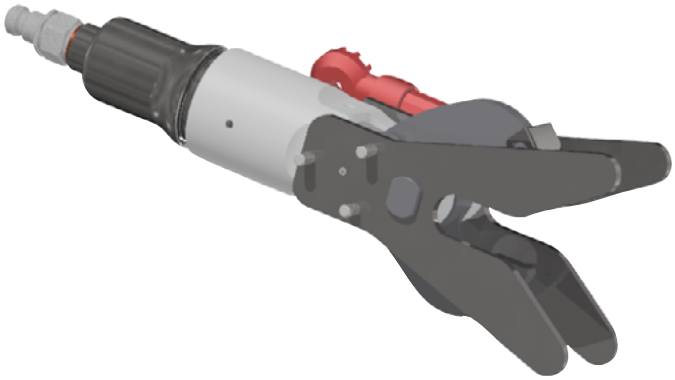
CONFORT UTILISATEUR
-Réductions, entre autres, des TMS du dos et des épaules.
-Plus besoin de se baisser. Travail en position vetical .
-Travail sans effort physique.
-Distance de sécurité entre la coupe et l'opérateur.

ERGO,OMIQUE
-Poignée de manipulation orientable.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

** raccords en option*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



POSSIBILITÉ DE FIXER LA TÊTE SUR UNE PERCHE (OPTION)
Permet la fermeture sécurisée de la tête.

XCH020C

TÊTE HYDRAULIQUE
COUPE-CÂBLES TYPE CISAILLE

700 bar

> Force, course et capacités identiques à l'outil sur batterie ***BCL020C***

TYPE DE CÂBLES
cuivre, aluminium
TYPE DE TUBE
tube acier galva Ø18

PASSAGE MAXI.
Ø 20 mm
(selon les câbles)

TYPE CISAILLE
Permet la coupe de câbles et tubes en zones restreintes
(> accès direct, sans fermeture de la tête.
tête guidée pour une visée précise d'un cable en hauteur ou à distance).

LAMES RENFORCÉES
Favorise la coupe franche.

LAMES IDENTIQUES & INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer et à utiliser.
Réf. 91447.

TÊTE ROTATIVE
180°.

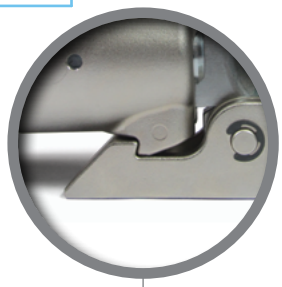
Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

AUTONOMIE – DÉPEND DU MATÉRIAU	
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	340 x 113 x 60
POIDS (avec batterie)	3,600 kg

RACCORDS & FLEXIBLES
> Voir ***PAGE 111.***

** raccords en option*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



VERROU
Permet l'ouverture et la fermeture rapide de la tête.

XCH025G

TÊTE HYDRAULIQUE
COUPE-CÂBLES TYPE GUILLOTINE

700 bar

>réf.36910
>Force, course et capacités identiques aux outils ***MCL025-26, XGM025*** *et aux outils sur batterie* ***BCE025G & BCL025G.***

TYPE DE CÂBLES
cuivre, aluminium et acier

PASSAGE MAXI.
Ø 25 mm
(selon les câbles)

NOUVELLES LAMES RENFORCÉES
Augmente la durée de vie des lames *(> spécial coupe acier).*

LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES
Favorise la coupe.

LAMES INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer et à utiliser.
Réf 91298 lame profil carré.
Réf 78502 lame standard.

FORCE	55 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	215 × 52 × 90
POIDS	2,400 kg

RACCORDS & FLEXIBLES
> Voir ***page 111.***

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

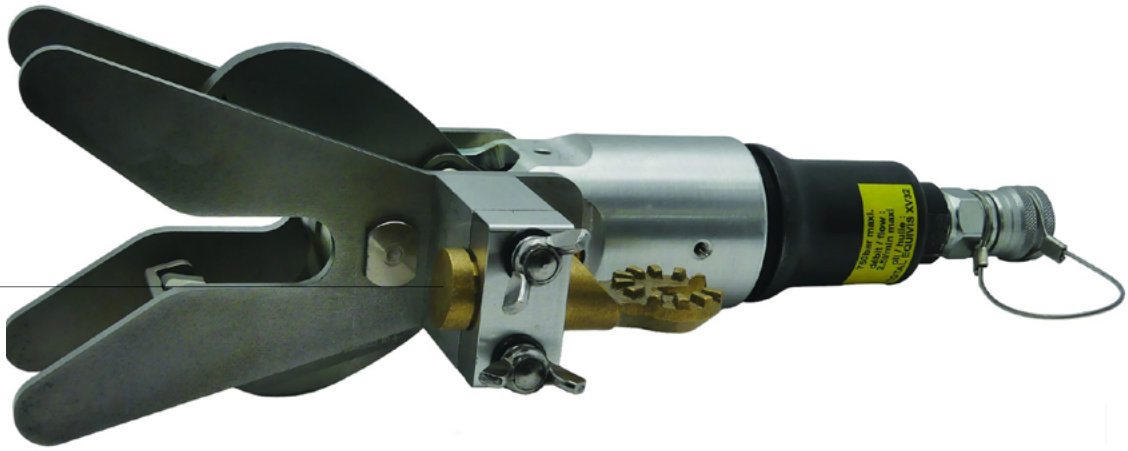
	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	Ø MAXI. DE COUPE *
CÂBLES MULTI-TORONS	7 × 19 brins – acier	100 > 120 daN/mm²	Ø 15 > 16 mm
	7 × 37 brins – acier	130 > 145 daN/mm²	Ø 12 > 13 mm
CÂBLES ÉLECTRIQUES	Nus – cuivre/aluminium		300 mm²
	Multibrins rigides – cuivre/aluminium		Ø 20 > 22 mm
	Multibrins semi-rigides – cuivre/aluminium		
BARRES CYLINDRIQUES	Cuivre	< 20 daN/mm²	Ø 20 > 22 mm
	Cuivre écroui	20 > 28 daN/mm²	Ø 15 > 18 mm
	Aluminium	< 20 daN/mm²	Ø 20 > 25 mm
	Acier doux	42 > 45 daN/mm²	Ø 12 > 14 mm
	Acier mi-dur	50 > 70 daN/mm²	Ø 10 mm
CÂBLES ISOLÉS	Selon l'épaisseur de l'isolant		150 > 240 mm²
	Inox	< 150 daN/mm²	Ø 8 > 10 mm

** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

DIMENSIONS (mm)	440 x 440 x 162
POIDS	2 kg
RÉFÉRENCE	91356 *en option*
CAPACITÉ	une à trois têtes suivant leurs dimensions

** raccords en option*

SUPPORT DE PERCHE
orientable rée 95832



XCH030C

TÊTE HYDRAULIQUE
COUPE-CÂBLES TYPE CISAILLE

700 bar

TYPE DE CÂBLES
cuivre

PASSAGE MAXI.
Ø 20mm

LAMES RENFORCÉES | *REVÊTEMENT SPÉCIAL*
Augmente la durée de vie des lames *(> coupe acier).*

LAMES IDENTIQUES

LAMES INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer. Réf 93576.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

FORCE (entre les lames)	40 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	340 × 105 × 130
POIDS (sans carter de sécurité)	3,300 kg

RACCORDS & FLEXIBLES
> Voir ***PAGE 111.***

TYPE DE CÂBLES	TYPE	Ø MAXI. DE COUPE (mm) *
Cuivre	feeder 240mm²	Ø 20
	cable porteur 181.6mm²	Ø 17.5
	Fil de contact 150mm²	Ø 14.5

** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

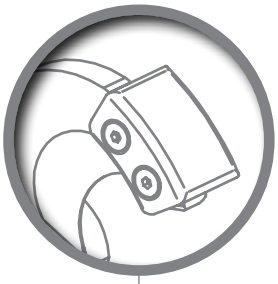
DIMENSIONS (mm)	440 x 440 x 162
POIDS	2 kg
RÉFÉRENCE	91356 *en option*
CAPACITÉ	une à trois têtes suivant leurs dimensions

** raccords en option*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

LAMES EFFILÉES
Idéal pour la coupe
de câbles multibrins fins.

SABOT DE GUIDAGE
Pour éviter l'écartement des lames.



XCH035C

TÊTE HYDRAULIQUE
COUPE-CÂBLES TYPE CISAILLE

700 bar

> *Force, course et capacités identiques aux outils sur batterie* ***BCE035C & BCL035C.***

TYPE DE CÂBLES
cuivre et aluminium

PASSAGE MAXI.
Ø 35 mm

TYPE CISAILLE
Permet la coupe de câbles en zones restreintes
(> accès direct, sans ouverture de la tête).

LAMES RENFORCÉES & EFFILÉES
Favorise la coupe franche des câbles cuivre et aluminium.

LAMES IDENTIQUES & INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer et à utiliser.
Réf.78431.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

FORCE (au piston)	45 kN
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	305 x 70 x 105
POIDS	3,400 kg

RACCORDS & FLEXIBLES
> Voir ***PAGE 111.***

CAPACITÉS DE COUPE MAXI.*	
CÂBLE CU MULTIBRINS SEMI-RIGIDE	240 mm²
CÂBLE CU MULTIBRINS SOUPLE (brins très fins)	Ø 35 mm – 300 mm²
CÂBLE ALU MULTIBRINS	Ø 35 mm
CÂBLE TÉLÉPHONIQUE	Ø 35 mm

Pas de coupe de barres, ni de câbles renforcés par feuillard acier.

** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

DIMENSIONS (mm)	440 x 440 x 162
POIDS	2 kg
RÉFÉRENCE	91356 *en option*
CAPACITÉ	une à trois têtes suivant leurs dimensions

** raccords en option*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

GOUPILLE DE VERROUILLAGE
Permet la fermeture sécurisée de la tête.

XCH040G

TÊTE HYDRAULIQUE
COUPE-CÂBLES TYPE GUILLOTINE

700 bar

> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel ***MCL040G*** *et à l'outil sur batterie* ***BCP040G.***

LAMES RENFORCÉES | *REVÊTEMENT SPÉCIAL*
Augmente la durée de vie des lames *(> coupe acier).*

LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES
Favorise la coupe.

LAMES INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer. Réf. 36052.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

TYPE DE CÂBLES
cuivre, aluminium et acier

PASSAGE MAXI.
Ø 40 mm
(selon les câbles)

FORCE	88 kN
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	285 x 85 x 105
POIDS	4,300 kg

RACCORDS & FLEXIBLES
> Voir ***PAGE 111.***

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	Ø MAXI. DE COUPE (mm) *
CÂBLES	Cuivre	< 40 daN/mm²	Ø 32 (630 mm²)
	Aluminium	< 20 daN/mm²	Ø 40
	Almelec	< 34 daN/mm²	Ø 40
	Acier	< 180 daN/mm²	7 x Ø 3,0 (= Ø 9,0)
			19 x Ø 2,1 (= Ø 10,5)
			19 x Ø 2,3 (= Ø 11,5)
	Multibrins acier	< 180 daN/mm²	Ø 18 (quantité de brins : 200)
	ACSR	< 180 daN/mm²	26 x Ø 2,50 + 7 x Ø 1,95 (= Ø 15,85)
	(câble aluminium renforcé acier)		26 x Ø 3,06 + 7 x Ø 2,38 (= Ø 19,38)
			26 x Ø 3,60 + 7 x Ø 2,80 (= Ø 22,80)
			54 x Ø 3,50 + 19 x Ø 2,10 (= Ø 31,50)
BARRES	Acier	< 60 daN/mm²	Ø 18
		< 42 daN/mm²	Ø 20
	Cuivre	< 30 daN/mm²	Ø 30
		< 25 daN/mm²	Ø 32
	Aluminium	< 16 daN/mm²	Ø 40

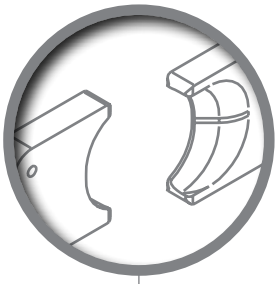
** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

DIMENSIONS (mm)	440 x 440 x 162
POIDS	2 kg
RÉFÉRENCE	91356 *en option*
CAPACITÉ	une à trois têtes suivant leurs dimensions

** raccords en option*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

GOUPILLE DE VERROUILLAGE
Permet la fermeture sécurisée de la tête.



XCH045G

TÊTE HYDRAULIQUE
COUPE-CÂBLES TYPE GUILLOTINE

700 bar

*> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MCL045G** et à l'outil sur batterie **BCP045G.***

LAMES RENFORCÉES | *REVÊTEMENT SPÉCIAL*
Augmente la durée de vie des lames *(> spécial coupe acier).*

LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES
Favorise la coupe.

LAMES INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer. Réf. 78507

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

TYPE DE CÂBLES
acier, inox, ACSR, aluminium et cuivre

PASSAGE MAXI.
Ø 45 mm
(selon les câbles)

FORCE	130 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	320 × 65 × 110
POIDS	4,900 kg

RACCORDS & FLEXIBLES
*> Voir **PAGE 111.***

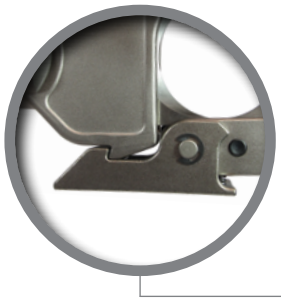
CAPACITÉS DE COUPE MAXI. ** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	Ø MAXI. DE COUPE (mm) *
CÂBLES	Cuivre	< 40 daN/mm²	Ø 45
	Aluminium	< 20 daN/mm²	Ø 45
	Almelec	< 34 daN/mm²	Ø 45
	Acier	< 180 daN/mm²	7 × Ø 3,0 (= Ø 9,0)
			19 × Ø 2,1 (= Ø 10,5)
			19 × Ø 2,3 (= Ø 11,5)
	Multibrins acier	< 180 daN/mm²	Ø 18 (quantité de brins : 200)
	ACSR (câble aluminium renforcé acier)	< 180 daN/mm²	26 × Ø 2,50 + 7 × Ø 1,95 (= Ø 15,85)
			26 × Ø 3,06 + 7 × Ø 2,38 (= Ø 19,38)
			26 × Ø 3,60 + 7 × Ø 2,80 (= Ø 22,80)
			54 × Ø 3,50 + 19 × Ø 2,10 (= Ø 31,50)
			54 × Ø 4,36 + 19 × Ø 2,62 (= Ø 39,20)
	Inox		
BARRES	**> nous consulter.**	< 60 daN/mm²	Ø 20
	Acier	< 42 daN/mm²	Ø 22
		< 30 daN/mm²	Ø 33
	Cuivre	< 25 daN/mm²	Ø 35
	Aluminium	< 16 daN/mm²	Ø 45

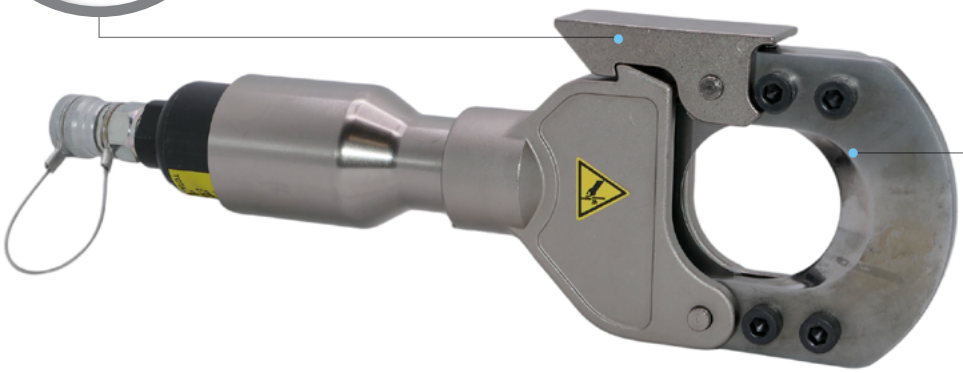
DIMENSIONS (mm)	440 x 440 x 162
POIDS	2 kg
RÉFÉRENCE	91356 *en option*
CAPACITÉ	une à trois têtes suivant leurs dimensions

** raccords en option*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



VERROU
Permet l'ouverture et la fermeture rapide de la tête.



GRANDE OUVERTURE
Facilite le passage des câbles.

XCH055G

TÊTE HYDRAULIQUE
COUPE-CÂBLES TYPE GUILLOTINE

700 bar

*> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MCL055G** et à l'outil sur batterie **BCP055G.***

TYPE DE CÂBLES
cuivre et aluminium

PASSAGE MAXI.
Ø 55 mm

NOUVELLE CONTRE-LAME
Réduit la déformation du câble lors de la coupe.

PROFIL EFFILÉ DES LAME & CONTRE-LAME
Favorise la coupe (*> câbles cuivre et aluminium).*
Lame réf. 38000
Contre lame réf.38001

OUTIL LÉGER & PUISSANT
> Voir capacités de coupe.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

FORCE	43 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	300 × 55 × 110
POIDS	2,900 kg

RACCORDS & FLEXIBLES
> Voir ***PAGE 111.***

CAPACITÉS DE COUPE

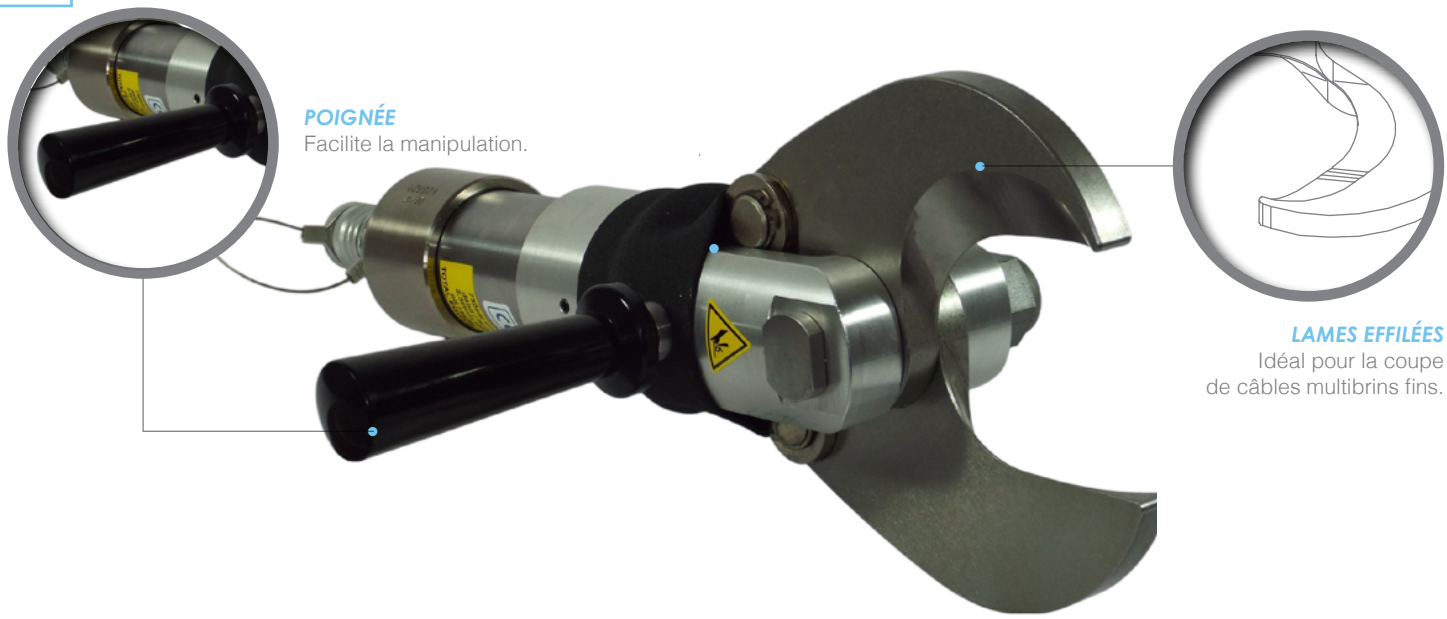
** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	SECTIONS	Ø MAXI. DE COUPE *
CÂBLES	Cuivre multibrins		4 × 185 mm² ou 630 mm² maxi.	
	Aluminium souterrain		3 × 240 + 1 × 95 mm²	Ø 51 mm
	Téléphonique			Ø 55 mm
BARRES	Ronde en cuivre recuit	< 20 daN/mm²		Ø 16 – 18 mm
	Ronde en aluminium recuit (A5)	< 16 daN/mm²		Ø 20 – 25 mm

DIMENSIONS (mm)	440 x 440 x 162
POIDS	2 kg
RÉFÉRENCE	91356 *en option*
CAPACITÉ	une à trois têtes suivant leurs dimensions

** raccords en option*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



POIGNÉE
Facilite la manipulation.

LAMES EFFILÉES
Idéal pour la coupe de câbles multibrins fins.

XCH065C

TÊTE HYDRAULIQUE
COUPE-CÂBLES TYPE CISAILLE

700 bar

> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel MCL065C et à l'outil sur batterie ***BCP065i.***

TYPE DE CÂBLES
cuivre et aluminium

PASSAGE MAXI.
Ø 65 mm

DIMENSIONS (L x l x h en mm)	380 x 95 x 150
POIDS	4,400 kg

POIGNÉE ERGONOMIQUE
Pour le transport et une préhension sécurisée de l'outil.

RACCORDS & FLEXIBLES
> Voir ***PAGE 111.***

TYPE CISAILLE
Permet la coupe de câbles en zones restreintes
(> accès direct, sans ouverture de la tête).

LAMES RENFORCÉES & EFFILÉES
Favorise la coupe franche des câbles cuivre et aluminium.

LAMES IDENTIQUES & INTERCHANGEABLES
Facile à remplacer et à utiliser. Réf. 78441.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

CAPACITÉS DE COUPE MAXI.*	
CÂBLE CUIVRE	Ø 65 mm
CÂBLE ALUMINIUM	Ø 65 mm

Coupe de câbles alu. ou cuivre renforcés par feuillard acier possible.

** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

DIMENSIONS (mm)	440 x 440 x 162
POIDS	2 kg
RÉFÉRENCE	91356 *en option*
CAPACITÉ	une à trois têtes suivant leurs dimensions

** raccords en option*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

GOUPILLE DE VERROUILLAGE
Permet la fermeture sécurisée de la tête.

GRANDE OUVERTURE
Facilite le passage des câbles.

XCH085G

TÊTE HYDRAULIQUE
COUPE-CÂBLES TYPE GUILLOTINE

700 bar

> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel ***MCL085G*** *et à l'outil sur batterie* ***BCP085G.***

TYPE DE CÂBLES
cuivre et aluminium

PASSAGE MAXI.
Ø 85 mm

NOUVELLE CONTRE-LAME
Réduit la déformation du diamètre du câble lors de la coupe.

PROFIL EFFILÉ DES LAMES & CONTRE-LAME
Favorise la coupe *(> câbles cuivre et aluminium).*
Réf. 37016 (lame); Réf. 37010 (contre lame).

POIGNÉE ERGONOMIQUE
Pour le transport et une préhension sécurisée de l'outil.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

FORCE	70 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	395 × 80 × 170
POIDS	6,300 kg

RACCORDS & FLEXIBLES
> Voir ***PAGE 111.***

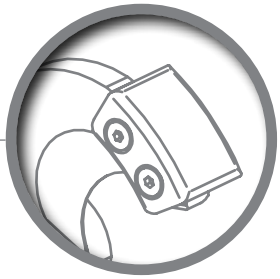
CAPACITÉS DE COUPE	
TYPE DE CÂBLES	**Ø MAXI. DE CÂBLES ***
CÂBLES ALUMINIUM ISOLÉS SOUTERRAINS	3 × 240 mm² + 1 × 95 mm²
	1 × 630 mm² > 800 mm²
CÂBLES CUIVRE	630 mm²
CÂBLES TÉLÉPHONIQUES	Ø 85 mm

** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

DIMENSIONS (mm)	440 x 440 x 162
POIDS	2 kg
RÉFÉRENCE	91356 *en option*
CAPACITÉ	une à trois têtes suivant leurs dimensions

** raccords en option*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



SABOT DE GUIDAGE
Pour éviter l'écartement des lames.

XCI95C

TÊTE HYDRAULIQUE
COUPE-CÂBLES TYPE CISAILLE

700 bar

> réf.37910-02

POIGNÉE ERGONOMIQUE
Pour le transport et une préhension sécurisée de l'outil.

TYPE DE CÂBLES
cuivre et aluminium

PASSAGE MAXI.
Ø 95 mm

DIMENSIONS (L × l × h en mm)	395 × 80 × 170
POIDS (sans carter de sécurité)	9,760 kg

CARTER DE SÉCURITÉ
> En option.

RACCORDS & FLEXIBLES
> Voir ***PAGE 111.***

TYPE CISAILLE
Permet la coupe de câbles en zones restreintes
(> accès direct, sans ouverture de la tête).

LAMES RENFORCÉES & EFFILÉES
Pour la coupe de câbles cuivre ou aluminium avec feuillard en acier doux.
Réf. 37103-01

EN OPTION :
Version avec mise à la terre possible
> ***Nous consulter.***

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

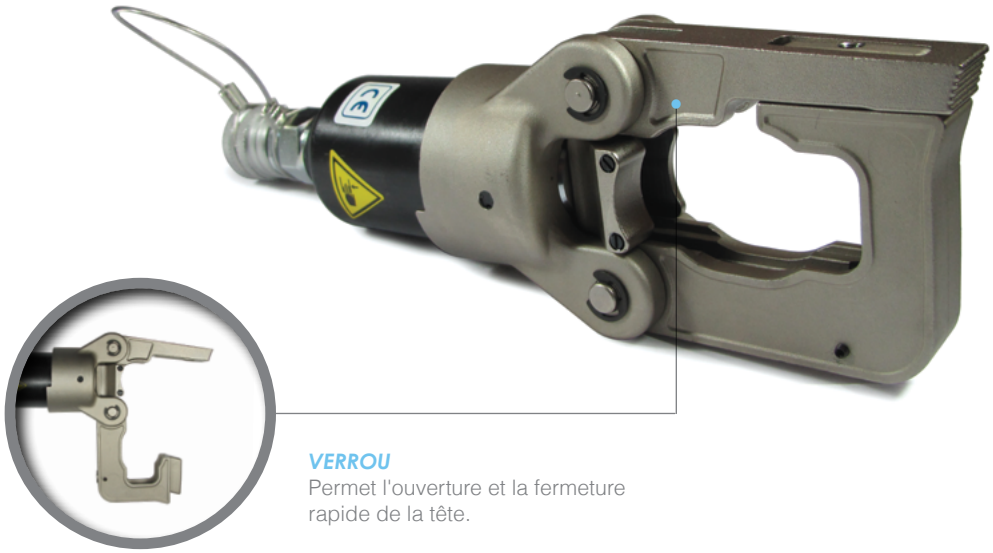
CAPACITÉS DE COUPE MAXI.*	
TOUS LES CÂBLES MULTIBRINS EN CUIVRE OU ALUMINIUM JUSQU'AU Ø 95 mm	1200 mm²
CÂBLES ALUMINIUM OU CUIVRE RENFORCÉ EN FEUILLARD ACIER DOUX	1000 mm²

** Autres dimensions et câbles à valider sur essais.*

DIMENSIONS (mm)	440 x 440 x 162
POIDS	2 kg
RÉFÉRENCE	91356 *en option*
CAPACITÉ	une à trois têtes suivant leurs dimensions

** raccords en option*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



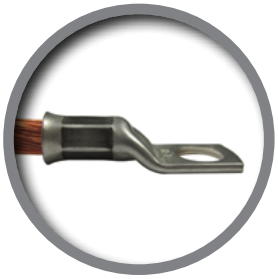
VERROU
Permet l'ouverture et la fermeture rapide de la tête.

XD51

TÊTE HYDRAULIQUE **DE SERTISSAGE**

700 bar

SERTISSAGE HEXAGONAL
4 > 240 mm²

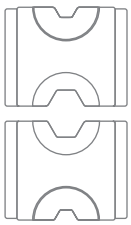


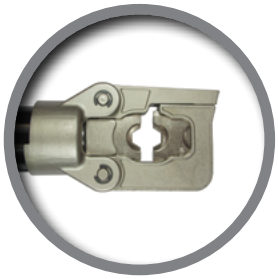
> réf. 31918-02.
> *Force, course et capacités identiques à l'outil manuel* ***MPL51-052*** *et outils sur batterie* ***BPE055 & BPL055.***

POUSSOIR À BILLES
Permet de recevoir des matrices de largeur 38 mm *(DUBUIS)* ou 30 mm *(autres fabricants).*

MATRICES INTERCHANGEABLES
Simples ou réversibles.

COURSE	13 mm
FORCE	55 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	180 × 53 × 74
POIDS	1,750 kg





	APPLICATIONS	SECTIONS
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 240 mm
	Cosses et manchons cuivre ou alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ32
	Connecteurs en "C"	C6 > C35
	Mise au rond	6 > 240 mm²
	Manchons nus ou pré-isolés cuivre ou alu.	E54 > E215

MATRICES *– Voir* ***PAGE 137.***

> *Jeux de matrices interchangeables communs aux outils* ***MPL51-052, BPE055 & BPL055.***

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

RACCORDS & FLEXIBLES
> *Voir* ***PAGE 111.***

DIMENSIONS (mm)	440 x 440 x 162
POIDS	2 kg
RÉFÉRENCE	91356 *en option*
CAPACITÉ	une à trois têtes suivant leurs dimensions

** raccords en option*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

VERROU
Permet l'ouverture
et la fermeture rapide
de la tête.

XD62

TÊTE HYDRAULIQUE **DE SERTISSAGE**

700 bar

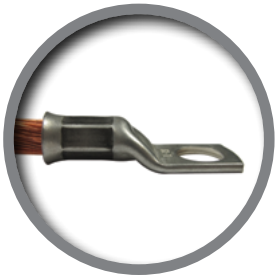
> réf. 84903.
> *Force, course et capacités identiques aux outils **MPL062, XPM062** et outils sur batterie **BPE062, BPL062 & BPP062.***

TÊTE TRÈS LÉGÈRE
Excellent rapport poids/capacité.

