

OUTILLAGE HYDRAULIQUE

# CATALOGUE OUTILS



COUPE | SERTISSAGE | AUTRES APPLICATIONS SPÉCIALES

D24

# SOMMAIRE

ÉDITO  
LA SOCIÉTÉ DUBUIS  
HISTORIQUE  
QUALITÉ  
RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT  
PRODUCTION  
SERVICE APRÈS-VENTE  
FORMATIONS  
COMMERCIAL  
LES SALONS

## OUTILS HYDRAULIQUES MANUELS

### COUPE CABLE MANUEL

MCL025G-26G	14
MCL040G	15
MCL045G	16
MCL055G	17
MCL065C	18
MCL085G	19

### PRESSE À SERTIR MANUEL

MPP031	20
MPP036	21
MPL051-52	22
MPL062	23
MPL080	24
MPL130	25
MPL130U	26

## OUTILS HYDRAULIQUES

### OUTILS MULTITOOL

BPL063	32
BPP063	33
BPE063	34

### TÊTES MULTITOOL

XPM062	35
XGM025	36
XCM050	37
XHM062	38
XCMDIN	39
XCMSTRU	40
XCM008	41
XPM061	42
XPM060F	43
XPM130D	44
XDM041	45
XCMNUT	46
XGMTRC	47
XGMCAT	48
XCMTRAY	49

## OUTILS HYDRAULIQUES SUR BATTERIE MINI PISTOLET

BCE025G	52
BCE035C	53
BPE031	54
BPE036	55
BPE055	56
BPE060F	57
BPE061	58
BPE062	59
BPE130	60

## OUTILS HYDRAULIQUES SUR BATTERIE EN LIGNE

BCL020C	64
BCL025G	65
BCL035C	66
BPL031	68
BPL036	69
BPL055	70
BPL060F	71
BPL061	72
BPL062	73
BPL080	74

## OUTILS HYDRAULIQUES SUR BATTERIE PISTOLET

BCP040G	78
BCP045G	79
BCP055G	80
BCP065C	81
BCP085GD	82
BPP060F	83
BPP061	84
BPP062	85
BPP080	86
BPP130	87
BPP130D	88
BPP130U	89
BPP1351	90
BPP220H	91
BPP240H	92

## GESTION DE LA FORCE 94

## LOGICIEL DE CONTRÔLE 95

## ACCESSOIRES 18V 97

## ACCESSOIRES FLEXVOLT™ 98

## GROUPES HYDRAULIQUES

CONNEXION	102
PHP700	103
PHE706	104
BGH701	106
BGH702	107
ACCESSOIRES	108
RACCORDS & FLEXIBLES	109

## TÊTES HYDRAULIQUES

XCH018C	112
XCH020C	113
XCH025G	114
XCH030C	115
XCH035C	116
XCH040G	117
XCH045G	118
XCH055G	119
XCH065C	120
XCH085G	121
XC195C	122
XD51	123
XD62	124
XPH130	125
XPH130U	126
XH220	127
XH250	128
XH250R	129
XU250	130
XH450	131

MATRICES DE SERTISSAGE	135
MATRICES DE SERTISSAGE FERROVIAIRE	146
MANCHONNER, COUPER, FIXER, CONNECTER, SERTIR, POINÇONNER, DÉSAMIANTER	
<b>OUTILS SPÉCIAUX</b>	
BGC008	154
BCP008C	155
BCP017C	156
BCP20R	158
ES51	159
PO50	160
GAMME EPI	161
MK31	162
BPP130	163
MATRICES EPI	164

#### MISE À LA MASSE

PMA10	170
MTPM06-08-10	171
BTEMXX	172
MTPMXX	173
XPH3INE-XPH4INE-XPH6INE	174
XPH3INP-XPH4INP-XPH6INP	175
BTPX06-08	176
MTPX06-08	177
FORETS SPÉCIAUX ÉTAGÉS	178
LIQUIDE DE COUPE	178
CHASSE BAGUE	178

#### IMM FILETÉ (TEST, PERFORMANCE, NORMES & DIMENSIONS)

▶ UTILISATION EN TÔLE ACIER ET INOX	180
▶ UTILISATION EN TÔLE ACIER ET INOX	181
▶ UTILISATION EN TÔLE ALUMINIUM	182
▶ UTILISATION EN TÔLE ALUMINIUM	183

#### IMF FILETÉ (TEST, PERFORMANCE, NORMES & DIMENSIONS)

▶ UTILISATION EN TÔLE ACIER ET INOX	184
▶ UTILISATION EN TÔLE ALUMINIUM	185

#### OUTILLAGE DE MAINTENANCE CATÉNAIRE

##### SIGNALISATION, RETOUR DE COURANT DE TRACTION

PRINCIPE DE L'INSERT	188
POURQUOI L'INSERT DUBUIS?	188
MISE EN OEUVRE	189
INSERT FERROVIAIRE	190
INSERT FERROVIAIRE	191
OUTILS DE POSE D'INSERTS	192
PHxIN	193
DP4CC	194
DP4TH	195
FORET & FRAISE	196
TJ12	197
BRE020	198
BDL041	199
PAS	200
PRCC	201
MPR / CÂBLES	202
MPRG / CÂBLES	203
TPU2	204
PITM	205
TPU-TRAM	206
PIM-TRAM	207
PEC1000	208
CÔNE & BAÏONNETTE	209

PEP	210
FCCI	211
VHIS1500	212
VHIS25000	213
BETP	214

#### OUTILLAGE DE SERTISSAGE SANITAIRE

MPP040	218
BPL062	219
MJL034	220
BJP034	221
JEUX DE MATRICE MPP040 - BPL062	222
PINCE MJL034 - BJP034	223
JEU DE MATRICES ÉLECTRIQUE D40-BPL062	223

#### CONTRÔLE DES OUTILS

DYNAMOMÈTRE POUR OUTILS DE SERTISSAGE	224
OUTILLAGE DE CONTRÔLE	226
CAPTEUR DE FORCE	227
CCUM	228
CLÉS DYNAMOMÉTRIQUES	229

**DUBUIS EST AVANT TOUT,  
CRÉATEUR D'OUTIL  
CONSULTEZ NOUS**



## ÉDITO

Façade extérieure de la société

**DUBUIS**

# LA SOCIÉTÉ DUBUIS

PME de 72 personnes, appartient au groupe Stanley Black&Decker.

**Elle conçoit, fabrique et commercialise une large gamme d'outils hydrauliques manuels et sur batteries pour les marchés de l'industrie électrique, le ferroviaire, le sanitaire et l'aéronautique.**

DUBUIS s'applique à fabriquer des outils "Made in France" et s'appuie sur son réseau de sous-traitants locaux pour donner toute la flexibilité et la réactivité à sa production. Les processus Recherche & Développement et Production sont intégrés sur le site de Blois, assurant la maîtrise du savoir-faire et la qualité des produits.

Reconnue pour ses capacités d'innovation, plus de 1 000 clients lui font confiance. DUBUIS distribue ses outils en France mais aussi vers plus de 35 pays dans le monde, en animant des partenariats sur le long terme.

Implantée depuis 1949 à Blois, Vallée de la Loire et des châteaux, DUBUIS se situe à 1h30 au sud de Paris, accessible par l'autoroute A10 ou par TGV.



**FABRIQUÉ  
EN FRANCE**



Anciens locaux de la société

# HISTORIQUE

Créée en 1949 par M. Maurice Dubuis, la société de mécanique de précision du même nom s'est spécialisée dans l'aéronautique et l'armement. Ensuite, DUBUIS a su exploiter son savoir faire pour se diversifier en créant ses propres produits et en les distribuant en France et à l'International.

En 2001, DUBUIS rejoint le groupe FACOM Tools, où elle est le centre de compétences en mécanique de précision et hydraulique.

En 2006, le groupe STANLEY acquiert FACOM Tools et une synergie étroite s'établit avec DUBUIS : développer les ventes des outillages DUBUIS sur l'export d'une part et d'autre part, DUBUIS devient le centre de distribution des outils STANLEY sur l'Europe.

Création de la société par Monsieur Maurice Dubuis.  
**1949**

Diversification vers d'autres secteurs industriels.  
**1970**

Élaboration de la presse hydraulique de sertissage **D30**.  
**1984**

Lancement de la **gamme ferroviaire**.  
**1991**

Création d'outils hydrauliques pour le **domaine sanitaire**.  
**1993**

Création de la gamme d'**outils sur batterie 12 V**.  
**1994**

La société rejoint **FACOM**  
**2001**

Création de la gamme d'**outils sur batterie 14,4 V et 18 V**.  
**2002**

Sortie de la nouvelle presse hydraulique de sertissage **D36**.  
**2005**

Intégration de la société au groupe **StanleyBlack&Decker**  
**2006**

Sortie du **premier outil hydraulique en ligne**.  
**2008**

Mise en place de la **division Stanley Hydraulique Europe**.  
**2011**

Lancement de la gamme **18 V Li-Ion et Stanley Hydraulique. NEOELEC™**  
**2012**

Lancement de la gamme **Stanley "V series"**, du **BGH700** et, de la gamme **BPE**,  
**2014-2015**

Lancement du **PMTXX** pour la pose des **inserts**,  
**2016**

Lancement des **Perceuses de rail sur batteries DP4CC**  
**2021**

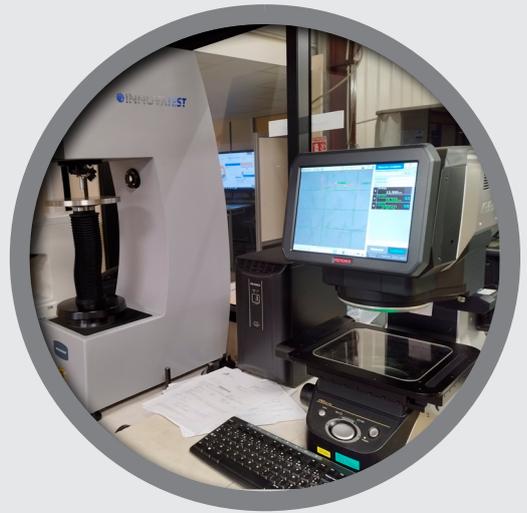
Lancement du **BTEMXX** outil de pose d'inserts sur batterie  
**2022**

Lancement de la gamme **Multitool**  
**2023**

Lancement du **BGH702 avec sa perche coupe boulon** pour le démantèlement de plaque de toit amiante  
**2023**

# QUALITÉ

*Le souci de la qualité, de la sécurité et de l'environnement est fondamental pour notre entreprise. C'est la raison pour laquelle nous formons et informons notre personnel et nos fournisseurs sur nos exigences et nous veillons à ce que ces préoccupations soient prises en compte à tous les niveaux, sans concession.*



Service contrôle



Nos certifications ISO 9001, EN 9100, ISO 14001 et ISO 45001, ainsi que notre labellisation RSE sont l'illustration d'une démarche volontaire d'amélioration continue, de respect des réglementations et des exigences clients



Service contrôle

**DUBUIS** est ainsi un acteur industriel engagé et responsable, ayant pour mission de prendre soin de ses **Salariés** en leur garantissant de bonnes conditions de travail et de formations, de prendre soin de la **Planète** en préservant l'habitabilité de notre environnement, ainsi que de prendre soin de ses **Clients** en leur proposant une gamme de **produits performants, durables, réparables et sûrs**

# RECHERCHE & DÉVELOPPEMENT

Dans un monde industriel sans cesse plus compétitif, la Recherche & Développement est stratégique. Six ingénieurs travaillent dans cette équipe pour innover et répondre aux besoins de nos clients.

Toujours à la pointe de la technologie, nos moyens de conception 3D et de calcul par éléments finis permettent la conception et le développement d'outils toujours plus performants, plus légers, plus ergonomiques et innovants.

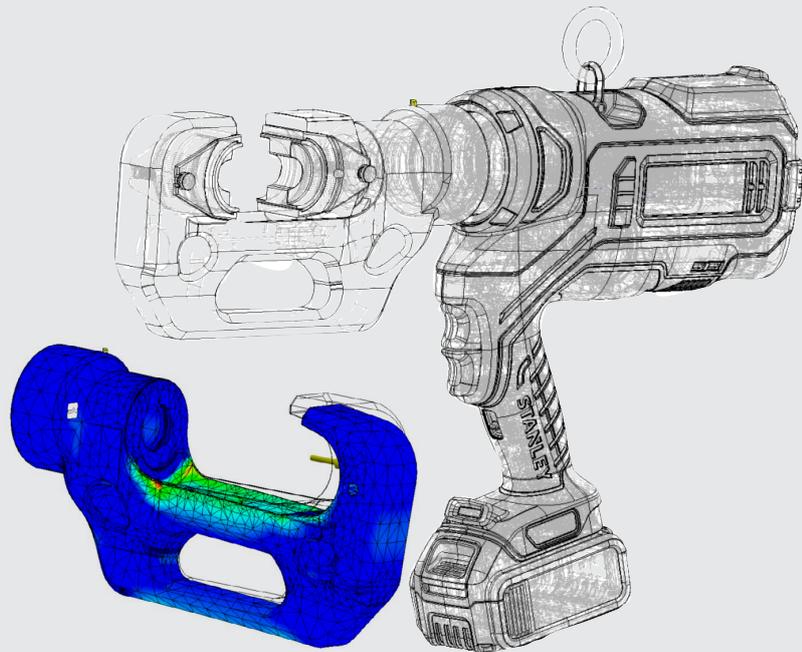
La qualification des outils passe également par une série de tests comme le fonctionnement en environnements sévères, chocs et chutes, essais terrain... Cette approche garantit la fiabilité de nos produits.

Dans le respect des normes et directives en vigueur, et par la recherche permanente de nouveaux matériaux, le Bureau d'Études crée de nouveaux concepts. Des brevets sont déposés chaque année pour protéger ces compétences.

L'éco-conception fait partie des valeurs et des forces de notre société avec la volonté forte de concevoir des pièces interchangeables, dans les différentes séries d'outils, de réutiliser des bases communes avec nos concepts existants et avec nos sociétés sœurs. Dès la conception, les matériaux sont harmonisés et choisis avec soin, les cycles de vie des outils et des pièces (réparabilité, recyclage, fin de vie) sont déterminés en prenant en considération l'impact des sous-traitants, des transports et l'utilisation faite par les professionnels.



Outil sur batterie **BPP1303**



Tête **BPP1351** en calcul par éléments finis



# INNOVATION

La société Dubuis mène actuellement ses développements autour de la **technologie Lithium-Ion et flexvolt**, qu'elle intègre à l'ensemble de sa gamme d'outils électro-hydrauliques sur batterie. Cette technologie permet la gestion intégrale des outils par carte électronique avec une autonomie optimale.

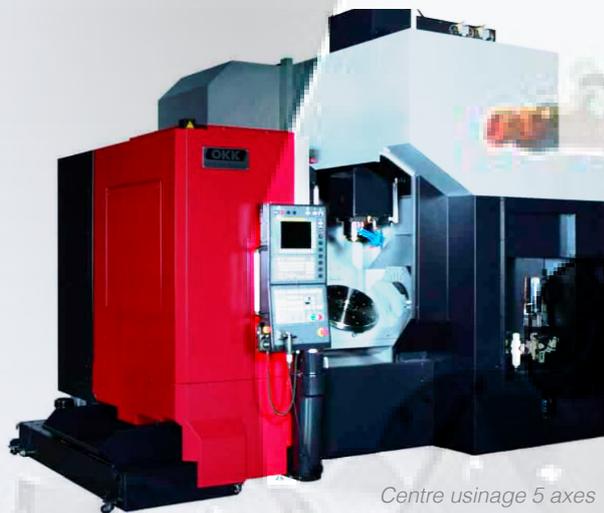
Pour améliorer la pérennité de nos outils dans le temps, un **traitement de surface** par dépôt auto-catalytique de Nickel Phosphore (aspect zingué blanc) est appliqué sur les têtes, corps et autres pièces maîtresses du circuit hydraulique. Ce nouveau revêtement apporte une meilleure tenue aux conditions climatiques en supprimant l'oxydation, tout en conservant les propriétés mécaniques des pièces et la précision de l'usinage. Ce traitement est aussi appliqué sur nos matrices pour une meilleure durabilité.

# PRODUCTION

Nos techniciens sont tous qualifiés et expérimentés : habilités à l'autocontrôle et responsables de la gestion des outillages sur leur poste, ils perpétuent la qualité des fabrications.

Le parc machines est adapté pour les petites et moyennes séries, et pour différents types d'usinage. L'intégration au sein de la société des différentes opérations d'usinage, et la gestion de la production en "one-piece flow" nous permet une grande flexibilité et réactivité.

- TOURNAGE & FRAISAGE À COMMANDE NUMÉRIQUE, 5 AXES
- ÉLECTRO-ÉROSION
- RODAGE
- ÉLECTROCHIMIE
- TRAITEMENT THERMIQUE
- ASSEMBLAGE
- ESSAIS



Centre usinage 5 axes

Corps hydrauliques



Pièces mécaniques





*véhicule itinérant S.A.V.*

## SERVICE APRÈS-VENTE

Le rôle du S.A.V. est principalement de réparer les outils dans les meilleurs délais et aux meilleures conditions, mais il est aussi à l'écoute du client pour lui apporter un support technique.

Le service après-vente analyse les interventions réalisées pour étudier, en collaboration avec les différents services techniques, les améliorations possibles à réaliser sur les produits.

Depuis 2014, Dubuis a créé une équipe «S.A.V. itinérante». Elle se déplace dans votre région à votre demande.

Pour toute prise de rendez-vous ou demande de devis, merci de vous adresser à M. Girardeau au **+33(0)2 54 52 40 20**, ou **+33(0)7 85 56 98 66** ou par email : **Damien.Girardeau@sbdinc.com**

## FORMATIONS

DUBUIS organise auprès de ses clients et partenaires privilégiés, des formations techniques et commerciales sur les outillages hydrauliques, ainsi que sur ses autres gammes de produits.

Le but de ces formations est de fournir un support à la vente des outils, par une meilleure connaissance des avantages produits et des atouts marketing. Ces séminaires nous permettent de toujours rester à l'écoute des clients et répondre à leurs besoins.

# COMMERCIAL

Tél. : +33 (0)2 54 52 40 38  
E-mail : commercial@dubuis.com  
17-19 rue Jules Berthonneau  
CS 73406 – Villebarou  
41034 BLOIS cedex – FRANCE

---

## LIGNES DIRECTES ET ADRESSES E-MAIL :

---

### Responsables commerciaux :

**Luc MAROT**  
+33 (0)6 15 67 93 89  
luc.marot@sbdinc.com

**Didier DAMOIZET**  
+33 (0)7 64 02 10 68  
didier.damoizet@sbdinc.com

### Technico-commercial :

**Jonathan GARCIA**  
+33 (0)6 81 86 33 62  
jonathan.garcia1@sbdinc.com

### Délégués commerciaux :

**Sandrine LEVAVASSEUR**  
+33 (0)2 54 52 40 07  
sandrine.levavasseur@dubuis.com

**Christophe GUILLEMOT**  
+33 (0)2 54 52 40 27  
christophe.guillemot@dubuis.com

**Clarisse BRES**  
+33 (0)6 02 12 41 86  
clarisse.bres@sbdinc.com

**Kelly VEILLEROT**  
+33 (0)6 71 75 84 27  
kelly.veillerot@sbdinc.com

### Administration des ventes (ADV) :

**Laure PROD'HOMME**  
+33 (0)6 07 15 59 89  
laure.prodhomme@sbdinc.com

---

## RETROUVEZ NOTRE CATALOGUE SUR LE SITE :

---

> Catalogues complets téléchargeables  
[www.dubuis.com](http://www.dubuis.com)



# LES SALONS

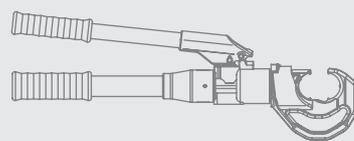
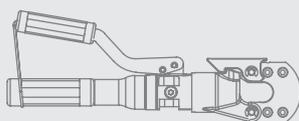
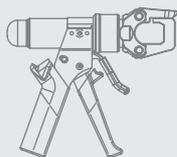
> DUBUIS participe chaque année à de nombreux salons en France et à l'étranger, avec nos distributeurs internationaux.



Le stand de la société au salon InnoTrans RailRoad & Transport Technology show - Berlin, Germany - September 2023



# ROBUSTES, FIABLES & ERGONOMIQUES



Par levier de décompression.

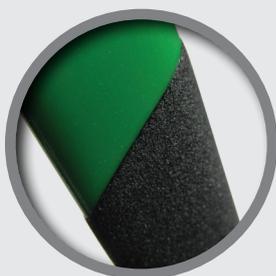


## RETOUR DU PISTON

Par levier de décompression  
(situé sur la poignée fixe).



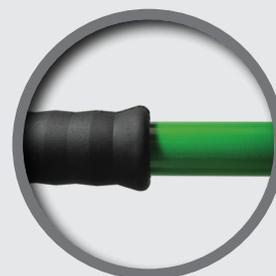
Par levier de décompression  
(situé dans la poignée mobile).  
Rotation de la poignée mobile et fermeture.



## GARNISSAGES BICOLORES & ANTIDÉRAPANTS



## POIGNÉES ERGONOMIQUES



## POIGNÉES ISOLANTES



### TÊTE ROTATIVE À 180°

Utilisation dans  
toutes les positions.



### MATRICES INTERCHANGEABLES

Simple ou réversibles.



### DÉCLENCHEMENT AUTOMATIQUE

Au réglage de la pression.  
> Clic audible

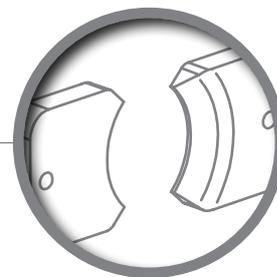
# OUTILS HYDRAULIQUES MANUELS



<p>COUPE CABLE</p>		<p>MCL025G (36914) MCL026G</p>	<p>page 14</p>
		<p>MCL040G</p>	<p>page 15</p>
		<p>MCL045G</p>	<p>page 16</p>
		<p>MCL055G</p>	<p>page 17</p>
		<p>MCL065C</p>	<p>page 18</p>
		<p>MCL085G</p>	<p>page 19</p>
<p>PRESSES DE SERTISSAGE</p>		<p>MPP031 (34915)</p>	<p>page 20</p>
		<p>MPP036 (34914)</p>	<p>page 21</p>
		<p>MPL051 (31931) MPL052</p>	<p>page 22</p>
		<p>MPL062</p>	<p>page 23</p>
		<p>MPL080</p>	<p>page 24</p>
		<p>MPL130-26   -38</p>	<p>page 25</p>
		<p>MPL130U</p>	<p>page 26</p>



**VERROU**  
permet l'ouverture et la fermeture rapide de la tête.



**HOMOLOGATION MCL025G SNCF N° IPM 04145**

# MCL025G-26G

**COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE  
MANUEL TYPE GUILLOTINE**

> réf. 36914-01 pour la MCL025  
Force, course et capacités identiques à l'outil **XCH025G**  
et aux outils sur batterie **BCE025G & BCL025G**.

**TYPE DE CÂBLES**

cuivre, aluminium et acier

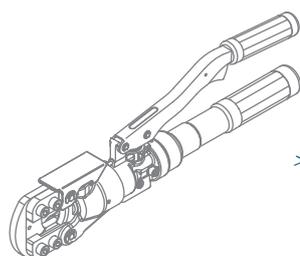
**PASSAGE MAXI.**

**Ø 25 mm**  
(selon les câbles)



-  **NOUVELLES LAMES RENFORCÉES**  
Augmente la durée de vie des lames (> spécial coupe acier).
-  **LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES**  
Favorise la coupe.
-  **LAMES INTERCHANGEABLES**  
Facile à remplacer et à utiliser.  
Réf. 91298 lame profil carré.  
Réf. 78502 lame standard.

 Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



> La version **MCL026** est munie d'un système hydraulique à 2 vitesses (capacité de coupes identique à l'outil **MCL025**).

<b>FORCE</b>	55 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	380 x 60 x 140
<b>POIDS</b>	2,950 kg

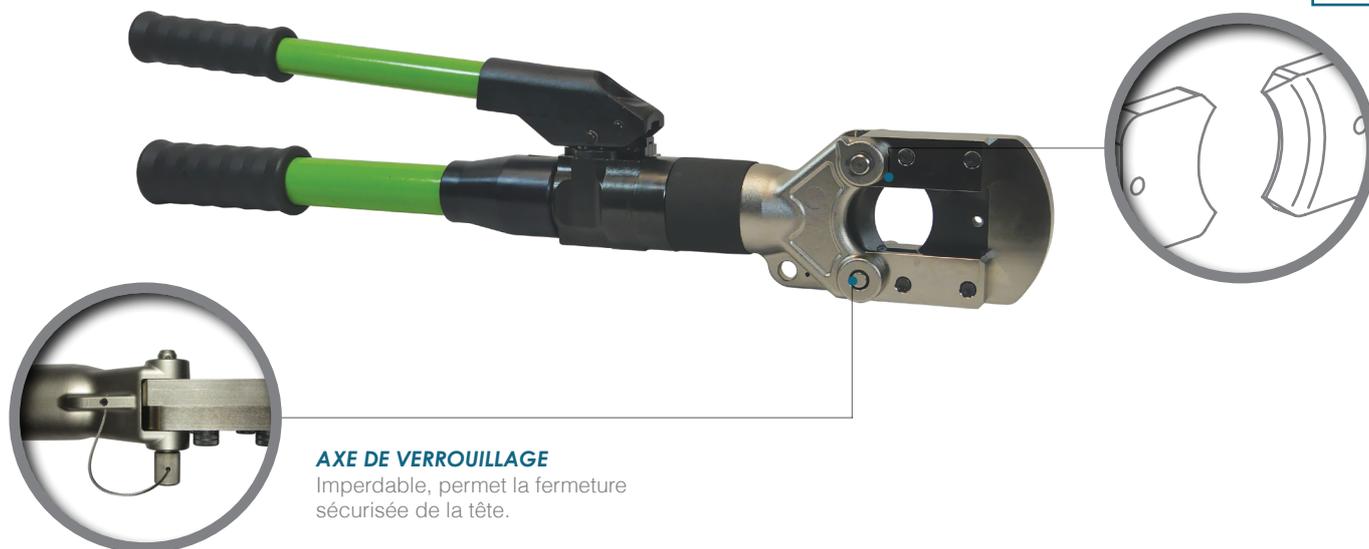


<b>DIMENSIONS</b> (mm)	490 x 302 x 90
<b>POIDS</b>	1,300 kg

> Livré avec l'outil. réf. PB31866N

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	Ø MAXI. DE COUPE *
<b>CÂBLES MULTI-TORONS</b>	7 x 19 brins – acier	100 > 120 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 15 > 16 mm
	7 x 37 brins – acier	130 > 145 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 12 > 13 mm
<b>CÂBLES ÉLECTRIQUES</b>	Nus – cuivre/aluminium		300 mm <sup>2</sup>
	Multibrins rigides – cuivre/aluminium		Ø 20 > 22 mm
	Multibrins semi-rigides – cuivre/aluminium		
<b>BARRES CYLINDRIQUES</b>	Cuivre	< 20 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 20 > 22 mm
	Cuivre écroui	20 > 28 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 15 > 18 mm
	Aluminium	< 20 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 20 > 25 mm
	Acier doux	42 > 45 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 12 > 14 mm
	Acier mi-dur	50 > 70 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 10 mm
<b>CÂBLES ISOLÉS</b>	Selon l'épaisseur de l'isolant		150 > 240 mm <sup>2</sup>
	Inox	< 150 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 8 > 10 mm

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.


**AXE DE VERROUILLAGE**

Imperdable, permet la fermeture sécurisée de la tête.

# MCL040G

## COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE MANUEL TYPE GUILLOTINE

> Force, course et capacités identiques à l'outil **XCH040G** et à l'outil sur batterie **BCP040G**.

**TYPE DE CÂBLES**

cuivre, aluminium et acier

**PASSAGE MAXI.**

**Ø 40 mm**

(selon les câbles)



- LAMES RENFORCÉES / REVÊTEMENT SPÉCIAL**  
Augmente la durée de vie des lames (> coupe acier).
- LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES**  
Favorise la coupe.
- LAMES INTERCHANGEABLES**  
Facile à remplacer. Réf. 36052.
- SYSTÈME HYDRAULIQUE À 2 VITESSES**  
Réduisant le nombre de coups de pompes.
- Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.**

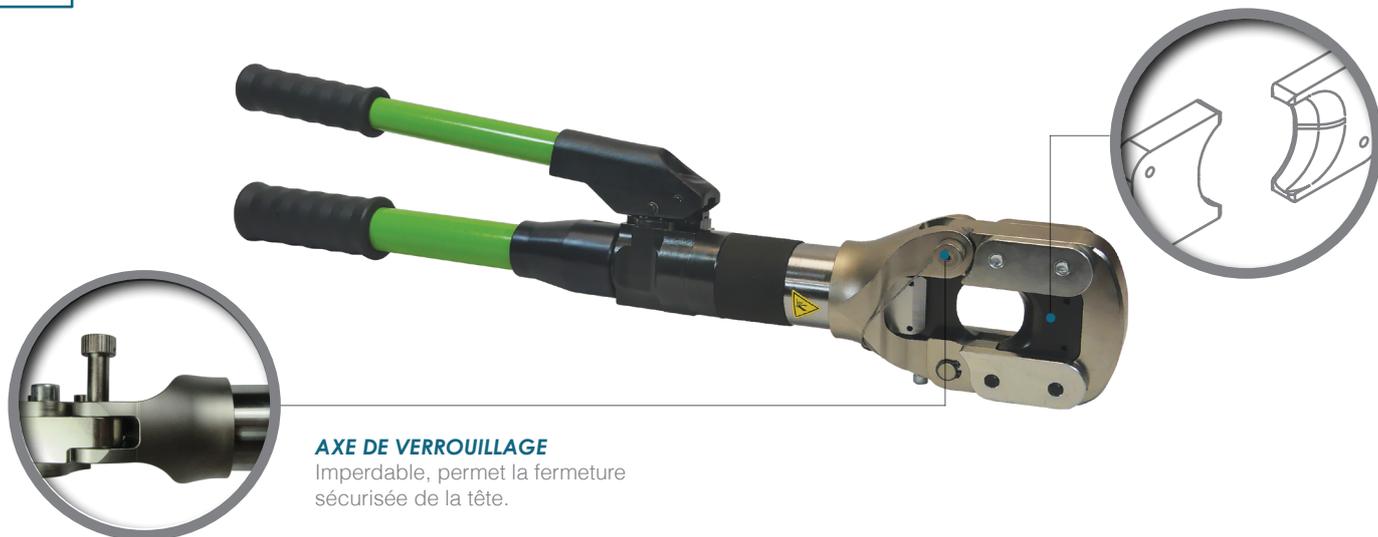
<b>FORCE</b>	88 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	645 x 85 x 165
<b>POIDS</b>	6,250 kg



**SAC TOILE** – Fourni avec l'outil.

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	Ø MAXI. DE COUPE (mm) *
<b>CÂBLES</b>	Cuivre	< 40 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 32 (630 mm <sup>2</sup> )
	Aluminium	< 20 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 40
	Almelec	< 34 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 40
	Acier	< 180 daN/mm <sup>2</sup>	7 x Ø 3,0 (= Ø 9,0)
			19 x Ø 2,1 (= Ø 10,5)
			19 x Ø 2,3 (= Ø 11,5)
	Multibrins acier	< 180 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 18 (quantité de brins : 200)
			26 x Ø 2,50 + 7 x Ø 1,95 (= Ø 15,85)
			26 x Ø 3,06 + 7 x Ø 2,38 (= Ø 19,38)
			26 x Ø 3,60 + 7 x Ø 2,80 (= Ø 22,80)
54 x Ø 3,50 + 19 x Ø 2,10 (= Ø 31,50)			
<b>BARRES</b>	Acier	< 60 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 18
		< 42 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 20
	Cuivre	< 30 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 30
		< 25 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 32
		< 16 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 40

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.