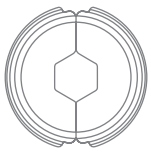
MATRICES COMPATIBLES
Sur les gammes **80 kN & 130 kN.**

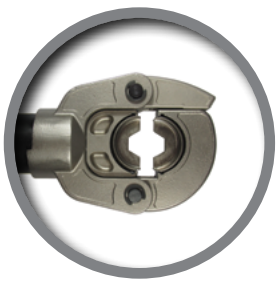
Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

SERTISSAGE HEXAGONAL
6 > 300 mm²



COURSE	13 mm
FORCE	62 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	195 × 53 × 100
POIDS	2,200 kg





MATRICES – *Voir **PAGE 137.***

> *Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **MPL062, XPM062, BPE062, BPL062 & BPP062.***

	APPLICATIONS	SECTIONS
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm
	Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
	Connecteurs en "C"	C10 > C50
	Mise au rond	25 > 240 mm²
	Manchons nus ou pré-isolés cuivre ou alu.	E54 > E260

RACCORDS & FLEXIBLES
*> Voir **PAGE 111.***

DIMENSIONS (mm)	440 x 440 x 162
POIDS	2 kg
RÉFÉRENCE	91356 *en option*
CAPACITÉ	une à trois têtes suivant leurs dimensions

** raccords en option*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

> *Disponible en courses **26, 38 & 44.***
(Course 44 – nous consulter.)

XC130-26 SYMBOLE SNCF N° 7.393.7550

XPH130 -1 -3

TÊTES HYDRAULIQUES
DE SERTISSAGE

700 bar

SERTISSAGE HEXAGONAL
6 > 400 mm²
(selon le type d'outil)

> *Force, course et capacités identiques aux outils **MPL130-XX**, **XPM130D** et aux outils sur batterie **BPE130 & BPP130X.***

LARGE CAPACITÉ DE SERTISSAGE
De 6 jusqu'à 400 mm².

SERTISSAGE DE LIGNES AÉRIENNES
Outil particulièrement adapté pour cette apllication.

ÉQUIPÉE D'UNE BUTÉE MÉCANIQUE
Blocage du piston en fin de course.

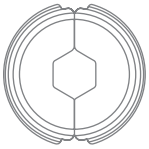
Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE / PASSAGE MAXI.	26 mm (-1)	38 mm (-3)
FORCE	130 kN	130 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	215 × 70 × 125	240 × 70 × 112
POIDS	3,760 kg	4,300 kg

	APPLICATIONS	SECTIONS (-26)	SECTIONS (-38)
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm²	6 > 400 mm²
	Manchons nus ou préisolés cuivre ou aluminium – EDF	E54 > E235	E54 > E280
	Cosses et manchons cuivre ou aluminium – DIN 48083	KZ6 > KZ28	KZ6 > KZ38
	Connecteurs en "C"	C10 > C70	C10 > C70
	Mise au rond	50 > 300 mm²	50 > 300 mm²
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 240 mm²	10 > 240 mm²

MATRICES 130KN– *Voir* ***PAGE 137.***

MATRICES COMPATIBLES
gammes **62 kN, 80 KN**



> *Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **MPL130-XX,XC130-XX, BPE130 & BPP130X.***

DIMENSIONS (mm)	440 x 440 x 162
POIDS	2 kg
RÉFÉRENCE	91356 *en option*
CAPACITÉ	une à trois têtes suivant leurs dimensions

** raccords en option*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

XPH130U

TÊTE HYDRAULIQUE
DE POINÇONNAGE PROFOND

700 bar

> *Force, course et capacités identiques à l'outil manuel* ***MPL130U*** *et à l'outil sur batterie* ***BPP130U.***
> *Poinçons et matrices ouvrantes interchangeables communs aux outils* ***MPL130U, XH130 & BPP130U.***

POINÇONNAGE PROFOND
16 > 240 mm²

SERTISSAGE HEXAGONAL
6 > 400 mm²

TÊTE SELON HN 68-S-90 *(> spécification EDF)*
Pour lignes souterraines *(cosses & manchons bimétalliques).*

PASSAGE MAXI. 34 mm
Dans la tête pour grandes sections.

BUTÉE MÉCANIQUE *(NOUVEAUTÉ)*
Blocage du piston en fin de course.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	26 mm
PASSAGE MAXI.	34 mm
FORCE	130 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	205 × 80 × 80
POIDS	3,350 kg

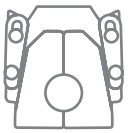
MONTAGE 1
POUR APPLICATION DE POINÇONNAGE

MATRICES
> Voir ***PAGE 146.***

MONTAGE 2
POUR APPLICATION DE SERTISSAGE

Jeux de matrices de sertissage de la gamme 130 kN utilisables dans cet outil grâce à l'adaptateur **A12D2.**

MATRICES
> Voir ***PAGE 137.***


Matrice ouvrante à sommier incorporé

Poinçon

Porte poinçon PP130
réf **30842**

Adaptateur A12D2
réf **85880**

Jeu de matrices

DIMENSIONS (mm)	440 x 440 x 162
POIDS	2 kg
RÉFÉRENCE	91356 *en option*
CAPACITÉ	une à trois têtes suivant leurs dimensions

** raccords en option*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

BROCHE
Molette de broche modifiée pour un verrouillage efficace de la tête

N° SYMBOLE SNCF N° 0.392.8955

XH220

SERTISSAGE HEXAGONAL
10 > 475 mm²
DESSERTISSAGE
<262mm²

TÊTE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE

700 bar

> Réf. 64902-01 (64901-01 sans embout)
> *matrices communes à la **XH250R***
> *matrices communes à la **XC130, BPP130X, BPE130** avec l'adaptateur **réf 64103***

ROBUSTE & LÉGÈRE
idéal pour un travail sur chantier

CROCHET
Accroche de la tête sur une support lors de la préparation du sertissage.

FERMETURE PAR BROCHAGE
Système de verrouillage de la matrice supérieure. Axe imperdable

AUTOCENTRAGE
Centrage de la matrice inférieure dans la tête.

SUPPORT DE TÉLÉCOMMANDE
Réf 82834 permet de fixer directement la poignée de commande du groupe hydraulique Dubuis sur la base de la tête*r.*

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	32 mm
FORCE	220 kN
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	290 x 90 x 140
POIDS	5,500 kg

	APPLICATIONS	**SECTION**
	Cosses tubulaires cuivre – NFC 20-130	> 630 mm²
	Cosses & manchons cuivre ou alu. – DIN 48083	KZ8 > KZ44

MATRICES *– Voir **PAGE 137** et **PAGE 150.***

CAPACITÉ DE SERTISSAGE

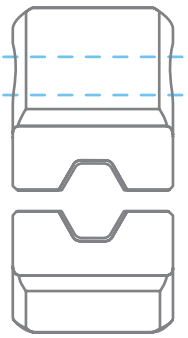
APPLICATION	Embout ou manchon Inox / Bronze	Jonction ou extrémité Cu / Al / AlAc / Bz	Dérivation Cuivre / Bronze	Dérivation ou Porteur Principal
TYPE DE SERTISSAGE				
CAPACITÉ	DE77S - DE100	SH16 - SH44	SV29 - SV52	DV13 - DV52

DIMENSIONS (mm)	440 x 440 x 162
POIDS	2 kg
RÉFÉRENCE	91356 *en option*
CAPACITÉ	une à trois têtes suivant leurs dimensions

** raccords en option*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

Jeu de matrices
50 > 630 mm²



XH250

TÊTE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE

700 bar

SERTISSAGE HEXAGONAL
50 > 630 mm²

> Réf.64905.
> *matrices communes à la* ***BPP240***

TÊTE CONÇUE POUR SERTISSAGE DIN48083-3

PORTATIVE & LÉGÈRE
chaîne pour maintenir la broche.

ROBUSTE, TRÈS LARGE CAPACITÉ
Applications MT et HT.

FERMETURE PAR BROCHAGE
Système de verrouillage de la matrice supérieure. Axe imperdable

AUTOCENTRAGE
Centrage de la matrice inférieure dans la tête.

MATRICES – *Voir* ***PAGE 137.***

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	30 mm
FORCE	250 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	287 × 100 × 130
POIDS	6,900 kg

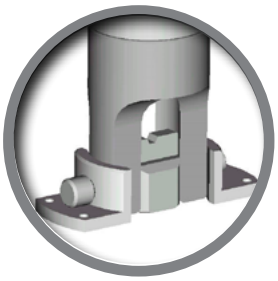
APPLICATIONS	SECTION
Cosses tubulaires cuivre – NFC 20-130	50 > 630 mm²
Cosses & manchons cuivre ou alu. – DIN 48083	KZ8 > KZ44

DIMENSIONS (mm)	440 x 440 x 162
POIDS	2 kg
RÉFÉRENCE	91356 *en option*
CAPACITÉ	une à trois têtes suivant leurs dimensions

** raccords en option*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

BROCHE RESISTANTE
Pour un verrouillage efficace de la tête



UTILISATION EN ATELIER
Développée pour une utilisation sur plan de travail, où le poids n'est pas une contrainte

HOMOLOGATION SNCF № IPM 02144

XH250R

SERTISSAGE HEXAGONAL
10 > 630 mm²

SERTISSAGE TRAVAUX CATÉNAIRE,
des embouts à cosse bronze et inox pour pendules

TÊTE HYDRAULIQUE
DE SERTISSAGE

700 bar

> Réf.64900
> *matrices communes à la **XH220.***
> *matrices communes à la **XC130, BPP130X, BPE130** avec l'adaptateur **réf 64103***

RACCORDEMENT LATERAL
Se connecte à un groupe hydraulique par flexible haute pression pour une utilisation intensive. Peut etre associé à une pédale de double commande reliée au groupe

ROBUSTE, TRÈS LARGE CAPACITÉ
Livrée avec 2 équerres pour fixation de la tête sur un établi. développée pour une durée de minimum 300000 cycles

FERMETURE PAR BROCHAGE
Système de verrouillage de la matrice supérieure.

AUTOCENTRAGE
Centrage de la matrice inférieure dans la tête.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	28 mm
FORCE	250 kN
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	145 x 145 x 320
POIDS	27,700 kg

APPLICATIONS	SECTION
Cosses tubulaires cuivre – NFC 20-130	> 630 mm²
Cosses & manchons cuivre ou alu. – DIN 48083	KZ8 > KZ44

MATRICES** – Voir **PAGE 137** et **PAGE 150.

CAPACITÉ DE SERTISSAGE

APPLICATION	Embout ou manchon Inox / Bronze	Jonction ou extrémité Cu / Al / AlAc / Bz	Dérivation Cuivre / Bronze	Dérivation ou Porteur Principal
TYPE DE SERTISSAGE				
CAPACITÉ	DE77S - DE100	SH16 - SH44	SV29 - SV52	DV13 - DV52

** raccords en option*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

XU250

TÊTE HYDRAULIQUE
DE POINÇONNAGE PROFOND

700 bar

> Réf.61902-01

POINÇONNAGE PROFOND
16 > 400 mm²

SERTISSAGE HEXAGONAL
6 > 630 mm²

TÊTE SELON HN.68.S.90 *(> spécification EDF)*
Pour lignes souterraines *(cosses & manchons bimétalliques).*

VERROUILLAGE DU POINÇON OU MATRICE SUR LE PISTON
À l'aide d'une molette rétractable.

INDEXATION DU POINÇON OU DE LA MATRICE
Grâce à la vis, pour éviter la rotation.

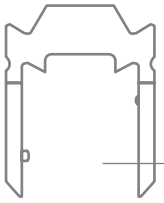
BUTÉE MÉCANIQUE DU PISTON
Blocage du piston en fin de course.

COURSE	30 mm
FORCE	250 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	270 × 116 × 98
POIDS	6,800 kg

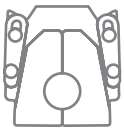
MATRICES
> Voir ***PAGE 146.***

COFFRET
> Voir ***XPH130.***

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

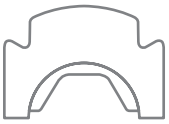


Adaptateur **2S1**
Réf. : 30857

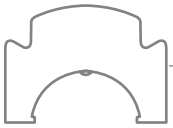


Matrices ouvrantes
à sommier incorporé
10 > 240 mm²

Poinçon

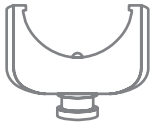


Jeu de matrices
500 mm²
Réf. : 77687
630 mm²
Réf. : 77686



Adaptateur supérieur
Réf. : 77408C

Jeu de matrices
6 > 400 mm²



Adaptateur inférieur
Réf. : 77407C

MONTAGE 1
APPLICATION DE POINÇONNAGE

MONTAGE 2
APPLICATION DE SERTISSAGE

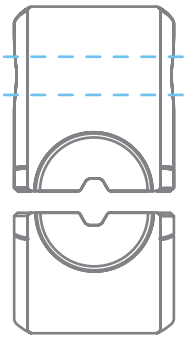
MONTAGE 3
APPLICATION DE SERTISSAGE

DIMENSIONS (mm)	440 x 440 x 162
POIDS	2 kg
RÉFÉRENCE	91356 *en option*
CAPACITÉ	une à trois têtes suivant leurs dimensions

** raccords en option*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

Jeu de matrices
95 > 1000 mm²



XH450

TÊTE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE

700 bar

> Réf.64906

SERTISSAGE HEXAGONAL
95 > 1000 mm²

ROBUSTE, TRÈS LARGE CAPACITÉ
Applications MT et HT.

RACCORDEMENT LATÉRAL
Permet la pose de cette tête sur un établi.

FERMETURE PAR BROCHAGE
Système de verrouillage de la matrice supérieure.

AUTOCENTRAGE
Centrage de la matrice inférieure dans la tête.

MATRICES – *Voir* ***PAGE 137.***

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	35 mm
FORCE	450 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	285 × 115 × 120
POIDS	11,150 kg

APPLICATIONS	SECTION
Cosses tubulaires cuivre – NFC 20-130	95 > 1000 mm²
Cosses et manchons cuivre ou alu. – DIN 48083	KZ14 > KZ60

DIMENSIONS (mm)	440 x 440 x 162
POIDS	2 kg
RÉFÉRENCE	91356 *en option*
CAPACITÉ	une à trois têtes suivant leurs dimensions

** raccords en option*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

NOTES PERSONNELLES

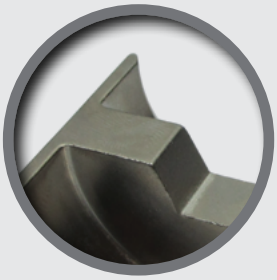
> Sertissage d'une cosse avec la tête hydraulique ***XC130-26*** *dans un tableau électrique.*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

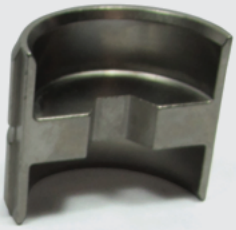
MATRICES DE SERTISSAGE

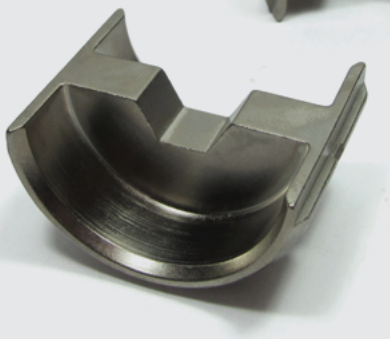
REVÊTEMENT ANTI-CORROSION
NICKEL AUTOCATALYTIQUE

NORMES DE RÉSULTAT
(ASPECTS MÉCANIQUE
& ÉLECTRIQUE)
NFC, DIN, SPÉC. EDF



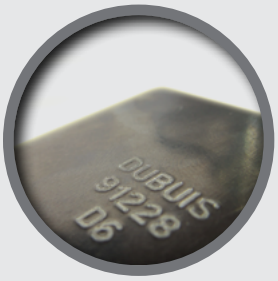
EN ACIER + TRAITEMENT
THERMIQUE *(TREMPE & REVENU)*
AMÉLIORATION DE LA DURETÉ
& LIMITE D'ÉLASTICITÉ





APPLICATIONS :

- ***SERTISSAGE HEXAGONAL***
- ***POINÇONNAGE***
- ***POINÇONNAGE PROFOND***
- ***MISE AU ROND***



IDENTIFICATION PAR
MARQUAGE INTÉRIEUR
& EXTÉRIEUR

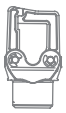
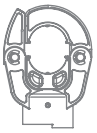
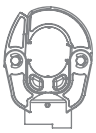
APPLICATIONS SPÉCIALES
& DEVIS À LA DEMANDE
SELON CAS PARTICULIERS

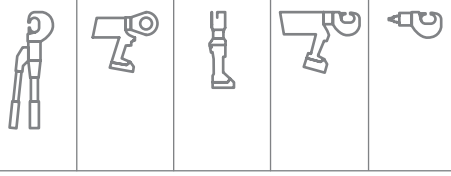
D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

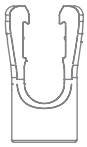
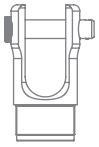
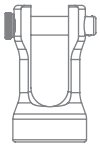
MATRICES DE SERTISSAGE

CIRCUIT DE TERRE & RÉSEAU INDUSTRIEL	page 138
MATRICES POUR COSSES TUBULAIRES & MANCHONS – NFC 20-130	
MATRICES POUR CONNECTEURS EN "C"	
MATRICES POUR COSSES CUIVRE FORGÉES ÉTAMÉES	
MATRICES POUR COSSES BIMÉTAL CUIVRE OU ALU. RÉSEAU INDUSTRIEL	
LIGNE AÉRIENNE ISOLÉE BT	page 140
MATRICES POUR COSSES & MANCHONS PRÉ-ISOLÉS	
MATRICES POUR MANCHONS	
LIGNE AÉRIENNE NUE BT/HTA	page 142
MATRICES POUR CONDUCTEURS EN CUIVRE	
MATRICES POUR CONDUCTEURS EN ALLIAGE D'ALUMINIUM	
MATRICES POUR CONDUCTEURS ALUMINIUM OU ACIER	
CÂBLE SECTORAL CUIVRE OU ALUMINIUM	page 144
MATRICES POUR CÂBLE SECTORAL CUIVRE OU ALUMINIUM	
LIGNE SOUTERRAINE BT	page 146
MATRICES POUR COSSES & MANCHONS ALU. & CUIVRE – ALU.	
CIRCUIT DE TERRE & RÉSEAU INDUSTRIEL	page 146
MATRICES POUR COSSES & MANCHONS CUIVRE OU ALU. – DIN 48.083	
MATRICES DE SERTISSAGE FERROVIAIRE	
MATRICES D36	page 148
SIGNALISATION ET RETOUR DE COURANT DE TRACTION	
MATRICES D62	page 148
SIGNALISATION ET RETOUR DE COURANT DE TRACTION	
MATRICES C130	page 148
APPLICATION CATÉNAIRES	
SIGNALISATION ET RETOUR DE COURANT DE TRACTION	
CONNECTEUR EN "C"	
SERTISSAGE SOUS STATION	
MATRICES XH220-250R-BPP220H	page 150
SERTISSAGE SOUS STATION	
SERTISSAGE HEXAGONAL	
SERTISSAGE HEXAGONAL RENFORCÉ	
SERTISSAGE OVALE	
DESSERTISSAGE DES CONNECTEURS	

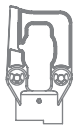
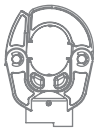
D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

				D31		D36		D51		D62		D80	
				BPE031		BPE036		BPE055		BPE062			
				BPL031		BPL036		BPL055		BPL062			
										BPP062		BPP080	
								XD51		XD62			
													
				RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)
CIRCUIT DE TERRE & RÉSEAU INDUSTRIEL	COSSES TUBULAIRES & MANCHONS – NFC 20-130	SERTISSAGE HEXAGONAL	SECTION (mm²)	CODE									
		NFC 20-130 XCT. - XG.	4		02555 5		02633 5		31042 5				
			6		02378 9		02454 9		31038 9		84105 9		84105 9
			10		02379 9		02431 9		31039 9		84106 9		84106 9
			16		02380 9		02432 9		31040 9		84107 9		84107 9
			25		02381 9		02433 9		31041 9		84108 9		84108 9
			35		02382 9		02413 9		31038 9		84109 12		84109 12
			50		02383 5		02434 5		31039 5		84110 12		84110 12
			70		02384 5		02435 5		31040 5		84111 5		84111 5
			95		02385 5		02414 5		31041 5		84112 5		84112 5
			120				02437 3.5		31042 5		84113 5		84113 5
			150				02415 3.5		31043 5		84114 5		84114 5
			185						31297 5		84115 5		84115 5
			240						31338 5		84116 5		84116 5
			300								78453 6		78453 6
			400										
			500										
			630										
			800										
			1000										
		POINÇONNAGE	SECTION (mm²)	CODE									
		NFC 20-130 XCT. - XG.	10-16-25-35-50	POINÇONS	02410		02466		31166				
			70-95-120		02411								
			10	MATRICES	02405 9		02577 9		31167 12				
			16		02406 9		02578 9		31168 12				
			25		02407 9		02579 9		31169 12				
			35		02408 9		02580 9		31169 12				
			50		02409 9		02581 9		31168 12				
			70		02412 9		02582 9		31167 12				
			95				02583 9		31170 12				
			120						31171 12				
			150										
			185										
			240										
			300										
CONNECTEURS EN C		SERTISSAGE HEXAGONAL	SECTION (mm²)	CODE									
			6	C6	02689 9		02701 9		31310 9				
			10	C10	02690 9		02702 9		31311 9		84117 9		84117 9
			16	C16	02691 5		02703 5		31312 2 × 5		84118 2 × 5		84118 2 × 5
			25	C25					31315 5		84119 2 × 5		84119 2 × 5
			35	C35									
			50	C50									
			70	C70									
			95	C95									
			120	C120									
			150	C150									
			185	C185									



				C130-XX / BPE130 / BPP130X / XC130-XX		H130 / BPP130U / XH130			XH250		XH450	
												
				RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	ADAPTATEUR	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)
CIRCUIT DE TERRE & RÉSEAU INDUSTRIEL	COSSES TUBULAIRES & MANCHONS – NFC 20-130	SERTISSAGE HEXAGONAL	SECTION (mm²)	CODE								
	NFC 20-130 XCT. - XG.	4				A12D2: 85880						
		6		80414	9		80414	9				
		10		30218	9		30218	9				
		16		30219	9		30219	9				
		25		30220	9		30220	9				
		35		30221	12		30221	12				
		50		30222	12		30222	12	30525	12		
		70		30223	12		30223	12	30526	12		
		95		30224	12		30224	12	30527	12	30390	16
		120		30235	12		30235	12	30528	12	77101	16
		150		30236	12		30236	12	30444	16	77102	16
		185		30237	12		30237	12	30445	16	77103	22
		240		30228	12		30228	12	30446	16	77104	22
		300		30229	12		30229	12	30447	16	77105	25
		400		30452	9		30452	9	30414	16	30466	25
		500							30448	16	77106	25
		630							30449	16	77107	18
		800									30469	3 × 6
		1000									30470	18
		POINÇONNAGE	SECTION (mm²)	CODE								
	NFC 20-130 XCT. - XG.	10-16-25-35-50		POINÇONS	30327	A12D2: 85880	30237					
		70-95-120			30331		30331					
		150-185-240			30335		30335					
		10		MATRICES	30322	9		30322	9			
		16			30323	12		30323	12			
		25			30324	12		30324	12			
		35			30325	12		30325	12			
		50			30326	12		30326	12			
		70			30328	16		30328	16			
		95			30329	16		30329	16			
		120			30330	16		30330	16			
		150			30332	22		30332	22			
		185			30333	22		30333	22			
		240			30334	22		30334	22			
		300										
CONNECTEURS EN C		SERTISSAGE HEXAGONAL	SECTION (mm²)	CODE								
	* Sauf BPE130	6		C6		A12D2: 85880						
		10		C10	80160	9		80160	9			
		16		C16	80161	2 × 5		80161	2 × 5			
		25		C25	80162	2 × 5		80162	2 × 5			
		35		C35								
		50		C50								
		70		C70	30562-01	18		30562-01	18			
		95		C95	91680	9		91680	9			
		120		C120	30781	5		30781	5			
		150		C150								
		185		C185								

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

				D31 BPE031 BPL031		D36 BPE036 BPL036		D51 BPE055 BPL055 XD51		D62 BPE062 BPL062 BPP062 XD62		D80 BPP080	
													
	SERTISSAGE HEXAGONAL	SECTION (mm²)	CODE	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)
CIRCUIT DE TERRE & RÉSEAU INDUSTRIEL — COSSES CUIVRE FORGÉES ÉTAMÉES	HUR - DPD	16		02383	5	02434	5	31039	5	84110	12	84110	12
		25											
		35											
		50											
		70				02415	3.5	31043	5	84114	5	84114	5
		95											
		120											
		150											
		185								84116	5	84116	5
		240											
		DPD 29/25	E100	02393	5	02622	5	31047	5	84168	5	84168	5
CIRCUIT DE TERRE & RÉSEAU INDUSTRIEL — COSSES BIMÉTAL CU/AL RÉSEAU INDUSTRIEL	NFC 63-061 ICAU - ACX.	35	E140	02234	9	02377	9	31217	9	84170	9	84170	9
		50											
		70	E173			02376	9			84171	9	84171	9
		95											
		120											
		150	E235							84219	5	84219	5
		185											
		240											
		300	E260							84175	5	84175	5
LIGNE AÉRIENNE ISOLÉE BT — COSSES ET MANCHONS PRÉISOLÉS	MJPB. MJPT. MJT. EBPAU. EDBPAU CCFBD CPTA. DP/CN. XN8S. EJAS EDAS CN.	6	E140	02234	9	02377	9	31217	9	84170	9	84170	9
		10											
		16	d16 E140			02377	9			84170	9	84170	9
		25	d20 E173			02376	9			84171	9	84171	9
		35											
		50	E173			02376	9			84171	9	84171	9
		54.6											
		70											
		70 N											
		95											
		120	E215			02371	9	31093	9	84173	9	84173	9
		150											
		185	E280									84229	5
		240										84229	5
MANCHONS	MJPAS MJPASE - JAS	50	E260										
		70											
		95											
		150											
MANCHONS	MJTAS MJTASE EJASE	50	E215			02371	9	31093	9	84173	9	84173	9
		70											
		95											
		150											
		240/95N	E280									84229	5

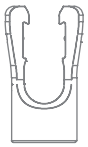
D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

				C130-XX BPE130 BPP130X XC130-XX		H130 BPP130U XH130		
				RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	ADAPTATEUR	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)
	SERTISSAGE HEXAGONAL	SECTION (mm²)	CODE					
CIRCUIT DE TERRE & RÉSEAU INDUSTRIEL – COSSES CUIVRE FORGÉES ÉTAMÉES	HUR - DPD	16		30222	12	A12D2: 85880	30222	12
		25						
		35						
		50						
		70		30236	12		30236	12
		95						
		120						
		150						
		185		30228	12		30228	12
		240						
		DPD 29/25	E100	80390	18		80390	18
CIRCUIT DE TERRE & RÉSEAU INDUSTRIEL – COSSES BIMÉTAL CU/AL RÉSEAU INDUSTRIEL	NFC 63-061 ICAU - ACX.	35	E140	30578	9	A12D2: 85880	30578	9
		50		80387	18		80387	18
		70	E173	30579	9		30579	9
		95		80388	18		80388	18
		120						
		150	E235	30636	9		30636	9
		185		30358	18		30358	18
		240						
		300	E260	80386	9		80386	9
LIGNE AÉRIENNE ISOLÉE BT – COSSES ET MANCHONS PRÉISOLÉS	MJPB. MJPT. MJT. EBPAU. EDBPAU CCFBD CPTA. DP/CN. XN8S. EJAS EDAS CN.	6	E140	30578	9	A12D2: 85880	30578	9
		10						
		16	E140	30578	9		30578	9
		25	E173	30579	9		30579	9
		35						
		50	E173	30579	9		30579	9
		54.6						
		70						
		70 N						
		95						
		120	E215	30580	9		30580	9
		150						
		185	E280	30360-01	9		30360-01	9
		240						
LIGNE AÉRIENNE ISOLÉE BT – MANCHONS	MJPAS MJPASE - JAS	50	E260	80386	9		80386	9
		70						
		95						
		150						
LIGNE AÉRIENNE ISOLÉE BT – MANCHONS	MJTAS MJTASE EJASE	50	E215	30580	9		30580	9
		70						
		95						
		150						
		240/95N	E280	30360-01	9		30360-01	9

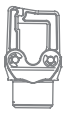
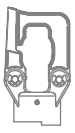
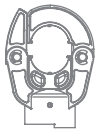
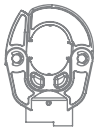
D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

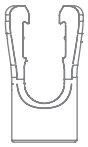
				D31 BPE031 BPL031		D36 BPE036 BPL036		D51 BPE055 BPL055 XD51		D62 BPE062 BPL062 BPP062 XD62		D80 BPP080	
				RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)
	SERTISSAGE HEXAGONAL	SECTION (mm²)	CODE										
CONDUCTEURS EN CUIVRE	JU	7.07 (30/10)	E54	02436	5	02625	5	31047	5	84176	5	84176	5
		9.9 (35/10)	E68	02462	5	02626	5	31045	9	84177	9	84177	9
		10.8											
		12.56 (40/10)											
		12.4	E72	02486	5	02627	5	31044	5	84178	5	84178	5
		14.1											
		15.9 (45/10)											
		19.6 (50/10)											
		17.8	E83	02487	5	02628	5	31046	9	84179	9	84179	9
		22											
		27.6											
		28.26 (60/10)	E100	02393	5	02622	5	31047	5	84168	5	84168	5
		29.3											
		38.2											
		38.46 (70/10)											
		48.3	E120	02488	5	02629	5	31044	5	84169	5	84169	5
		59.7	E173			02376	9	31046	9	84171	9	84171	9
		74.9											
		93.3											
		116	E215			02371	9	31093	9	84173	9	84173	9
		146											
		182	E230							84174	5	84174	5
LIGNE AÉRIENNE NUE BT / HTA CONDUCTEURS ALUMINIUM / ACIER CONDUCTEURS EN ALLIAGE ALUMINIUM	JL - CN2AA CN2AU. - CNAA - ABT. - CB CBO. - RDB QN2AU. - AT - AB - AR - LR - ALR	22	E100	02393	5			31047	5	84168	5	84168	5
		34.4	E120	02488	5			31044	5	84169	5	84169	5
		43.1	E140	02234	9	02377	9	31217	9	84170	9	84170	9
		54.6											
		75.5	E173			02376	9			84171	9	84171	9
		93.3											
		117	E210					31048	5	84172	5	84172	5
		148	E230							84174	5	84174	5
		181.6	E250										
	SERTISSAGE ALU.	228	E280										
	JAR - JALR - JLR	17.8	E120	02488	5			31044	5	84169	5	84169	5
		22											
		27.8											
		34.4											
		37.7	E140	02234	9	02377	9	31217	9	84170	9	84170	9
		43.1											
		54.6											
		58.9	E173			02376	9			84171	9	84171	9
		69.3											
		80											
		88											
		59.7	E210					31048	5	84172	5	84172	5
		116.2											
		75.5	E230							84174	5	84174	5
		147.1											
	SERTISSAGE ALUMINUM	181.6	E250										
		228	E280										

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

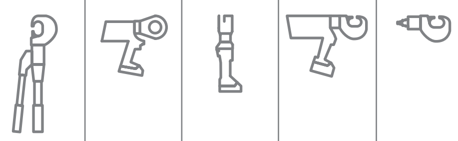
				C130-XX BPE130 BPP130X XC130-XX		H130 BPP130U XH130		
								
				RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	ADAPTATEUR	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)
		SERTISSAGE HEXAGONAL	SECTION (mm²)	CODE				
LIGNE AÉRIENNE NUE BT / HTA	CONDUCTEURS EN CUIVRE	JU	7.07 (30/10)	E54	80389	18	A12D2: 85880	80389	18
			9.9 (35/10)	E68	30346	18		30346	18
			10.8						
			12.56 (40/10)						
			12.4	E72	30347	10		30347	10
			14.1						
			15.9 (45/10)						
			19.6 (50/10)						
			17.8	E83	30348	18		30348	18
			22						
			27.6						
			28.26 (60/10)	E100	80390	18		80390	18
			29.3						
			38.2						
			38.46 (70/10)						
			48.3	E120	80152	18		80152	18
			59.7	E173	30353	14		30353	14
			74.9						
			93.3						
			116	E215	30580	9		30580	9
			146						
			182	E230	30357	10		30357	10
	CONDUCTEURS EN ALLIAGE ALUMINIUM	JL - CN2AA CN2AU. - CNAA - ABT. - CB CBO. - RDB QN2AU. - AT - AB - AR - LR - ALR	22	E100	80390	18	A12D2: 85880	80390	18
			34.4	E120	80152	18		80152	18
			43.1	E140	30352	14		30352	14
			54.6						
			75.5	E173	30353	14		30353	14
			93.3						
			117	E210	30355	10		30355	10
			148	E230	30357	10		30357	10
			181.6	E250	30250	5		30250	5
		SERTISSAGE ALU.	228	E280	30360	5		30360	5
	CONDUCTEURS ALUMINIUM / ACIER	JAR - JALR - JLR	17.8	E120	30351	9		30351	9
			22						
			27.8						
			34.4						
			37.7	E140	30352	14		30352	14
			43.1						
			54.6						
			58.9	E173	30353	14		30353	14
			69.3						
			80						
			88						
			59.7	E210	30355	10		30355	10
			116.2						
			75.5	E230	30357	10		30357	10
			147.1						
		SERTISSAGE ALUMINIUM	181.6	E250	80453	5		80453	5
			228	E280	30360	5		30360	5

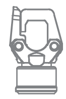
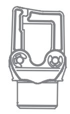
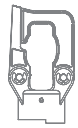
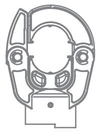
D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

				D31 BPE031 BPL031		D36 BPE036 BPL036		D51 BPE055 BPL055 XD51		D62 BPE062 BPL062 BPP062 XD62		D80 BPP080	
													
				RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)
LIGNE AÉRIENNE NUE BT/HTA CONDUCTEURS ALUMINIUM/ACIER	SERTISSAGE HEXAGONAL	SECTION (mm²)	CODE										
	JAR - JALR - JLR	17.8	E54	02436	5	02625	5	31047	5	84176	5	84176	5
		22											
		27.8											
		34.4											
		43.1											
		37.7	E72	02486	5	02627	5	31044	5	84178	5	84178	5
		54.6											
		69.3											
		88											
		58.9	E100	02393	5	02622	5	31047	5	84168	5	84168	5
		80											
		59.7	E120	02488	5			31044	5	84169	5	84169	5
		75.5											
		116.2											
		147.1											
	SERTISSAGE ACIER	181.6	E135										
		228	E160										
CÂBLE SECTORAL CUIVRE OU ALUMINIUM	MISE AU ROND	SECTION (mm²)											
		6						31231	12				
		10				02637	9	31232	12				
		16				02638	9	31226	12				
		25				02639	9	31114	12	84134	35	84134	35
		35				02640	9	31115	12	84135	35	84135	35
		50				02641	9	31098	12	84136	35	84136	35
		70				02642	9	31099	12	84137	35	84137	35
		95				02643	9	31100	12	84138	35	84138	35
		120				02644	9	31101	12	84139	35	84139	35
		150						31102	12	84140	35	84140	35
		185						31103	12	84141	35	84141	35
		240						31233	12	84142	35	84142	35
		300											
		400											
		500											
		630											

				C130-XX BPE130 BPP130X XC130-XX		H130 BPP130U XH130		
								
				RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	ADAPTATEUR	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)
	SERTISSAGE HEXAGONAL	SECTION (mm²)	CODE					
LIGNE AÉRIENNE NUE BT/HTA CONDUCTEURS ALUMINIUM/ACIER	JAR - JALR - JLR 	17.8	E54	30345	10	A12D2: 85880	30345	10
		22						
		27.8						
		34.4						
		43.1						
		37.7	E72	30347	10		30347	10
		54.6						
		69.3						
		88						
		58.9	E100	30349	10		30349	10
		80						
		59.7	E120	30351	9		30351	9
		75.5						
		116.2						
		147.1						
	SERTISSAGE ACIER	181.6	E135	80452	5			
		228	E160					
CÂBLE SECTORAL CUIVRE OU ALUMINIUM	MISE AU ROND	SECTION (mm²)						
		6				A12D2: 85880		
		10						
		16						
		25		84134	35		84134	35
		35		84135	35		84135	35
		50		84136 30518	35 60		84136 30518	35 60
		70		84137 30519	35 60		84137 30519	35 60
		95		84138 30520	35 60		84138 30520	35 60
		120		84139 30521	35 70		84139 30521	35 70
		150		84140 30522	35 70		84140 30522	35 70
		185		84141 30523	35 75		84141 30523	35 75
		240		84142 30524	35 75		84142 30524	35 75
		300		80449	60		80449	60
		400						
		500						
		630						

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



	D31 BPE031 BPL031		D36 BPE036 BPL036		D51 BPE055 BPL055 XD51		D61 BPE061 BPL061 BPP061 XPM061		D62/D80 BPE062 BPL062 BPP062/080 XD62-XPM062	
										
	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)

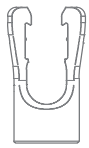
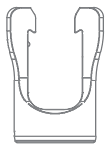
CIRCUIT DE TERRE & RÉSEAU INDUSTRIEL
COSSES & MANCHONS CUIVRE OU ALU. – DIN 48083

SERTISSAGE HEXAGONAL

DIN 48083

SECTION (mm²) cuivre	SECTION (mm²) alu.	CODE	D31 RÉF. MATRICE	D31 LARGEUR (mm)	D36 RÉF. MATRICE	D36 LARGEUR (mm)	D51 RÉF. MATRICE	D51 LARGEUR (mm)	D61 RÉF. MATRICE	D61 LARGEUR (mm)	D62/D80 RÉF. MATRICE	D62/D80 LARGEUR (mm)
4		KZ 4	02495	5	02402	5	31326	5				
6		KZ 5	02513	5	02394	5	31234	5				
10		KZ 6	02521	5	02395	5	31121	5	95290	5	84121	5
		KZ 7									84190	5
16		KZ 8	02526	5	02396	5	31124	5	95291	5	84122	5
		KZ 9									84191	5
25		KZ 10	02527	5	02397	5	31122	5	95292	5	84123	5
		KZ 11					77488	5			84200	5
35	25	KZ 12	02552	5	02398	5	31123	5	95293	5	84124	5
50	35	KZ 14	02455	5	02399	5	31123	5	95294	5	84125	5
70	50	KZ 16	02421	5	02400	5	31124	5	95295	5	84126	5
95	70	KZ 18	02558	5	02401	5	31122	5	95296	5	84127	5
		KZ 19					31235	5				
120		KZ 20			02403	4	31121	5	95297	5	84128	5
		KZ 21					31236	5				
150	95&120	KZ 22			02512	4	31125	5	95298	5	84129	5
		KZ 23					31237	5				
185	150	KZ 25					31113	5	95299	5	84130	5
240	185	KZ 28					31339	5	95300*	5	84131	5
300	240	KZ 32					31340	5			84133	5
	300	KZ 34									95019	5

*[illegible] 240Cu

	H130 BPP130U XH130			XU250			
							
	RÉF. MATRICE COSSE	RÉF. MATRICE MANCHON	RÉF. POINÇON PORTE-POINÇON RÉF. : 30842	RÉF. MATRICE	RÉF. MATRICE	ADAPTATEUR	RÉF. POINÇON

LIGNE SOUTERRAINE BT
COSSES & MANCHONS ALU. & CU – ALU.

POINÇONNAGE PROFOND

NFC 33-090-1
RJA - RJAU
MJAU - CA
CAU - QAU
EAU - XCX
XLX - XD - XG
XB

SECTION (mm²)	CODE	H130 RÉF. MATRICE COSSE	H130 RÉF. MATRICE MANCHON	H130 RÉF. POINÇON PORTE-POINÇON RÉF. : 30842	XU250 RÉF. MATRICE	XU250 RÉF. MATRICE	XU250 ADAPTATEUR	XU250 RÉF. POINÇON
16	0E	30861	30865	30392	30861	30865	2S1: 30857	30392
25								
35								
50	1E	30862	30866	30393	30862	30866		30393
70								
95								
120	2E	30863	30867	30394	30863	30867		30394
150								
185	4E	30864	30868	30395	30864	30868		30395
240								
300	5E				30858	30859		30860
400								

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

CIRCUIT DE TERRE & RÉSEAU INDUSTRIEL
COSSES & MANCHONS CUIVRE OU ALU. – DIN 48083

SERTISSAGE HEXAGONAL	SECTION (mm²)		CODE	C130-XX / BPE130 / XPM130 / BPP130X / XC130-XX		XH250		XH450	
				RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)
DIN 48083	cuivre	alu.							
	10		KZ 6	30610	12	30252	12		
			KZ 7	30611	12				
			KZ 7	30376	5				
	16		KZ 8	30298	14	30259	12		
			KZ 9	30612	14				
			KZ 9	30377	5				
	25		KZ 10	30299	12	30260	12		
	35	25	KZ 12	30300	12	30261	12		
			KZ 13	78156	14	78126	14		
	50	35	KZ 14	30301	12	30262	12	30656	14
			KZ 15	30613	12				
	70	50	KZ 16	30302	12	30263	12	30657	14
			KZ 17			77257	14	30632	14
	95	70	KZ 18	30303	12	30264	12	30633	14
	95	70	KZ 18						
			KZ 19	30614	12				
	120		KZ 20	30304	12	30265	12	30655	14
			KZ 21	30615	12				
	150	95&120	KZ 22	30305	14	30266	14	30637	14
	185	150	KZ 25	30306	14	30267	14	30634	14
			KZ 27	30375	14				
	240	185	KZ 28	30307	14	30269	14	30638	14
			KZ 30	30308	5				
	300	240	KZ 32	30309	5	30269	16	30639	18
		300	KZ 34	30616	5	30270	16	30640	18
	400	400	KZ 38	77453	9	30271	16	30641	18
			KZ 38	78166	18				
			KZ 40						
	500		KZ 42			30272	16	30642	18
	630	500	KZ 44			30273	16	30643	18
	steel sleeve		KZ 46					77180	28
	800	630	KZ 52					30644	25
	1000	800	KZ 58					30645	25
		1000	KZ 60					30646	25

Au dessus de KZ 28, les sertissages ne peuvent être réalisés qu'avec les têtes en C de course 38 mm.

MATRICES DE SERTISSAGE FERROVIAIRE

MATRICES DE SERTISSAGE D36

JEUX DE MATRICES HEXAGONALES POUR SIGNALISATION ET RETOUR DE COURANT DE TRACTION

Références homologuées SNCF

APPLICATION	TYPE	LARGEUR EMPREINTE (mm)	RÉFÉRENCE
Câble Cu SCNV 7,42 mm² : sertissage cosses	36DE68	5	02626
Câble Cu 35 mm² 750NE : sertissage cosses manchons-prolongateurs	36DE90	9	02413-01
Câble Cu 70 mm² 750NE : sertissage cosses, manchons-prolongateurs	36DE120	5	02435-01
Câble Alu 95 mm² : sertissage manchons, cosses bimétalliques (partie alu)	36DE173	9	02376

MATRICES DE SERTISSAGE D62

JEUX DE MATRICES HEXAGONALES POUR SIGNALISATION & RETOUR DU COURANT DE TRACTION

Références homologuées SNCF

APPLICATION	TYPE	LARGEUR EMPREINTE (mm)	RÉFÉRENCE
Câble Cu SCNV 7,42 mm² : sertissage cosses	6DE68	15	84164
Câble Cu 35 mm² 750 NE : sertissage cosses, manchons-prolongateurs	6DE90	10	84166
Câble Cu 70 mm² 750 NE : sertissage cosses, manchons-prolongateurs	6DE120	9	84163
Câble Alu 95 mm² : sertissage manchons, cosses bimétalliques (partie alu)	6DE173	14	84165
Sertissage raccord en "C" 70/70	6DX255	6	84167

MATRICES DE SERTISSAGE C130

JEUX DE MATRICES HEXAGONALES POUR APPLICATIONS CATÉNAIRES

EXEMPLE D'UTILISATION	TYPE	LARGEUR EMPREINTE (mm)	RÉFÉRENCE DUBUIS	SYMBOLE SNCF
Caténaire : sertissage copérit n°3	12DE61	12	30566-01	0.393.1145
Caténaire : sertissage embout inox 9,3 mm²	12DE77S	8	30564-01	7.393.6629
Caténaire : sertissage embout bronze 12 mm²	12DE85S	12	30560-01	7.393.6628
Caténaire : sertissage embout bronze 35 mm²	12DE97	14	30565-01	7.393.6663
Caténaire : sertissage copérit n°5	12DE100	10	30349-01	7.393.6611
Caténaire : sertissage embout inox demi-griffe	12DG76	2x8	78528	

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

JEUX DE MATRICES HEXAGONALES POUR SIGNALISATION ET RETOUR DE COURANT DE TRACTION

EXEMPLE D'UTILISATION	TYPE	LARGEUR EMPREINTE (mm)	RÉFÉRENCE DUBUIS	SYMBOLE SNCF
Câble 7,42 mm² : sertissage cosses KUVS	12DE68	18	30346-01	7.393.6718
Câble 35 mm² 750 NE : sertissage cosses, manchons	HMPG35	12	30221-03	7.393.6547
Câble 70 mm² 750 NE : sertissage cosses, manchons cuivre et bimétalliques (partie cuivre)	HMPG70	12	30223-03	7.393.6546
Câble 7,42 mm² - 35 mm² : sertissage manchons MRS	12DE139MMRS	25	30211-01	7.393.6567
Câble alu 95 mm² : sertissage manchons, cosses bimétalliques (partie alu)	12DE173	14	30353-01	7.393.6712
Câble 185 mm² 750 NE : sertissage cosses, manchons	HMPG185	12	30237-03	7.393.6545
Câble alu 150 mm² : sertissage manchons, cosses bimétalliques (partie alu)	12DE215	17	30356	
Câble 240 mm² cuivre rigide : sertissage cosses CMS 240/12	12DE215/240	12	30228-03	
Câble 185 mm² 750 NE : sertissage manchons bimétalliques (partie cuivre)	12DE220	12	30568-01	
Câble 240 mm² cuivre souple : sertissage cosses CMS 240S/12	12DE230/240S	12	30229-04	
Câble alu 240 mm² : sertissage manchons, cosses bimétalliques (partie alu)	12DE268	17	30569-01	7.393.6711
Câble cuivre 240 ou 262 mm² : jonction ou extrémité	12DE290	14	30362	
Câble souple 25 mm² : sertissage sur l'âme du câble cosse LK25F/12	ECO-EGU25	10/06	30747-03	0.393.1150
Câble souple 95 mm² : sertissage sur l'âme du câble cosse LK95F/12	ECO95	12	30717-03	0.393.1152
Câble souple 95 mm² : sertissage sur l'isolant du câble cosse LK95F/12	EGU95	14	30718-03	0.393.1151
Câble souple 185 mm² : sertissage sur l'âme du câble cosse LK185F/12 (application 1500V)	ECO185	14	30744-03	0.393.1149
Câble souple 185 mm² : sertissage sur l'isolant du câble cosse LK185F/12 (application 1500V)	EGU185	14	30745-03	0.393.1148

JEUX DE MATRICES POUR SERTISSAGE DE CONNECTEUR EN "C"

TYPE	SECTION CÂBLE (mm²)	LARGEUR EMPREINTE (mm)	FORME EMPREINTE	RÉFÉRENCE DUBUIS	SYMBOLE SNCF
C 25/25	25 - 25	25	Hexagonale	30211-01	-
C 70/25 - 12DE170	70 - 25	12	Hexagonale	30561	-
C 70/70 - 12DX255	70 - 70	18	Hexagonale	30562	0.393.1146
U13DC185	185 - 98	5	Circonférentielle	30781	0.393.1147

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

SERTISSAGE SOUS-STATION					
COSSES, CONNECTEURS OU MANCHONS			MATRICES DE SERTISSAGE 13 T		
	TYPE	N° SYMBOLE	TYPE	RÉFÉRENCE	SYMBOLE
	COSSE PLATE CUIVRE ÉTAMÉ 95 MM² MR-TN-95		section 95 mm²	30224-01	
	COSSE PLATE CUIVRE ÉTAMÉ CDCT 116-12		section 120 mm²	30235-01	
	COSSE RONDE CU E150² SIMEL 3309B DPD7 70		12DE170	30561	
	COSSE PLATE CUIVRE ÉTAMÉ 185 MM² 12-14 ET 16		HMPG185	30237-03	7.393.6545
	COSSE PLATE CUIVRE ÉTAMÉ 185 MM² CS 185	7.952.0775	HMPG185	30237-03	7.393.6545
	COSSE PLATE CUIVRE ÉTAMÉ 185 MM² CSG185+	7.952.0740	HMPG185	30237-03	7.393.6545
	COSSE POUR CÂBLE 240 MM² ALU CAU-240		12DE268	30569-01	7.393.6711
	COSSE PLATE CUIVRE ÉTAMÉ 300 MM² MR 300		12DE268	30569-01	7.393.6711
	COSSE PLATE CUIVRE ÉTAMÉ 400 MM² MR 400		12DE290	30362	
	CONNECTEUR EN "C" CUIVRE ÉTAMÉ AMP (SIMEL) C120E RDCT 116-75/116 E150 CWV AMP5309B			91680	

► *Liste non exhaustive, pour tout autre connecteur, nous consulter.*

MATRICES DE SERTISSAGE
XH220-250R-BPP220H

SERTISSAGE SOUS-STATION					
COSSES, CONNECTEURS OU MANCHONS			MATRICES DE SERTISSAGE 22 T		
	TYPE	N° SYMBOLE	TYPE	RÉFÉRENCE	SYMBOLE
	COSSE PLATE CUIVRE ÉTAMÉ 400 MM² MR 400		SH29	64123 (fixe) 64122 (mobile)	0.392.6521 0392.6503
	COSSE PLATE CUIVRE 400 MM² ISOLÉ H32	7.880.4042	SH32	64121 (fixe) 64120 (mobile)	0.392.6522 0.392.6504
	COSSE PLATE CUIVRE 400 MM² SIMEL 4496A (32) XD7 400 2D16		SH32	64121 (fixe) 64120 (mobile)	0.392.6522 0.392.6504
	COSSE PLATE AL-CU 400 MM²		SH36	64119 (fixe) 64118 (mobile)	0.392.6523 0.392.6505
	CONNECTEUR EN "C" CUIVRE ÉTAMÉ AMP (SIMEL) C120E RDCT 116-75/116 E150 CWV AMP5309B		SV31	77420 (fixe) 77419 (mobile)	
	CONNECTEUR EN "C" CUIVRE ÉTAMÉ C75E		SV31	77420 (fixe) 77419 (mobile)	
	CONNECTEUR EN "C" CUIVRE C120E		SV31	77420 (fixe) 77419 (mobile)	
	CONNECTEUR EN "C" CUIVRE ÉTAMÉ SIMEL C185-C185				

► *Liste non exhaustive, pour tout autre connecteur, nous consulter.*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

JEUX DE MATRICES GUIDÉES POUR SERTISSAGE HEXAGONAL

UTILISATIONS (sections en mm²)	DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE	SYMBOLE SNCF
- Câble Cu 26 mm² : Demi griffe fil rainuré - Câble Al Ac 93,3/228 : Manchon de jonction (partie acier), cosse d'extrémité - Câble Bz 65,4 : Raccord de réparation	SH 16	64107	0.392.6531
- Câble Al Ac 288 : Manchon de jonction (partie acier), cosse d'extrémité	SH 17.5	64105	0.392.6532
- Câble Al 238 - Al Ac 93,3/228 : Manchon de jonction (partie alu), cosse d'extrémité - Câble Al 228/238/288/336 : Pièce de liaison, cosse d'extrémité Al ou bimétal - Câble Al 228 : Raccord de dérivation Al, jonction Al, pièce de liaison, jonction bimétal (partie alu)	SH 28.5	64117	0.392.6525
- Câble Al Ac 288/336 : Manchon de jonction (partie alu), cosse d'extrémité	SH 32.5	64115	0.392.6527

MATRICES POUR SERTISSAGE HEXAGONAL

UTILISATIONS (sections en mm²)	DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE	SYMBOLE SNCF
- Fil rond Cu 104,5/145,8 - Fil rainuré Cu 107/120 - Câble Bz 35/65 nu : Manchon de jonction, cosse d'extrémité - Câble Cu 104,5/145,8/147/164 : Cosse d'extrémité, Raccord de dérivation, Jonction bimétal (Cu) - Câble Cu 104,5/147/164 et 185 isolé : Jonction Cu, pièce de liaison, cosse d'extrémité - Câble Cu 104,5/145,8/147/164/185 : Demi-griffe fil rond ou rainuré - Câble Cu 147/164 : Raccord ATE - Câble Bz 116,2 : Raccord de réparation	SH 20.4	64126 64127	0.392.6501 0.392.6519
- Câble Bz 35/65/116 nu - Bz 35/65 protégé - Al 188 : Manchon de jonction, cosse d'extrémité - Câble Bz 65 nu - Bz 35/65 protégé : Manchon d'ancrage - Barre Cu D18 : Cosse d'extrémité, raccord de dérivation, jonction barre Cu - Câble Al Ac 93,3 : Raccord de réparation	SH 25	64124 64125	0.392.6502 0.392.6520
- Câble Cu 262 : Manchon de jonction, cosse d'extrémité - Câble Cu 240/262 : Raccord de dérivation, jonction, cosse d'extrémité - Câble Cu 240 : Jonction Cu, pièce de liaison - Câble Cu 240/261,5 : Demi-griffe fil rond - Câble Al Ac 178/228/288 : Raccord de réparation	SH 29	64122 64123	0.392.6503 0.392.6521
- Câble Bz 116 nu et protégé : Manchon de jonction, cosse d'extrémité, manchon d'ancrage - Câble Cu 185 mm² : Cosse d'extrémité - Câble Cu 400 mm² isolé : Cosse d'extrémité, jonction Cu, pièce de liaison	SH 32	64120 64121	0.392.6504 0.392.6522
- Câble Al 375,6 : Pièce de liaison, cosse d'extrémité Al ou bimétal, raccord de dérivation Al, jonction Al ou bimétal.	SH 34.5	64112 64113	0.392.6510 0.392.6528
- Câble Al 475 : Pièce de liaison, cosse d'extrémité Al ou bimétal, raccord de dérivation Al	SH 40	64110 64111	0.392.6511 0.392.6529
- Barre Al D30 : Raccord de dérivation Al	SH 44	64108 64109	0.392.6512 0.392.6530

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

JEUX DE MATRICES RENFORCÉES POUR SERTISSAGE HEXAGONAL

UTILISATIONS	DÉSIGNATION	MATRICES MOBILE + FIXE		
		SYMBOLE SNCF	RÉFÉRENCE	NOMBRE EMPREINTES
- Embout inox 9,3 mm²	25DE77S	0.392.6545	64151	3
- Embout bronze 12 mm²	25DE85S	0.392.6540	64100	2
- Manchon oblong n°5 (coperit)	25DE100	0.392.6550	64147	2

MATRICES POUR SERTISSAGE OVALE

UTILISATIONS	DÉSIGNATION	MATRICE MOBILE		MATRICE FIXE	
		SYMBOLE SNCF	RÉFÉRENCE	SYMBOLE SNCF	RÉFÉRENCE
- Dérivation Bz 65/ Cu 26	SV 29	0.392.6535	64130	0.392.6541	64131
- Connecteur en C 116-75 ou 116-116	SV 31	-	77419	-	77420
- Dérivation Bz 65/ Cu 104,5 ou 145,8 - Dérivation Bz 65/ Cu 147 ou 164 - Dérivation Bz 116/ Cu 147 ou 164	SV 42	0.392.6536	64132	0.392.6542	64133

MATRICES POUR DESSERTISSAGE DES CONNECTEURS

UTILISATIONS	MATRICE MOBILE			MATRICE FIXE (lames)		
	SYMBOLE SNCF	RÉFÉRENCE		SYMBOLE SNCF	RÉFÉRENCE	
- Dérivation Bz 65/ Cu 26	0.392.6554	**DV29**	64138	0.392.6559	**DV13**	64139
- Dérivation Bz 65/ Cu 104,5 ou 145,8 - Dérivation Bz 65/ Cu 147 ou 164	0.392.6555	**DV42**	64140	0.392.6559	**DV13**	64139
- PP 116/ Cu 104,5 ou 147	0.392.6555	**DV42**	64140	0.392.6560	**DV18**	64141
- PP 116/ Cu 240	0.392.6556	**DV52**	64142	0.392.6560	**DV18**	64141
- Cu 262/ 104,5 ou 147 ou 164 ou 240 ou 262	0.392.6556	**DV52**	64142	0.392.6561	**DV24**	64143

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

NOTES PERSONNELLES

MANCHONNER, COUPER, FIXER, CONNECTER, SERTIR, POINÇONNER, DÉSAMIANTER

DES APPLICATIONS DIVERSES

Grâce à notre savoir-faire dans l'outillage hydraulique, nous avons développé des solutions efficaces et adaptées à différentes applications.

> N'hésitez pas à nous consulter pour des demandes spécifiques.

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

OUTILS **SPÉCIAUX**

DÉSAMIANTAGE		BGC008 COUPE BOULON SUR CANNE	page 156
COUPE BARRE / TIGE / FER		BCP008C COUPE BOULON	page 157
		BCP016C -17C -18C COUPE BARRE/TIGE SUR CANNE	page 158
		BCP20R COUPE BARRE	page 160
SERTISSAGE D'ECROU		ES51 OUTIL DE POSE D'ÉCROUS À SERTIR	page 161
POINÇONNAGE DE TÔLE		PO50 OUTIL À POINÇONNER	page 162
EPI-LIGNE DE VIE		MK31 PRESSE DE MANCHONNAGE	page 164
		BPP130 -1 -3 PRESSE DE MANCHONNAGE	page 165
		MATRICE EPI13411-3	page 166
		MATRICE EPI POUR CONNECTEUR SUR CABLE INOX	page 168

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

SYSTÈME BREVETÉ

SEULS LES TRAVAILLEURS DÛMENT INSTRUITS PEUVENT EFFECTUER LES TRAVAUX DÉCRITS DANS CETTE FICHE. LES RÈGLES EN VIGUEUR DOIVENT ÊTRE STRICTEMENT APPLIQUÉES.

AMIANTE

NOUVEAUTÉ

BGC008

> BGH702 + XCP008

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COUPE BOULON SUR CANNE AVEC GROUPE HYDRAULIQUE SUR BATTERIE EN SAC A DOS ÉTANCHE
POUR LA COUPE DE FIXATION DE PLAQUE DE TOITURE FIBROCIMENT AMIANTE SUR /SOUS TOITURE

ROBUSTE/NETTOYABLE
Adaptée au travail intensif, nettoyable par aspertion

TÊTES INTERCHANGEABLES
Facilement ramplaçables (goupilles béta). Différente configurations de la lame, courbée, droite ou coupe à ras

COUPE SANS ÉTINCELLES / PROTECTION ÉLÉCTRONIQUE
Idéal pour travailler dans les zones à risques (OUTIL NON ATEX)

UTILISATION
Idéal pour la coupe de fixation tel que tirefonds, vis, crochets en L, clous

CONFORT UTILISATEUR
-Réductions, entre autres, des TMS du dos et des épaules
-Pour la dépose par le dessus, plus besoin de se baisser. Travail en position vetical
-Pour la déponse par le dessous, évite le travail les bras en l'air
-Travail sans effort physique
-Distance de sécurité entre la coupe et l'opérateur
-Option de crochets pour être accroché sur nacelle

ERGONOMIQUE
-Poignée télécommande 2 boutons : coupe ou ouverture
-Poignée 2éme main en élastomère
-Poigné réglable en hauteur et réversible pour droitier ou gaucher
-Bouton ON/OFF accessible sans ouverture du sac (veille après 2h30

PRODUCTIVITÉ
Augmentation significative de la productivité en comparaison d'un coupe boulon manuel

FORCE	24 kN
DIMENSIONS CANNE (L x l x h en mm)	1250 x 175 x 220
POIDS DE LA CANNE	4,200 kg
POIDS SAC À DOS (avec batterie)	7,000 Kg
CAPACITÉE DE COUPE	jusqu'a Ø10mm*
TEMPS DE COUPE	3 sec
IP	54
AUTONOMIE (avec batterie 5Ah)	environ 500 coupes
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	72.8 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

* suivant matériaux

ACCESSOIRES

batterie	Réf DCB184G-XJ
Chargeur 220V	Réf DCB1104-QW
Chargeur 12V	Réf DCB119-XJ
Malette canne (1470x320x170)	Réf 95221
Coffret étanche (554x408x371)	Réf 78480
sur demande kit flexible+télécommande 3m	Réf 96808

Réf 95225C option

Réf 93582 incluse

Réf 95857C incluse

Utilisation de la XCP008 — StanleyBlack&Decker

https://sbd.deephow.ai/p/82PGeHxmMyeGzLWDnQXc

XCP008 comparatif technique de démantèlement de toit amianté — StanleyBlack&Decker

https://sbd.deephow.ai/p/UZ6blDjtCxPLoMBDruV5

D25 – 01/25 – Documentation non contrac

> 3 CONFIGURATIONS POSSIBLES

NEOELEC™

BCP008C

NOUVEAUTÉ

COUPE BOULON
SUR BATTERIE 18V LI-ON

ROBUSTE
Adaptée au travail intensif.