**AXE DE VERROUILLAGE**  
Imperdable, permet la fermeture sécurisée de la tête.

# MCL045G



## COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE MANUEL TYPE GUILLOTINE

> Force, course et capacités identiques à l'outil **XCH045G** et à l'outil sur batterie **BCP045G**.

**TYPE DE CÂBLES**  
acier, inox, ACSR, aluminium et cuivre

**PASSAGE MAXI.**  
**Ø 45 mm**  
(selon les câbles)



- LAMES RENFORCÉES | REVÊTEMENT SPÉCIAL**  
Augmente la durée de vie des lames (> coupe acier).
- LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES**  
Favorise la coupe.
- LAMES INTERCHANGEABLES**  
Facile à remplacer. Réf. 78507.
- TÊTE ROTATIVE**  
220°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>FORCE</b>	130 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	680 x 66 x 180
<b>POIDS</b>	7,300 kg

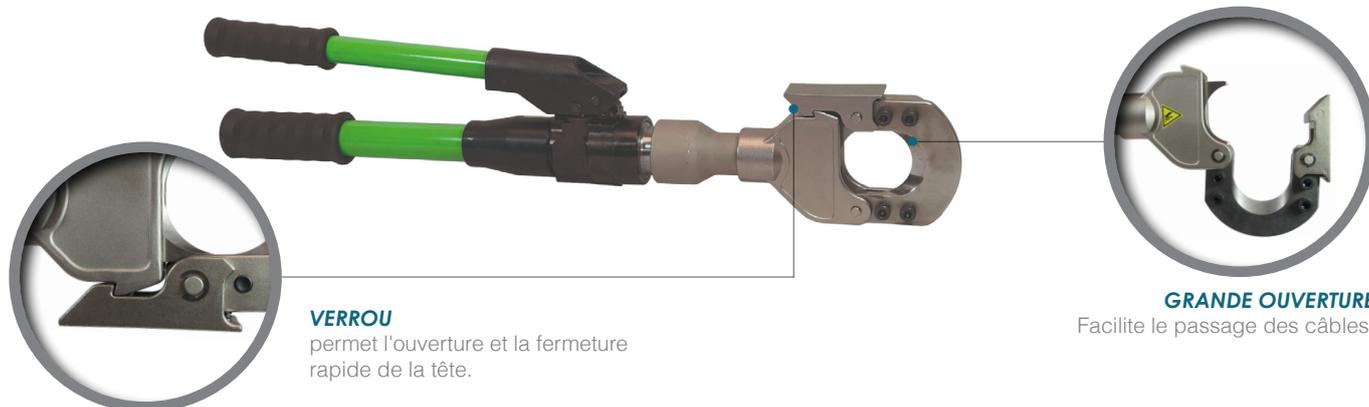


**SAC TOILE** – Fourni avec l'outil.

### CAPACITÉS DE COUPE MAXI.

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	Ø MAXI. DE COUPE (mm) *	
<b>CÂBLES</b>	Cuivre	< 40 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 45	
	Aluminium	< 20 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 45	
	Almelec	< 34 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 45	
	Acier	< 180 daN/mm <sup>2</sup>	7 x Ø 3,0 (= Ø 9,0) 19 x Ø 2,1 (= Ø 10,5) 19 x Ø 2,3 (= Ø 11,5)	
	Multibrins acier	< 180 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 18 (quantité de brins : 200)	
	ACSR	< 180 daN/mm <sup>2</sup>	26 x Ø 2,50 + 7 x Ø 1,95 (= Ø 15,85)	
	(câble aluminium renforcé acier)		26 x Ø 3,06 + 7 x Ø 2,38 (= Ø 19,38) 26 x Ø 3,60 + 7 x Ø 2,80 (= Ø 22,80) 54 x Ø 3,50 + 19 x Ø 2,10 (= Ø 31,50) 54 x Ø 4,36 + 19 x Ø 2,62 (= Ø 39,20)	
	Inox	<b>&gt; Nous consulter.</b>		
	<b>BARRES</b>	Acier	< 60 daN/mm <sup>2</sup> < 42 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 20 Ø 22
		Cuivre	< 30 daN/mm <sup>2</sup> < 25 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 33 Ø 35
Aluminium		< 16 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 45	



**VERROU**  
permet l'ouverture et la fermeture rapide de la tête.

**GRANDE OUVERTURE**  
Facilite le passage des câbles.

# MCL055G

## COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE MANUEL TYPE GUILLOTINE

> Force, course et capacités identiques à l'outil **XCH055G** et à l'outil sur batterie **BCP055G**.

**TYPE DE CÂBLES**  
cuivre et aluminium

**PASSAGE MAXI.**  
Ø 55 mm



**NOUVELLE CONTRE-LAME**  
Réduit la déformation du câble lors de la coupe.



**PROFIL EFFILÉ DES LAMES & CONTRE-LAMES**  
Favorise la coupe (> câbles cuivre et aluminium).  
Réf. 38000 (lame); Réf. 38001 (contre lame).



**OUTIL LÉGER & PUISSANT**  
> Voir capacités de coupe.



**SYSTÈME HYDRAULIQUE À 2 VITESSES**  
Réduisant le nombre de coups de pompes.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>FORCE</b>	43 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	560 x 55 x 140
<b>POIDS</b>	5,300 kg



**SAC TOILE** – Fourni avec l'outil.

### CAPACITÉS DE COUPE

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	SECTIONS	Ø MAXI. DE COUPE *
<b>CÂBLES</b>	Cuivre multibrins		4 x 185 mm <sup>2</sup> ou 630 mm <sup>2</sup> maxi.	
	Aluminium souterrain		3 x 240 + 1 x 95 mm <sup>2</sup>	Ø 51 mm
	Téléphonique			Ø 55 mm
<b>BARRES</b>	Ronde en cuivre recuit	< 20 daN/mm <sup>2</sup>		Ø 16 – 18 mm
	Ronde en aluminium recuit (A5)	< 16 daN/mm <sup>2</sup>		Ø 20 – 25 mm



# MCL065C



## COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE MANUEL TYPE CISAILLE

> Force, course et capacités identiques à l'outil XCH065C et à l'outil sur batterie BCP065C.

-  **TYPE CISAILLE**  
Permet la coupe de câbles en zones restreintes (> accès direct, sans fermeture de la tête).
-  **POIGNÉE ERGONOMIQUE**  
Pour le transport et une préhension sécurisée de l'outil.
-  **LAMES IDENTIQUES**  
Favorise la coupe. Réf. 78441.
-  **TÊTE ROTATIVE**  
180°.

 Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**TYPE DE CÂBLES**  
cuivre et aluminium

**PASSAGE MAXI.**  
Ø 65 mm



<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	700 x 95 x 195
<b>POIDS</b>	6,250 kg

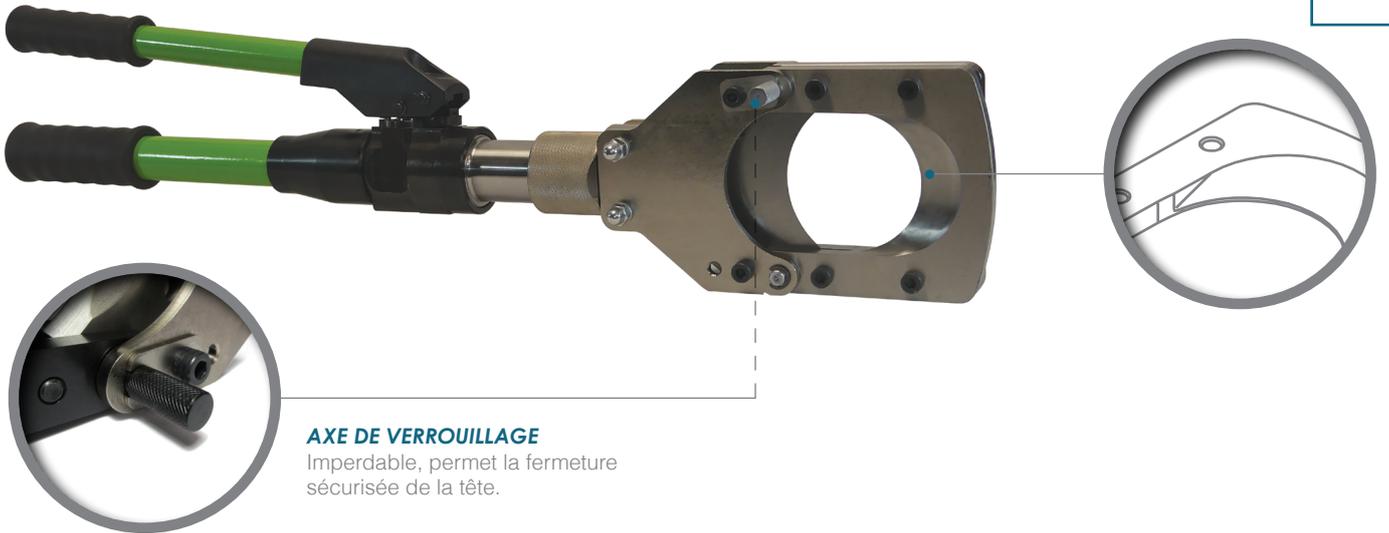


**SAC TOILE** – Fourni avec l'outil.

<b>CAPACITÉS DE COUPE MAXI. *</b>	
<b>CÂBLE CUIVRE</b>	Ø 65 mm
<b>CÂBLE ALUMINIUM</b>	Ø 65 mm

Coupe de câbles alu. ou cuivre renforcés par feuillard acier possible.

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.



**AXE DE VERROUILLAGE**  
Imperdable, permet la fermeture sécurisée de la tête.

# MCL085G

## COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE MANUEL TYPE GUILLOTINE

> Force, course et capacités identiques à l'outil **XCH085G** et à l'outil sur batterie **BCP085G**.

**TYPE DE CÂBLES**  
cuivre et aluminium

**PASSAGE MAXI.**  
Ø 85 mm



**NOUVELLE CONTRE-LAME**  
Réduit la déformation du câble lors de la coupe.



**PROFIL EFFILÉ DES LAME & CONTRE-LAME**  
Favorise la coupe (> câbles cuivre et aluminium).  
Réf. 37016 (lame); Réf. 37010 (contre lame).



**SYSTÈME HYDRAULIQUE À 2 VITESSES**  
Réduisant le nombre de coups de pompes.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>FORCE</b>	70 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	745 x 72 x 190
<b>POIDS</b>	7,400 kg



**SAC TOILE** – Fourni avec l'outil.



**GRANDE OUVERTURE**  
Facilite le passage des câbles.

CAPACITÉS DE COUPE	
TYPE DE CÂBLES	Ø MAXI. DE CÂBLES *
<b>CÂBLES ALUMINIUM ISOLÉS SOUTERRAINS</b>	3 x 240 mm <sup>2</sup> + 1 x 95 mm <sup>2</sup> 1 x 630 mm <sup>2</sup> > 800 mm <sup>2</sup>
<b>CÂBLES CUIVRE</b>	630 mm <sup>2</sup>
<b>CÂBLES TÉLÉPHONIQUES</b>	Ø 85 mm

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.



**OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE**  
Facilite le changement des matrices.



# MPP031

## PRESSE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE MANUELLE

> réf. 34915.  
Force, course et capacités identiques aux outils sur batterie BPE031 & BPL031.



**OUTIL LE PLUS COMPACT DU MARCHÉ**  
Idéal pour le sertissage de cosses BT/MT.



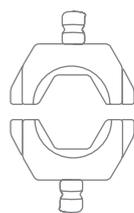
**CHAPE ÉTROITE**  
Pour travail dans les tableaux électriques.



**LÉGER & ERGONOMIQUE**  
Sertissage d'une seule main.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



**MATRICES** – Voir PAGE 133.

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils MPP031, BPE031 & BPL031.

**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
4 > 95 mm<sup>2</sup>



<b>COURSE</b>	8 mm
<b>FORCE</b>	35 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	200 x 50 x 175
<b>POIDS</b>	1,320 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 95 mm <sup>2</sup>
Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E173
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ4 > KZ18
Connecteurs en "C"	C6 > C16
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 70 mm



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	350 x 260 x 85
<b>POIDS</b>	0,700 kg

> Livré avec l'outil.

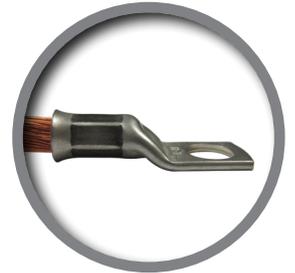


**OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE**  
Facilite le changement des matrices.

# MPP036

## PRESSE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE MANUELLE

> réf. 34914.  
Force, course et capacités identiques aux outils sur batterie BPE036 & BPL036.



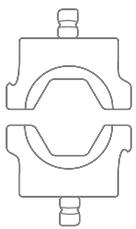
**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
**4 > 150 mm<sup>2</sup>**

**OUTIL LE PLUS COMPACT DU MARCHÉ**  
Idéal pour le sertissage de cosses BT/MT.

**CHAPE ALUMINIUM TRÈS RÉSISTANTE**  
Force : 35 kN.

**LÉGER & ERGONOMIQUE**  
Sertissage d'une seule main.

*Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.*



**MATRICES – Voir PAGE 133.**

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils MPP36, BPE036 & BPL036.

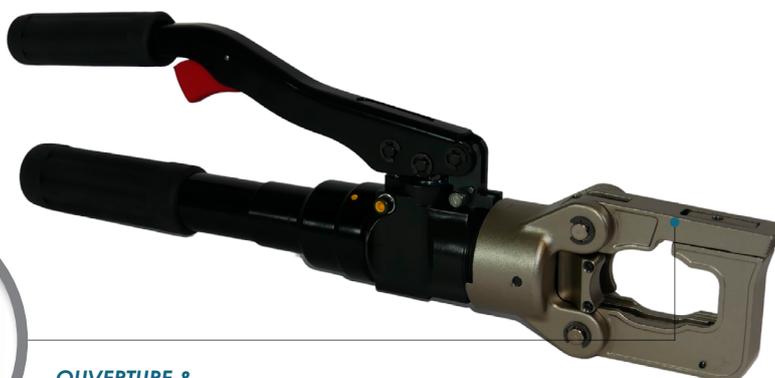
<b>COURSE</b>	8 mm
<b>FORCE</b>	35 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	215 x 50 x 175
<b>POIDS</b>	1,360 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 150 mm <sup>2</sup>
Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E215
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ4 > KZ22
Connecteurs en "C"	C6 > C16
Mise au rond	10 > 120 mm <sup>2</sup>
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 95 mm <sup>2</sup>



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	350 x 260 x 85
<b>POIDS</b>	0,700 kg

> Livré avec l'outil.



**OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE**  
Facilite le changement des matrices.

# MPL051-52

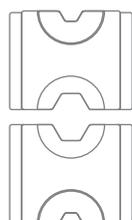
## PRESSE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE MANUELLE

>réf. 31931-DUB pour la MPL051  
Force, course et capacités identiques à l'outil XD51 et aux outils sur batterie BPE055 & BPL055.

**POUSSOIR À BILLES**  
Permet de recevoir des matrices de largeur 38 mm (DUBUIS) ou 30 mm (autres fabricants).

**MATRICES INTERCHANGEABLES**  
Simples ou réversibles.

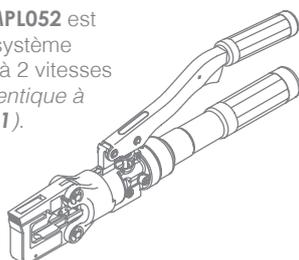
 Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



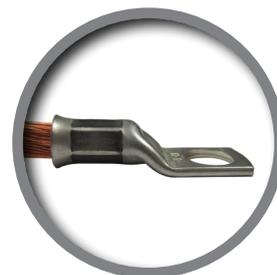
 **MATRICES** – Voir **PAGE 133**

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils MPL051, XD51, BPE055 & BPL055.

> La version **MPL052** est munie d'un système hydraulique à 2 vitesses (capacité identique à l'outil **MPL051**).



**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
4 > 240 mm<sup>2</sup>



<b>COURSE</b>	13 mm
<b>FORCE</b>	55 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	380 x 65 x 140
<b>POIDS</b>	2,500 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
 Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 240 mm <sup>2</sup>
 Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E215
 Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ32
 Connecteurs en "C"	C6 > C35
 Mise au rond	6 > 240 mm <sup>2</sup>
 Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 120 mm <sup>2</sup>



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	490 x 302 x 90
<b>POIDS</b>	1,300 kg

> Emplacement pour 12 jeux de matrices.  
> En option. réf PB31866N



**OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE**  
Facilite le changement des matrices.

## HOMOLOGUÉE SNCF MPL062

### PRESSE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE MANUELLE

> Force, course et capacités identiques à l'outil **XD62** et aux outils sur batterie **BPE062, BPL062 & BPP062**.



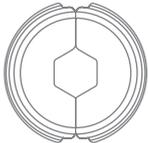
**MATRICES COMPATIBLES**  
Sur les gammes **80 kN & 130 kN**.



**SYSTÈME HYDRAULIQUE À 2 VITESSES**  
Réduisant le nombre de coups de pompes.



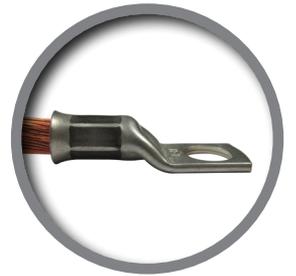
Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



**MATRICES** – Voir **PAGE 133**.

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **MPL062, XD62, BPE062, BPL062 & BPP062**.

**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
**6 > 300 mm<sup>2</sup>**



<b>COURSE</b>	13 mm
<b>FORCE</b>	62 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	420 x 53 x 150
<b>POIDS</b>	2,950 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm <sup>2</sup>
Manchons nus ou pré-isolés, cuivre/alu.	E54 > E260
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
Connecteurs en "C"	C10 > C50
Mise au rond	25 > 240 mm <sup>2</sup>



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	490 x 302 x 90
<b>POIDS</b>	1,300 kg

> Emplacement pour 7 jeux de matrices.  
> En option. réf PB31866N



**OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE**  
Facilite le changement des matrices.

# MPL080

## PRESSE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE MANUELLE

> Force, course et capacités identiques à l'outil sur batterie **BPP080**.



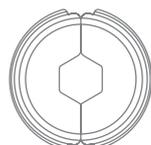
**SYSTÈME HYDRAULIQUE À 2 VITESSES**  
Réduisant le nombre de coups de pompes.



**MATRICES COMPATIBLES**  
sur les gammes **62 kN**.



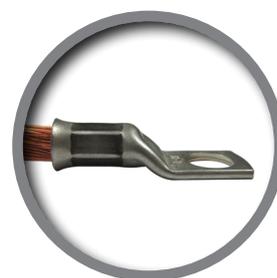
Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



**MATRICES** – Voir **PAGE 133**.

> Jeux de matrices interchangeable communs  
aux outils **D80 & BPP080** | **MPL062, XD62, BPE062,**  
**BPL062 & BPP062**.

**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
**6 > 300 mm<sup>2</sup>**



<b>COURSE</b>	13 mm
<b>FORCE</b>	80 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	535 x 57 x 175
<b>POIDS</b>	4,450 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm <sup>2</sup>
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
Connecteurs en "C"	C10 > C50
Mise au rond	25 > 240 mm <sup>2</sup>
Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu.	E54 > E280

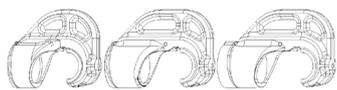


<b>DIMENSIONS</b> (mm)	680 x 160 x 430
<b>POIDS</b>	3,600 kg

> Emplacement pour 24 jeux de matrices.  
> En option.réf 85037



> Disponible en courses **26, 38 & 44.**  
(Nous consulter)



**MPL130-26 SYMBOLE SNCF N° 7.393.4957**

# MPL130<sup>-1</sup><sub>-3</sub><sub>-4</sub> NEO

## PRESSE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE MANUELLE

> Force, course et capacités identiques à l'outil **XC130-xx**  
et aux outils sur batterie **BPE130 & BPP130x.**



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



**SYSTÈME HYDRAULIQUE À 2 VITESSES**  
Réduisant le nombre de coups  
de pompes.



**SERTISSAGE DE LIGNES AÉRIENNES**  
Outil particulièrement adapté pour  
cette application.



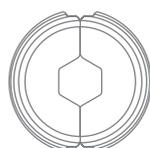
**ÉQUIPÉE D'UNE BUTÉE MÉCANIQUE**  
Blocage du piston en fin de course.

**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
**6 > 400 mm<sup>2</sup>**  
(selon le type d'outil)



COURSE	26 mm(-1)	38 mm(-3)	44 mm (-4)
FORCE	130 kN	130 kN	130 kN
DIMENSIONS (mm)	565 x 70 x 160	590 x 70 x 160	415 x 75 x 310
POIDS	5,30 kg	5,770 kg	7,280 kg

APPLICATIONS	SECTIONS (-26)	SECTIONS (-38)	SECTIONS (-44)
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm <sup>2</sup>	6 > 400 mm <sup>2</sup>	6 > 400 mm <sup>2</sup>
Manchons nus ou préisolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E235	E54 > E280	E54 > E280
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ28	KZ6 > KZ38	KZ6 > KZ38
Connecteurs en "C"	C10 > C120	C10 > C120	C10 > C70
Mise au rond	50 > 300 mm <sup>2</sup>	50 > 300 mm <sup>2</sup>	50 > 300 mm <sup>2</sup>
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 240 mm <sup>2</sup>	10 > 240 mm <sup>2</sup>	10 > 240 mm <sup>2</sup>



**MATRICES**  
Voir **PAGE 133.**

> Jeux de matrices interchangeables communs  
aux outils **C130-XX, XC130-XX, BPE130 & BPP130X.**



**DIMENSIONS (mm)** 680 x 160 x 430

**POIDS** 3,600 kg

> Emplacement pour 24 jeux de matrices.  
> En option.réf 85037



# MPL130U

## OUTIL HYDRAULIQUE MANUEL DE POINÇONNAGE PROFOND

**POINÇONNAGE PROFOND**  
16 > 240 mm<sup>2</sup>

**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
10 > 400 mm<sup>2</sup>

> Force, course et capacités identiques à l'outil **XH130** et à l'outil sur batterie **BPP130U**.

-  **TÊTE SELON HN 68-S-90** (spécification EDF)  
Pour lignes souterraines (cosses & manchons bimétalliques).
-  **PASSAGE MAXI. 34 mm**  
Dans la tête pour grandes sections.
-  **BUTÉE MÉCANIQUE**  
Pour arrêt de la course.
-  **SYSTÈME HYDRAULIQUE À 2 VITESSES**  
Réduisant le nombre de coups de pompes.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>COURSE</b>	26 mm
<b>PASSAGE MAXI.</b>	34 mm
<b>FORCE</b>	130 kN
<b>DIMENSIONS</b> (mm)	560 × 80 × 165
<b>POIDS</b>	4,850 kg



### MONTAGE 1 POUR APPLICATION DE POINÇONNAGE

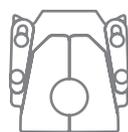
> Voir **PAGE 144**.



### MONTAGE 2 POUR APPLICATION DE SERTISSAGE

Jeux de matrices de sertissage de la gamme 130 kN utilisables dans cet outil grâce à l'adaptateur **A12D2**.

> Voir **PAGE 133**.



Matrice ouvrante à sommier incorporé



Poinçon



Porte poinçon PP130 réf **30842**



Adaptateur A12D2 réf **85880**



Matrices **130 kN**



**MATRICES** – Voir **PAGES 87 – 97**.

> Poinçons et matrices ouvrantes interchangeables communs aux outils **H130**, **XH130** & **BPP130U**.



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	680 × 160 × 430
<b>POIDS</b>	3,600 kg

> Emplacement pour 24 jeux de matrices.  
> En option. réf 85037



> Coupe d'un câble acier avec l'outil manuel **CG40**.





CE UK  
CA





# OUTILS HYDRAULIQUES NEOELEC™

LA GAMME **NEOELEC™**  
EST UNE NOUVELLE  
GÉNÉRATION  
D'OUTILS HYDRAULIQUES  
SUR BATTERIE 18V  
LITHIUM-ION.

COMPOSÉE DE QUATRE TYPES D'OUTILS AYANT CHACUN LEURS ATOUS & LEURS SPÉCIFICITÉS, CETTE GAMME OFFRE UN LARGE CHOIX DE COUPE-CÂBLES, DE PRESSES À SERTIR & DE GROUPES HYDRAULIQUES.

TOUS LES OUTILS ÉNÉRGISÉS SONT HOMOLOGUÉS :





NOUVEAUTÉ

# OUTIL HYDRAULIQUE MULTITOOL



BATTERIE DEWALT  
LI-ION 18 V, 2,0 OU 5,0 Ah  
PLUS D'AUTONOMIE  
TÉMOIN DE CHARGE



ÉCLAIRAGE DE LA ZONE  
DE TRAVAIL PAR LED



CONNEXION RAPIDE DE L'ENSEMBLE  
DES TÊTES



Multitool head change

<https://sbd.deephow.ai/p/suJ8uUgSijMiuTY4j7WX>



## ÉCO CONCEPTION

Une base pour plusieurs  
têtes synonyme de  
consommation de matières  
poluantes réduite



## ROBUSTE

Système de  
connexion robuste

[www.dubuis.com](http://www.dubuis.com)



## MANIABLE, ERGONOMIQUE

Designé pour répondre aux  
différentes contraintes des  
utilisateurs

# OUTILS HYDRAULIQUES SUR BATTERIE TYPE MULTITOOL



OUTILS MULTITOOLS		BPL063	<a href="#">page 32</a>
		BPP063	<a href="#">page 33</a>
		BPE063	<a href="#">page 34</a>

TÊTES MULTITOOL		XPM062	<a href="#">page 35</a>		XPM130D	<a href="#">page 44</a>
		XGM025	<a href="#">page 36</a>		XDM041	<a href="#">page 45</a>
		XCM050	<a href="#">page 37</a>		XCMNUT	<a href="#">page 46</a>
		XHM062	<a href="#">page 38</a>		XGMTRC	<a href="#">page 47</a>
		XCMDIN	<a href="#">page 39</a>		XGMCAT	<a href="#">page 48</a>
		XCMSTRU	<a href="#">page 40</a>		XCMTRAY	<a href="#">page 49</a>
		XCM008	<a href="#">page 41</a>			
		XPM061	<a href="#">page 42</a>			
		XPM060F	<a href="#">page 43</a>			



# OUTILS MULTITOOL

<https://sbd.deephov.ai/p/f96wmmkeQqlv7BgAN5BY>



Multitool inline BPL063



NEOELEC™

## BPL063

NOUVEAUTÉ

MULTITOOL, INLINE  
SUR BATTERIE 18V

> Un seul outil pour de multiples fonctions.



### ROBUSTE

Coque plastique renforcée, adaptée au travail de terrain, connexion des têtes robuste.



### PROTECTION ELECTRONIQUE & MECANIQUE

En cas de surcharge et surchauffe.



### ERGONOMIQUE

Tête rotative à 360°, changement rapide de la tête.



### INDICE IP

IP 21 suivant NF.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

### FORCE

62 kN

### COURSE

38mm

### DIMENSIONS (L x l x h en mm. sans tête, avec batterie 2,0Ah)

300 x 85 x 120

### POIDS (avec batterie 5,0Ah, sans tête)

2,800 kg

### ACCESSOIRES

Batteries, chargeurs, têtes de sertissages, têtes de coupes, tête de poinçonnage, tête de coupe rail spécifique, matrices, lames, poinçons, coffret.

->nous consulter.



**DCB184G-XJ** :Batteries 18V Li-Ion 5.0Ah.

**DCB1104-QW** :Chargeur 220V 18V Li-Ion.

Existe en chargeur 110V et 12V, nous consulter.



### DIMENSIONS (mm)

440 x 333 x 162

### POIDS

3.8 Kg

> Coffret, une batterie et un chargeur livrés avec l'outil. **NEOELEC™**

> Accessoires  
Voir **PAGE 94.**

**96814** :coffret pour têtes (en option, sans accessoires).



[www.dubuis.com](http://www.dubuis.com)



<https://sbd.deephov.ai/p/NjbyFKCl6DkY8vUsrRs>



BPP063 Multitool cut and crimp



NEOELEC™

# BPP063



## MULTITOOL, PISTOLET SUR BATTERIE 18V



> Un seul outil pour de multiples fonctions.



### ROBUSTE

Coque plastique renforcée, adaptée au travail de terrain, connexion des têtes robuste.



### PROTECTION ELECTRONIQUE & MECANIQUE

En cas de surcharge et surchauffe.



### ERGONOMIQUE

Tête rotative à 360°, changement rapide de la tête.



### INDICE IP

IP 44 suivant NF.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>FORCE</b>	62 kN
<b>COURSE</b>	38mm
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm. sans tête, avec batterie 5,0Ah)	295 x 86 x 335
<b>POIDS</b> (avec batterie 5,0Ah, sans tête)	3,950 kg

### ACCESSOIRES

Batteries, chargeurs, têtes de sertissages, têtes de coupes, tête de poinçonnage, tête de coupe rail spécifique, matrices, lames, poinçons, coffret.

->nous consulter.



**DCB184G-XJ** :Batteries 18V Li-Ion 5.0Ah.

**DCB1104-QW** :Chargeur 220V 18V Li-Ion.

Existe en chargeur 110V et 12V, nous consulter.



**DIMENSIONS** (mm) 594 x 494 x 149

**POIDS** 3,660 kg

> Coffret, une batterie et un chargeur livrés avec l'outil. **NEOELEC™**

> Accessoires Voir **PAGE 94**.

**96814** :coffret pour têtes (en option, sans accessoires).





NEOELEC™  
**BPE063**



MULTITOOL, MINI PISTOLET  
SUR BATTERIE 18V

> Un seul outil pour de multiples fonctions.



**ROBUSTE**

Coque plastique renforcée, adaptée au travail de terrain, connexion des têtes robuste.