TÊTES INTERCHANGEABLES
Facilement ramplaçables (goupilles béta). Différente configurations de la lame, courbée, droite ou coupe à ras

COUPE SANS ÉTINCELLES / PROTECTION ÉLÉCTRONIQUE
Idéal pour travailler dans les zones à risques (OUTIL NON ATEX)

UTILISATION
Tige filetée jusqu'à M8
autres Ø8 suivant matériaux

CONFORT UTILISATEUR
Travail sans effort physique
Poignée soft

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

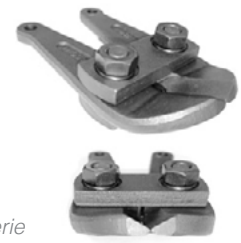
FORCE	24 kN
TEMPS DE COUPE (selon la section à couper)	3 s
AUTONOMIE (dépend du matériau)	500 coupes
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	450x300x90
POIDS (avec batterie)	4,600 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

ACCESSOIRES	
BATTERIE 5AH 18V LI-ION	Réf DCB184G-XJ
CHARGEUR	Réf DCB1104-QW

DIMENSIONS (mm)	594 × 494 × 149
POIDS	3,660 kg

> Outil livré en coffret avec 1 chargeur et 1 batterie

TÊTES



Réf : 95225

Réf : 93582

Réf : 95857

D25 – 01/25 – Documentation non contrac

> Nouvelle conception de la tête, plus légère, plus fine, plus ergonomique.

NEOELEC™

BCP017C

NOUVEAUTÉ

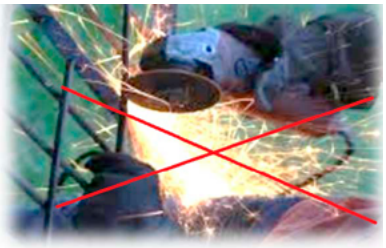
CISAILLE SUR PERCHE
SUR BATTERIE 18V LI-ON

> Également disponible en dimensions différentes

ROBUSTE/NETTOYABLE
Adaptée au travail de terrain

TÊTES INTERCHANGEABLES
Facilement ramplaçables. Réf 93742

COUPE SANS ÉTINCELLES / PROTECTION ÉLÉCTRONIQUE
Idéal pour travailler dans les zones à risques (OUTIL NON ATEX)



CAPACITÉ DE COUPE ÉLEVÉE
-Tige filetée M18
-Fer à béton Ø16 ou 2xØ14 en 1 fois
-Coupe rapide
-Capacité de coupe 160kg/mm² : 10mm

CONFORT UTILISATEUR
-Réductions, entre autres, des TMS du dos et des épaules
-Plus besoin de se baisser. Travail en position vetical
-Travail sans effort physique
-Distance de sécurité entre la coupe et l'opérateur

ERGO,OMIQUE
-Poignée de manipulation orientable

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

FORCE	90 kN
TEMPS DE COUPE (selon la section à couper)	7à 15 s
AUTONOMIE (dépend du matériau)	
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	1040 x 400 x 90
POIDS (avec batterie)	11,800 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

ACCESSOIRES	
BATTERIE 5AH 18V LI-ION	Réf DCB184G-XJ
CHARGEUR	Réf DCB1104-QW

COFFRET	Réf 95878

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

> Coupe de fer à béton avec l'outil sur batterie ***BCP20R.***

NEOELEC™

BCP20R

NEW

COUPE-BARRES
HYDRAULIQUE SUR BATTERIE

> Réf.BCP130RC

OUTIL LÉGER & PORTATIF | *BATTERIE 18 V 4,0 Ah LI-ION*
Idéal pour les chantiers, les travaux en hauteur...
Limite les T.M.S. *(troubles musculo-squelettiques).*

SYSTÈME DE MAINTIEN DANS L'AXE DE LA BARRE
Pour éviter d'endommager les lames.

LAMES INTERCHANGEABLES | *REVÊTEMENT SPÉCIAL*
Facile à remplacer et à utiliser.

COUPE NETTE, *SANS RISQUE POUR L'OPÉRATEUR*
Pas d'étincelle.

FORCE		130 kN
BATTERIE		18 V Li-Ion 4.0 Ah
VITESSE DE COUPE		9 s
AUTONOMIE	Ø 10 mm	200 coupes
	Ø 16 mm	120 coupes
DIMENSIONS (L × l × h en mm)		430 × 90 × 310
POIDS		7,000 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)		75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE		<2.5m/s²

Coupe de barres d'armature standard
DE 4 À 20 mm :

– barres acier rondes ou torsadées ;
– chaînes ;
– boulons et tiges filetées.
> ***Nous consulter.***

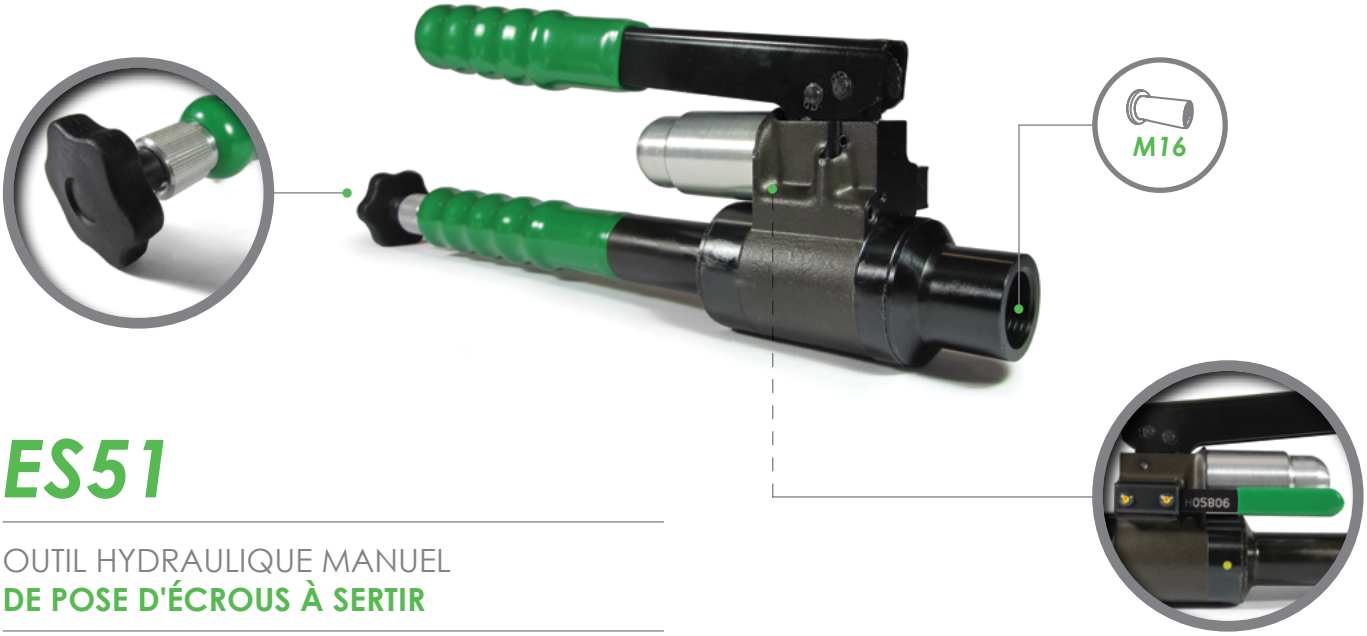
Kit lames
> réf.91846

> *Coffret et chargeur livrés avec l'outil.*
> *Accessoires* NEOELEC™ *Voir* ***PAGE 98.***

RÉFÉRENCE	ACCESSOIRES	DIMENSIONS (L × l × h en mm)	POIDS
77531	Coffret plastique renforcé *en option*	594 × 494 × 149	3,660 kg
AC18220	Chargeur rapide 220 V prise CE (*)	180 × 120 × 80	0,540 kg
AC18012	Chargeur sur allume-cigare 12 V	180 × 120 × 80	0,660 kg
AB18LI400	Batterie 18 V 4,0 Ah Li-Ion	115 × 75 × 65	0,620 kg
91846	Kit lames		

(possibilité en prise **UK** ou **US** – **110 V**)*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



ES51

OUTIL HYDRAULIQUE MANUEL
DE POSE D'ÉCROUS À SERTIR

> Réf.30944-01

OUTIL PUISSANT, ROBUSTE & MANUEL
La force hydraulique de cet outil permet la pose d'écrous à sertir de tous types *(têtes plates ou fraisées, aluminium...)* de **M6** à **M16.**

OUTIL FONCTIONNEL
– 1 tirant + 1 enclume par filetage d'écrou *(contre-écrou commun).*
– Réglage de la course par bague aluminium.
– Dévissage de l'écrou par la molette en bout de poignée.

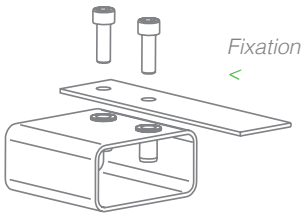
DÉCLENCHEMENT AUTOMATIQUE
À l'effort, avec clic audible.
Retour du piston par gâchette de décompression.

COURSE RÉGLABLE	0 à 7 mm
FORCE	50 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	380 × 135 × 55
POIDS	2,660 kg

DIMENSIONS (mm)	555 × 375 × 180
POIDS	3,900 kg
RÉFÉRENCE	réf. 78479 *en option+mousse 95174*

ÉPAISSEUR MINI. & MAXI. DES PAROIS POUR LE SERTISSAGE DES ÉCROUS (mm)

Diamètre (Ø)	Têtes plates	Têtes fraisées
M6	0,5 – 8	1,5 – 9
M8	0,5 – 10,5	1,5 – 9
M10	1 – 11	1,5 – 9
M12	1 – 10	1,7 – 10,5
M14	1,5 – 9	3 – 9



Fixation de tôle
<

TYPE	RÉF. TIRANTS	RÉF. CONTRE-ÉCROUS	RÉF. ENCLUMES	KIT DE 3 PIÈCES
M6	30174	30146	30175	30809
M8	30154		30150	30810
M10	30153		30149	30811
M12	30152		30148	30812
M14	30151		30147	30813
M16 *	30215		30214	30829

** Possible uniquement sur gamme OTALU (Rivklé) et SIMAF (Serbloc).*

Consulter les tableaux des fournisseurs d'écrous pour connaître la course nécessaire et pour s'assurer que les écrous sont compatibles avec l'épaisseur de la tôle.

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

PO50

OUTIL HYDRAULIQUE MANUEL **DE POINÇONNAGE**

> Réf.30904

OUTIL PUISSANT
Bien que manuel, la force hydraulique de cet outil permet le poinçonnage de tôles de toutes nuances et de larges diamètres.
Idéal pour dépannage sur chaînes de production ou petites séries.

UTILISATION SIMPLE & RAPIDE
À l'aide des tirants Ø 9,5 et 19 mm, possibilité d'utiliser des matrices et poinçons standards.

POIGNÉE AMOVIBLE
Pour travailler dans des endroits restreints.

DÉCLENCHEMENT AUTOMATIQUE
À l'effort, avec clic audible.
Retour du piston par gâchette de décompression.

COURSE	21 mm
FORCE	50 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	350 × 130 × 55
POIDS	2,700 kg

> *Bague de réduction, manchon et clé plate* ***fournis avec l'outil.***

ÉPAISSEUR MAXI. DES TÔLES À POINÇONNER (mm)

Diamètres (Ø)	Aluminium	Acier	Inox
Ø 96	3	2 – 2,5	1,5
Ø 75	3 – 3,5	2,5 – 3	2
Ø 60	3,5 – 4	3	2 – 2,5

> *Liste des matrices/poinçons,* ***nous consulter.***

DIMENSIONS (mm)	555 × 375 × 180
POIDS	3,900 kg
RÉFÉRENCE	réf 96806 *en option*

TIRANT Ø 19 mm ¾	Réf. : 30198
TIRANT Ø 9,5 mm ⅜	Réf. : 30199

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

GAMME *EPI*

DES APPLICATIONS DIVERSES

Grâce à notre savoir-faire dans l'outillage hydraulique, nous avons développé des solutions efficaces et adaptées à différentes applications.

> N'hésitez pas à nous consulter pour des demandes spécifiques.

> réf.34915B
> Disponible en version électrique sur batterie **BPL031** et **BPE031**, *(capacité de sertissage identique à l'outil*

MK31

COURSE	8 mm
FORCE	35 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	200 × 50 × 175
POIDS	1,320 kg

ATTENTION : NE CONVIENT PAS AUX ACTIVITÉS DE LEVAGE

OUTIL PUISSANT & LÉGER
Cet outil permet le sertissage de **manchons jusqu'au M6.**

MATRICES COMPATIBLES
Avec les outils **BPE062** et **BPP062**

DÉCLENCHEMENT AUTOMATIQUE
À l'effort, avec clic audible.
Retour du piston par gâchette de décompression.

TÊTE ROTATIVE
180°

– Applications dans les domaines maritimes *(haubanage)*, bâtiment *(architecture)*, parcs aventures...

– Le manchonnage offre qualité, sécurité et longévité *(comparé aux épissures manuelles ou serre-câbles).*

– Résistance à la traction égale à la charge de rupture du câble. *Homologation TALURIT.*

Manchonnage de câbles en boucle d'élingues par manchons alu. ou cuivre. *Non préconisé pour les applications de levage.*

APPLICATIONS	Ø DU CÂBLE en mm
Hors norme EN13411-3	Ø0,5 à 2
Suivant norme EN13411-3	Ø2,5 à 6

Voir tableaux

– Numéro de matrices = numéro de manchon *(selon EN13411-3)*
– Coupe-bavures

DIMENSIONS (L × l × h en mm)	350 × 260 × 85
POIDS	0,740 kg

> Outil livré en coffret

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

> Disponible en version manuelle **MPL130** ou sur groupe hydraulique **XPH130**, *(capacité de sertissage identique à l'outil **BPP130**).*

NEOELEC™

BPP130 -1 -3

COURSE	26 mm (-1)	38 mm (-3)
FORCE	130 kN	130 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	395 x 86 x 335	425 × 86 × 335
POIDS (avec batterie)	6,800 kg	7,350 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²	<2.5m/s²

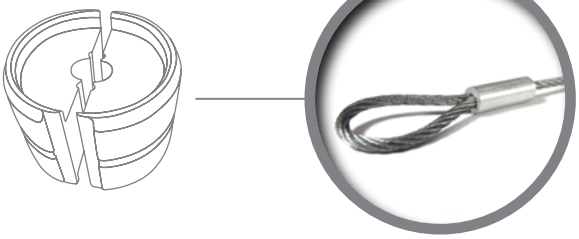
TÊTE ROTATIVE
180°

LARGE CAPACITÉ DE SERTISSAGE
domaine maritime(haubanage)
batiment(architecture), parcs aventure

ÉQUIPÉE D'UNE BUTÉE MÉCANIQUE
Blocage du piston en fin de course.

LOGICIEL DÉDIÉ POUR L'ANALYSE ET LA MAINTENANCE PRÉVENTIVE

ATTENTION : NE CONVIENT PAS AUX ACTIVITÉS DE LEVAGE



APPLICATIONS	Ø DU CÂBLE en mm
Hors norme EN13411-3	Ø0,5 à 2
Suivant norme EN13411-3	Ø2,5 à 6
Connecteurs LATCHWAYS sur câbles inox	Ø8

Voir tableaux

– Manchonnage de câbles en boucle d'élingues par manchons alu ou cuivre. *Préconisé pour les applications de levage.*

– Le manchonnage offre qualité, sécurité et longévité *(comparé aux épissures manuelles ou serre-câbles).*

– Résistance à la traction égale à la charge de rupture du câble. *Homologation TALURIT.*

DIMENSIONS (mm)	594 × 494 × 149
POIDS	3,660 kg

> *Outil livré en coffret avec 1 chargeur et 1 batterie*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

MATRICES EPI SUIVANT NORME EN13411-3 POUR MANCHON sahm zen 13411-3

SUIVANT NORME EN13411-3 POUR MANCHON sahm zen 13411-3

Ø du câble en mm			OUTIL Série31 : MK31 - BPE031 - BPL031 Série62 : D62 - BPE062 - BPL062 BPP062 - XD62 Série 130 : C130 - BPP130 XC130 Série 450 : XH450	Câbles à couche unique de torons ronds à âme textile et grelins				Câbles à couche unique à âme centrale en acier et câbles de torons ronds antigiratoires				Câbles à couche unique à âme central en acier, câbles antigiratoires et câbles disposés en parallèle				Câbles spiraloïdaux (2 manchons)			
				C ≥ 0,283				C ≤ 0,487				0,487 < C ≤ 0,613				C ≤0,613			
Nominal	min.	max.	Série	Manchon N°	Référence matrice	Largeur matrice	Nombre de passe	Manchon N°	Référence matrice	Largeur matrice	Nombre de passe	Manchon N°	Référence matrice	Largeur matrice	Nombre de passe	Manchon N°	Référence matrice	Largeur matrice	Nombre de passe
2,5	2,5	2,7	31	2,5	02442	8,75	2	3	02444	8,75	2	-	-			-	-		
					02478	12	1		02480	12	2								
			62		84184	12	1		84185	16	1								
			130		30407	12	1		30408	18	1								
3	2,8	3,2	31	3	02444	8,75	2	3,5	02472	8,75	2	-	-			-	-		
					02480	12	2		02482	12	2								
			62		84185	16	1		84186	16	1								
			130		30408	18	1		30502	18	1								
3,5	3,3	3,7	31	3,5	02472	8,75	2	4	02446	8,75	3	-	-			-	-		
					02482	12	2		02484	12	2								
			62		84186	16	1		84187	12	2								
			130		30502	18	1		30409	25	1								
4	3,8	4,3	31	4	02446	8,75	3	4,5	02474	8,75	3	-	-			5	02448	8,75	3
					02484	12	2												
			62		84187	12	2		30410	12	2						84189	12	2
			130		30409	25	1		30410	25	1						30411	25	1
																	77625	35	1
4,5	4,4	4,8	31	4,5	02474	8,75	3	5	02448	8,75	3	-	-			6	02450	8,75	4
			62		84188	12	2		84189	12	2						84220	12	3
			130		30410	25	1		30411	25	1						77449	25	2
									77625	35	1								
			450		-				-								30727	40	1
5	4,9	5,4	31	5	02448	8,75	3	6	02450	8,75	4	-	-			-	-		
			62		84189	12	2		84220	12	3								
			130		30411	25	1		77449	25	2								
					77625	35	1												
			450		-				30727	40	1								
6	5,5	5,9	31	6	02450	8,75	4	-	-			-	-			7	-		
			62		84220	12	3												
			130		77449	25	2										80566	25	2
			450		30727	40	1										-		
	6	6,4	31		02450	8,75	4					7	-				-		
			62		84220	12	3												
			130		77449	25	2						80566	25	2		80566	25	2
			450		30727	40	1						-				-		
7	7	7,4	130	7	80566	25	2	8	91212	14	3	9	30412	35	3	9	30412	35	3
													93332	14	2		93332	14	2
			450		-				30728	40	1		-				-		
8	7,5	7,9	130	8	91212	14	3	9	30412	35	1	9	30412	35	1	10	91211	14	3
									93332	14	2		93332	14	2				
			450		30728	40	1		-				-				30661	50	1
	8	8,4	130		91212	14	3		30412	35	1	10	91211	14	4		91211	14	3
									93332	14	2								
			450		30728	40	1		-				30661	50	1		30661	50	1
9	8,5	8,9	130	9	30412	35	1	10	91211	14	4	10	91211	14	4	11	91216	14	4
					93332	14	2												
			450		-				30661	50	1		30661	50	1		-		
	9	9,5	130		30412	35	1		91211	14	4	11	91216	14	4		91216	14	4
					93332	14	2												
			450		-				30661	50	1		-				-		
10	9,6	9,9	130	10	91211	14	4	11	91216	14	4	11	91216	14	4	12	77626	14	4
			450		30661	50	1		-				-				30507	50	2
	10	10,5	130		91211	14	4		91216	14	4	12	77626	14	4		77626	14	4
			450		30661	50	1		-				30507	50	1		30507	50	2
11	10,6	10,9	130	11	91216	14	4	12	77626	14	4	12	77626	14	4	13	91387	14	5
			450		-				30507	50	2		30507	50	2		-		
	11	11,6	130		91216	14	4		77626	14	4	13	91387	14	5		91387	14	5
			450		-				30507	50	2		-				-		
12	11,7	11,9	130	12	77626	14	4	13	91387	14	5	13	91387	14	5	14	-		
			450		30507	50	2		-				-						
	12	12,6	130		77626	14	4		91387	14	5	14	-				-		
			450		30507	50	2		-										
13	12,7	12,9	130	13	91387	14	5	-	-			-	-			-	-		
	13	13,7																	

Ce document est la propriété de la société DUBUIS. il ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation

ATTENTION : NE CONVIENT PAS AUX ACTIVITÉS DE LEVAGE

Correspondance matrice DUBUIS et manchons SAHM hors EN13411-3

Ø du câble en mm		outil Série 31 : MK31 - BPE031 - BPL031 Série62 : D62 - BPE062 - BPL062 - BPP062 - XD62 Série 130 : C130 - BPP130 - XC130	manchon N°	Câbles à âme textile			Câbles à âme centrale en acier		
Min.	Max.	Série		Référence matrice	Largeur matrice	Nombre de passe	Référence matrice	Largeur matrice	Nombre de passe
0,5	0,8	31	1	-			02634	8,75	1
		62					84181	9	1
		130					30404	9	1
0,9	1	31		02634	8,75	1	-		
		62		84181	9	1			
		130		30404	9	1			
0,9	1,1	31	1,5	-			02438	8,75	1
		62					84182	9	1
		130					30405	9	1
1,1	1,5	31		02438	8,75	1	-		
		62		84182	9	1			
		130		30405	9	1			
1,2	1,6	31	2	-			02440	8,75	2
							02476	12	1
		62					84183	12	1
		130					30406	12	1
1,6	2	31		02440	8,75	2	-		
				02476	12	1			
		62		84183	12	1			
		130		30406	12	1			

Ce document est la propriété de la société DUBUIS. il ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation

ATTENTION : NE CONVIENT PAS AUX ACTIVITÉS DE LEVAGE

MATRICES DUBUIS POUR SERTISSAGE DE CONNECTEURS SUR CÂBLE INOX

Matrices DUBUIS pour sertissage de connecteurs LATCHWAYS sur Câble Inox						
Ø du câble Inox en mm	Dimensions connecteurs en mm		OUTIL Série 130 : C130 - BPP130 - XC130-MULTITOOL-XPM130 Série 250 : XH250 Série 450 : XH450			
	Intérieur	Extérieur	Série	Référence matrice	Largeur matrice	Nombre de passe
6	6,35	12,65	450	91228	25	2
8	8,4	13	130	80323	9	5
			250	30688	14	4
			450	30689	16	3
10	10,6	17,75	450	30372	22	3

Ce document est la propriété de la société DUBUIS. il ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation

ATTENTION : NE CONVIENT PAS AUX ACTIVITÉS DE LEVAGE

Matrices DUBUIS pour sertissage de connecteurs BORNACK sur Câble Inox						
Ø du cable Inox en mm	Dimensions connecteurs en mm		OUTIL Série 130 : C130; BPP130; XC130 Série 250 : XH250 Série 450 : XH450			
	Interieur	Exterieur	Série	Référence matrice	Largeur matrice	Nombre de passe
8	8,4	16	250	30798	12	4

Ce document est la propriété de la société DUBUIS. il ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation

ATTENTION : NE CONVIENT PAS AUX ACTIVITÉS DE LEVAGE

NOTES PERSONNELLES

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

DUBUIS, C'EST AUSSI :

-FERROVIAIRE
-AUTOMOBILE
-CONSTRUCTION NAVALE
-AÉRONAUTIQUE
-AGRICOLE
-SANITAIRE-PLOMBERIE
-ÉLECTRICITÉ
-INFORMATIQUE DATA-CENTER
-GENIE CLIMATIQUE
-SOLAIRE
....

*MISE À LA **MASSE***

POUR UNE CONNECTION ÉLECTRIQUE EFFICACE

L'insert de mise à la masse permet l'équipotentialité entre 2 structures ou appareils métalliques (matériel roulant, transformateurs, éoliennes, plateforme offshore, voitures...).

*DÉCOUVREZ NOTRE SYSTÈME DE **MISE À LA MASSE.***

> Un livret de 20 pages expliquant le système de mise à la masse Dubuis, une méthode révolutionnaire créant un point d'ancrage sécurisé pour une connexion électrique fiable. L'insert crée une liaison d'équipotentialité entre une structure et des équipements pour un passage de courant à forte intensité en cas de court circuit.

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

MISE À LA **MASSE**

OUTIL OLÉOPNEUMATIQUE		PMA10	*page 172*
OUTIL DE POSE MANUEL		MTPM06-08-10	*page 173*
		MTPMXX	*page 175*
		XPH3INP XPH4INP XPH6INP	*page 177*
		MTPX06-08	*page 179*
OUTIL DE POSE SUR BATTERIE		BTEMXX	*page 174*
		XPH3INE XPH4INE XPH6INE	*page 176*
		BTPX06-08	*page 178*
FORETS & HUILES		FORETS SPÉCIAUX ÉTAGÉS	*page 180*
		LUIQUIDE DE COUPE	*page 180*
INSERT DE MISE À LA MASSE (IMM)		IMM POUR TÔLE ACIER/INOX	*page 182*
		IMM POUR TÔLE ALUMINIUM	*page 184*
		IMF POUR TÔLE ACIER/INOX	*page 186*
		IMF POUR TÔLE ALUMINIUM	*page 187*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

PMA10

> outil adaptée pour la pose de l'ensemble des références d'insert DUBUIS correspondant au type d'interface M6, M8 et M10

OUTIL DE POSE D'INSERTS
OLÉOPNEUMATIQUE

> réf. 65909
> permet la pose sans effort d'insert fileté ou taraudé

VISSAGE RAPIDE
par moteur pneumatique puissant accouplé au tirant.
Mise en place de l'insert en direct

NEZ INTERCHANGEABLE
suivant la dimension de l'insert

COURSE	8 mm
FORCE (réglable)	de 9 à 28kN
POIDS (outil avec batterie)	3,700kg
NIVEAU SONORE	<64dB(A)
DIMENSIONS TÊTE(L × L X H)	270 x 140 x 320
PRESSION (L × L X H)	5,5 bar
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	<64 dB(A)

** version impériale nous consulter*

ACCESSOIRES

Dynamomètre (livré en Coffret)	Réf. 80928

DIMENSIONS (mm)	440 x 440 x 162
POIDS	2 kg
RÉFÉRENCE	91356 *(livré avec l'outil)*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

MTPM06-08-10

OUTIL DE POSE D'INSERTS
MANUEL

> permet la pose sans effort d'insert fileté ou taraudé

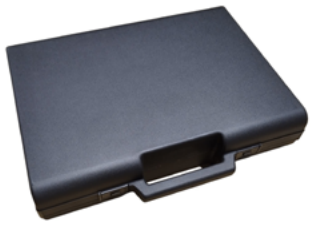
> outil adaptée pour la pose de l'ensemble des références d'insert DUBUIS correspondant au type d'interface M6 et M8

VISSAGE MANUEL
Mise en place de l'insert en direct

LÉGER & SIMPLE
facile d'utilisation

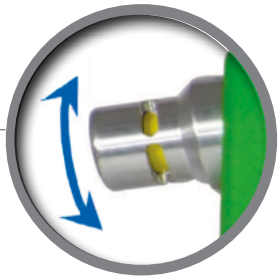
COURSE		8 mm
FORCE	MTPM06 (bleu ciel) MTPM08 (bleu foncé) MTPM10 (vert)	M6-10kN M8-18kN M10-25kN
POIDS		1.350kg
DIMENSIONS TÊTE (L X Ø)		88x58

** version impériale nous consulter*



DIMENSIONS (mm)	285 x 303 x 82
POIDS (VIDE)	0,9 kg
RÉFÉRENCE	82802 *(livré avec l'outil)*

> *OUTIL 3 EN 1*
BAGUES ET NEZ INTERGANGEABLE



POSE D'INSERTS
M6,M8 et M10

NEOELEC™

BTEMXX

NOUVEAUTÉ

OUTIL DE POSE D'INSERTS
SUR BATTERIE 18V

Outil UNIVERSEL pour pose d'insert fileté ou taraudé, métrique ou impérial

VISSAGE AUTOMATIQUE
par système "push-pull"

SIMPLICITÉ DU CHANGEMENT DE TARAGE
Réglage de l'outil simple grace à la vis de réglage

TÉMOIN LUMINEUX
Affichant l'état de l'outil

EFFORT DE POSE GARANTI
Avec retour et dévissage automatique

DESIGN ÉRGONOMIQUE
Equilibré pour une maniabilité optimale

	M6	M8	M10
COULEUR	JAUNE	BLEU	VERT
TARAGE	10kN	18kN	25kN
BAGUE	94874	94875	94876
NEZ	94877	94878	94879

COURSE	11 mm
FORCE (réglable)	6 à 25kN
TEMPS DE CYCLE (approx.)	2 s
AUTONOMIE	>1000 poses
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	373 x 60 x 260
POIDS (avec batterie)	3,440 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	74.9 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

** version impériale nous consulter*

DIMENSIONS (mm)	520 × 440 × 130
POIDS (AVEC LES OUTILS)	6,2 kg

> *Coffret et chargeur livrés avec l'outil.*
> *Accessoires* NEOELEC™
Voir ***PAGE 98.***

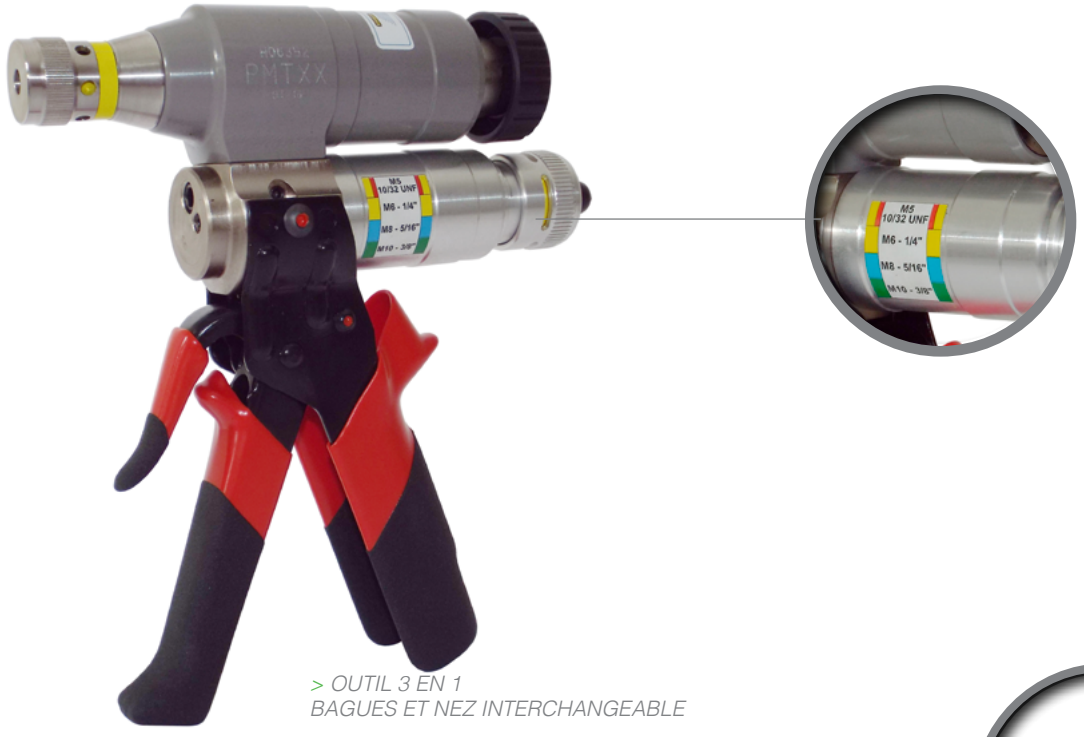
https://sbd.deephow.ai/p/0DAIKf2obfoUQQqZJMkk

BTEMXX vidéo commerciale

https://sbd.deephow.ai/p/MR21u2hPyQg8553dt3yj

Use of BTEMXX

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle



> OUTIL 3 EN 1
BAGUES ET NEZ INTERCHANGEABLE

MTPMXX

OUTIL DE POSE D'INSERTS
MANUEL

POSE D'INSERTS
M6,M8 et M10

Outil UNIVERSEL pour pose d'insert fileté ou taraudé, métrique ou impérial

SIMPLICITÉ DU CHANGEMENT DE TARAGE
Réglage de l'outil simple grace à la vis de réglage

EFFORT DE POSE GARANTI
Avec retour automatique, déclenchement automatique avec clic audible

LÉGER & COMPACT
Très maniable, pour une utilisation dans toutes les positions

COURSE	12 mm
FORCE (réglable)	10 à 25kN
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	192 x 52 x 207
POIDS	1,350 kg

** version impériale nous consulter*

DIMENSIONS (mm)	285 x 303 x 82
POIDS (AVEC LES OUTILS)	2,5kg

> Coffret livré avec nez.

	M6	M8	M10
COULEUR	JAUNE	BLEU	VERT
TARAGE	10kN	18kN	25kN
BAGUE	91885	91886	91887
NEZ	91889	91890	91891

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

NEOELEC™

XPH3INE-XPH4INE-XPH6INE

NOUVEAUTÉ

OUTIL DE POSE D'INSERTS
SUR BATTERIE 18V

avec tête hydraulique déportée, reliée par un flexible indissociable de longueur 70cm

> Tête adaptée pour la pose de l'ensemble des références d'insert DUBUIS correspondant au type d'interface M10 / M12 / M16

VISSAGE RAPIDE
Molette avec un ratio de 1/4.3 tours de vissage (pour les versions M10, M12).Mise en place de l'insert en direct.

ÉCLAIRAGE
Éclairage de la zone de travail par LED.

ERGONOMIQUE
Pose d'insert s'affranchissant de l'encombrement de l'outil sur batterie.

COURSE	7 mm
FORCE XPH3INE XPH4INE XPH6INE	M10-27kN M12-37kN M16-60kN
POIDS (outil avec batterie)	2,700kg
(tête déportée)	1,300kg
DIMENSIONS TÊTE (L × Ø x l)	98.2 x 66.4 x 111mm
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	74.9 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

** version impériale nous consulter*

DIMENSIONS (mm)	520 × 440 × 130
POIDS (AVEC LES OUTILS)	2,3 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™
*Voir **PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

XPH3INP-XPH4INP-XPH6INP

NOUVEAUTÉ

OUTIL DE POSE D'INSERTS
MANUEL

avec tête hydraulique déportée, reliée par un flexible indissociable de longueur 70cm

> Tête adaptée pour la pose de l'ensemble des références d'inserts filetés courts et longs DUBUIS correspondant au type d'interface M10 / M12 / M16

VISSAGE RAPIDE
Molette avec un ratio de 1/4.3 tours de vissage (pour les versions M10, M12).

ERGONOMIQUE
Pose d'insert s'affranchissant de l'encombrement de l'outil sur batterie

COURSE		8 mm
FORCE	XPH3INP XPH4INP XPH6INP	M10-27kN M12-37kN M16-60kN
POIDS (outil avec batterie)		2kg
	(tête déportée)	1,300kg
DIMENSIONS TÊTE (L X Ø)		88x58

** version impériale nous consulter*

DIMENSIONS (mm)	555 × 375 × 180
POIDS	3,9 kg
RÉFÉRENCE	96806

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

NEOELEC™

BTPX06-08

OUTIL DE POSE D'INSERTS
SUR BATTERIE 18V

avec tête hydraulique déportée, reliée par un flexible indissociable de longueur 70cm

NOUVEAUTÉ

> Tête adaptée pour la pose de l'ensemble des références d'inserts filetés courts et longs DUBUIS correspondant au type d'interface M6-M8

VISSAGE MANUEL
Mise en place de l'insert en direct.

ÉCLAIRAGE
Éclairage de la zone de travail par LED.

ERGONOMIQUE
Pose d'insert s'affranchissant de l'encombrement de l'outil sur batterie.

COURSE	8 mm
FORCE BTPX06	M6-10kN
BTPX08	M8-18kN
POIDS (outil avec batterie)	2,700kg
(tête déportée)	0,400kg
DIMENSIONS TÊTE (L × l x h)	48 x 44 x 40mm
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	74.9 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

** version impériale nous consulter*

DIMENSIONS (mm)	520 × 440 × 130
POIDS (AVEC LES OUTILS)	2,3 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires NEOELEC™
Voir ***PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

MTPX06-08

NOUVEAUTÉ

> Tête adaptée pour la pose de l'ensemble des références d'inserts filetés courts et longs DUBUIS correspondant au type d'interface M6-M8-M10

OUTIL DE POSE D'INSERTS **MANUEL**

avec tête hydraulique déportée, reliée par un flexible indissociable de longueur 70cm

VISSAGE MANUEL
Mise en place de l'insert en direct

ERGONOMIQUE
Pose d'insert s'affranchissant de l'encombrement de l'outil sur batterie

COURSE	8 mm
FORCE MTPX06 MTPX08	M6-10kN M8-18kN
POIDS (outil avec batterie)	1,200kg
(tête déportée)	0,400kg
DIMENSIONS TÊTE (L x l x h)	48 x 44 x 40mm
DIMENSIONS OUTIL (L x l x h)	169 x 125 x 47mm

** version impériale nous consulter*

DIMENSIONS (mm)	440 x 440 x 162
POIDS	2 kg
RÉFÉRENCE	91356 *(livré avec l'outil)*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

FORETS SPÉCIAUX ÉTAGÉS

▶ HSS 5% CAOBALT ADAPTÉS AUX DIAMÈTRES DES INSERT DE MISE À LA MASSE

La qualité du perçage est très importante pour assurer la connexion électrique. Les tolérances de perçage doivent être respectées (-0/+0,2). Dubuis propose une gamme de forets étagés, adaptés au diamètre de chaque IMM, utilisables sur perceuses portatives.

Méthodes de perçage recommandées :

1. Perçage en pleine matière juste avant la pose de l'insert : utilisation du **foret étagé long.**

2. Réalisation d'un avant trou d'un diamètre inférieur de 1 mm au diamètre nominal. Puis alésage du trou au diamètre nominal par l'opérateur, utilisation du **foret étagé court.**

FORETS COURTS

	RÉFÉRENCE	Ø PERÇAGE	LONGUEUR PERÇAGE
	OFE0850016	8,5 mm	16 mm
	OFE1050020	10,5 mm	20 mm
	OFE1150018	11,5 mm	18 mm
	OFE1350019	13,5 mm	19 mm
	OFE1500018	15 mm	18 mm
	OFE1900022	19 mm	22 mm

FORETS LONGS

	RÉFÉRENCE	Ø PERÇAGE	LONGUEUR PERÇAGE
	OFE0850032	8,5 mm	32 mm
	OFE1050041	10,5 mm	41 mm
	OFE1150044	11,5 mm	44 mm
	OFE1350037	13,5 mm	37 mm
	OFE1500042	15 mm	42 mm
	OFE1900051	19 mm	51 mm

LIQUIDE DE COUPE

▶ Nous recommandons l'utilisation d'un liquide de coupe pour leur neutralité électrique. Ce liquide n'engendre aucune perturbation sur la connexion, même en cas de résidus d'huile sur la périphérie du trou.

Perçage dans l'aluminium, liquide de coupe **alu**fluid

REF. : **80298**

Perçage dans l'acier ou l'inox, liquide de coupe **ferro**fluid

REF. : **80300**

- **Réduit l'usure du foret**
- **Prolonge sa durée de vie**
- **Empêche le collage de copeaux.**
- **Neutralité électrique**

CHASSE BAGUE

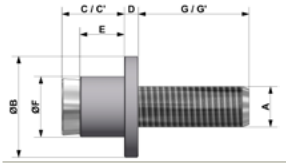
DIAMÈTRE DE PERÇAGE	OUTIL DE DÉMONTAGE
Ø8.5	30725
Ø11.5	30700
Ø13.5	30595
Ø19	30671
Ø22	30705

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

NOTES PERSONNELLES

IMM FILETÉ *(TEST, PERFORMANCE, NORMES & DIMENSIONS)*

► UTILISATION EN TÔLE ACIER ET INOX

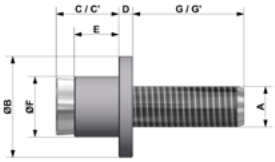
DIMENSION FILETAGE		M6	M6	M6	M6	M6	M6
EPAISSEUR DE TÔLE		1.5 - 4 mm	1.5 - 4 mm	1.5 - 4 mm	1.5 - 4 mm	> 4	> 4
DIAMÈTRE DE PERÇAGE (mm)		11.5 / 11.7	11.5 / 11.7	11.5 / 11.7	11.5 / 11.7	8.5 / 8.7	8.5 / 8.7
CONDITIONNEMENT + VISUEL (20/BOITE)							
RÉFÉRENCE DUBUIS		80974	80923	77907	77905	80975	80925
RÉFÉRENCE ALSTOM		DTR0000133407	DTR0000001260	DTR0000133407	DTR0000001260	DTR0000133656	DTR0000001261
RÉFÉRENCE BOMBARDIER		*NA*	3EER100005-781	*NA*	*NA*	3EER400005-6424	*NA*
FORET LONG FORET COURT		OFE1150044 OFE1150018	OFE1150044 OFE1150018	OFE1150044 OFE1150018	OFE1150044 OFE1150018	OFE0850032 OFE0850016	OFE0850032 OFE0850016
OUTIL DE POSE				PMTC6 / PMA10			
VISSERIE INOXYDABLE A4-80				81920			
COUPLE DE SERRAGE MAXI.				10 N.m			
DIMENSIONS (mm) 	A	M6	M6	M6	M6	M6	M6
	B	16	16	16	16	16	16
	C C'	10,5 (6,5±2)*	10,5 (6,5±2)*	10,5 (6,5±2)*	10,5 (6,5±2)*	14 (12±1)*	14 (12±1)*
	D	4,5	4,5	4,5	4,5	3,5	3.5
	E	4,5	4,5	4,5	4,5	11	11
	F	11,5	11,5	11,5	11,5	8,5	8.5
	G G'	13 (17±2)*	21 (25±2)*	13 (17±2)*	21 (25±2)*	17 (19±1)*	24 (27±1)*
POIDS		14,5 g	16,5 g	14,5 g	16,5 g	15 g	16 g
MATIÈRE BAGUE				Cuivre étamé			
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES :							
RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE COSSE / TÔLE - NF F00-363	Acier Inox	25 µΩ 120 µΩ	25 µΩ 120 µΩ	25 µΩ 120 µΩ	25 µΩ 120 µΩ	25 µΩ 75 µΩ	25 µΩ 75 µΩ
RÉSISTANCE AU COURT CIRCUIT	Acier Inox	3 × 15 kA 3 × 10 kA	3 × 15 kA 3 × 10 kA	3 × 15 kA 3 × 10 kA	3 × 15 kA 3 × 10 kA	3 × 10 kA	3 × 10 kA
SURFACE DE CONTACT ÉLECTRIQUE ENTRE L'INSERT ET SUPPORT NF F00-363		160 mm²	160 mm²	160 mm²	160 mm²	290 mm²	290 mm²
RÉSISTANCE À LA CORROSION TEST DE 500 H BROUILLARD SALIN - NF EN 3373	Acier Inox	30 µΩ 150 µΩ	30 µΩ 150 µΩ	30 µΩ 150 µΩ	30 µΩ 150 µΩ	- -	- -
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES :							
TENUE À L'ARRACHEMENT NF F00-363	2 mm 4 mm	400 daN -	400 daN -	400 daN -	400 daN -	- 500 daN	- 500 daN
TENUE AU CISAILLEMENT	Acier 1.5 mm 4 mm Inox 1.5 mm 4 mm	100 daN 180 daN 130 daN 180 daN	100 daN 180 daN 130 daN 180 daN	100 daN 180 daN 130 daN 180 daN	100 daN 180 daN 130 daN 180 daN	200 daN 200 daN	200 daN 200 daN
VIBRATION BS EN 61373		1g - 5 à 150 Hz 5H/axe	1g - 5 à 150 Hz 5H/axe	1g - 5 à 150 Hz 5H/axe	1g - 5 à 150 Hz 5H/axe	4g - 10 à 500 Hz 90 min/axe	-
CHOCS BS EN 61373		5g - 30 ms 3 chocs/axe	5g - 30 ms 3 chocs/axe	5g - 30 ms 3 chocs/axe	5g - 30 ms 3 chocs/axe	300g - 3 ms 3 chocs/axe	-
ETANCHÉITÉ		Withstands pressures of up to 6 Bar without leakage					
PLAGE TEMPÉRATURE D'UTILISATION		-50°C / +80°C					

* **Dimension après sertissage**

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

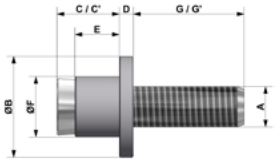
IMM FILETÉ *(TEST, PERFORMANCE, NORMES & DIMENSIONS)*

► UTILISATION EN TÔLE ACIER ET INOX

DIMENSION FILETAGE			M8	M8	M10	M10	M10	M10
EPAISSEUR DE TÔLE			1.5 - 4 mm	> 4	2 - 4 mm	> 4	> 4	> 4
DIAMÈTRE DE PERÇAGE (mm)			15 - 15.2	11.5 / 11.7	19 / 19.2	13.5 / 13.7	13.5 / 13.7	13.5 / 13.7
CONDITIONNEMENT + VISUEL (20/BOITE)								
RÉFÉRENCE DUBUIS			81929	81928	80924	80926	81952	80945
RÉFÉRENCE ALSTOM			DTR0000247260	DTR0000038412	DTR0000000083	DTR0000000084	DTR0000061617	DTR00211632A
RÉFÉRENCE BOMBARDIER			*NA*	*NA*	3EER100005-783	3EER100005-784	*NA*	*NA*
FORET LONG FORET COURT			OFE1500042 OFE1500018	OFE1150044 OFE1150018	OFE1900051 OFE1900022	OFE1350037 OFE1350019	OFE1350037 OFE1350019	OFE1350037 OFE1350019
OUTIL DE POSE			PMT8 / PMA10		PMT10 / PMA10			
VISSERIE INOXYDABLE A4-80			81922		81921			
COUPLE DE SERRAGE MAXI.			25 N.m		50 N.m			
DIMENSIONS (mm) 	A		M8	M8	M10	M10	M10	M10
	B		20	20	25	25	25	25
	C C'		12.5 (7±2)*	15 (12±1)*	12 (6,5±2)*	14 (12±1)*	16 (14±1)*	21.5 (19±1)*
	D		5.5	3,5	5,5	3,5	3,5	3.5
	E		4.5	11	4,5	11	13	17
	F		15	11.5	19	13,5	13.5	13.5
	G G'		16 (21.5±2)*	19 (22±1)*	25 (30,5±2)*	28 (30±1)*	28 (30±1)*	21 (23.5±1)*
POIDS			29 g	26 g	51 g	42 g	45 g	46 g
MATIÈRE BAGUE					Cuivre étamé			Inox
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES :								
RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE COSSE / TÔLE - NF F00-363	Steel Stainless steel		20 µΩ 70 µΩ	20 µΩ 70 µΩ	20 µΩ 70 µΩ	20 µΩ 60 µΩ	20 µΩ 60 µΩ	90 µΩ -
RÉSISTANCE AU COURT CIRCUIT	Steel Stainless steel		3 × 15 kA 3 × 10 kA	3 × 20 kA 3 × 15 kA	- 3 × 15 kA	- 3 × 20 kA	- 3 × 20 kA	- -
SURFACE DE CONTACT ÉLECTRIQUE ENTRE L'INSERT ET SUPPORT NF F00-363			210 mm²	400 mm²	270 mm²	465 mm²	550 mm²	720 mm²
RÉSISTANCE À LA CORROSION TEST DE 500 H BROUILLARD SALIN - NF EN 3373	Steel Stainless steel		- -	- -	25 µΩ 90 µΩ	- -	- -	- -
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES :								
TENUE À L'ARRACHEMENT NF F00-363		2 mm 4 mm	300 daN -	- 600 daN	500 daN -	- 800 daN	- -	- -
TENUE AU CISAILLEMENT	Acier	2 mm	-	-	190 daN	-	-	-
		4 mm	-	-	340 daN	600 daN	-	-
	Inox	2 mm	-	-	250 daN	-	-	-
		4 mm	-	-	340 daN	600 daN	-	-
VIBRATION BS EN 61373			-	-	4g - 10 à 500 Hz 90 min/axe	4g - 10 à 500 Hz 90 min/axe	-	-
CHOCS BS EN 61373			-	-	300g - 3 ms 3 chocs/axe	300g - 3 ms 3 chocs/axe	-	-
ETANCHÉITÉ			Withstands pressures of up to 6 Bar without leakage					
PLAGE TEMPÉRATURE D'UTILISATION			-50°C / +80°C					

* **Dimension après sertissage**

IMM FILETÉ *(TEST, PERFORMANCE, NORMES & DIMENSIONS)* ► *UTILISATION EN TÔLE ALUMINIUM*

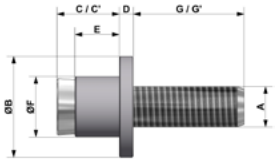
DIMENSION FILETAGE		M6	M6	M6	M6	M6	M6
EPAISSEUR DE TÔLE		1.5 - 4 mm	1.5 - 4 mm	1.5 - 4 mm	1.5 - 4 mm	> 4	> 4
DIAMÈTRE DE PERÇAGE (mm)		11.5 / 11.7	11.5 / 11.7	11.5 / 11.7	11.5 / 11.7	10.5 / 10.7	10.5 / 10.7
CONDITIONNEMENT + VISUEL (20/BOITE)							
RÉFÉRENCE DUBUIS		80976	80958	77906	77904	80977	80960
RÉFÉRENCE ALSTOM		DTR0000127255	DTR0000000074	DTR0000127255	DTR0000000074	DTR0000133695	DTR0000001263
RÉFÉRENCE BOMBARDIER		3EER4000057272	3EER300001-0318	*NA*	*NA*	3EER400005-4645	3EGK202252
FORET LONG FORET COURT		OFE1150044 OFE1150018	OFE1150044 OFE1150018	OFE1150044 OFE1150018	OFE1150044 OFE1150018	OFE1050041 OFE1050020	OFE1050041 OFE1050020
OUTIL DE POSE				PMTC6 / PMA10			
VISSERIE INOXYDABLE A4-80				81920			
COUPLE DE SERRAGE MAXI.				10 N.m			
DIMENSIONS (mm) 	A	M6	M6	M6	M6	M6	M6
	B	16	16	16	16	16	16
	C C'	10,5 (6,5±2)*	10,5 (6,5±2)*	10,5 (6,5±2)*	10,5 (6,5±2)*	14.5 (12±1)*	14,5 (12±1)*
	D	4,5	4,5	4,5	4,5	3.5	3,5
	E	4,5	4,5	4,5	4,5	11	11
	F	11,5	11,5	11,5	11,5	10.5	10,5
	G G'	13 (17±2)*	21 (25±2)*	13 (17±2)*	21 (25±2)*	16 (18.5±1)*	24 (26,5±1)*
POIDS		10 gr	12 g	10 g	12 g	13 g	15 g
MATIÈRE BAGUE				Aluminium nickelé			
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES :							
RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE COSSE / TÔLE - NF F00-363		60 µΩ	60 µΩ	60 µΩ	60 µΩ	60 µΩ	60 µΩ
RÉSISTANCE AU COURT CIRCUIT		3 × 10 kA	3 × 10 kA	3 × 10 kA	3 × 10 kA	3 × 10 kA	3 × 10 kA
SURFACE DE CONTACT ÉLECTRIQUE ENTRE L'INSERT ET SUPPORT NF F00-363		160 mm²	160 mm²	160 mm²	160 mm²	360 mm²	360 mm²
RÉSISTANCE À LA CORROSION TEST DE 500 H BROUILLARD SALIN - NF EN 3373		90 µΩ	90 µΩ	90 µΩ	90 µΩ	- -	- -
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES :							
TENUE À L'ARRACHEMENT NF F00-363	2 mm 4 mm	250 daN -	250 daN -	250 daN -	250 daN -	- 300 daN	 300 daN
TENUE AU CISAILLEMENT	1.5 mm 2 mm 4 mm	35 daN - 200 daN	35 daN - 200 daN	35 daN - 200 daN	35 daN - 200 daN	- - 210 daN	- - 210 daN
VIBRATION BS EN 61373		1 g - 5 à 150 Hz 5 H/axe	1 g - 5 à 150 Hz 5 H/axe	1 g - 5 à 150 Hz 5 H/axe	1 g - 5 à 150 Hz 5 H/axe	-	4 g - 10 à 500 Hz 90 min/axe
CHOCS BS EN 61373		5 g - 30 ms 3 chocs/axe	5 g - 30 ms 3 chocs/axe	5 g - 30 ms 3 chocs/axe	5 g - 30 ms 3 chocs/axe	-	300 g - 3 ms 3 chocs/axe
ETANCHÉITÉ				Tenue à la pression de 6 Bar sans fuite			
PLAGE TEMPÉRATURE D'UTILISATION				-50°C / +80°C			

* **Dimension après sertissage**

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

IMM FILETÉ *(TEST, PERFORMANCE, NORMES & DIMENSIONS)*

► UTILISATION EN TÔLE ALUMINIUM

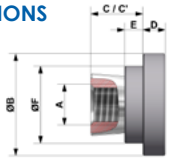
DIMENSION FILETAGE		M8	M8	M10	M10
EPAISSEUR DE TÔLE		1.5 - 4 mm	> 4	2 - 4	> 4
DIAMÈTRE DE PERÇAGE (mm)		15 / 15.2	13.5 / 13.7	19 / 19.2	15 / 15.2
CONDITIONNEMENT + VISUEL (20/BOITE)					
RÉFÉRENCE DUBUIS		81931	81930	80959	80961
RÉFÉRENCE ALSTOM		DTR0000190302	DTR0000314231	DTR0000001262	DTR0000000079
RÉFÉRENCE BOMBARDIER		33GH000025-3623	*NA*	3EGH000038-6908 3EER400005-4647	3EER300001-0322
FORET LONG FORET COURT		OFE1500042 OFE1500018	OFE1350037 OFE1350019	OFE1900051 OFE1900022	OFE1500042 OFE1500018
OUTIL DE POSE		PMT8 / PMA10		PMT10 / PMA10	
VISSERIE INOXYDABLE A4-80		81922		81921	
COUPLE DE SERRAGE MAXI.		25 N.m		50 N.m	
DIMENSIONS (mm) 	A	M8	M8	M10	M10
	B	20	20	25	25
	C C'	12.5 (7±2)*	15 (12±1)*	12 (6,5±2)*	15,5 (12±1)*
	D	4.5	3,5	5,5	3,5
	E	4.5	11	4,5	11
	F	15	13,5	19	15
	G G'	16 (21.5±2)*	19 (22±1)*	24,5 (30±2)*	27,5 (31±1)*
POIDS		19 g	22 g	34 g	36 g
MATIÈRE BAGUE			Aluminium nickelé		
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES :					
RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE COSSE / TÔLE - NF F00-363		20 µΩ	20 µΩ	20 µΩ	20 µΩ
RÉSISTANCE AU COURT CIRCUIT		3 × 15 kA	3 × 20 kA	3 × 20 kA	3 × 20 kA
SURFACE DE CONTACT ÉLECTRIQUE ENTRE L'INSERT ET SUPPORT NF F00-363		210 mm²	465 mm²	270 mm²	520 mm²
RÉSISTANCE À LA CORROSION TEST DE 500 H BROUILLARD SALIN - NF EN 3373		-	-	50 µΩ	-
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES :					
TENUE À L'ARRACHEMENT NF F00-363	2 mm 4 mm	100 daN -	- 400 daN	200 daN -	- 500 daN
TENUE AU CISAILLEMENT	1.5 mm 2 mm 4 mm	- - -	- - -	- 105 daN 310 daN	- - 490 daN
VIBRATION BS EN 61373		-	-	4 g - 10 à 500 Hz 90 min/axe	4 g - 10 à 500 Hz 90 min/axe
CHOCS BS EN 61373		-	-	300 g - 30 ms 3 chocs/axe	300 g - 3 ms 3 chocs/axe
ETANCHÉITÉ			Tenue à la pression de 6 Bar sans fuite		
PLAGE TEMPÉRATURE D'UTILISATION			-50°C / +80°C		

* **Dimension après sertissage**

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

IMF FILETÉ *(TEST, PERFORMANCE, NORMES & DIMENSIONS)*

► *UTILISATION EN TÔLE ACIER ET INOX*

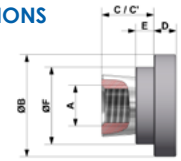
DIMENSION FILETAGE		*M6*	*M6*	*M8*	*M8*	*M10*
EPAISSEUR DE TÔLE		> 4	1.5 - 4 mm	> 4	1,5 - 4 mm	2 - 4
DIAMÈTRE DE PERÇAGE (mm)		11.5 / 11.7	11.5 / 11.7	13.5 / 13.7	15 / 15.2	19 / 19.2
CONDITIONNEMENT + VISUEL (20/BOITE)						
RÉFÉRENCE DUBUIS		77902	81963	77945	81965	81967
RÉFÉRENCE ALSTOM		NA	DTR0000209903	NA	NA	DTR0000361647
FORET LONG **FORET COURT**		OFE1150044 OFE1150018	OFE1150044 OFE1150018	OFE1350037 OFE1350019	OFE1500042 OFE1500018	OFE1900051 OFE1900022
OUTIL DE POSE		PMTC6 / PMA10		PMT8 / PMA10		PMT10 / PMA10
VISSERIE INOXYDABLE A4-80		78913		78914		78915
COUPLE DE SERRAGE MAXI.		8 N.m		16 N.m		25 N.m
DIMENSIONS (mm) 	**A** **B** **C C'** **D** **E** **F**	M6 16 16 (12.5±1)* 4.5 11 11.5	M6 16 10.5 (6.5±2)* 4.5 4.5 11.5	M8 25 14.5 (10.5±1)* 3.5 7 13.5	M8 20 12.5 (6.5±2)* 5.5 4.5 15	M10 25 13 (6.5±2)* 5.5 4.5 19
POIDS		15 g	10 g	20 g	17 g	28 g
MATIÈRE BAGUE				Tinned copper		
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES :						
RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE COSSE / TÔLE - NF F00-363	Acier Inox	25 µΩ 120 µΩ	25 µΩ 120 µΩ	20 µΩ 70 µΩ	20 µΩ 70 µΩ	20 µΩ 70 µΩ
RÉSISTANCE AU COURT CIRCUIT	Acier Inox	- -	3 × 15 kA 3 × 10 kA	- -	3 × 15 kA 3 × 10 kA	 3 × 15 kA
SURFACE DE CONTACT ÉLECTRIQUE ENTRE L'INSERT ET SUPPORT NF F00-363		400 mm²	160 mm²	300 mm²	210 mm²	270 mm²
RÉSISTANCE À LA CORROSION TEST DE 500 H BROUILLARD SALIN - NF EN 3373	Acier Inox	- -	30 µΩ 150 µΩ	- -	- -	25 µΩ 900 µΩ
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES :						
TENUE À L'ARRACHEMENT NF F00-363	2 mm 4 mm	- -	400 daN 600 daN	- -	300 daN 700 daN	500 daN 800 daN
PLAGE TEMPÉRATURE D'UTILISATION				-50°C / +80°C		

* **Dimension après sertissage**

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

IMF FILETÉ *(TEST, PERFORMANCE, NORMES & DIMENSIONS)*

► UTILISATION EN TÔLE ALUMINIUM

DIMENSION FILETAGE	M6	M8	M8	M10
EPAISSEUR DE TÔLE	1.5 - 4 mm	1.5 - 4 mm	> 4	2 - 4
DIAMÈTRE DE PERÇAGE (mm)	11.5 / 11.7	15 / 15.2	13.5 / 13.7	19 / 19.2
CONDITIONNEMENT + VISUEL (20/BOITE)				
RÉFÉRENCE DUBUIS	81964	81966	77946	81968
RÉFÉRENCE ALSTOM	DTR0000125537	DTR0000275700	*NA*	DTR0000125310
RÉFÉRENCE BOMBARDIER	*NA*	*NA*	*NA*	3EER4000010-4201
FORET LONG FORET COURT	OFE1150044 OFE1150018	OFE1500042 OFE1500018	OFE1350037 OFE1350019	OFE1900051 OFE1900022
OUTIL DE POSE	PMTC6 / PMA10	PMT8 / PMA10		PMT10 / PMA10
VISSERIE INOXYDABLE A4-80	78913	78914		78915
COUPLE DE SERRAGE MAXI.	10 N.m	20 N.m	25 N.m	30 N.m
DIMENSIONS (mm)  A B C C' D E F	M6 16 10.5 (6.5±2)* 4.5 4.5 11.5	M8 20 12.5 (6.5±2)* 5.5 4.5 15	M8 20 11 (8±1)* 3,5 7 13.5	M10 25 13 (6.5±2)* 5.5 4.5 19
POIDS	6 g	9 g	8 g	14 g
MATIÈRE BAGUE		Nickel-plated aluminum		
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES :				
RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE COSSE / TÔLE - NF F00-363	60 µΩ	20 µΩ	40 µΩ	20 µΩ
RÉSISTANCE AU COURT CIRCUIT	3 × 10 kA	3 × 15 kA	-	3 × 20 kA
SURFACE DE CONTACT ÉLECTRIQUE ENTRE L'INSERT ET SUPPORT NF F00-363	160 mm²	210 mm²	300 mm²	270 mm²
RÉSISTANCE À LA CORROSION TEST DE 500 H BROUILLARD SALIN - NF EN 3373	90 µΩ	-	-	-
CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES :				
TENUE À L'ARRACHEMENT NF F00-363	250 daN 450 daN	200 daN 550 daN	- -	300 daN 650 daN
PLAGE TEMPÉRATURE D'UTILISATION		-50°C / +80°C		

*** Dimension après sertissage**

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

FERROVIAIRE

OUTILLAGE DE MAINTENANCE CATÉNAIRE

Dubuis dispose d'une large gamme d'outillages pour la maintenance de l'environnement caténaire lors d'opérations diverses.