**RETOUR AUTOMATIQUE**

Retour automatique en fin de cycle, décompression manuel possible.



**ERGONOMIQUE**

Tête rotative à 360°, changement rapide de la tête.



**INDICE IP**

IP 21 suivant NF.



**EXCELLENT RAPPORT POIDS/CAPACITES**

Bon équilibre.

<b>FORCE</b>	62 kN
<b>COURSE</b>	38mm
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm. sans tête, avec batterie 2,0Ah)	280 x 75 x 230
<b>POIDS</b> (avec batterie 2,0Ah, sans tête)	2,930 kg



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**ACCESSOIRES**

Batteries, chargeurs, têtes de sertissages, têtes de coupes, tête de poinçonnage, tête de coupe rail spécifique, matrices, lames, poinçons, coffret.

->nous consulter



**DCB184G-XJ** :Batteries 18V Li-Ion 5.0Ah.

**DCB183G-XJ** :Batteries 18V Li-Ion 2.0Ah.

**DCB1104-QW** :Chargeur 220V 18V Li-Ion.

Existe en chargeur 110V et 12V, nous consulter.

**96814** :coffret pour têtes (en option, sans accessoires).

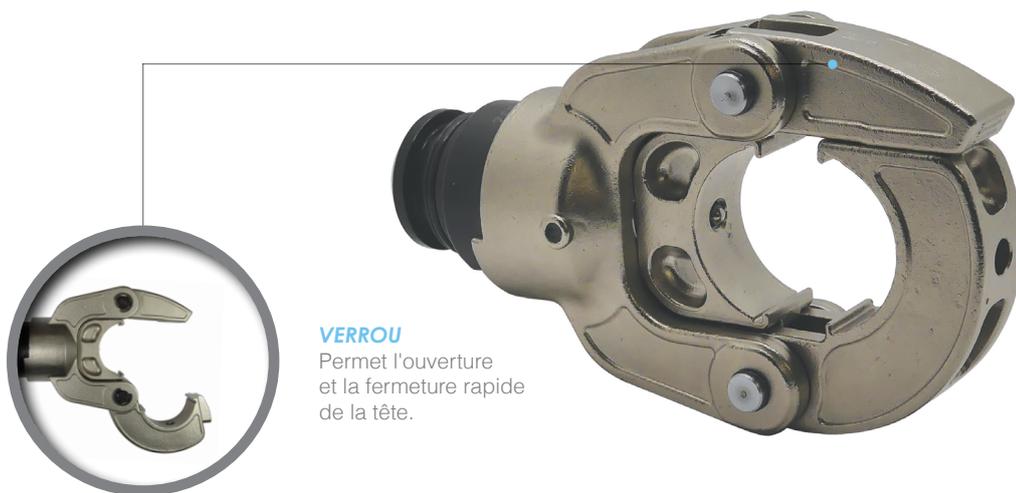


**DIMENSIONS** (mm) 520 x 440 x 130

**POIDS** 2,300 kg

> Coffret une batterie et un chargeur livrés avec l'outil. **NEOELEC™**

> Accessoires Voir **PAGE 94.**



**VERROU**

Permet l'ouverture et la fermeture rapide de la tête.

## XPM062

NOUVEAUTÉ

### TÊTE HYDRAULIQUE MULTITOOL DE SERTISSAGE

SERTISSAGE HEXAGONAL  
6 > 300 mm<sup>2</sup>



> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MPL062** et outils sur batterie **BPE062, BPL062 & BPP062**.



**TÊTE TRÈS LÉGÈRE**

Excellent rapport poids/capacité.



**MATRICES COMPATIBLES**

Matrice **62 kN**.



**TÊTE ROBUSTE**

Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.



**TÊTE ROTATIVE**

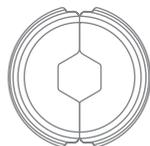
À 360° changement rapide de la tête.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>COURSE</b>	13 mm
<b>FORCE</b>	62 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	170 x 100 x 56
<b>POIDS</b>	1,800 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
Connecteurs en "C"	C10 > C50
Mise au rond	25 > 240 mm <sup>2</sup>
Manchons nus ou pré-isolés cuivre ou alu.	E54 > E260



Jeu de matrices  
6 > 300 mm<sup>2</sup>

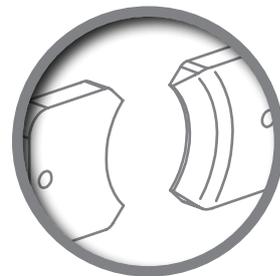


**MATRICES** – Voir **PAGE 133**.

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **MPL062, BPE062, BPL062 & BPP062**.

**VERROU**

Permet l'ouverture et la fermeture rapide de la tête.



# XGM025

NOUVEAUTÉ

## TÊTE HYDRAULIQUE MULTITOOL COUPE-CÂBLES TYPE GUILLOTINE

> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MCL025-026**, à la tête **XCH025G** et aux outils sur batterie **BCE025G & BCL025G**.

**TYPE DE CÂBLES**

cuivre, aluminium et acier

**PASSAGE MAXI.****Ø 25 mm***(selon les câbles)***NOUVELLES LAMES RENFORCÉES**

Augmente la durée de vie des lames (> spécial coupe acier).

**LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES**

Favorise la coupe.

**LAMES INTERCHANGEABLES**

Facile à remplacer.  
Réf. 91298 lame profil carré.  
Réf. 78502 lame standard.

**ROBUSTE**

Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	184 x 85 x 55
<b>POIDS</b>	1,950 kg

**CARTER DE SÉCURITÉ**

> En option.

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	Ø MAXI. DE COUPE *
<b>CÂBLES MULTI-TORONS</b>	7 x 19 brins – acier	100 > 120 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 15 > 16 mm
	7 x 37 brins – acier	130 > 145 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 12 > 13 mm
<b>CÂBLES ÉLECTRIQUES</b>	Nus – cuivre/aluminium		300 mm <sup>2</sup>
	Multibrins rigides – cuivre/aluminium		Ø 20 > 22 mm
	Multibrins semi-rigides – cuivre/aluminium		
<b>BARRES CYLINDRIQUES</b>	Cuivre	< 20 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 20 > 22 mm
	Cuivre écroui	20 > 28 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 15 > 18 mm
	Aluminium	< 20 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 20 > 25 mm
	Acier doux	42 > 45 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 12 > 14 mm
	Acier mi-dur	50 > 70 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 10 mm
<b>CÂBLES ISOLÉS</b>	Selon l'épaisseur de l'isolant		150 > 240 mm <sup>2</sup>
	Inox	< 150 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 8 > 10 mm

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.

**SABOT DE GUIDAGE**

Pour éviter l'écartement des lames.


**LAMES EFFILÉES**

Idéal pour la coupe de câbles multibrins fins.



# XCM050


**TÊTE HYDRAULIQUE MULTITOOL  
COUPE-CÂBLES TYPE CISAILLE**

 > Force, course et capacités identiques à l'outils sur batterie **BCL050**.

**TYPE DE CÂBLES**

cuivre et aluminium

**PASSAGE MAXI.**
**Ø 50,8 mm  
(2pouces)**

**PAS DE COUPE DE CÂBLE**

acier, inox et ACSR


**TYPE CISAILLE**

Permet la coupe de câbles en zone restreintes (&gt;accès direct, sans fermeture de la tête).


**LAMES RENFORCÉES & EFFILÉES**

Favorise la coupe franche des câbles cuivre et aluminium.


**LAMES IDENTIQUE & INTERCHANGEABLES**

Facile à remplacer, et à utiliser. Réf. 93322.


**ROBUSTE**

Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	275 x 66 x 125
<b>POIDS</b>	2,350 kg

	<b>TYPE DE CÂBLES *</b>
<b>CÂBLES ALUMINIUM</b>	3 x 185mm <sup>2</sup> + 1 x 70mm <sup>2</sup> avec blindage 3 x 185mm <sup>2</sup> + 1 x 70mm <sup>2</sup> plein avec blindage
<b>CÂBLES CUIVRES</b>	4 x 70mm <sup>2</sup> avec blindage 3 x 150mm <sup>2</sup> 2 x 185mm <sup>2</sup>

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.



# XHM062

NOUVEAUTÉ

## TÊTE HYDRAULIQUE MULTITOOL TYPE POINÇONNAGE



### NOUVELLE TÊTE

Tête plus légère, plus fine, plus ergonomique.



### ROBUSTE

Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.

<b>COURSE</b>	21 mm
<b>FORCE</b>	62 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	120 x 54 x 54
<b>POIDS</b>	1,000 kg

**CONÇUE POUR LE POINÇONNAGE DE :** plastique, composite, tôle en acier en inox ou en aluminium.

DIMENSIONS *		RÉFÉRENCES POINÇONS - MATRICES	
<b>DIAMETRE MAXIMUM POUR DE L'INOX, ACIER, ALU</b>	jusqu'à Ø25.4mm avec axe de Ø11mm épaisseur max 2,5mm	HGREPOIN15.2	DIAMETRE 15.2
<b>POINÇON RECTANGULAIRE</b>	jusqu'à Ø63.5mm avec axe de Ø19mm épaisseur max 2,5mm	HGREPOIN16.2	DIAMETRE 16.2
<b>POINÇONNAGE CARRÉ</b>	de 17 x 19mm à 36 x 86mm	HGREPOIN18.6	DIAMETRE 18.6
	de 12,7 x12,7 à 50,8 x 50,8	HGREPOIN19.1	DIAMETRE 19.1
		HGREPOIN20.4	DIAMETRE 20.4
		HGREPOIN22.5	DIAMETRE 22.5
		HGREPOIN25.4	DIAMETRE 25.4
		HGREPOIN28.3	DIAMETRE 28.3
		HGREPOIN34.6	DIAMETRE 34.6
		HGREPOIN37	DIAMETRE 37
		HGREPOIN38.1	DIAMETRE 38.1
		HGREPOIN40.5	DIAMETRE 40.5
		HGREPOIN44.5	DIAMETRE 44.5
		HGREPOIN47	DIAMETRE 47
		HGREPOIN54	DIAMETRE 54
		HGREPOIN60	DIAMETRE 60.
		HGREPOIN63.5	DIAMETRE 63.5
		HGREPOIN82	DIAMETRE 82

\* Découpe de polygones, connecteurs, serrures, clavettes... nous contacter pour d'autres sections.

référence pour l'acier et l'aluminium

### POINÇON

(pour l'inox, nous consulter)

### TIRANT

Ø	longueur	réf
9,5	67	30199
19	137	30198

à utiliser avec bague 30155 et 30129

### MATRICE

correspondante au poinçon.

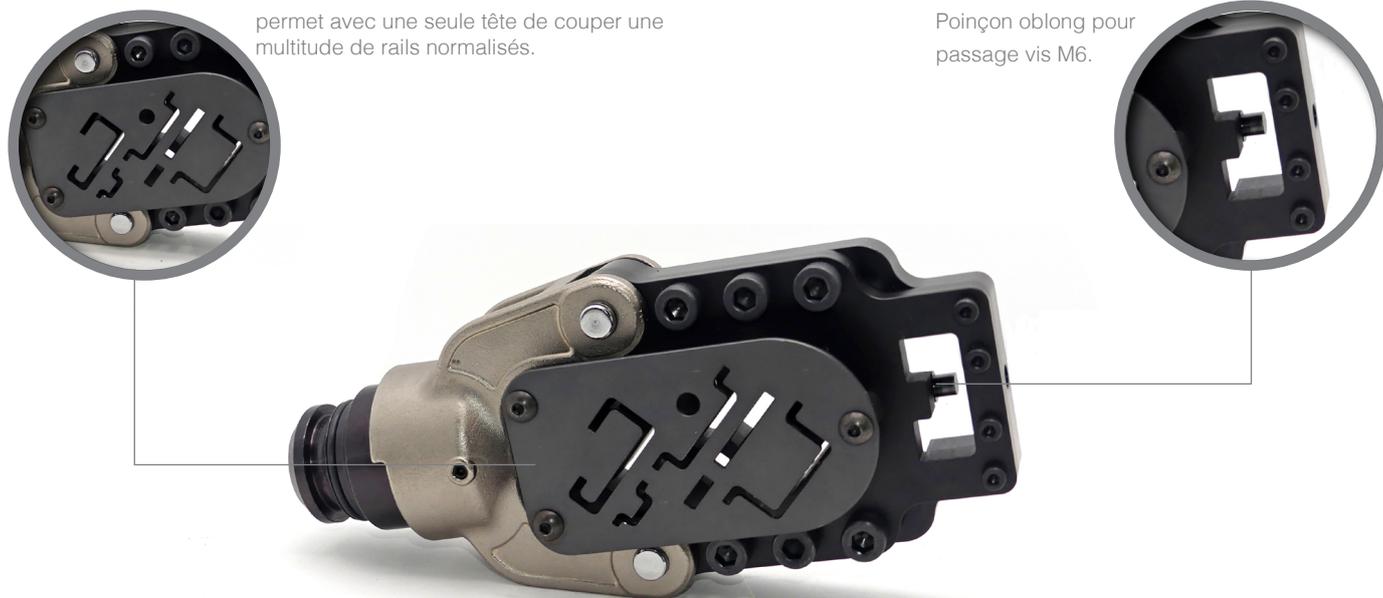


**MULTI-EMPREINTES**

permet avec une seule tête de couper une multitude de rails normalisés.

**POINÇON**

Poinçon oblong pour passage vis M6.



# XCMDIN

## TÊTE HYDRAULIQUE MULTITOOL TYPE COUPE RAIL DIN

<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	220 x 55 x 100
<b>POIDS</b>	2.700 kg


**NOUVELLE TÊTE**

Poinçon intégré.


**ROBUSTE**

Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.

**CONÇUE POUR LE POINÇONNAGE DE :**

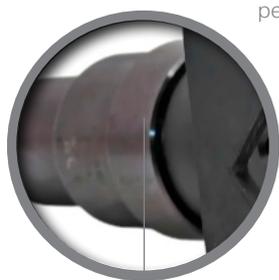
	<b>DIMENSIONS *</b>
<b>RAIL DIN OMEGA</b>	35 x 15 x 1,5mm
<b>ACIER</b>	35 x 7,5 x 1mm
	15 x 5,5 x 1,5mm
<b>RAIL DIN G ACIER</b>	35 x 15 x 1,5
<b>MISE À LA TERRE CUIVRE</b>	25 x 3mm
	10x3mm
<b>POINÇONNAGE OBLONG</b>	pour passage vis M6

\* ne coupe pas l'inox



### DÉMULTIPLICATEUR DE FORCE

permet la coupe de profilé STRUT.



## XCMSTRU

NOUVEAUTÉ

### TÊTE HYDRAULIQUE MULTITOOL TYPE COUPE RAIL STRUT



#### ROBUSTE

Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.

**DIMENSIONS** (L x l x h en mm)

290 x 90 x 115

**POIDS**

6,300 kg

#### CONÇUE POUR LE POINÇONNAGE DE :

##### DIMENSIONS \*

**RAIL STRUT ACIER GALVA**

41 x 41mm

41 x 21mm



**CHANGEMENT DE TÊTE RAPIDE**

par goupilles.



# XCM008



## TÊTE HYDRAULIQUE MULTITOOL TYPE COUPE BOULON


**ROBUSTE**

Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.


**TÊTES INTERCHANGEABLES**

Facilement remplaçables. Différentes configurations de la lame, courbée, droite ou coupe à ras.


**COUPE SANS ÉTINCELLES**

Idéal pour travailler dans les zones à risques (OUTIL NON ATEX).