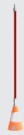
SIGNALISATION, RETOUR DE COURANT DE TRACTION

Grâce aux avantages de son insert, Dubuis a apporté des solutions pour la fiabilité des connexions, qui permettent d'améliorer la régularité du trafic sur tous les réseaux ferroviaires équipés de ce concept.

Produits clés :
Connexion électrique au rail par insert :
Ø 8 mm M6 au Ø 22 mm M16 & outils de pose PHxIN
Perceuses de rail & accessoires

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

SIGNALISATION & MAINTENANCE CATÉNAIRE

IMM & OUTILS DE POSE		INSERT FERROVIAIRE	page 192		PHxIN	page 195
PERCEUSE DE RAIL		DP4CC	page 196		DP4TH	page 197
OUTILS		FORETS & FRAISE	page 198		TJ12	page 199
		BRE020	page 200		BDL041	page 201
ACCESSOIRES RAIL		PAS (PLAQUE À SOUDER)	page 202		PRCC (PIÈCE DE RACCORDEMENT)	page 203
		MPR (MAIN DE PRISE AU RAIL	page 204		MPRG	page 205
CATÉNAIRE		TPU2 (TÊTE DE PERCHE)	page 206		PITM (PERCHE ISOLÉE)	page 207
		TPU-TRAM	page 208		PIM-TRAM	page 209
		PEC1000	page 210		CÔNE ET BAILLON-NETTE	page 211
		PEP (PENDULE PROVISOIRE)	page 212		FCCI (FAUSSE CONSOLE)	page 213
		VHIS1500 (OUTIL DE POSE ET DÉPOSE D'ISOLATEUR)	page 214		VHIS25000	page 215
		BETP (BANC DE TRACTION DE PENDULES)	page 216			

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

POURQUOI L'INSERT DUBUIS?

Grâce à son concept de pose en "aveugle", toutes les opérations (perçage, pose, serrage) s'effectuent d'un même côté du rail. La connexion est donc réalisable dans presque tous les cas : trou borgne, double connexion, contre-rail, appareil de dilatation...

Les contraintes mécaniques élevées et permanentes sur les zones de contact électrique autorisent la pose de l'insert quelles que soient **les conditions climatiques**.

L'effort de traction lors de la pose entraîne l'expansion diamétrale de la bague, et donc **le contact parfait cheville / bague / rail**. Ce contact reste permanent grâce au coincement des cônes et participe ainsi à la fiabilité de la connexion dans le temps.

Le pré-assemblage des éléments en usine interdit toute interversion ou oubli de pièces lors du montage, d'où l'assurance d'une pose correcte.

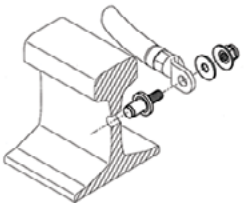
La pose simple, et donc **facilement automatisable**, permet l'équipement en atelier d'appareils de voie type Joints Isolés Collés, Appareils de Dilatation, Coeurs...

La fonction fixation de l'insert : tige filetée et écrou sont entièrement **en inox**, avec une protection anti-grippage sur l'écrou : la connexion reste démontable dans le temps.
La fonction électrique est assurée par une bague **en cuivre étamé** dont la maléabilité et la conductibilité permettent une liaison électrique optimum entre la cosse et le rail.

Grâce aux différents types d'outils de pose d'inserts, le montage est possible **sans interruption du trafic**.

Lors de la pose de l'insert, **aucun choc** n'est donné ni au rail, ni à l'insert.

Grâce aux avantages de son insert, Dubuis a apporté des solutions pour la fiabilité des connexions, qui permettent d'améliorer considérablement la régularité du trafic sur tous les réseaux ferroviaires équipés de ce concept.



PRINCIPE DE L'INSERT

Le système de connexion par insert développé par Dubuis permet la liaison mécanique et électrique entre un câble et le rail.

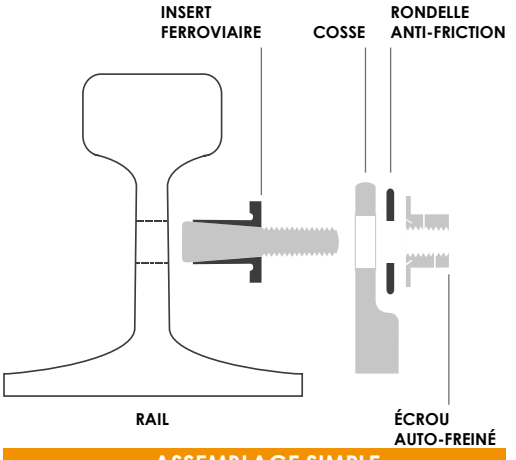
Ce concept répond aux exigences toujours plus strictes des réseaux ferroviaires : **fiabilité, résultat indépendant de l'opérateur, santé du rail préservée.**

L'insert Dubuis est constitué de 2 pièces pré-assemblées en usine :
- une cheville en inox,
- une bague en cuivre étamé.

Cette bague constitue la partie expansible de l'insert.

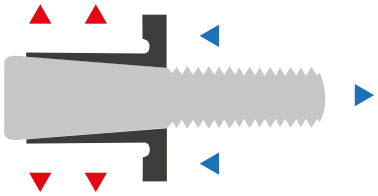
La pose de l'insert est assurée par un outil hydraulique qui, en maintenant la bague dans le rail, assure **l'expansion** de celle-ci par **traction calibrée sur la cheville.**

ASSEMBLAGE SIMPLE



ASSEMBLAGE SIMPLE

EFFORTS DE TRACTION

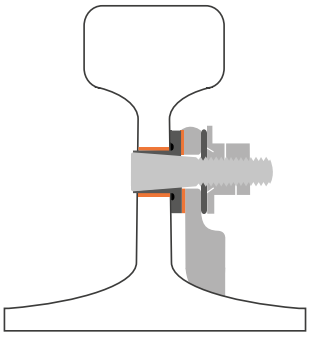


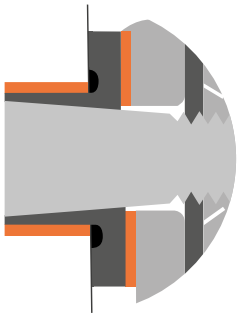
▶ TRACTION CALIBRÉE SUR LA CHEVILLE

▲ EXPANSION DE LA BAGUE

ZONES DE CONTACT ÉLECTRIQUE UTILES

■ SURFACES DE CONTACT & D'ÉCHANGE ÉLECTRIQUE





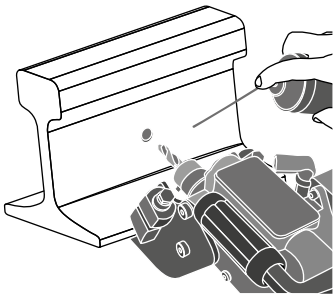
ZONES DE CONTACT UTILES

MISE EN OEUVRE

► **SIMPLE & RAPIDE : 3 MIN SEULEMENT**

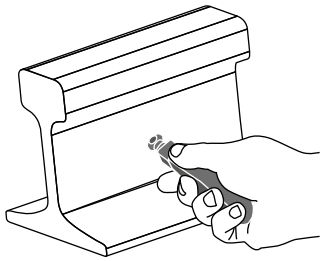
Perçage du rail

1



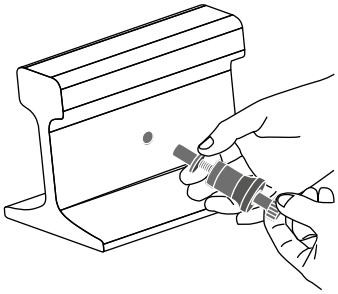
Chanfreinage et nettoyage du trou

2



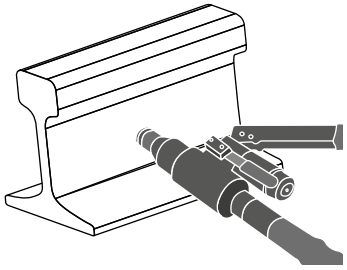
Installation de l'insert

3



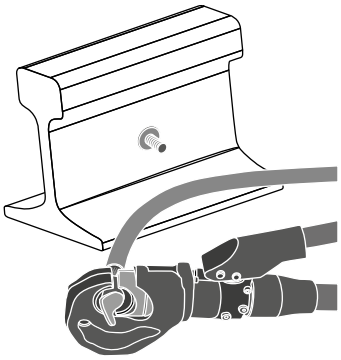
Pose de l'insert à l'aide de l'outil calibré

4



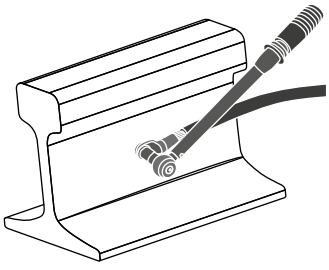
Sertissage de la cosse

5



Serrage de l'écrou à l'aide d'une clé dynamométrique

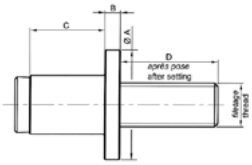
6



D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

INSERT FERROVIAIRE

▶ CONNEXION ÉLECTRIQUE AU RAIL

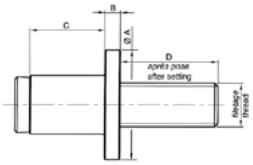
DIMENSION FILETAGE		M6	M6	M10	M10	M10
DIAMÈTRE PERÇAGE (mm)		Ø 8 > 8,2	Ø 8,5 > 8,7	Ø 13,5 > 13,7	Ø 13,5 > 13,7	Ø 13,5 > 13,7
ÉPAISSEUR ÂME DU RAIL		17 mm max.	17 mm max.	17 mm max.	17 mm max.	15 mm min.
CONDITIONNEMENT M6 BOÎTE DE 20 INSERTS + VISSERIE M10 BOÎTE DE 10 INSERTS + VISSERIE						
RÉFÉRENCE INSERT		30996	30989	77911	81974	80913
HOMOLOGATION				**SNCF : 7.952.0882**	**SNCF : 7.952.1513**	**SNCF : 7.952.0900**
MATIÈRE BAGUE		Cuivre étamé	Cuivre étamé	Cuivre étamé	Cuivre étamé	Cuivre étamé
LONGUEUR BAGUE		17 mm	17 mm	17 mm	15,5 mm	6,5 mm
VISSERIE						
SURFACE DE CONTACT		427 mm²	453 mm²	721 mm²	640 mm²	275 mm²
FORET ALÉSOIR ADAPTATEUR		30776	80312 86070	86225 86859	86225 86859	86225 86859
OUTIL DE POSE		PH1IN	PH1IN	PH3IN	PH3IN	PH3IN
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE + DOUILLE		80997 +OFACR10	80997 +OFACR10	80967 +OFACS16H	80967 +OFACS16H	80967 +OFACS16H
COUPLE DE SERRAGE		10 Nm	10 Nm	40 Nm	40 Nm	40 Nm
	ENCOMBREMENT (mm)	Ø A B C D		25 3,5 17 23	25 3,5 15,5 23	25 3,5 6,5 23
	MASSE			51 gr	46 gr	35 gr
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES	RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE TOTALE			12 µΩ	12 µΩ	12 µΩ
	RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE DU CONTACT INSERT - RAIL			4 µΩ	5 µΩ	6 µΩ
ESSAIS ÉLECTRIQUES	TENUE AUX ÉCHAUFFEMENTS			Intensité comprise entre 1000 & 1500 A pendant 50 mn (10 passages de trains).		
	TENUE AUX COURTS-CIRCUITS			3 essais de court-circuit à 7000 A 0,2 s.		
	TENUE À LA CORROSION			300 heures en brouillard salin (NFX41002).		
AUTRES ESSAIS	TENUE AUX VIBRATIONS			Accélération de 7 à 16 g sur 3 axes, 8 heures par axe.		
	TENUE AUX CHOCS THERMIQUES			-30°C / +70°C		
	TENUE EN PRESSION (à l'eau colorée)			Pas de suintement avant : 250 Bar.		
EXEMPLE D'APPLICATION				**RCT Signalisation**	**Raccordement AD**	**Connexion double**

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

INSERT FERROVIAIRE

▶ CONNEXION ÉLECTRIQUE AU RAIL

DIMENSION FILETAGE		M12	M12D	M12	M16
DIAMÈTRE PERÇAGE (mm)		Ø 19 > 19,2	Ø 19 > 19,2	Ø 22 > 22,2	Ø 22 > 22,2
ÉPAISSEUR ÂME DU RAIL		17 mm max.	16 - 18 mm	22 mm max.	22 mm max.
CONDITIONNEMENT BOÎTE DE 10 INSERTS + VISSERIE					
RÉFÉRENCE INSERT		80917 / 77918	77928	30987	30986
HOMOLOGATION				RAILTRACK	RAILTRACK
MATIÈRE BAGUE		Cuivre étamé	Cuivre étamé	Cuivre étamé	Cuivre étamé
LONGUEUR BAGUE		17 mm	15,5 mm	22 mm	22 mm
VISSERIE					
SURFACE DE CONTACT		1014 mm²	925 mm²	1451 mm²	1451 mm²
FRAISE ALÉSOIR ADAPTATEUR		80396 80373	80396 80373	80365 80373	80365 80373
OUTIL DE POSE		PH4IN	PH4IN + draw stud 78410	PH4IN	PH6IN
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE + DOUILLE		80967 +OFACS18H	80967 +OFACS18H	80967 +OFACS18H	80968 +OFACS24H
COUPLE DE SERRAGE		80 Nm	80 Nm	80 Nm	150 Nm
ENCOMBREMENT (mm) (dans rail ep. 16,5 mm)	Ø A B C D	30 5 17,5 24	30 4 15,5 24	30 5 22 31	35 5 22 37
MASSE		93 gr	190 gr	122 gr	165 gr
CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES					
RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE TOTALE		15 µΩ	15 µΩ	10 µΩ	10 µΩ
RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE DU CONTACT INSERT - RAIL		5 µΩ	5 µΩ	3 µΩ	3 µΩ
ESSAIS ÉLECTRIQUES					
TENUE AUX ÉCHAUFFEMENTS		1h00 à 250 A + 2h30 à 500 A + 1h30 à 2000 A.			1000 cycles de 5 mn à 2800 A. Courant permanent 8h à 1000 A.
TENUE AUX COURTS-CIRCUITS					3 essais de court-circuit à 34 000 A 1 s.
AUTRES ESSAIS					
TENUE AUX CHOCS THERMIQUES					-30°C / +70°C
EXEMPLE D'APPLICATION		**Tramway**			



D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

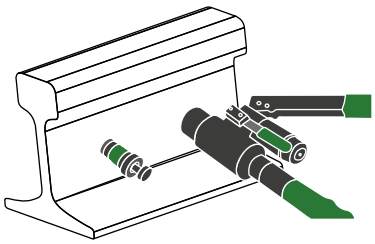
OUTILS DE POSE D'INSERTS

La pose des inserts ferroviaires est réalisée à l'aide d'un outil hydraulique spécifique, qui sert à fixer l'insert dans le rail par expansion de la bague.

- Outil composé d'une base hydraulique manuelle calibrée et d'un élément tiroir adapté au filetage de l'insert à poser.
- Repérage de l'outil et de son élément tiroir par un même code couleur. A une couleur correspond une force de pose et une taille d'insert à poser.
- Utilisation simple. Déclenchement automatique avec "clic" audible lorsque l'effort de pose est atteint.
- Repère visuel de l'avancement du piston, en cours de sertissage.
- Poignée amovible autorisant la pose d'insert dans un encombrement réduit (type aiguillage par exemple).
- Un chasse bague (fourni avec l'outil) permet le démontage de l'insert si celui-ci est endommagé par une agression extérieure.

Dynamomètre de contrôle disponible *(voir* **PAGE 226.***)*.

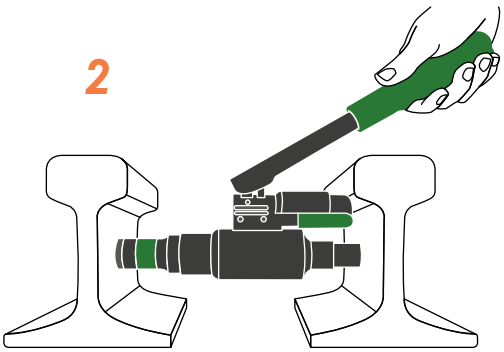
1



L'élément tiroir est vissé sur l'insert et est positionné dans le trou du rail.

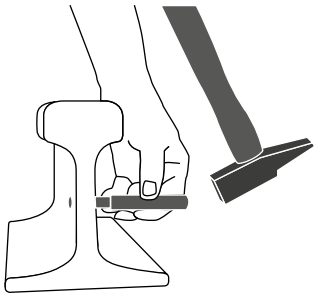
Élément tiroir

2



Le nez de la presse est engagé sur le bouton moleté de l'élément tiroir. La presse est poussée vers le rail et le bras mobile est actionné jusqu'au déclenchement automatique. Retour du piston par levier de décharge.

3



En cas de démontage de l'insert, la cheville sera otée à l'aide d'un marteau et la bague à l'aide du chasse bague.

Chasse bague

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

PHxIN

▶ OUTIL HYDRAULIQUE DE POSE D'INSERTS FERROVIAIRES

Un outil de pose adapté à chaque type d'insert.
Tous les PHxIN sont livrés en coffret, muni d'un élément tiroir et d'un chasse bague.

PH1IN

FORCE	COURSE	EMBOUT	DIMENSIONS (mm)
10 kN	7 mm	M6	350 x 115 x 50

PH3IN

FORCE	COURSE	EMBOUT	DIMENSIONS (mm)
27 kN	7 mm	M10	350 x 115 x 50

N° SYMBOLE SNCF : 0.391.7650

PH4IN

FORCE	COURSE	EMBOUT	DIMENSIONS (mm)
37 kN	7 mm	M12	350 x 115 x 50

PH6IN

FORCE	COURSE	EMBOUT	DIMENSIONS (mm)
60 kN	7 mm	M16	350 x 115 x 50

XPH3IN - XPH4IN

Disponible en version tête à connecter sur une source hydraulique 700 Bar, pour la pose des inserts M10 et M12.

EN OPTION :
Élément tiroir et chasse bague également disponibles séparément.

COFFRET

DIMENSIONS (mm)	POIDS	CAPACITÉ
515 x 235 x 75	6 kg	Coffret inclus dans la référence de l'outil. Emplacement pour 1 outil + 1 élément tiroir + 1 chasse bague + 1 boîte d'inserts (non fournie).

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

DP4CC

AGRÉMENT SNCF DP4CC1SA/DP4CC11A : № 21272

Tutoriel perçage Rail avec la DP4CC

https://sbd.deephow.ai/p/mlx4rNt1ZkSthpej1Rp9

PERÇEUSE DE RAIL MOTEUR BRUSHLESS SUR BATTERIE 2X54V

54V 9 Ah

DÉGAGEMENT DE GABARIT
avec accrochage réf 86806

PROTÉGÉE DES INTEMPÉRIES
Conçue pour travailler sous la pluie avec changemenr de batterie aisé

ÉRGONOMIQUE
Poignée de portage équilibrée. éclairage de la zone de travail avec une LED puissante

COQUE PLASTIQUE ROBUSTE ET LÉGÉRE
Adaptée au travail de terrain

PROTÉCTION ÉLECTRONIQUE & MÉCANIQUE
En cas de surcharge ou de surchauffe

ACCESSOIRE D'ACCROCHAGE, D'ARROSAGE ET DE PERÇAGE
Nous consulter

CAPACITÉE DE PERÇAGE

du Ø7.1 à 38mm en foret ou fraise à carroter avec arrosage par le centre. **voir *PAGE 198***

HUILE BOITE DE RÉDUCTION (contenance)	0,25L
VITESSE DE ROTATION	410 Tr/min
AUTONOMIE (perçage Ø23mm)	27 perçages
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	580 x 400 x 230
POIDS (en manipulation)	19.300 kg
NIVEAU DE PROTECTION (selon NF)	IP43
MOTEUR PUISSANT	2300W
TYPE DE BROCHE	WELDON Ø19
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	97 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<1.25m/s²

PLUS SILENCIEUSE QUE LA VERSION DP3AC
accepte les batteries flexvolt 54V dewalt 6, 9 et 12Ah

BATTERIE 18V/54V LI-ION 9/3 AH	
POIDS	1,46kg
RÉF.	DCB547

JEU DE FLANC (accrochage sous le rail)

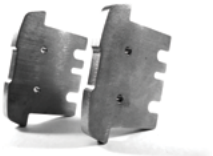
> *95837 : pour rail 60E1-UIC60*
> *95839 : pour rail 50E6-U50-U36*
> *95840 : pour rail 46E2-U33*

KIT ACCROCHAGE SUR LE RAIL

> *86836-01*

JEUX DE CALES (accrochage sur le rail)

> *86122 : rail UIC60*
> *86123 : rail U36/50*
> *86152 : rail U33*
> *86149 : rail UIC54*
> *86227 : rail U69*
> *86228 : rail DC-PO42*
> *86229 : rail DC-OUEST 44*
> *86226 : rail PLM48LP/EST45*



DIMENSIONS (mm)	910 x 518 x 431
POIDS (coffret vide)	13 kg
RÉF.	95313

> *Coffret, batterie et chargeur livrés avec l'outil.*
> *Etanche, 113L, fermeture à clés intégrée, roues tout terrain*

CHARGEUR DOUBLE 220V

POIDS	1,2kg
RÉF.	DCB132

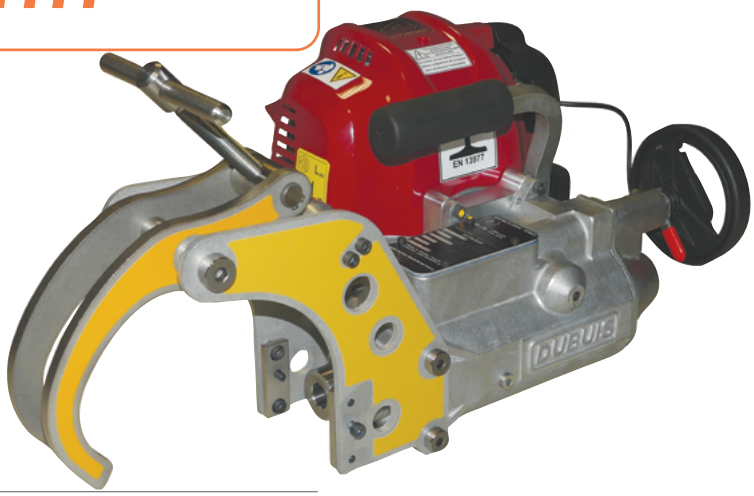
OUTIL À CHANFREINER

> *La réalisation d'un chanfrein d'environ 0,5mm de part et d'autre du trou, permet de supprimer les angles vifs et les défauts créés en sortie de trou par le perçage*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

DP4TH

AGRÉMENT SNCF :
№ 21273



PERÇEUSE DE RAIL MOTEUR THERMIQUE
HONDA 50CC STAGE V

> réf 86911

ENGAGEMENT DE GABARIT

PROTÉGÉE DES INTEMPÉRIES
Conçue pour travailler sous la pluie avec changemenr de batterie aisé

ÉRGONOMIQUE
Poignée de portage équilibrée

COQUE PLASTIQUE ROBUSTE ET LÉGÉRE
Adaptée au travail de terrain

ACCESSOIRE D'ACCROCHAGE, D'ARROSAGE ET DE PERÇAGE
Nous consulter

CAPACITÉE DE PERÇAGE

du Ø7.1 à 38mm en foret ou fraise à carroter avec arrosage par le centre. **voir *PAGE 198***

HUILE MOTEUR (0.13L)	SAE10W30 API-SJ
HUILE BOITE REDUCTION (0.25L)	75W80
VITESSE DE ROTATION	440 Tr/min
AUTONOMIE/PLEIN (perçage Ø13,5 mm)	50 perçages
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	580 x 400 x 230
POIDS (en manipulation)	20 kg
CARBURANT (0,63L)	SP95,98,E5, E10
MOTEUR PUISSANT	2HP, 50cc
TYPE DE BROCHE	WELDON Ø19
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	111 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<4.15m/s²

PLUS PERFORMANTE QUE LA VERSIONS DP3TH
(gain de temps de 50% sur Ø36mm)
Répond au dérnières normes anti-pollution stage V.

BOMBONNE À PRESSION

> *86800*

HUILE DE COUPE BIODÉGRADABLE (5L)

> *86801-01 : huile entière*

PULVERISATEUR, HUILE BIODÉGRADABLE

> *93729*

KIT ARROSAGE

> *94895 (inclus)*

DIMENSIONS (mm)	910 x 518 x 431
POIDS (coffret vide)	13 kg
RÉF.	95313

> *Etanche, 113L, fermeture à clés intégrée, roues tout terrain*

JEUX DE CALES(accrochage sur le rail)

> *86122 : rail UIC60*
> *86123 : rail U36/50*
> *86152 : rail U33*
> *86149 : rail UIC54*
> *86227 : rail U69*
> *86228 : rail DC-PO42*
> *86229 : rail DC-OUEST 44*
> *86226 : rail PLM48LP/EST45*

RÉGLETTE DE POSITIONNEMENT
(longitudinal pour trous déclissage)

> *86871 : réglette d'éclissage UIC60-U36-U50*
> *86874 : réglette d'éclissage U33-39-55*
> *86875 : réglette d'éclissage EST46*
> *86876 : réglette d'éclissage PLM 48 LP*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

FORET & FRAISE

► OUTILS DE PERÇAGE

Le perçage du trou accueillant l'insert est une étape primordiale pour réaliser une connexion au rail de bonne qualité tout en préservant la santé du rail.
C'est pourquoi DUBUIS a opté pour un concept de forage/alésage. Le perçage au foret alésoir ou à la fraise s'effectue en une seule action : la 1ère partie de l'outil perce le rail,
la 2ème partie alèse le trou.

Cette technique garantit un état de surface et une géométrie optimum, critères qui ne peuvent être obtenus par un simple perçage au foret ou à la fraise standard. Pour apporter la meilleure qualité de perçage, DUBUIS a retenu cette méthode qui permet le respect des normes internationales de forage du rail.

PERÇAGE POUR RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES

FORET ALÉSOIR MONOBLOC

La 1ère partie du foret perce le rail,
la 2ème partie alèse le trou.
Cette technique garantit l'état de surface, la géométrie et le dimensionnel du trou.
Les paramètres indispensables pour préserver la santé du rail sont maîtrisés.
Queue du foret type Weldon Ø 19 mm.

Ø 8	Ø 13.5	Ø 19	Ø 22
30776	80164*	80165	80166
	91287		

FORET ALÉSOIR + BAGUE RÉDUCTRICE

Technique de perçage + alésage identique à celle ci-dessus. La queue du foret est ronde. La bague réductrice permet l'adaptation du foret dans la broche de la perceuse.

FORET ALÉSOIR

Ø 7.1	Ø 8.5	Ø 13.5
30712*	80312	86225

BAGUE RÉDUCTRICE

86868	86070	86859

FRAISE À CAROTTER ALÉSOIR + PILOTE

Technique de perçage + alésage identique à celle ci-dessus. La fraise à carotter alésoir consomme moins d'énergie que le foret alésoir, sa durée de vie est prolongée.

FRAISE À CAROTTER ALÉSOIR

Ø 19	Ø 22
80396	80365

PILOTE DE FRAISE

80373	80373

PERÇAGE POUR ÉCLISSAGE

FRAISE À CAROTTER

Particulièrement adaptée pour le perçage des trous d'éclissage.
Le pilote est spécialement adapté à toutes nos références de fraises à carotter.
Perçage épaisseur 25 mm maximum.
Pour épaisseur supérieure à 25 mm ou autre diamètre, nous consulter.

DIAMÈTRE	RÉFÉRENCE
Pilote de Fraise	93587
Ø 19	95245
Ø 20	95302
Ø 21	95303
Ø 22	95246
Ø 23	93586*
Ø 24	95247
Ø 25	93585*
Ø 26	95304
Ø 27	95305
Ø 27.5	95248
Ø28	95306
Ø 30	95249
Ø 33	95250
Ø 36	95251

*** Références homologuées par la SNCF**

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

TJ12

▶ CRIC HYDRAULIQUE DE RAIL

HOMOLOGATION SNCF : № DEO 19094

Le cric hydraulique TJ12, permet le levage du rail lors d'opération de maintenance de la voie. Parfait pour le « jacksonnage » (rembourrage manuel de la voie), il est aussi l'appareil de levage idéal lors de la connectique des appareils de dilatation.

- Stable et fonctionnel, doté d'une embase large pour un meilleur appui sur le ballast.
- Poignée de transport ergonomique.
- Réservoir hermétique, permettant de travailler dans toutes les positions : aucune restriction d'inclinaison.
- Limiteur de pression taré à 9 t pour garantir la sécurité d'utilisation contre toute surcharge.
- Contrôle précis de la vitesse de descente de charge grâce à une molette de décharge.
- Base monobloc forgée améliorant la résistance du TJ12 aux contraintes de l'environnement de travail.
- Très simple d'utilisation, requiert un faible effort de pompage.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
FORCE	9 000 daN
COURSE	223 mm
MASSE	19,500 kg
DIMENSIONS (mm)	150 × 280 × 375
LONGUEUR DU LEVIER	910 mm
NORME	ASME B30.1, EN 1494:2009

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

BRE020

NEW

▶ OUTILS CATÉNAIRE, DÉGRIFFEUR

> ***CHOIX ENTRE 2 MORDS*** fixes de griffage/ dégriffage

> ***CHOIX DE L'ENTRAXE,*** 2 positions du morde fixe Selon griffe courte ou longue.Pour une même griffe, le BRE020 ne nécessite pas de changement de mord pour effectuer un griffage / dégriffage

> ***BAC DE RÉCUPÉRATION***
Facilite la récupération des griffes. Facilement démontable pour le rangement

> ***POSITIONNEMENT PAR LE DESSUS***
Facilite et sécurise l'alignement pour le retrait

NEOELEC™

OUTIL CATÉNAIRE
GRIFFEUR - DÉGRIFFEUR

CAPACITÉE

Couvre la majorité des cas (simple ou double fils) : VZC4000, VZC4001, VZC4005, VZC4006, VZC5049, VZC205116, VZC205165, VZC205164, VZC205150, VZC2011

EXCELLENT RAPPORT POIDS-PERFORMANCE
cisaille les goupilles des griffes 4001,4006
fonction de griffage et dégriffage avec placement intuitif
Débloque les griffes les plus récalcitrante.

EXTINCTION AUTOMATIQUE
Afin de réduire la consommation de la batterie

TÊTE ROTATIVE
90°

ÉCLAIRAGE
Éclairage de la zone de travail par LED

RETOUR AUTOMATIQUE
Retour automatique en fin de cycle, decompression manuel possible

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	28 mm
FORCE	20 kN
DIMENSIONS AVEC BATTERIE (L x l x h en mm)	355 x 180 x 317
POIDS (avec batterie)	5,100 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	74.9 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

DIMENSIONS (mm)	520 x 440 x 130
POIDS	2,300 kg

> *Coffret et chargeur livrés avec l'outil.*

> *Accessoires* NEOELEC™
Voir ***PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

BDL041

► OUTIL CATÉNAIRE, DÉCOQUEUR HYDRAULIQUE (18V 2Ah)

FIL DE CONTACT
cuivre,
cuivre-cadmium,
cuivre-étain,
cuivre -magnésium

EXCELLENT RAPPORT POIDS-PERFORMANCE
jusqu'à 150 mm²

EXTINCTION AUTOMATIQUE
Afin de réduire la consommation de la batterie

TÊTE ROTATIVE
180°

ÉCLAIRAGE
Éclairage de la zone de travail par LED

POIGNÉE AMOVIBLE

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

CAPACITÉE DE REDRESSAGE	107 - 150 mm²
FORCE	40 kN
TEMPS DE CYCLE (dépend du fil de contact)	8 - 9 s
AUTONOMIE (APPROX.)	90 cycles
DIMENSIONS AVEC BATTERIE (L x l x h en mm)	390 x 80 x 210
POIDS (avec batterie)	4,950 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²

DIMENSIONS (mm)	555 x 375 x 180
POIDS	3,900 kg

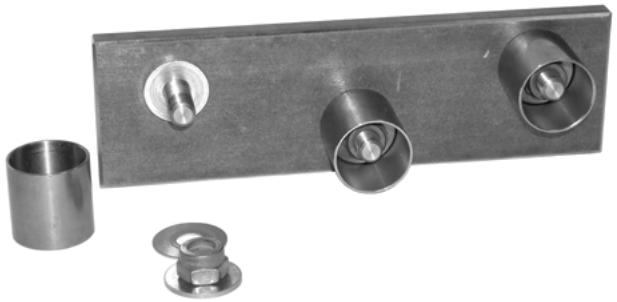
> *Coffret et chargeur livrés avec l'outil.*

> *Accessoires* NEOELEC™
Voir ***PAGE 98.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

PAS

► PLAQUE À SOUDER SUR COEUR



HOMOLOGUÉE SNCF

La plaque à souder est un système destiné à effectuer des raccordements électriques sur du rail en acier au manganèse.

- Plaque de support équipée de 3 inserts courts Ø 13,5 mm permettant le raccordement électrique de 3 connexions sur les cœurs en manganèse.
- Les inserts sont protégés par 3 capots à retirer après soudure.
- Installation préalable possible en atelier sur un équipement neuf ou directement sur le terrain pour un équipement existant.

  Nota : conformément à la procédure IPM-MR-1/00 N° 2001-093 du 10/10/2001, cette soudure doit être réalisée par un opérateur habilité.

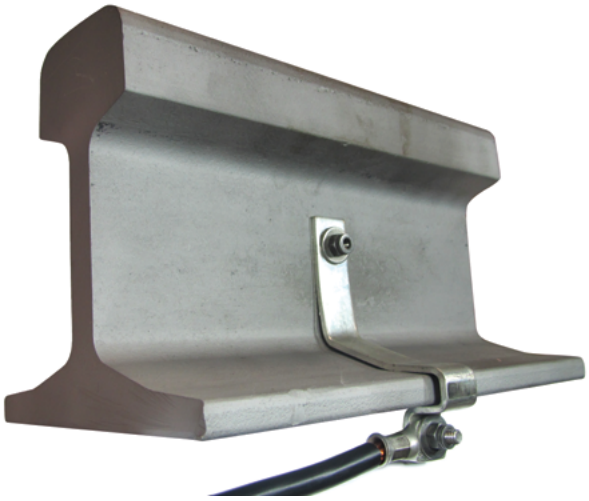
- Livrée prête à souder.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
POIDS	1,200 kg
DIMENSIONS (mm)	200 × 60 × 12
TYPE D'INSERT	Insert court Ø 13,5 - M10
TYPE DE VISSERIE	Rondelle antifriction + écrou inox M10 autofreiné à rondelle sertie
COUPLE DE SERRAGE DES CONNEXIONS	40 Nm

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

PRCC

► PIÈCE DE RACCORDEMENT POUR CONDENSATEUR DE COMPENSATION



PRCC-UIC60 : SYMBOLE SNCF 7.952.0905
PRCC-U50 : SYMBOLE SNCF 7.952.0920

La pièce de raccordement permet le déport du point de connexion du câble sous le rail. Utilisée pour le raccordement des condensateurs de compensation, la PRCC assure la continuité électrique entre le rail et le câble.

- Protège la connexion et le câble lors du passage des engins de maintenance de la voie.
- Épouse parfaitement le profil du rail.
- Pose simplifiée avec l'application du même couple de serrage sur l'écrou de fixation et sur l'écrou de la connexion.
- 2 références symbolisées SNCF : profils UIC60 et U50. Existe également pour le profil de rail UIC54 (non symbolisé SNCF).
- Livré en emballage individuel avec visserie pour la fixation du câble.

CARACTÉRISTIQUES	
TYPE DE VISSERIE	Écrou M6 inox auto freiné à rondelle sertie
MATIÈRE	Cuivre étamé
COUPLE DE SERRAGE	10 Nm

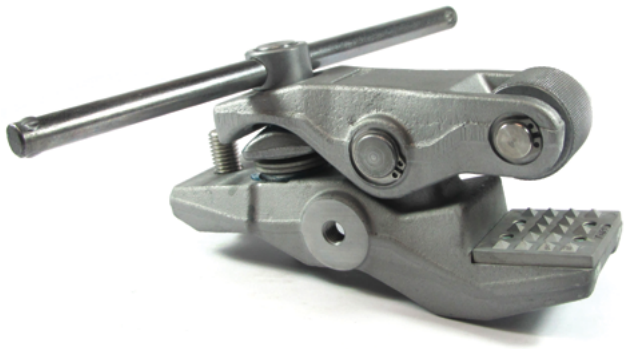
D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

MPR / CÂBLES

Pour le marché français, ces produits sont commercialisés par la société BARIOT

► MAIN DE PRISE AU RAIL CÂBLES DE CONNEXION PROVISOIRE

MAIN DE PRISE AU RAIL > réf. 82938



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
POIDS	2,300 kg
CAPACITÉ DE SERRAGE	10 à 23 mm
RACCORDEMENT AU CÂBLE	vis M10 et M12
RÉSEAUX FERRÉS	750 V / 1 500 V / 3 000 V 15 000 V / 25 000 V

NON HOMOLOGUÉ SNCF

La main de prise au rail MPR, raccordée à la tête de perche TPU2 par le câble de liaison, sert à établir l'équipotentialité entre la caténaire et le rail ou une structure métallique.

- Mise en œuvre facile et rapide, par un serrage ferme de la main, sans outil complémentaire.
- Une platine en pointe diamant et une molette d'appui en acier haute résistance assurent le contact même sur rail oxydé.
- S'utilise sur tous les rails de types « Vignole », sur les cœurs d'appareil de voie et les supports caténaires.
- Livrée avec visserie M12.

EN OPTION :

- Calibre de contrôle de l'usure des pointes diamant.
- Kit de remplacement de la platine et de la molette.

CÂBLES DE CONNEXION PROVISOIRE

MATÉRIEL HOMOLOGUÉ SNCF

Le câble de connexion assure la liaison entre la tête de perche et la main de prise au rail.

- Tresse ronde croisée en cuivre (brins Ø 0,2 mm).
- Recouvert d'une gaine de protection en silicone transparent haute résistance.
- Equipé de 2 cosses matricées renforcées avec sertissage sur isolant et trou de borne M12.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES					
RÉSEAU	LONGUEUR	2 m	3 m	4.5 m	10 m
25 000 V SECTION 40 mm²	TYPE POIDS	RR 40-2 S 1.200 kg	CV 40-3 S 1.600 kg	RS 40-4.5 S 2.150 kg	CLR 40-10 S 4.400 kg
RÉF DUBUIS SNCF		82939 0.392.6333	82940 0.392.6332	82949 0.392.6331	82941 0.392.6330
1 500 V SECTION 95 mm²	TYPE POIDS	CV 95-2 S 2.200 kg	RS 95-3 S 3.200 kg	RS 95-4.5 S 4.500 kg	CLR 95-10 S 10.000 kg
RÉF DUBUIS SNCF		77924 0.392.6338	78929 /	77923 0.392.6336	82954 0.392.6335

DIFFÉRENTS TYPES DE CONNEXION POSSIBLES

CLR : Connexion Ligne Rail
CV : Connexion Volante
RS : Connexion Rail / Support
RR : Connexion Rail / Rail
Rallonge de connexion

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

MPRG / CÂBLES

Pour le marché français, ces produits sont commercialisés par la société BARIOT

► MAIN DE PRISE AU RAIL À GORGE CÂBLES DE CONNEXION PROVISOIRE

MAIN DE PRISE AU RAIL À GORGE

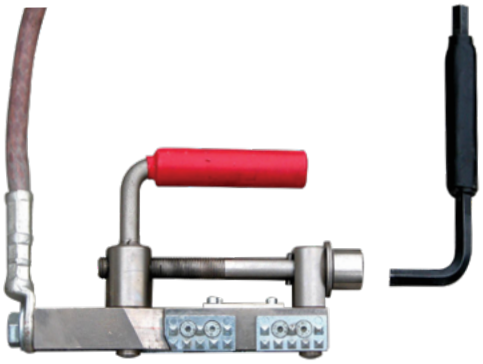
La main de prise au rail MPRG, raccordée à la tête de perche TPU-Tram par le câble de liaison, sert à établir l'équipotentialité entre la ligne aérienne de contact et le rail à gorge.

- Spécialement adaptée au rail à gorge utilisé sur les réseaux Tramways, notamment sur rail RI60 et 35GTF.
  (autres types de rail, nous consulter)
- 4 platines à pointes diamant, écartées par serrage de la vis moletée en acier très haute résistance, assurent le contact même sur rail oxydé.
- Raccordement au câble de liaison par une vis inox M12.
- Livrée avec visserie M12.

EN OPTION :

- Kit de rattrapage d'usure de gorge, constitué de 4 cales de 2 mm d'épaisseur, à positionner sous les platines.
- Kit de remplacement des platines.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
POIDS	1,700 kg
RACCORDEMENT AU CÂBLE	vis M12
RÉSEAUX FERRÉS	750 V ou autre, équipé de rail à gorge



Câble + MPRG + clé

CÂBLES DE CONNEXION PROVISOIRE

Le câble de connexion assure la liaison entre la tête de perche et la main de prise au rail.

- Tresse ronde croisée en cuivre (brins Ø 0,2 mm).
- Recouvert d'une gaine de protection en silicone transparent haute résistance.
- Equipé de 2 cosses matricées renforcées avec sertissage sur isolant et trou de borne M12.

Disponible en section 25 mm², 40 mm² et 95 mm², et en longueur 2 m, 7 m et 10 mètres. *(autres longueurs, nous consulter).*

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

TPU2

► TÊTE DE PERCHE UNIVERSELLE DOUBLE BERCEAU

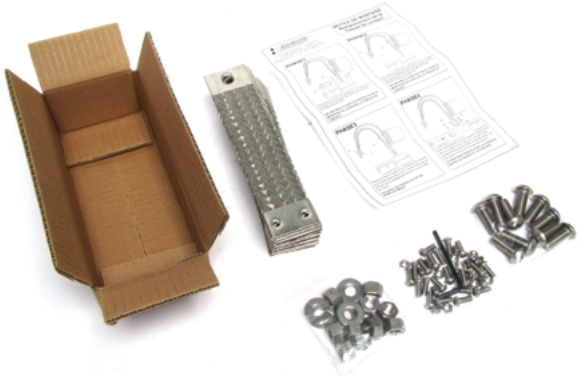
NON HOMOLOGUÉ SNCF

La tête de perche double berceau TPU2 a pour but d'assurer le passage du courant de court-circuit entre la caténaire et le câble de liaison.

- Mise en œuvre facile et rapide, et sans action combinée, par simple pose sur le conducteur.
- Profil de tête permettant la pose sur des conducteurs ou des armements tubulaires de diam. 10,5 à 49,5 mm ainsi que sur deux fils de contact en 1 500 Volts.
- Tresse conductrice souple assurant une surface de contact importante même en cas d'oscillation de la perche (vent, passage de trains sur voie contiguë…).
- Filetage adapté aux perches isolantes homologuées SNCF.
- Connectable à un câble de liaison de 40 ou 95 mm² (ou autres selon réseaux) par visserie M12.
- Livrée en emballage individuel.

EN OPTION :

- Kit de remplacement des tresses de contact contenant : 10 tresses + visserie (réf. 82813).



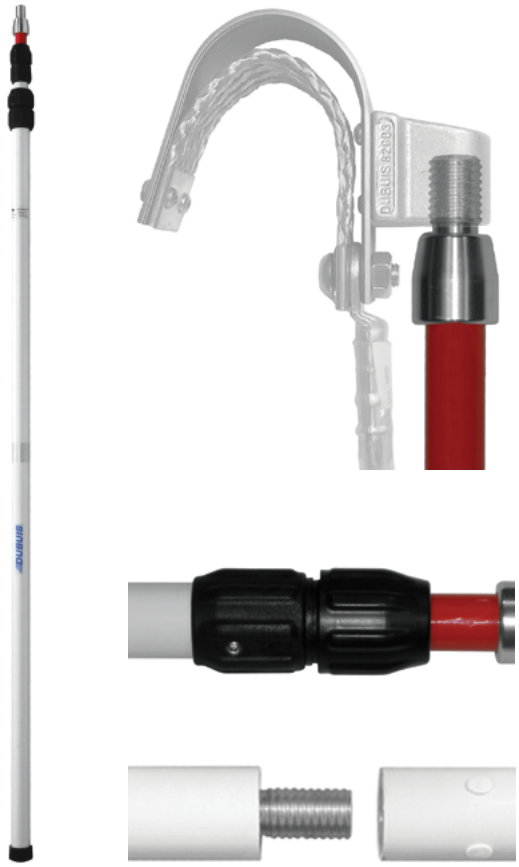
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

POIDS	1.160 kg
RÉSEAUX FERRÉS	750 V 1 500 V 3 000 V 15 000 V 25 000 V
TENUE AU COURT-CIRCUIT	80,000 A

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

PITM

► PERCHE ISOLANTE TÉLESCOPIQUE TUBE SUPÉRIEUR MOUSSÉ



NON HOMOLOGUÉ SNCF

La perche isolante télescopique permet la mise en place de la tête de perche sur la caténaire lors d'opérations de vérification ou de consignation des conducteurs sous tension, telles que les opérations de détection de tension ou de mise au rail.

- Embout fileté enveloppant destiné à fixer un détecteur de tension DT1036 / DT2025 ou une tête de perche TPU2 / TPU-Tram.
- Tube supérieur moussé assurant une isolation électrique qui protège l'utilisateur en cas de présence de courants induits ou des courts-circuits éventuels.
- Système de verrouillage par rotation de la bague striée pour un réglage rapide et efficace de la longueur utile.
- Système d'anti-rotation des tubes lorsque la perche est entièrement déployée.
- Bandes rétro-réfléchissantes facilitant sa localisation lors des interventions de nuit.
- Bouchon amovible amortisseur de chocs, protégeant une bague filetée pour raccordement de la rallonge.

EN OPTION :

- Rallonge 2 mètres (réf. 82914-01) permettant d'atteindre les points les plus hauts de la caténaire.
- Chiffon siliconé (réf. 78210) pour l'entretien régulier des tubes.
- Housse de transport pour 1 (réf. 77345) ou 2 éléments (réf. 78211).
- Tous les composants sont démontables et disponibles en pièces détachées y compris le tube supérieur moussé pour la mise à niveau des perches Dubuis ancien modèle.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

POIDS	3,500 kg
LONGUEUR	2,15 m à 5,60 m (ou 7,60 m avec rallonge)
RÉSEAUX FERRÉS	750 V 1 500 V 3 000 V 15 000 V 25 000 V
TUBE ROUGE	Tube supérieur moussé répondant à la norme CEI 60855-1
TUBES BLANCS	Tubes intermédiaire et inférieur creux répondant à la norme CEI 61235

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

TPU-TRAM

► TÊTE DE PERCHE TRAMWAY

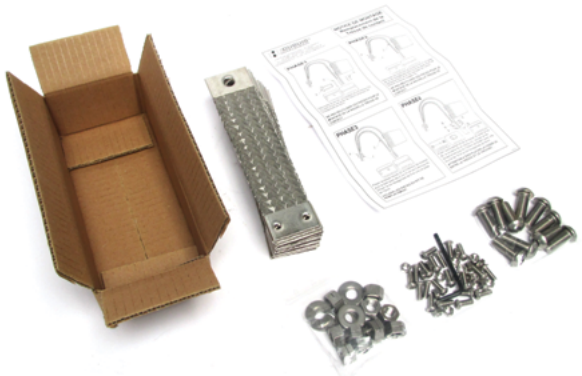
VALIDÉE RATP

La tête de perche Tramway TPU-Tram a pour but d'assurer le passage du courant de court-circuit entre la ligne aérienne de contact et le câble de liaison au rail.

- Mise en œuvre facile et rapide, et sans action combinée, par simple pose sur le conducteur.
- Tresse conductrice souple assurant une surface de contact importante même en cas d'oscillation de la perche (vent, passage de trains sur voie contiguë…).
- Spécialement adaptée aux réseaux tramways, avec un crochet inox qui sécurise l'opération de dépose de la perche supérieure en milieu urbain.
- Filetage adapté aux perches isolantes Dubuis PIM-Tram et PITM.
- Connectable à un câble de liaison de 40 ou 95 mm² (ou autres selon réseaux) par visserie M12.
- Livrée en emballage individuel.

EN OPTION :

- Kit de remplacement des tresses de contact contenant 10 tresses + visserie (réf. 82813).



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

POIDS	0.920 kg
RÉSEAUX FERRÉES	750 V 1 500 V
TENUE AU COURT-CIRCUIT	35 000 A

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

PIM-TRAM

► PERCHE ISOLANTE TÉLESCOPIQUE TRAMWAY

VALIDÉE RATP

La perche Isolante Télescopique PIM-Tram est spécialement adaptée pour l'utilisation sur réseau Tramway. Composée de 2 éléments, elle permet l'installation du détecteur de tension ou de la tête de perche sur la LAC (ligne aérienne de contact) lors d'opérations de vérification ou de consignation des conducteurs sous tension, telles que les opérations de détection de tension ou de mise au rail. Le cône situé à la base du tube supérieur signale la zone de chantier.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
POIDS	1,200 kg + 2,600 kg
LONGUEUR	1,30 m + 2,20 à 3,90 m 5,90 m avec rallonge
RÉSEAUX	750 V (ou +)
TUBE ROUGE	Tube supérieur moussé (norme CEI 60855-1) + cône de signalisation réfléchissant
TUBES BLANCS	Tubes intermédiaires et inférieurs creux (norme CEI 61235)

ÉLÉMENT SUPÉRIEUR :

- Ensemble destiné à rester seul ou toujours assemblé à l'élément inférieur, sur le fil de contact pendant la durée des travaux.
- Embout fileté enveloppant destiné à fixer le détecteur de tension DT1036 ou la tête de perche TPU2.
- Tube supérieur moussé assure une isolation électrique qui protège l'utilisateur en cas de présence de courants induits ou des courts-circuits éventuels.
- Muni à sa base d'un cône de réception facilitant l'enclenchement de l'ensemble inférieur.
- Cône réfléchissant servant à la signalisation de la zone de chantier.

ÉLÉMENT INFÉRIEUR :

- Ensemble télescopique réglable muni d'une baïonnette, venant par rotation d'un demi-tour de la perche, se solidariser avec l'ensemble supérieur.
- 1 seul élément inférieur peut servir à la mise en place ou la dépose de plusieurs éléments supérieurs.
- Système de verrouillage par rotation de la bague striée pour un réglage rapide et solide de la longueur utile.
- Système d'anti-rotation des tubes lorsque la perche est entièrement déployée.
- Bande rétro-réfléchissante facilitant sa localisation lors des interventions de nuit.
- Bouchon amovible amortisseur de chocs, cachant une bague filetée pour raccordement de la rallonge.

EN OPTION :

- Rallonge 2 mètres (réf. 82914-01) permettant d'atteindre les points les plus hauts de la caténaire.
- Chiffon siliconé (réf. 78210) pour l'entretien régulier des tubes.
- Housse de transport pour 1 (réf. 77345) ou 2 éléments (réf. 78211)
- Tous les composants sont démontables et disponibles en pièces détachées.

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

PEC1000

▶ PERCHE ENGIN CATÉNAIRE

RÉF 82935-02

NON HOMOLOGUÉ SNCF

La perche isolante courte PEC1000 permet la mise en place de la tête de perche sur la caténaire, lors d'opérations de vérification ou de consignation des conducteurs sous tension, telles que les opérations de mise au rail.

- Longueur 1 mètre particulièrement adaptée à la mise au rail de la caténaire depuis un engin ou une nacelle élévatrice.
- Tube isolant protégeant l'utilisateur du courant induit et du courant de court-circuit éventuel.
- Embout fileté enveloppant destiné à fixer la tête de perche TPU2.
- Garde-main positionné à distance de sécurité pour protéger l'utilisateur des courants induits et de court-circuit éventuels.
- Bande rétro-réfléchissante facilitant sa localisation lors des interventions de nuit.
- Poignée amortisseur de chocs, ergonomique et antidérapante.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
POIDS	0,560 kg
LONGUEUR	1 mètre
RÉSEAUX FERRÉS	1 500 V / 3 000 V 15 000 V / 25 000 V

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

CÔNE & BAÏONNETTE

► ADAPTATEUR POUR POSE DE CROCHET EPI

Cet ensemble adaptateur composé d'un cône de réception et d'une baïonnette permet la pose et la dépose des crochets de ligne de vie.

CÔNE DE RÉCEPTION

- Permet la fixation du crochet de ligne de vie.
- Conçu en matière souple avec une bande réfléchissante assurant résistance aux chocs, et visibilité sur le chantier.
- Sa forme conique aide au guidage de l'ensemble perche / baïonnette.
- Un repère par bande réfléchissante permet l'alignement avec le repère de la baïonette lors de la liaison des 2 éléments.

BAÏONNETTE

- Se visse directement sur les perches homologuées SNCF.
- Une simple rotation d' ½ tour environ de la perche dans le cône, permet la solidarisation des 2 pièces.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
POIDS CÔNE	0,520 kg
DIMENSIONS CÔNE	Ø maxi. : 150 mm Hauteur : 380 mm
POIDS BAÏONNETTE	0,200 kg
DIMENSIONS BAÏONNETTE	Ø maxi. : 40 mm Hauteur : 130 mm

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

PEP

► PENDULE ÉTRIER PROVISOIRE

HOMOLOGUÉ SNCF

Le Pendule Etrier Provisoire s'utilise lors des interventions de remplacement du fil de contact sur caténaire 1500 volts avec porteur auxiliaire.
Il s'installe en lieu et place du pendule avant l'intervention de maintenance et permet une permutation rapide du fil de contact usagé par un fil neuf, lors de l'opération d'enroulage/déroulage.

- Conception entièrement en acier assurant robustesse mécanique et longévité.
- Grande fiabilité de tenue, même dans les courbes.
- Mise en place très rapide et extrêmement simple : pose sur les rainures du fil caténaire et serrage par pression de la main, puis clipsage sur le porteur auxiliaire.
- Développé pour le réseau 1 500 V Français, il s'adapte sur les fils de contacts de 107 et 150 mm², ainsi que sur les porteurs auxiliaires de 104, 143 et 178 mm².

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES	
POIDS	0.329 kg
RÉSEAUX FERRÉS	1,500 V
COTE ENTRE FIL DE CONTACT ET PORTEUR AUXILIAIRE	200 mm
CHARGE MAXIMALE D'UTILISATION	120 kg
CHARGE MINIMALE DE RUPTURE	360 kg
RÉSISTANCE MINIMALE AU GLISSEMENT	50 kg

EN OPTION :

- Caisse de rangement plastique avec couvercle, et calage bois avec casiers individuels, pour une prise et un rangement aisé. Capacité 72 PEP. Livrée vide. (Réf. 82008)

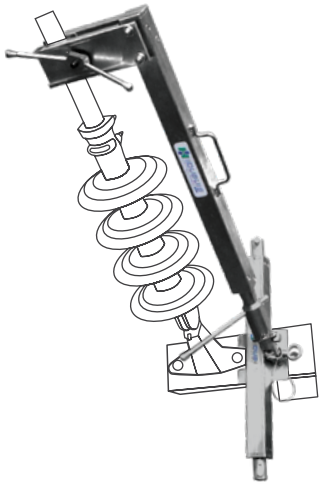
D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

FCCI

> réf 82924

► FAUSSE CONSOLE CHANGEUR D'ISOLATEUR

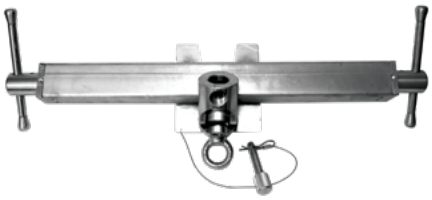
L'ensemble Fausse Console assure la reprise des tensions mécaniques, à l'occasion de remplacement des consoles ou isolateurs de section sur poteau caténaire.
Fixé sur le poteau, le pied de console sert de support aux éléments Fausse Console ou Changeur d'Isolateur pour la réalisation des opérations de maintenance sur réseau 1 500 V ou 25 000 V.



FABRICATION SUR DEMANDE

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POIDS	15.600 kg
DIMENSIONS (mm)	750 × 300 × 300

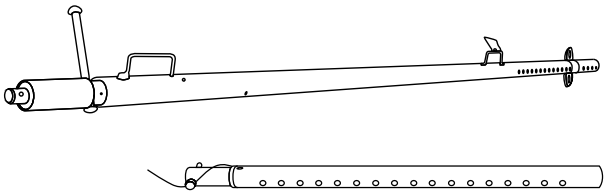


PIED DE CONSOLE

- Permet une fixation rapide, puissante et efficace des éléments Fausse Console ou Changeur d'Isolateur sur les poteaux en "H".
- Fourni avec 3 adaptateurs :
  - Adaptateur "H" 100/120 pour la pose sur chandelles
  - Adaptateur "U" 160 × 65 pour la pose sur traverses
  - Platine de compensation d'épaisseur selon le profil des supports.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

DIMENSIONS FAUSSE CONSOLE (mm)	3 425 × 95 × Ø 32.5
DIMENSIONS RALLONGE (mm)	1 000 × Ø 32.5



FAUSSE CONSOLE

- La tête de fausse console se fixe sur le porteur et peut être positionnée à différents endroits sur le tube de fausse console.
- Deux œillets permettent l'accrochage d'appareils de tirage.
- Ce système peut être équipé d'une rallonge de 1 mètre *(en option)*.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POIDS	16.400 kg
DIMENSIONS (mm)	1 040 × 420 × 220

CHANGEUR D'ISOLATEUR

- Fixation puissante sur tube de diamètre 35 à 50 mm.
- Mors de serrage équipés de garnitures polyuréthanes pour une adhérence optimale sans toutefois marquer les tubes.
- Déplacement aisé et précis du tube par rapport au support grâce à son vérin à vis.

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

VHIS1500

► OUTIL DE POSE ET DE DÉPOSE D'ISOLATEUR DE SECTION

HOMOLOGATION SNCF № IMT 08046

L'outil VHIS1500 est conçu pour réaliser l'installation ou le remplacement d'isolateurs de section sur réseau 1 500 V.