**UTILISATION**

Parfait pour la coupe de fixation tel que tirefonds, vis, crochets en L, clous.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	245 x 74 x 46
<b>POIDS</b>	1,750 kg
<b>CAPACITÉ DE COUPE</b>	jusqu'à Ø8mm suivant matériaux



Réf : 95225



Réf : 93582



Réf : 95857



# XPM061

NOUVELLE  
TÊTE EN "C"

## TÊTE HYDRAULIQUE MULTITOOL DE SERTISSAGE

> Force, course et capacités identiques aux outils sur batterie  
BPL061, BPE061 et BPP061.

> Compatible avec les matrices utilisées par la DB.



**TESTÉ ET APPROUVÉ PAR LA DB**



**EXCELLENT RAPPORT POIDS/CAPACITÉS**

Jusqu'à 240 mm<sup>2</sup>.



**TÊTE ROTATIVE**

270°.



**CHAPE ÉTROITE**

Pour travail dans les tableaux électriques.



**MATRICES INTERCHANGEABLES**



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



**MATRICES** – Voir [PAGE 144](#).

> Jeux de matrices interchangeables, communs aux outils  
BPE061, BPL061 & BPP061, autres dimensions, nous  
consulter.

**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
**6 à 185 mm<sup>2</sup>**  
**cuivre et aluminium**



<b>COURSE</b>	18 mm
<b>FORCE</b>	62 kN
<b>TEMPS DE SERTISSAGE</b> (selon la section à sertir)	4 à 7 secondes
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	181 x 88 x 54
<b>POIDS</b>	1,900 kg

<b>APPLICATIONS</b>	<b>SECTIONS</b>
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ5 > KZ25
Mise au rond	16 > 185 mm <sup>2</sup>



# XPM060F

NOUVEAUTÉ

## TÊTE HYDRAULIQUE MULTITOOL TYPE SERTISSAGE SANS MATRICE TÊTE FERMÉE

> Disponible en version pistolet **BPP060F** mini pistolet **BPE060F** et inline **BPL060F**.

**SERTISSAGE 4 POINÇONS**  
10 > 400 (8AWG > 750Kcmil) – Cu  
10 > 300 (8AWG > 600Kcmil) – Al



Outil conçu pour le sertissage de cosses et manchons standards pour câbles multibrins.



**TÊTE ROTATIVE**  
360°.



**ROBUSTE**  
Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.



**NOUVELLE TÊTE**  
Plus légère.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>COURSE</b>	32 mm
<b>FORCE</b>	60 kN
<b>TEMPS DE SERTISSAGE</b> (selon la section à sertir)	5 à 7 s
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	265 x 135 x 65
<b>POIDS</b>	3,100 kg



#### AXE DE VERROUILLAGE

Impérable, permet la fermeture sécurisée de la tête.

# XPM 130D

NOUVEAUTÉ

## TÊTE HYDRAULIQUE MUTITOOL DE SERTISSAGE

SERTISSAGE HEXAGONAL  
6 > 400 mm<sup>2</sup>



> Force, course et capacités identiques aux outils, C130-3, BPP130D, BPP1303, XC130-3 et à l'outil sur batterie BPE130.



#### MATRICES COMPATIBLES

gammes 62 kN, 80 kN & 130 kN.



#### TÊTE ROBUSTE

Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.



#### TÊTE ROTATIVE

À 360° changement rapide de la tête.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

#### COURSE

15 mm

#### FORCE

130 kN

#### TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)

8 à 14 s

#### AUTONOMIE (approx. sur 185 mm<sup>2</sup> cuivre)

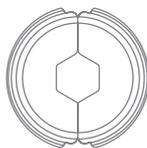
50 sertissages

#### DIMENSIONS (L x l x h en mm)

310 x 65 x 300

#### POIDS (avec batterie)

3,500 kg



Jeu de matrices  
6 > 400 mm<sup>2</sup>



MATRICES 130KN- Voir PAGE 133.

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils C130-xx, XC130-xx BPE130 & BPP130x.

#### APPLICATIONS

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 400 mm <sup>2</sup>
Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E280
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
Connecteurs en "C"	C10 > C70
Mise au rond	50 > 300 mm <sup>2</sup>
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 240 mm <sup>2</sup>

**OUTIL CATÉNAIRE**


# XDM041



## TÊTE HYDRAULIQUE MULTITOOL DÉCOQUEUR HYDRAULIQUE


**ROBUSTE**

Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.

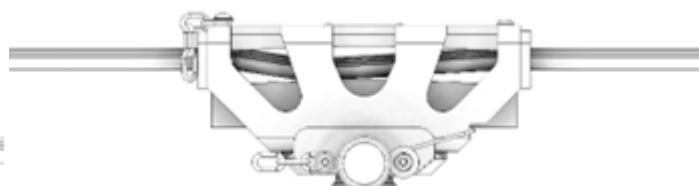
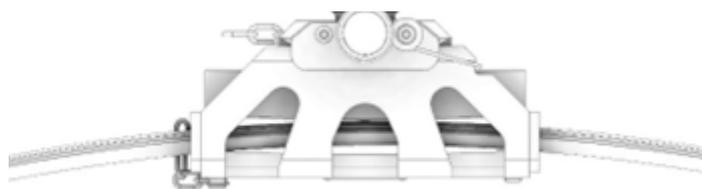

**TÊTES ROTATIVE**

360°.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>FORCE</b>	40 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	190 x 213 x 182
<b>POIDS</b>	4.100 kg
<b>CAPACITÉE DE REDRESSAGE</b>	107-150 mm <sup>2</sup>





# XCMNUT

## TÊTE HYDRAULIQUE MUTITOOOL CASSE ÉCROU

NOUVEAUTÉ



### LAME ROBUSTE

Remplacable en quelques secondes.



### TÊTE ROBUSTE

Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.



### TÊTE ROTATIVE

À 360° changement rapide de la tête.



### COMPACT

Faible encombrement. permet le démontage d'écrous grippés, même proches les uns des autres.

<b>COURSE</b>	9mm
<b>FORCE</b>	43 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	207 x 52 x 52
<b>POIDS</b>	1,500 kg
<b>CAPACITÉ DE COUPE</b> (acier-inox)	M8 à M12



# XGMTRC

## TÊTE HYDRAULIQUE MUTITOOOL COUPE TIGE FILETÉE

NOUVEAUTÉ



### EMPREINTES INTERCHANGEABLES

4 empreintes M6, M8, M10 et M12  
Remplacable en quelques secondes, Conserve le filetage intact permettant de visser directement un écrou après la coupe.



### TÊTE ROBUSTE

Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.



### TÊTE ROTATIVE

À 360° changement rapide de la tête.

<b>COURSE</b>	27mm
<b>FORCE</b>	60 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	181 x 84 x 52
<b>POIDS</b>	2,100 kg
<b>CAPACITÉ DE COUPE</b> (acier doux)	M6 à M12
<b>CAPACITÉ DE COUPE</b> (inox-acier trempé grade8)	M6 à M10



# XGMCAT

TÊTE HYDRAULIQUE MUTITOOOL  
COUPE CATÉNAIRE

NOUVEAUTÉ



**LAME ROBUSTE**



**TÊTE ROBUSTE**

Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.



**TÊTE ROTATIVE**

À 360° changement rapide de la tête.



**SPÉCIFIQUE**

tête spécifique pour chaque section

<b>COURSE</b>	27 mm
<b>FORCE</b>	60 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	184 x 84 x 79
<b>POIDS</b>	2,3,00 kg
<b>CAPACITÉ DE COUPE</b> (Cu, CuAg, CuSn)	107,120 et 150mm <sup>2</sup>



NOUVEAUTÉ

# XCMTRAY

## TÊTE HYDRAULIQUE MULTITOOL COUPE CHEMIN DE CABLE

**ROBUSTE**

Adaptée au travail de terrain, connexion robuste.

**TÊTES ROTATIVE**

360°.

**DIMENSIONS** (L x l x h en mm)

153 x 43 x 43

**POIDS**

1.2 kg

**CAPACITÉ DE COUPE**

Ø6

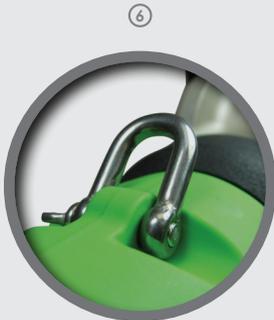




RETOUR AUTOMATIQUE EN FIN DE CYCLE



DÉCOMPRESSION MANUELLE PAR BOUTON DE COMMANDE



MANILLE D'ACCROCHAGE POUR BANDOULIÈRE OU LIGNE DE VIE



BATTERIE DEWALT LI-ION 18 V, 2,0 OU 5,0 Ah PLUS D'AUTONOMIE TÉMOIN DE CHARGE



ÉCLAIRAGE DE LA ZONE DE TRAVAIL PAR LED



LÉGER & COMPACT



**LÉGER, COMPACT**

270 x 75 x 245 mm  
2,460 kg  
(pour l'outil **BPE036**)



**SIMPLE D'UTILISATION**

Pas de gestion électronique.

[www.dubuis.com](http://www.dubuis.com)



**MANIABLE, ERGONOMIQUE**

Design équilibré.



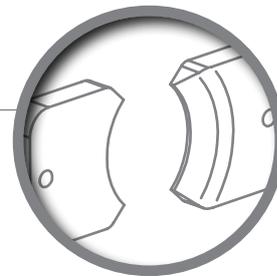
# NEOELEC™

## OUTILS HYDRAULIQUES SUR BATTERIE TYPE **MINI PISTOLET**

COUPE CABLE 		BCE025G	<a href="#">page 52</a>
		BCE035C	<a href="#">page 53</a>
PRESSES DE SERTISSAGE 		BPE031	<a href="#">page 54</a>
		BPE036	<a href="#">page 55</a>
		BPE055	<a href="#">page 56</a>
		BPE060F	<a href="#">page 55</a>
		BPE061	<a href="#">page 58</a>
		BPE062	<a href="#">page 59</a>
		BPE130	<a href="#">page 60</a>



**VERROU**  
permet l'ouverture et la fermeture rapide de la tête.



## NEOELEC™ BCE025G

### COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE SUR BATTERIE TYPE GUILLOTINE

> Force, course et capacités identiques aux outils **MCL025G**, **XCH025G**, **XCM025G** et à l'outil sur batterie **BCL025G**.

-  **NOUVELLES LAMES RENFORCÉES**  
Augmente la durée de vie des lames (> spécial coupe acier).
-  **LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES**  
Favorise la coupe.
-  **LAMES INTERCHANGEABLES**  
Facile à remplacer et à utiliser.  
Réf. 91298 lame profil carré.  
Réf. 78502 lame standard.
-  **TÊTE ROTATIVE**  
180°

 Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**TYPE DE CÂBLES**  
cuivre, aluminium et acier

**PASSAGE MAXI.**  
**Ø 25 mm**  
(selon les câbles)



<b>FORCE</b>	55 kN
<b>TEMPS DE COUPE</b>	8 à 12 s
<b>AUTONOMIE – DÉPEND DU MATÉRIAU</b>	
<b>DIMENSIONS (L x l x h en mm)</b>	300 x 75 x 280
<b>POIDS (avec batterie)</b>	3,400 kg

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	Ø MAXI. DE COUPE*
<b>CÂBLES MULTI-TORONS</b>	7 x 19 brins – acier	100 > 120 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 15 > 16 mm
	7 x 37 brins – acier	130 > 145 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 12 > 13 mm
<b>CÂBLES ÉLECTRIQUES</b>	Nus – cuivre/aluminium	< 20 daN/mm <sup>2</sup>	300 mm <sup>2</sup>
	Multibrins rigides – cuivre/aluminium	< 20 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 20 > 22 mm
	Multibrins semi-rigides – cuivre/aluminium	< 20 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 20 > 22 mm
<b>BARRES CYLINDRIQUES</b>	Cuivre	< 20 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 20 > 22 mm
	Cuivre écroui	20 > 28 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 15 > 18 mm
	Aluminium	< 20 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 20 > 25 mm
	Acier doux	42 > 45 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 12 > 14 mm
	Acier mi-dur	50 > 70 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 10 mm
<b>CÂBLES ISOLÉS</b>	Selon l'épaisseur de l'isolant	< 150 daN/mm <sup>2</sup>	150 > 240 mm <sup>2</sup>
	Inox	< 150 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 8 > 10 mm

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.

<b>DIMENSIONS (mm)</b>	520 x 440 x 130
<b>POIDS</b>	2,300 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.  
> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.



**LAMES EFFILÉES**

Idéal pour la coupe de câbles multibrins fins.

**SABOT DE GUIDAGE**

Pour éviter l'écartement des lames.

# NEOELEC™ BCE035C

## COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE SUR BATTERIE TYPE CISAILLE

> Force, course et capacités identiques à l'outil **XCH035C** et à l'outil sur batterie **BCL035i**.

**TYPE DE CÂBLES**

multibrins cuivre et aluminium

**PASSAGE MAXI.**

Ø 35 mm

**TYPE CISAILLE**

Permet la coupe de câbles en zones restreintes (> accès direct, sans fermeture de la tête).

**LAMES RENFORCÉES & EFFILÉES**

Favorise la coupe franche des câbles cuivre et aluminium.

**LAMES IDENTIQUES & INTERCHANGEABLES**

Facile à remplacer et à utiliser.  
Réf.78431.

**TÊTE ROTATIVE**

360°.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>FORCE</b> (au piston)	45 kN
<b>TEMPS DE COUPE</b>	8 à 12 s
<b>AUTONOMIE</b> – DÉPEND DU MATÉRIAU	
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	345 x 80 x 285
<b>POIDS</b> (avec batterie)	3,400 kg

CAPACITÉS DE COUPE MAXI.	Essais de coupe possible.
<b>CÂBLE CU MULTIBRINS SEMI-RIGIDE</b>	240 mm <sup>2</sup>
<b>CÂBLE CU MULTIBRINS SOUPLE</b> (brins très fins)	Ø 35 mm - 300 mm <sup>2</sup>
<b>CÂBLE ALU MULTIBRINS</b>	Ø 35 mm
<b>CÂBLE TÉLÉPHONIQUE</b>	Ø 35 mm

Pas de coupe de barres, ni de câbles renforcés par feuillard acier.

<b>DIMENSIONS</b> (mm)	520 x 440 x 130
<b>POIDS</b>	2,300 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.





**OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE**  
Facilite le changement des matrices.



NEOELEC™  
**BPE031**

PRESSE À SERTIR HYDRAULIQUE  
SUR BATTERIE TYPE MINI PISTOLET

> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MPP031** et à l'outil sur batterie **BPL031**.



**CHAPE ÉTROITE**  
Pour travail dans les tableaux électriques.



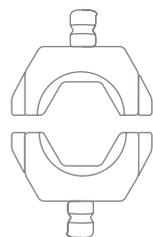
**EXCELLENT RAPPORT POIDS/CAPACITÉS**  
2,360 kg – 35 kN – 95 mm<sup>2</sup>.



**TÊTE ROTATIVE**  
180°.



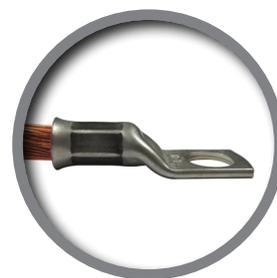
Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



**MATRICES** – Voir **PAGE 133**.

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **MPP031**, **BPL031** & **BPE031**.

**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
4 > 95 mm<sup>2</sup>



<b>COURSE</b>	8 mm
<b>FORCE</b>	35 kN
<b>TEMPS DE SERTISSAGE</b> (selon la section à sertir)	3 à 4 s
<b>AUTONOMIE</b> (approx. sur 95 mm <sup>2</sup> cuivre)	270 sertissages
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	260 x 60 x 240
<b>POIDS</b> (avec batterie)	2,360 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 95 mm <sup>2</sup>
Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E140
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ4 > KZ18
Connecteurs en "C"	C6 > C16
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 70 mm <sup>2</sup>

<b>DIMENSIONS</b> (mm)	520 x 440 x 130
<b>POIDS</b>	2,300 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.





**OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE**  
Facilite le changement des matrices.

## NEOELEC™ BPE036

PRESSE À SERTIR HYDRAULIQUE  
SUR BATTERIE TYPE MINI PISTOLET

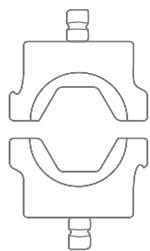
> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MPP036** et à l'outil sur batterie **BPL036**.

 **CHAPE ALUMINIUM TRÈS RÉSIDANTE**  
Force 35 kN.

 **EXCELLENT RAPPORT POIDS/CAPACITÉS**  
2,460 kg – 35 kN – 150 mm<sup>2</sup>.

 **TÊTE ROTATIVE**  
180°.

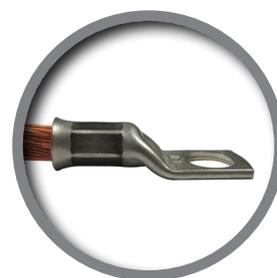
 Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



 **MATRICES** – Voir **PAGE 133**.

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **MPP036**, **BPL036** & **BPE036**.

**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
4 > 150 mm<sup>2</sup>



<b>COURSE</b>	8 mm
<b>FORCE</b>	35 kN
<b>TEMPS DE SERTISSAGE</b> (selon la section à sertir)	3 à 4 s
<b>AUTONOMIE</b> (approx. sur 120 mm <sup>2</sup> cuivre)	260 sertissages
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	260 x 60 x 265
<b>POIDS</b> (avec batterie)	2,460 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
 Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 150 mm <sup>2</sup>
 Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E215
 Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ4 > KZ22
 Connecteurs en "C"	C6 > C16
 Mise au rond	10 > 120 mm <sup>2</sup>
 Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 95 mm <sup>2</sup>

**DIMENSIONS** (mm) 520 x 440 x 130

**POIDS** 2,300 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.





**OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE**  
Facilite le changement des matrices.



NEOELEC™  
**BPE055**

PRESSE À SERTIR HYDRAULIQUE  
SUR BATTERIE TYPE MINI PISTOLET

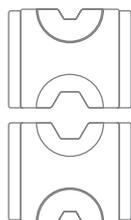
> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MPL051-052** et à l'outil sur batterie **BPL055**.

**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
4 > 240 mm<sup>2</sup>



-  **POUSOIR À BILLES**  
Permet de recevoir des matrices de largeur 38 mm (DUBUIS) ou 30 mm (autres fabricants).
-  **MATRICES INTERCHANGEABLES**  
Simples ou réversibles.
-  **TÊTE ROTATIVE**  
340°.

 Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



 **MATRICES** – Voir **PAGE 133**.

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **MPL051-052**, **BPE055** & **BPL055**.

<b>COURSE</b>	13 mm
<b>FORCE</b>	55 kN
<b>TEMPS DE SERTISSAGE</b> (selon la section à sertir)	3 à 5 s
<b>AUTONOMIE</b> (approx. sur 185 mm <sup>2</sup> cuivre)	220 sertissages
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	285 x 60 x 270
<b>POIDS</b> (avec batterie)	3,150 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
 Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 240 mm <sup>2</sup>
 Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E215
 Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ32
 Connecteurs en "C"	C6 > C35
 Mise au rond	6 > 240 mm <sup>2</sup>
 Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 120 mm <sup>2</sup>

<b>DIMENSIONS</b> (mm)	520 x 440 x 130
<b>POIDS</b>	2,300 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.  
> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.





\* SANS MATRICE QUELLE QUE SOIT LA SECTION.



NEOELEC™

# BPE060F

PRESSE À SERTIR HYDRAULIQUE  
SUR BATTERIE, SANS MATRICE TÊTE FERMÉE

Outil conçu pour le sertissage de cosses et manchons standards pour câbles multibrins.



**TÊTE ROTATIVE**  
360°.



**COMPACT & ÉQUILBRÉE**



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

> Disponible en version  
pistolet **BPP060F** et **BPL060F**.

### SERTISSAGE 4 POINÇONS

10 > 400 (8AWG > 750Kcmil) – Cu  
10 > 300 (8AWG > 600Kcmil) – Al



<b>COURSE</b>	32 mm
<b>FORCE</b>	60 kN
<b>TEMPS DE SERTISSAGE</b> (selon la section à sertir)	5 à 7 s
<b>AUTONOMIE</b> (approx. 340 sertissages en 350 MCM (185 mm <sup>2</sup> ))	
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	390 x 75 x 300
<b>POIDS</b> (avec batterie)	4,750 kg

**DIMENSIONS** (mm) 520 x 440 x 130

**POIDS** 2,300 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.





NEOELEC™  
**BPE061**

NOUVELLE  
TÊTE EN "C"

PRESSE À SERTIR HYDRAULIQUE  
SUR BATTERIE TYPE MINI PISTOLET

- > Force, course et capacités identiques aux outils sur batterie BPL061, BPP061 et XPM061.
- > Compatible avec les matrices utilisées par la Deutschebahn.

- ✓ **TESTÉ ET APPROUVÉ PAR LA DEUTSCHEBAHN**
- ↺ **RETOUR AUTOMATIQUE**  
Retour automatique à la fin du sertissage.
- 🍃 **EXCELLENT RAPPORT POIDS/CAPACITÉS**  
Jusqu'à 240 mm<sup>2</sup>.
- 🔥 **EXTINCTION AUTOMATIQUE**  
Afin de réduire la consommation de la batterie.
- ↻ **TÊTE ROTATIVE**  
270°.
- 📏 **CHAPE ÉTROITE**  
Pour travail dans les tableaux électriques.
- ↻ **MATRICES INTERCHANGEABLES**



MATRICES – Voir PAGE 144.

- > Jeux de matrices interchangeables, communs aux outils BPE061, BPL061 & BPP061, autres dimensions, nous consulter.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

SERTISSAGE HEXAGONAL  
6 à 185 mm<sup>2</sup>  
cuivre et aluminium



COURSE	18 mm
FORCE	62 kN
TEMPS DE SERTISSAGE (selon la section à sertir)	4 à 7 secondes
AUTONOMIE (approx. sur 185 mm <sup>2</sup> )	200 sertissages
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	265 x 75 x 305
POIDS (avec batterie)	3,500 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ5 > KZ25
Mise au rond	16 > 185 mm <sup>2</sup>

DIMENSIONS (mm)	471 x 415 x 116
POIDS (vide)	2,050 kg

- > Coffret et chargeur livrés avec l'outil.
- > Accessoires NEOELEC™  
Voir PAGE 94.



**OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE**

Facilite le changement des matrices.

**NEOELEC™**  
**BPE062**
**PRESSE À SERTIR HYDRAULIQUE**  
**SUR BATTERIE TYPE MINI PISTOLET**

> Force, course et capacités identiques aux outils manuels MPL062, XD62 et aux outils sur batterie BPL062 & BPP062.

**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
**6 > 300 mm<sup>2</sup>**
**MATRICES COMPATIBLES**

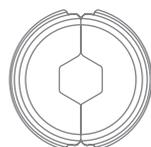
Matrices 62 kN.

**TÊTE ROTATIVE**

340°.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**MATRICES** – Voir **PAGE 133**.

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils XPM062, MPL062, XD62, BPE062, BPL062 & BPP062.

<b>COURSE</b>	13 mm
<b>FORCE</b>	62 kN
<b>TEMPS DE SERTISSAGE</b> (selon la section à sertir)	3 à 5 s
<b>AUTONOMIE</b> (approx. sur 185 mm <sup>2</sup> cuivre)	220 sertissages
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	290 x 60 x 285
<b>POIDS</b> (avec batterie)	3,550 kg

<b>APPLICATIONS</b>	<b>SECTIONS</b>
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm <sup>2</sup>
Manchons nus ou pré-isolés, cuivre/alu.	E54 > E260
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
Connecteurs en "C"	C10 > C50
Mise au rond	25 > 240 mm <sup>2</sup>

**DIMENSIONS** (mm) 520 x 440 x 130

**POIDS** 2,300 kg

&gt; Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

 > Accessoires **NEOELEC™**  
 Voir **PAGE 94**.




**AXE DE VERROUILLAGE**  
Imperdable, permet la fermeture sécurisée de la tête.



**OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE**  
Facilite le changement des matrices, et le passage de la cosse

## NEOELEC™ BPE130

PRESSE À SERTIR HYDRAULIQUE  
SUR BATTERIE TYPE MINI PISTOLET

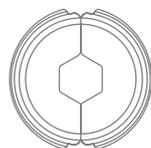
> Force, course et capacités identiques aux outils BPP130D, BPP1303, XC130-3, XPM130D, BPE130D.

**EXCELLENT RAPPORT POIDS/CAPACITÉ**  
De 6 jusqu'à 400 mm<sup>2</sup>.

**TÊTE TRÈS RÉSISTANTE**  
130 kN.

**TÊTE ROTATIVE**  
360°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



**MATRICES** 130KN- Voir **PAGE 133**

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils C130-xx, XC130-xx BPE130 & BPP130x.

**MATRICES COMPATIBLES**  
gammes 62 kN, 80 kN

**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
6 > 400 mm<sup>2</sup>



<b>COURSE</b>	15 mm
<b>FORCE</b>	130 kN
<b>TEMPS DE SERTISSAGE</b> (selon la section à sertir)	8 à 14 s
<b>AUTONOMIE</b> (approx. sur 185 mm <sup>2</sup> cuivre)	50 sertissages
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	310 x 65 x 300
<b>POIDS</b> (avec batterie)	4,680 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 400 mm <sup>2</sup>
Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E280
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
Connecteurs en "C"	C10 > C70
Mise au rond	50 > 300 mm <sup>2</sup>
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 240 mm <sup>2</sup>

**DIMENSIONS** (mm) 520 x 440 x 130

**POIDS** 2,300 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.





> Sertissage avec l'outil sur batterie **BPE062** pour le changement d'un transformateur sur poteau électrique.





①



**BOUTON ON/OFF DE DÉMARRAGE  
AVEC MISE EN VEILLE AUTOMATIQUE  
INDICATEURS PAR LED**

- NIVEAU DE CHARGE BATTERIE
- CONFORMITÉ DU CYCLE
- MAINTENANCE

②



**COQUE PLASTIQUE ROBUSTE  
ÉQUIPÉE D'UN REVÊTEMENT  
ANTIDÉRAPANT**

⑥



**GÂCHETTE MARCHE/AVANCE**



③



**CONNEXION USB  
LOGICIEL DÉDIÉ POUR L'ANALYSE  
& LA MAINTENANCE PRÉVENTIVE**

⑤



**GÂCHETTE DE DÉCOMPRESSION**

④



**ÉCLAIRAGE DE LA ZONE  
DE TRAVAIL PAR LED**



Protection électronique en cas de surpression.

Mise en veille de l'outil après 10 min.



Vitesse de coupe ou sertissage améliorée avec un moteur haute performance.



Arrêt instantané du moteur en fin de coupe ou sertissage pour plus de sécurité.



# NEOELEC™

## OUTILS HYDRAULIQUES SUR BATTERIE

TYPE **EN LIGNE**

COUPE CABLE 		BCL020C	<i>page 64</i>
		BCL025G	<i>page 65</i>
		BCL035C	<i>page 66</i>
		BCL050C	<i>page 65</i>
PRESSES DE SERTISSAGE 		BPL031	<i>page 68</i>
		BPL036	<i>page 69</i>
		BPL055	<i>page 70</i>
		BPL060F	<i>page 69</i>
		BPL061	<i>page 72</i>
		BPL062	<i>page 73</i>
		BPL080	<i>page 74</i>

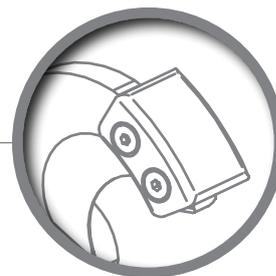


**POIGNÉE**

Centre de gravité idéalement placé.  
interrupteur de sécurité à double commande



**LAMES RENFORCÉ**  
Idéal pour la coupe de tube.



**SABOT DE GUIDAGE**  
Pour éviter l'écartement des lames.

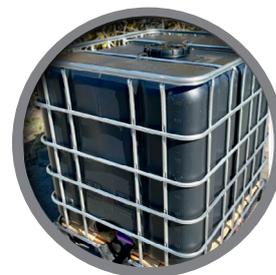
NEOELEC™  
**BCL020C**



COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE  
SUR BATTERIE TYPE CISAILLE

**TYPE DE CÂBLES**  
cuivre, aluminium  
**TYPE DE TUBE**  
tube acier galva Ø18

**PASSAGE MAXI.**  
Ø 20 mm  
(selon les câbles)



**TYPE CISAILLE**

Permet la coupe de câbles et tubes en zones restreintes  
(> accès direct, sans fermeture de la tête).



**LAMES RENFORCÉES**

Favorise la coupe franche des tubes.



**LAMES IDENTIQUES & INTERCHANGEABLES**

Facile à remplacer et à utiliser.  
Réf. 91447.



**TÊTE ROTATIVE**

180°.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>FORCE</b>	41 kN
<b>AUTONOMIE</b> – DÉPEND DU MATÉRIAU	
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	450 x 235 x 225
<b>POIDS</b> (avec batterie)	4,000 kg



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	554 x 371 x 308
<b>POIDS</b>	4,60 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.  
> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94.**



**VERROU**  
Permet l'ouverture et la fermeture rapide de la tête.



## NEOELEC™ BCL025G

### COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE SUR BATTERIE TYPE GUILLOTINE

> Force, course et capacités identiques aux outils **MCL025G**, **XCH025G**, **XCM025G** et à l'outil sur batterie **BCE025G**.

-  **NOUVELLES LAMES RENFORCÉES**  
Augmente la durée de vie des lames (> spécial coupe acier).
-  **LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES**  
Favorise la coupe.
-  **LAMES INTERCHANGEABLES**  
Facile à remplacer et à utiliser.  
Réf 91298 lame profil carré.  
Réf 78502 lame standard.
-  **TÊTE ROTATIVE**  
180°.

 Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**TYPE DE CÂBLES**  
cuivre, aluminium et acier

**PASSAGE MAXI.**  
Ø 25 mm  
(selon les câbles)

<b>FORCE</b>	55 kN
<b>TEMPS DE COUPE</b>	8 à 12 s
<b>AUTONOMIE – DÉPEND DU MATÉRIAU</b>	
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	128 x 75 x 400
<b>POIDS</b> (avec batterie)	3,400 kg

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	Ø MAXI. DE COUPE*
<b>CÂBLES MULTI-TORONS</b>	7 x 19 brins – acier	100 > 120 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 15 > 16 mm
	7 x 37 brins – acier	130 > 145 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 12 > 13 mm
<b>CÂBLES ÉLECTRIQUES</b>	Nus – cuivre/aluminium		300 mm <sup>2</sup>
	Multibrins rigides – cuivre/aluminium		Ø 20 > 22 mm
	Multibrins semi-rigides – cuivre/aluminium		
<b>BARRES CYLINDRIQUES</b>	Cuivre	< 20 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 20 > 22 mm
	Cuivre écroui	20 > 28 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 15 > 18 mm
	Aluminium	< 20 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 20 > 25 mm
	Acier doux	42 > 45 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 12 > 14 mm
	Acier mi-dur	50 > 70 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 10 mm
<b>CÂBLES ISOLÉS</b>	Selon l'épaisseur de l'isolant		150 > 240 mm <sup>2</sup>
	Inox	< 150 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 8 > 10 mm

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.