- Outil puissant permettant d'annuler localement (sur la longueur de l'outil) la tension mécanique dans le fil de contact, par rapprochement des griffes.
- Compatible sur réseau 1 500 V simple et double fils caténaires.
- Équipé de 2 extensions interchangeables étudiées pour l'installation et le remplacement d'isolateurs de section de type Galland (voir correspondance dans le tableau ci-dessous).
- 3 supports de coupe protègent chaque extension lors des coupes du fil de contact.
- Alimentation par une source hydraulique 700 Bar (type GHA702, BGH700, PHE705, PHE706...).
- Un limiteur de débit sécurise la libération de la tension et facilite la mise en place de l'isolateur de section.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
FORCE	50 kN
POIDS	16 kg maxi.
DIMENSIONS (mm) SELON EXTENSION	779 × 146 × 186 1 079 × 146 × 186
PRESSION D'UTILISATION	700 Bar
RÉSEAU	1 500 V

CHOIX DES EXTENSIONS SELON L'ISOLATEUR

	EXTENSION RÉF. 82888-476		EXTENSION RÉF. 82889-708			
NOMBRE DE FIL(S)	1	2	1	1	2	2
RÉF. GRIFFES	211379	211375	JG1776	JG1776	JG2178	JG1854
NOMBRE DE BOULONS	4	4	3	4	3	4
RÉF. ISOLATEURS	11640	11640	11662	11662	11662	11662

COFFRET MÉTAL

DIMENSIONS (mm)	850 × 320 × 200
POIDS	14,350 kg
RÉFÉRENCE	Livré avec l'outil
CAPACITÉ	VHIS1500 + 2 extensions

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

VHIS25000

► OUTIL DE POSE ET DE DÉPOSE D'ISOLATEUR DE SECTION

HOMOLOGATION SNCF № DPI 14082

L'outil VHIS25000 est conçu pour réaliser l'installation ou le remplacement d'isolateurs de section sur réseau 25 000 V.

- Outil puissant permettant d'annuler localement (sur la longueur de l'outil) la tension mécanique dans le fil de contact, par rapprochement des griffes.
- Compatible sur réseau 25 000 V simple fil caténaire.
- Équipé de 2 extensions interchangeables étudiées pour l'installation et le remplacement d'isolateurs de section de type Galland (voir correspondance dans le tableau ci-dessous).
- Alimentation par une source hydraulique 700 Bar (type GHA702, BGH700, PHE705, PHE706...)
- Un limiteur de débit sécurise la libération de la tension et facilite la mise en place de l'isolateur de section.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES	
FORCE	30 kN
POIDS	12 kg maxi.
DIMENSIONS (mm) SELON EXTENSION	1 135 × 62 × 162 1 250 × 62 × 162
PRESSION D'UTILISATION	700 Bar
RÉSEAU	25 000 V

CHOIX DES EXTENSIONS SELON L'ISOLATEUR

	EXTENSION RÉF. 83834		EXTENSION RÉF. 83835	
NOMBRE DE FIL(S)	1	1	1	1
RÉF. GRIFFES	JG1363 / 211628	JG2132 / 211612	JG1363 / 211628	JG2132 / 211612
NOMBRE DE BOULONS	3	4	3	4
RÉF. ISOLATEURS	JG1352 / 211625	JG1352 / 211625	JG2202	JG2202

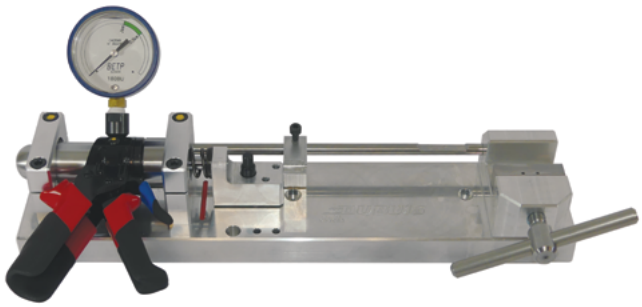
COFFRET PLASTIQUE

DIMENSIONS (mm)	1 230 × 260 × 115
POIDS	2,640 kg
RÉFÉRENCE	Livré avec l'outil
CAPACITÉ	VHIS25000 + 2 extensions

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

BETP

► BANC D'ESSAIS DE TRACTION DES PENDULES



> réf 82909-01

FORCE DE TRACTION	2,0 à 2,5 kN
DIMENSIONS (mm)	500 × 190 × 80
POIDS	sans mors: 7,30 kg avec Mors et coffret :11,200 kg

• 3 tailles de mors inclus pour :

- Pendules inox ou bronze Ø 5 mm réf 82895
- Câble de terre 40 mm² (Ø 11,5 mm) réf 82893
- Câble de terre 95 mm² (Ø 16 mm) réf 828994

NON HOMOLOGUÉ SNCF

Banc de traction 200 daN pour contrôle de tenue du sertissage sur pendule inox et bronze, ou sur câbles de terre.

- Essais non destructif.
- Effort de traction atteint en quelques coups de pompe seulement.
- Vérification en temps réel de la pression appliquée sur un dynamomètre à plage.
- Contrôle de l'absence de glissement du connecteur grâce au repère rouge sur le bâti de l'outil.
- Câble à tester serré fermement par un étau hydraulique équipé de mors adapté afin de ne pas le blesser.

COFFRET	
DIMENSIONS (mm)	600 × 400 × 185
POIDS (vide)	3,260 kg
CAPACITÉ	outil + 3 mors de serrage

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

NOTES PERSONNELLES

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

OUTILLAGE DE SERTISSAGE SANITAIRE

Dubuis dispose d'une large gamme d'outillages pour le sertissage sanitaire

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

GAMME
SANITAIRE

OUTILS SANITAIRE		MPP040	page 220
		BPL062	page 221
		MJL034	page 222
		BJP034	page 223
MATRICES & PINCES		MATRICES MPP040 ET BPL062	page 224
		PINCES MJL034 ET BJP034	page 225

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

1 OUTIL - 3 MÉTIERS
ÉLECTRICIEN - PLOMBIER - CHAUFFAGISTE

PRESSE DE SERTISSAGE MANUELLE

OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE
Facilite le changement des matrices.

TÊTE ROTATIVE
180°

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

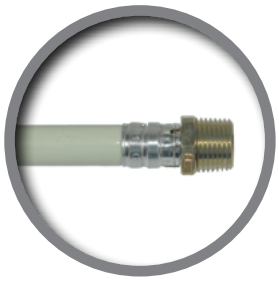
OUTIL LE PLUS COMPACT DU MARCHÉ

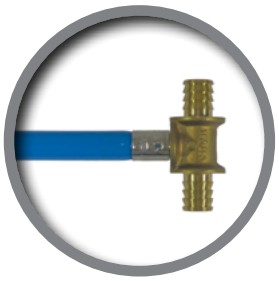
MATRICES COMPATIBLES
Avec l'outil **BPL062.**

LÉGER & ERGONOMIQUE
Sertissage d'une seule main.

MPP040

COURSE	9,5 mm
FORCE	34 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	255 × 55 × 195
POIDS	1,680 kg

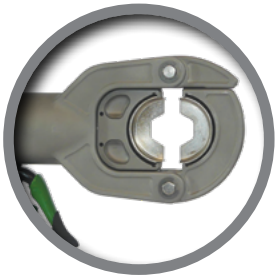


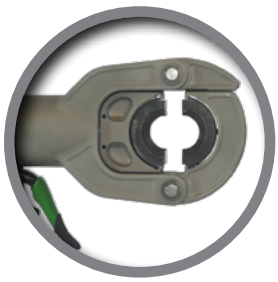


APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 150 mm²
Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E215
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ4 > KZ22
Connecteurs en "C"	C6 > C16
Mise au rond	10 > 120 mm²
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 95 mm²

MATIÈRE	PROFIL	DESCRIPTION
PER	Dn	Dn12 à Dn20
PER	H	H12 à H20
Multicouche	F	F14 à F20
Multicouche	U	U14 à U20
Multicouche	TH	TH12 à TH20

> Jeux de matrices interchangeables





DIMENSIONS (mm)	390 × 320 × 95
POIDS (avec outil)	2,680 kg

> Coffret livré avec l'outil.

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

1 OUTIL - 3 MÉTIERS
ÉLECTRICIEN - PLOMBIER - CHAUFFAGISTE

PRESSE DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE
Facilite le changement des matrices.

TÊTE TRÈS LÉGÈRE
Excellent rapport poids/capacité.

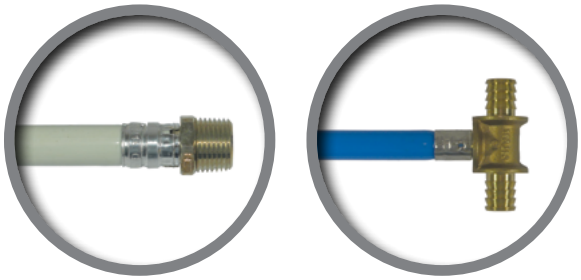
MATRICES COMPATIBLES
Avec l'outil **MPP040.**

TÊTE ROTATIVE
180°

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

NEOELEC™
BPL062

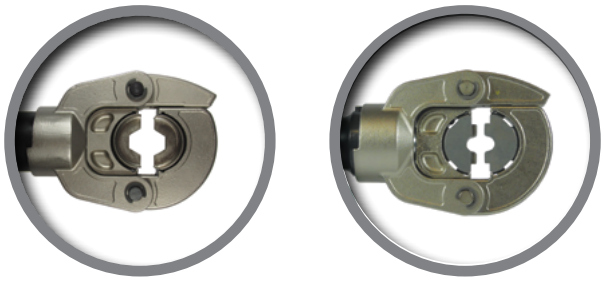
COURSE	13 mm
FORCE	62 kN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	3 à 5 s
AUTONOMIE (approx. sur 185 mm² cuivre)	220 sertissages
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	128 × 75 × 395
POIDS (avec batterie)	3,250 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²



	APPLICATIONS	SECTIONS
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm²
	Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
	Connecteurs en "C"	C10 > C50
	Mise au rond	25 > 240 mm²
	Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu.	E54 > E280

MATIÈRE	PROFIL	DESCRIPTION
PER	CO	CO12 à CO25
PER	Dn	Dn12 à Dn32
PER	H	H12 à H32
Multicouche	F	F14 à F32
Multicouche	U	U14 à U32
Multicouche	TH	TH12 à TH32
Cu	VIEGA	V12 à V28
Inox	MAPRESS	M14 à M28
	GEBERIT	G16 à G32

> Jeux de matrices interchangeables



DIMENSIONS (mm)	471 × 415 × 116
POIDS (avec outil)	5,500 kg

> Coffret livré avec l'outil.

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

PRESSE DE SERTISSAGE MANUELLE

SYSTÈME RAPIDE, SIMPLE & FIABLE

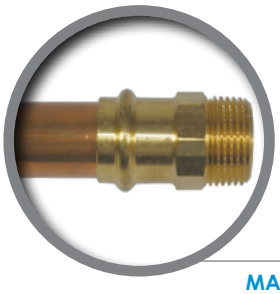
MJL034

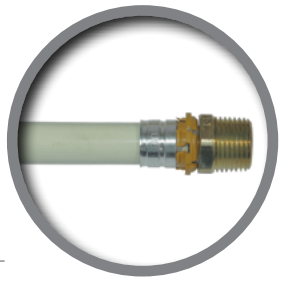
TÊTE ROTATIVE
300°

PINCES COMPATIBLES
Avec l'outil **BJP034.**

SYSTÈME HYDRAULIQUE À 2 VITESSES
Réduisant le nombre de coups de pompes.

COURSE	40 mm
FORCE	34 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	482 × 82 × 135
POIDS (sans pince)	2,650 kg





MATIÈRE	PROFIL	DESCRIPTION
Cu	V	V12 - V14 - V15 - V16 - V18 - V22 - V28
INOX	M	M14 - M16 - M28
PER	CO	CO12 - CO16 - CO20 - CO25
PER	Dn	Dn12 - Dn16 - Dn20 - Dn25 - Dn32
PER	H	H12 - H14 - H16 - H17 - H18 - H20 - H25 - H26 - H32
Multicouche	U	U14 - U16 - U18 - U20 - U25 - U32
Multicouche	TH	TH12 - TH14 - TH15 - TH16 - TH17 - TH18 TH20 - TH25 - TH40 - TH50

DIMENSIONS (mm)	482 × 82 × 135
POIDS (avec outil)	2,8 kg

> housse livré avec l'outil.

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

PRESSE DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

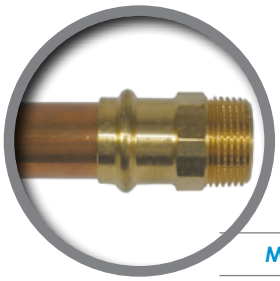
NEOELEC™

BJP034

TÊTE ROTATIVE
300°

PINCES COMPATIBLES
Avec l'outil **MJL034.**

COURSE	40 mm
FORCE	34 kN
DIMENSIONS (L × l × h en mm)	395 × 95 × 330
POIDS (sans pince, avec batterie)	4,280 kg
NIVEAU DE PUISSANCE ACOUSTIQUE (LWA)	75 dB(A)
VALEUR PONDÉRÉ DE L'ACCELERATION EFFICACE	<2.5m/s²



MATIÈRE	PROFIL	DESCRIPTION
Cu	V	V12 - V14 - V15 - V16 - V18 - V22 - V28
INOX	M	M14 - M16 - M28
PER	CO	CO12 - CO16 - CO20 - CO25
PER	Dn	Dn12 - Dn16 - Dn20 - Dn25 - Dn32
PER	H	H12 - H14 - H16 - H17 - H18 - H20 - H25 - H26 - H32
Multicouche	U	U14 - U16 - U18 - U20 - U25 - U32
Multicouche	TH	TH12 - TH14 - TH15 - TH16 - TH17 - TH18 TH20 - TH25 - TH40 - TH50

DIMENSIONS (mm)	594 × 494 × 149
POIDS (avec outil)	8,400 kg

> Coffret livré avec l'outil.

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

JEUX DE MATRICE MPP040 - BPL062

SYSTÈME	PROFIL	RÉFÉRENCE DUBUIS	MPP040	BPL062	SYSTÈME	PROFIL	RÉFÉRENCE DUBUIS	MPP040	BPL062
	H 12	62202	✓	✓		H 12 EXCENTRÉ	62287	✓	✓
	H 14	62203	✓	✓		H 14 EXCENTRÉ	62288	✓	✓
	H 16	62204	✓	✓		H 16 EXCENTRÉ	62289	✓	✓
	H 17	62208	✓	✓		H 17 EXCENTRÉ	62290	✓	✓
	H 18	62205	✓	✓		H 18 EXCENTRÉ	62291	✓	✓
	H 20	62206	✓	✓		H 20 EXCENTRÉ	62292	✓	✓
	H 25	62201	-	✓					
	H 26	62207	-	✓					
	H 32	62208	-	✓					
	U 14	62218	✓	✓		U 14 EXCENTRÉ	62233	✓	✓
	U 16	62219	✓	✓		U 16 EXCENTRÉ	62234	✓	✓
	U 18	62220	✓	✓		U 18 EXCENTRÉ	62235	✓	✓
	U 20	62221	✓	✓		U 20 EXCENTRÉ	62236	✓	✓
	U 25	62222	-	✓					
	U 32	62223	-	✓					
MAPRESS	M 14	62216	-	✓					
	M 16	62217	-	✓					
	M 28	62200	-	✓					
	F 14	62211	✓	✓					
	F 16	62212	✓	✓					
	F 20	62213	✓	✓					
	F 26	62214	-	✓					
	F 32	62215	-	✓					
COMAP	CO 12	62224	✓	✓					
	CO 16	62225	✓	✓					
	CO 20	62226	✓	✓					
	CO 25	62227	-	✓					
VIPER	Dn 12	62240	✓	✓					
	Dn 16	62242	✓	✓					
	Dn 20	62245	✓	✓					
	Dn 25	62246	-	✓					
	Dn 32	62247	-	✓					
VIEGA	V 12	62191	-	✓		V 12 EXCENTRÉ	62293	-	✓
	V 14	62209	-	✓		V 14 EXCENTRÉ	62294	-	✓
	V 15	62192	-	✓		V 15 EXCENTRÉ	62295	-	✓
	V 16	62210	-	✓		V 16 EXCENTRÉ	62296	-	✓
	V 18	62193	-	✓		V 18 EXCENTRÉ	62297	-	✓
	V 22	62194	-	✓					
	V 28	62195	-	✓					
GENERIT	G 16	62187	-	✓					
	G 20	62188	-	✓					
	G 26	62189	-	✓					
	G 32	62190	-	✓					
	TH 12	62135	✓	✓		TH 12 EXCENTRÉ	62280	✓	✓
	TH 14	62136	✓	✓		TH 14 EXCENTRÉ	62281	✓	✓
	TH 15	62137	✓	✓		TH 15 EXCENTRÉ	62282	✓	✓
	TH 16	62138	✓	✓		TH 16 EXCENTRÉ	62283	✓	✓
	TH 17	62139	✓	✓		TH 17 EXCENTRÉ	62284	✓	✓
	TH 18	62140	✓	✓		TH 18 EXCENTRÉ	62285	✓	✓
	TH 20	62141	✓	✓		TH 20 EXCENTRÉ	62286	✓	✓
	TH 25	62142	-	✓					
	TH 26	62143	-	✓					
	TH 32	62144	-	✓					

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

JEU DE MATRICES ÉLECTRIQUE D40-BPL062

PROFIL	RÉFÉRENCE DUBUIS	D40	BPL062
4 mm²	93487	✓	✓
6 mm²	93488	✓	✓
10 mm²	93489	✓	✓
16 mm²	93490	✓	✓
25 mm²	93491	✓	✓
35 mm²	93492	✓	✓
50 mm²	93493	✓	✓
70 mm²	93494	✓	✓
95 mm²	93495	✓	✓
120 mm²	93496	✓	✓
150 mm²	93497	✓	✓
185 mm²	84115		✓
240 mm²	84116		✓
300 mm²	78453		✓

Matrices pour cosses et manchons tubulaires cuivre NFC20-130

PINCE MJL034 - BJL034

SYSTÈME	PROFIL	RÉFÉRENCE DUBUIS	MJL034	BJL034
	G 16	93373	✓	✓
	G 20	93374	✓	✓
	G 26	93375	✓	✓
	G 32	93376	✓	✓
	G 40	93377	✓	✓
	G 50	93378	✓	✓
	H 12	93379	✓	✓
	H 14	93380	✓	✓
	H 16	93381	✓	✓
	H 20	93382	✓	✓
	H 25	93383	✓	✓
	H 26	93384	✓	✓
	H 32	93385	✓	✓
	HA 12	93386	✓	✓
	HA 16	93387	✓	✓
	HA 20	93388	✓	✓
	HA 26	93389	✓	✓
	HA 32	93390	✓	✓
	HA 40	93391	✓	✓
	M 12	93392	✓	✓
	M 14	93393	✓	✓
	M 15	93394	✓	✓
	M 16	93395	✓	✓
	M 18	93396	✓	✓
	M 22	93397	✓	✓
	M 28	93398	✓	✓
	M 35	93399	✓	✓
	M 42	93400	✓	✓
	M 54	93401	✓	✓
	TH 12	93402	✓	✓
	TH 14	93403	✓	✓
	TH 15	93404	✓	✓
	TH 16	93405	✓	✓
	TH 17	93406	✓	✓
	TH 18	93407	✓	✓
	TH 20	93408	✓	✓
	TH 25	93409	✓	✓
	TH 26	93410	✓	✓
	TH 32	93411	✓	✓
	TH 40	93412	✓	✓
	TH 50	93413	✓	✓

SYSTÈME	PROFIL	RÉFÉRENCE DUBUIS	MJL034	BJL034
	U 14	93414	✓	✓
	U 16	93415	✓	✓
	U 18	93416	✓	✓
	U 20	93417	✓	✓
	U 25	93418	✓	✓
	U 32	93419	✓	✓
	U 40	93420	✓	✓
	U 50	93421	✓	✓
	V 12	93422	✓	✓
	V 14	93423	✓	✓
	V 15	93424	✓	✓
	V 16	93425	✓	✓
	V 18	93426	✓	✓
	V 22	93427	✓	✓
	V 28	93428	✓	✓
	V 35	93429	✓	✓
	V 45	93430	✓	✓
	V 54	93431	✓	✓

CONTRÔLE DES OUTILS

Les dynamomètres et manomètres sont des instruments de mesure précis qui permettent de s'assurer, en quelques minutes seulement, de la conformité de l'effort développé par un outil ou une source hydraulique.

– Un contrôle périodique de tous vos outils hydrauliques est nécessaire afin de garantir la force développée par ces outils, et donc leur capacité à réaliser le travail auquel ils sont dédiés.
– Contrôle simple et rapide.
– Chaque modèle est adapté au type d'outil à contrôler et à la plage de mesure.
– **Dynamomètre à aiguille** : la pression de l'outil est contrôlée conforme lorsque l'aiguille se trouve dans la plage verte au moment du déclenchement.
– **Dynamomètre digital** - *nécessaire pour les outils* NEOELEC™ : permet la lecture en pic *(valeur maximum atteinte par l'outil).* Pour la lecture du contrôle, *voir tableau de correspondance fourni.*

> Tous nos dynamomètres et manomètres sont livrés en coffret, avec cerfificat d'étalonnage.

> Pour la vérification d'autres outils, ***nous consulter.***

DYNAMOMÈTRE POUR OUTILS DE SERTISSAGE

Contrôle du tarage des outils de sertissage manuels et sur batterie.

> **À installer directement dans la tête de l'outil, équipée si besoin d'adaptateurs.**

D31, D31-Elec, BPE031, BPL031
– **Réf : 300342-DIG**
D36, D36-Elec, BPE036, BPL036
– **Réf : 300436-DIG**
D31, D31-Elec, BPE031, BPL031, D36, D36-Elec, BPE036, BPL036
– **Réf : 300791-DIG**
D62, D62-Elec, BPL062, BPP062
– **Réf : 300234-DIG**
C130, C130-Elec, H130, H130-Elec, BPP130
– **Réf : 30910-DIG**

> **Avec démontage de la tête de l'outil.**
D51, D55 Elec, BPE055, BPL055
– **Réf : 300405-DIG**

MANOMÈTRE POUR GROUPES & POMPES

Permet le contrôle du tarage d'une source hydraulique. Il se connecte directement sur le flexible, en lieu et place d'une tête hydraulique.

GHA702, BGH700, PHE705, PHE706, PHP700
– **Réf : 82812-BAR**

DYNAMOMÈTRE POUR OUTILS POSE D'INSERT

Permet le contrôle du tarage d'un outil de pose d'insert par traction de type PHxIN. Il s'emboîte dans la tête de l'outil à la place du tiroir de pose d'insert

PH1iN, PH2iN, PH3iN : **Réf : 30952**
PH4iN, PH6iN : **Réf : 30981**

PMA10, PMTXX, MTPM06-08-10, MTPXX, MTPX06-08, BTPX06-08 : **Réf : 80928**

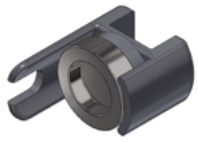
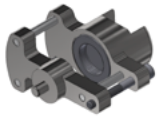
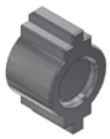
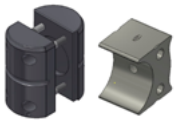
D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

> *Contrôle du tarage de l'outil de sertissage manuel* ***C130-26.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

OUTILLAGE DE CONTRÔLE

► À INSERER DANS LA TÊTE DES OUTILS pour le contrôle de la force des outils

OUTILS	Outillage de contrôle	Référence	Nécessite capteur de force
Gamme D31		300731-D31	70kN
Gamme D36		300731-D36	70kN
Gamme D51-D52-D55		300731-D55	70kN
Outil BPL061		212737	70kN
Gamme D62		300725	70kN
Gamme D80		194010-01	150kN
Gamme C130		194010	150kN
Gamme H130		194010 30289-01	150kN
Outil BTEMXX PMA10 PMTXX		230353	60kN
Outil Multitool		96809	60kN
La référence ne comprend ni le boitier électronique ni le capteur de force			

> Pour la vérification d'autres outils, ***nous consulter.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

CAPTEUR DE FORCE

► *À INSERER DANS L'OUTILLAGE DE CONTRÔLE DE L'OUTIL*

CAPTEUR DE FORCE	Référence	Capteur de force Boitier électronique portable
Capteur de force 70kN Boitier électronique portable	**300740**	
Capteur de force 150kN Boitier électronique portable	**300741**	
Capteur de force 70kN Capteur de force 150kN Boitier électronique portable	**300742**	
Capteur de force 60kN Boitier électronique portable	**230444**	
Pour un capteur ou un boitier électronique portable seul, nous consulter		

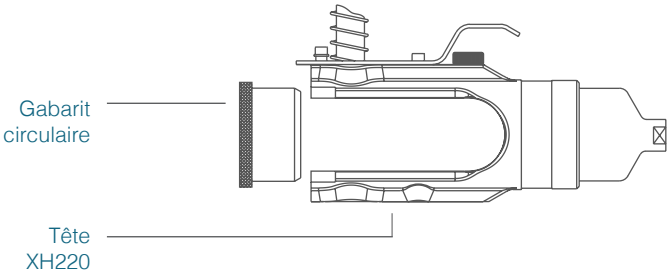
Boitier électronique portable
– Pour connxion au capteur de forcel

> Pour la vérification d'autres outils, ***nous consulter.***

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

CCUM

► CALIBRE DE CONTRÔLE D'USURE DES MATRICES



HOMOLOGATION SNCF № IPM 03007

(portant sur les 2 valises CCUM-Cat)

Dans un esprit de qualité et de conformité des sertissages que Vous effectuez, DUBUIS a conçu des valises permettant le contrôle périodique de l'outil de sertissage et de ses matrices.

- Un dynamomètre assure la mesure de l'effort développé par l'outil.
- Une sélection de calibres doubles permet le contrôle de la conformité de l'hexagone des jeux de matrices.
- Chaque calibre est spécifique à une section de matrice et permet de vérifier l'empreinte dans deux axes : la cote sur plat et la cote sur flanc.
- La validation se fait sans interprétation possible.
- La précision de la fabrication de ces calibres est faite dans le respect de la norme NFE 02-202.

VALISE CCUM-CAT 130 KN

Réf. : 82921 incluant :

- 1 dynamomètre + 1 jeu de matrices plates spéciales, pour s'assurer du tarage de la presse de sertissage C130, C130-ELEC ou BPP130.
- 5 calibres doubles, permettant la vérification des jeux de matrices de sertissage caténaire type :
  12DE61 - 12DE77S - 12DE85S - 12DE97 - 12DE100

COFFRET CCUM-SIG 130 KN

Réf. : 82974 incluant :

- 12 calibres doubles, permettant la vérification des jeux de matrices de sertissage de signalisation type : 12DE68 - HMPG35 - HMPG70 12DE170 - 12DE173 - HMPG185 - 12DX255 - 12DE268 - ECO95 - EGU95 - ECO185 - EGU185

VALISE CCUM-CAT 220 KN

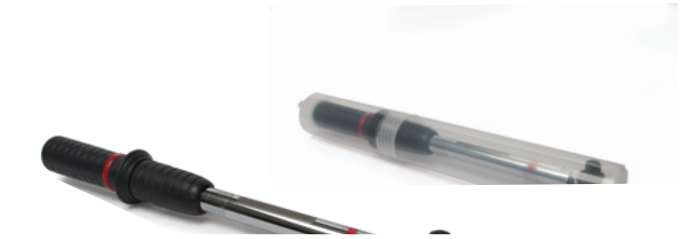
Réf. : 82931 incluant :

- 1 manomètre, pour s'assurer du tarage de la source hydraulique sur laquelle est connectée la tête de sertissage XH220 ou XH250-R.
- 1 adaptateur CEJN/ ½ valve à utiliser, si besoin, entre le manomètre et le flexible, selon le type de raccords employés.
- 1 gabarit circulaire, pour contrôler la sur-ouverture éventuelle de la tête XH220 ou XH250-R.
- 10 calibres doubles, permettant la vérification des jeux de matrices de sertissage caténaire type : SH16 - SH17,5 - SH20,4 - SH25 - SH28,5 SH29 - SH32 - SH32,5 - SH34,5 - SH40

Nota : *les matrices type 25DE77S - 25DE85S et 25DE100 peuvent être contrôlées avec les calibres de la valise 130 kN, l'empreinte de sertissage étant identique.*

CLÉS DYNAMOMÉTRIQUES

► À DÉCLENCHEMENT SENSITIF ET SONORE



Le respect d'un couple de serrage défini assure le maintien mécanique des pièces assemblées. La clé dynamométrique est l'outil idéal alliant précision et efficacité du serrage.

- Couple de serrage réglable (plage d'utilisation variable selon modèle).
- Équipée d'un vernier lisible et précis, améliorant la précision du réglage.
- Verrouillage du vernier en position choisie, interdisant les déréglages accidentels.
- Déclenchement sensitif et sonore à l'obtention du couple, pour une utilisation même en environnement bruyant ou sans visibilité.
- Réarmement automatique des clés dès que l'effort est relâché, prête pour un nouveau serrage.
- Clé munie d'un cliquet réversible permettant également le desserrage.

Nota : le déclenchement dynamométrique n'est possible que dans le sens du serrage.

- Clé numérotée, livrée avec un constat de vérification.
- Conditionnée dans un tube plastique de protection.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

NORME	ISO 6789
PRÉCISION	+/- 4 % de la valeur affichée
PLAGE D'UTILISATION	de 20 % à 100 % de la capacité maximale de l'outil

CLÉS DYNAMOMÉTRIQUES

	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ (Nm)	☐	FILETAGE DE L'INSERT CORRESPONDANT	DOUILLES
	80997	5-25	1/4''	M6	OFACR10
				M8	OFACR13
	80967	20-100	1/2''	M10	OFACS16H
	80968	40-200	1/2''	M12	OFACS18H
				M16	OFACS24H

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

DUBUIS EST AVANT TOUT, CRÉATEUR D'OUTIL

Notre Bureau d'études ce tient à votre disposition pour tout développement d'outils spécifiques générant de la force sur base d'hydraulique, d'éléctro-mécanique et toutes autres technologies innovantes

ÉCARTEUR HYDRAULIQUE

force d'une tonne aux extrémités

OUTIL COUPE FIL CATÉNAIRE

avec profil adapté aux types de caténaires, évitant la déformation du câble et générant une coupe bien perpendiculaire

CONSULTEZ NOUS

D25 – 01/25 – Documentation non contractuelle

NOTES PERSONNELLES

L'ÉNERGIE À
PORTÉE DE MAIN.

17 - 19 Rue Jules Berthonneau
C.S. 73406 - ZI de Villebarou
41034 BLOIS CEDEX
FRANCE

Tél. : *+33 (0)2 54 52 40 00*
Fax : *+33 (0)2 54 52 40 34*
Email : *commercial@dubuis.com*
www.dubuis.com

LAT. : N 47°36'30"
LONG. : E 01°18'15"

Ce catalogue est propriété de Dubuis.
Toute reproduction, même partielle, est interdite sauf autorisation écrite par Dubuis.
Dubuis se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis.
Conception graphique : certaines images générées par IA
24/02/25

S.A.S. AU CAPITAL DE 500 000 EUROS - R.C. Blois B 596 120 329 - Code APE 2573 B - T.V.A. FR 32 596 120 329

DUBUIS