**DIMENSIONS** (mm) 471 x 415 x 116

**POIDS** 2,050 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

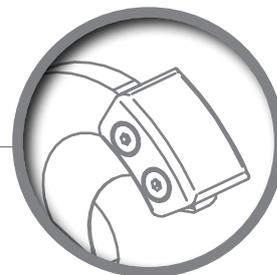
> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.



**LAMES EFFILÉES**  
Idéal pour la coupe de câbles multibrins fins.



**SABOT DE GUIDAGE**  
Pour éviter l'écartement des lames.



NEOELEC™  
**BCL035C**

COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE  
SUR BATTERIE TYPE CISAILLE

> Force, course et capacités identiques à l'outil **XCH035C** et à l'outil sur batterie **BCE035i**.

**TYPE DE CÂBLES**  
multibrins cuivre et aluminium

**PASSAGE MAXI.**  
Ø 35 mm



**TYPE CISAILLE**  
Permet la coupe de câbles en zones restreintes (> accès direct, sans fermeture de la tête).

**LAMES RENFORCÉES & EFFILÉES**  
Favorise la coupe franche des câbles cuivre et aluminium.

**LAMES IDENTIQUES & INTERCHANGEABLES**  
Facile à remplacer et à utiliser.  
Réf.78431.

**TÊTE ROTATIVE**  
180°.

 Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>FORCE</b> (au piston)	45 kN
<b>TEMPS DE COUPE</b>	8 à 12 s
<b>AUTONOMIE</b> – DÉPEND DU MATÉRIAU	
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	107 x 78 x 445
<b>POIDS</b> (avec batterie)	3,300 kg

CAPACITÉS DE COUPE MAXI.	Essais de coupe possible.
<b>CÂBLE CU MULTIBRINS SEMI-RIGIDE</b>	240 mm <sup>2</sup>
<b>CÂBLE CU MULTIBRINS SOUPLE</b> (brins très fins)	Ø 35 mm – 300 mm <sup>2</sup>
<b>CÂBLE ALU MULTIBRINS</b>	Ø 35 mm
<b>CÂBLE TÉLÉPHONIQUE</b>	Ø 35 mm

Pas de coupe de barre, ni de câble renforcé par feuillard acier.



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	555 x 375 x 180
<b>POIDS</b>	3,900 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.  
> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.



**SABOT DE GUIDAGE**  
Pour éviter l'écartement des lames.



**LAMES EFFILÉES**  
Idéal pour la coupe de câbles multibrins fins.

NEOELEC™  
**BCL050C**



COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE  
SUR BATTERIE TYPE CISAILLE

**TYPE DE CÂBLES**  
cuivre et aluminium

**PASSAGE MAXI.**  
Ø 50,8 mm (2 pouces)

**PAS DE COUPE DE CÂBLE**  
acier, inox et ACSR



- TYPE CISAILLE**  
Permet la coupe de câbles en zones restreintes (> accès direct, sans fermeture de la tête).
- LAMES RENFORCÉES & EFFILÉES**  
Favorise la coupe franche des câbles cuivre et aluminium.
- LAMES IDENTIQUES & INTERCHANGEABLES**  
Facile à remplacer et à utiliser. Réf. 93322.
- TÊTE ROTATIVE**  
180°.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>AUTONOMIE ET TEMPS DE COUPE</b>	DÉPEND DU MATÉRIAU
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	515 x 75 x 140
<b>POIDS</b> (avec batterie)	3,550 kg

	TYPE DE CÂBLES*
<b>CÂBLES ALUMINIUM</b>	3 x 185mm <sup>2</sup> + 1 x 70mm <sup>2</sup> avec blindage 3 x 185mm <sup>2</sup> + 1 x 70mm <sup>2</sup> plein avec blindage
<b>CÂBLES CUIVRE</b>	4 x 70mm <sup>2</sup> avec blindage 3 x 150mm <sup>2</sup> 2 x 185mm <sup>2</sup>

\* Exemples non exhaustifs.  
Autres dimensions et câbles à valider sur essais.



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	555 x 375 x 180
<b>POIDS</b> (vide)	3,900 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.  
> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.



**OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE**  
Facilite le changement des matrices.



NEOELEC™  
**BPL031**

PRESSE HYDRAULIQUE  
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MPP031** et à l'outil sur batterie **BPE031**.



**CHAPE ÉTROITE**  
Pour travail dans les tableaux électriques.



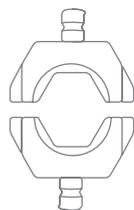
**EXCELLENT RAPPORT POIDS/CAPACITÉS**  
2,100 kg – 35 kN – 95 mm<sup>2</sup>.



**TÊTE ROTATIVE**  
180°.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



**MATRICES** – Voir **PAGE 133**.

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **MPP031**, **BPE031** & **BPL031**.

**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
4 > 95 mm<sup>2</sup>



<b>COURSE</b>	8 mm
<b>FORCE</b>	35 kN
<b>TEMPS DE SERTISSAGE</b> (selon la section à sertir)	3 à 4 s
<b>AUTONOMIE</b> (approx. sur 95 mm <sup>2</sup> cuivre)	270 sertissages
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	128 x 75 x 340
<b>POIDS</b> (avec batterie)	2,100 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 95 mm <sup>2</sup>
Manchons nus ou pré-isolés cuivre ou alu – EDF	E54 > E140
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ4 > KZ18
Connecteurs en "C"	C6 > C16
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 70 mm



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	471 x 415 x 116
<b>POIDS</b>	2,050 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.  
> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.



**OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE**  
Facilite le changement des matrices.



**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
**4 > 150 mm<sup>2</sup>**

## NEOELEC™ BPL036

### PRESSE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MPP036** et à l'outil sur batterie **BPE036**.



**CHAPE ALUMINIUM TRÈS RÉSISTANTE**  
Force 35 kN.



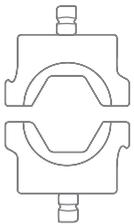
**EXCELLENT RAPPORT POIDS/CAPACITÉS**  
2,200 kg – 35 kN – 150 mm<sup>2</sup>.



**TÊTE ROTATIVE**  
180°.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



**MATRICES** – Voir **PAGE 133**.

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **MPP036**, **BPE036** & **BPL036**.

<b>COURSE</b>	8 mm
<b>FORCE</b>	35 kN
<b>TEMPS DE SERTISSAGE</b> (selon la section à sertir)	3 à 4 s
<b>AUTONOMIE</b> (approx. sur 120 mm <sup>2</sup> cuivre)	260 sertissages
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	128 x 75 x 355
<b>POIDS</b> (avec batterie)	2,150 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 150 mm <sup>2</sup>
Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E215
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ4 > KZ22
Connecteurs en "C"	C6 > C16
Mise au rond	10 > 120 mm <sup>2</sup>
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 95 mm <sup>2</sup>



**DIMENSIONS** (mm) 471 x 415 x 116

**POIDS** 2,050 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.



**OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE**  
Facilite le changement des matrices.



**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
4 > 240 mm<sup>2</sup>

NEOELEC™  
**BPL055**

PRESSE HYDRAULIQUE  
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

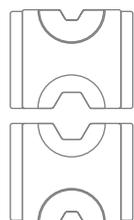
> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel MPL051-052 et l'outil sur batterie BPE055.

**POUSSOIR À BILLES**  
Permet de recevoir des matrices de largeur 38 mm (DUBUIS) ou 30 mm (autres fabricants).

**MATRICES INTERCHANGEABLES**  
Simples ou réversibles.

**TÊTE ROTATIVE**  
180°.

 Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



 **MATRICES** – Voir PAGE 133.

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils MPL051-052, BPE055 & BPL055.

<b>COURSE</b>	13 mm
<b>FORCE</b>	55 kN
<b>TEMPS DE SERTISSAGE</b> (selon la section à sertir)	3 à 5 s
<b>AUTONOMIE</b> (approx. sur 185 mm <sup>2</sup> cuivre)	220 sertissages
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	128 x 75 x 390
<b>POIDS</b> (avec batterie)	2,900 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
 Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 240 mm <sup>2</sup>
 Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ32
 Connecteurs en "C"	C6 > C35
 Mise au rond	6 > 240 mm <sup>2</sup>
 Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu.	E54 > E215

<b>DIMENSIONS</b> (mm)	471 x 415 x 116
<b>POIDS</b>	2,050 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.  
> Accessoires NEOELEC™  
Voir PAGE 94.



\* SANS MATRICE QUELLE QUE SOIT LA SECTION.



# NEOELEC™ BPL060F

PRESSE HYDRAULIQUE  
SUR BATTERIE, SANS MATRICE TÊTE FERMÉE



NOUVEAUTÉ

> Disponible en version mini pistolet **BPE060F** et inline **BPP060F**

Outil conçu pour le sertissage de cosses et manchons standards pour câbles multibrins.



**TÊTE ROTATIVE**  
360°.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**SERTISSAGE 4 POINÇONS**  
10 > 400 (8AWG > 750Kcmil) – Cu  
10 > 300 (8AWG > 600Kcmil) – Al



<b>COURSE</b>	32 mm
<b>FORCE</b>	60 kN
<b>TEMPS DE SERTISSAGE</b> (selon la section à sertir)	5 à 7 s
<b>AUTONOMIE</b> (approx. 340 sertissages en 350 MCM (185 mm <sup>2</sup> ))	
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	450 x 340 x 75
<b>POIDS</b> (avec batterie)	4,200 kg



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	555 x 375 x 180
<b>POIDS</b>	3,900 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.  
> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.



# NEOELEC™ BPL061

NOUVEAUTÉ

## PRESSE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

- > Force, course et capacités identiques aux outils sur batterie BPE061 et BPP061.
- > Compatible avec les matrices utilisées par la Deutschebahn.

- ✓ **TESTÉ ET APPROUVÉ PAR LA DEUTSCHEBAHN**
- 🍃 **EXCELLENT RAPPORT POIDS/CAPACITÉS**  
Jusqu'à 240 mm<sup>2</sup>.
- 🔥 **EXTINCTION AUTOMATIQUE**  
Afin de réduire la consommation de la batterie.
- 🔄 **TÊTE ROTATIVE**  
270°.
- 📶 **GESTION ÉLECTRONIQUE AVANCÉE**  
Connexion USB pour analyse des chantiers  
Éclairage de la zone de travail par LED.
- 📏 **CHAPE ÉTROITE**  
Pour travail dans les tableaux électriques.
- 🔄 **MATRICES INTERCHANGEABLES**



MATRICES – Voir PAGE 144.

- > Jeux de matrices interchangeables, communs aux outils BPE061, BPL061 & BPP061, autres dimensions, nous consulter.

 Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

### SERTISSAGE HEXAGONAL 6 à 185 mm<sup>2</sup> cuivre et aluminium

<b>COURSE</b>	18 mm
<b>FORCE</b>	62 kN
<b>TEMPS DE SERTISSAGE</b> (selon la section à sertir)	4 à 7 secondes
<b>AUTONOMIE</b> (approx. sur 185 mm <sup>2</sup> )	200 sertissages
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	390 x 75 x 128
<b>POIDS</b> (avec batterie)	3,350 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ5 > KZ25
Mise au rond	16 > 185 mm <sup>2</sup>



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	520 x 440 x 130
<b>POIDS</b> (vide)	2,300 kg

- > Coffret et chargeur livrés avec l'outil.
- > Accessoires NEOELEC™  
Voir PAGE 94.



**OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE**  
Facilite le changement des matrices.



# NEOELEC™ BPL062

## PRESSE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

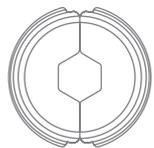
> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MPL062** et aux outils sur batterie **BPE062 & BPP062**.

**TÊTE TRÈS LÉGÈRE**  
Excellent rapport poids/capacité.

**MATRICES COMPATIBLES**  
Matrices **62 kN**.

**TÊTE ROTATIVE**  
180°.

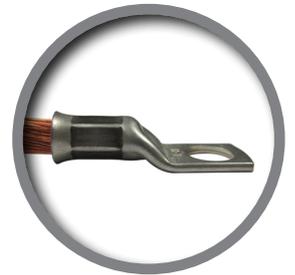
Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



**MATRICES 62KN** – Voir **PAGE 133**.

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **XPM062, MPL062, BPE062, BPL062 & BPP062**.

**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
**6 > 300 mm<sup>2</sup>**



<b>COURSE</b>	14 mm
<b>FORCE</b>	62 kN
<b>TEMPS DE SERTISSAGE</b> (selon la section à sertir)	3 à 5 s
<b>AUTONOMIE</b> (approx. sur 185 mm <sup>2</sup> cuivre)	220 sertissages
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	128 x 75 x 395
<b>POIDS</b> (avec batterie)	3,300 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm <sup>2</sup>
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
Connecteurs en "C"	C10 > C50
Mise au rond	25 > 240 mm <sup>2</sup>
Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu.	E54 > E260

**DIMENSIONS** (mm) 471 x 415 x 116

**POIDS** 2,050 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.





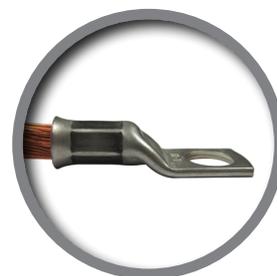
**OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE**  
Facilite le changement des matrices.



NEOELEC™  
**BPL080**

PRESSE HYDRAULIQUE  
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
6 > 300 mm<sup>2</sup>



**TÊTE TRÈS LÉGÈRE**  
Excellent rapport poids/capacité.



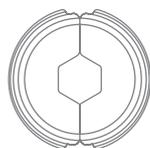
**MATRICES COMPATIBLES**  
62 kN & 80 kN.



**TÊTE ROTATIVE**  
180°.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



**MATRICES 80KN** – Voir **PAGE 133**.

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **XPM062**, **MPL062**, **BPE062**, **BPL062** & **BPP062**.

<b>COURSE</b>	14 mm
<b>FORCE</b>	80 kN
<b>TEMPS DE SERTISSAGE</b> (selon la section à sertir)	3 à 5 s
<b>AUTONOMIE</b> (approx. sur 185 mm <sup>2</sup> cuivre)	200 sertissages
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	128 x 75 x 404
<b>POIDS</b> (avec batterie)	3,680 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm <sup>2</sup>
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
Connecteurs en "C"	C10 > C50
Mise au rond	25 > 240 mm <sup>2</sup>
Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu.	E54 > E280

**DIMENSIONS** (mm) 471 x 415 x 116

**POIDS** 2,050 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.





# NOTES PERSONNELLES

A large area of the page is filled with horizontal dotted lines, providing space for handwritten notes.





①



ÉCLAIRAGE DE LA ZONE DE TRAVAIL PAR LED

②



COQUE PLASTIQUE ROBUSTE ÉQUIPÉE D'UN REVÊTEMENT ANTIDÉRAPANT

⑦



VEROUILLEMENT DE SÉCURITÉ

③

④



③



MANILLE D'ACCROCHAGE POUR BANDOULIÈRE OU LIGNE DE VIE

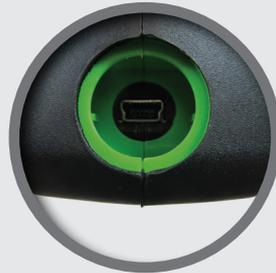
⑤ & ⑥



SYSTÈME DE COMMANDE À DOUBLE GÂCHETTES BASCULANTES :

- ⑤ GÂCHETTE MARCHE/AVANCE
- ⑥ GÂCHETTE DE DÉCOMPRESSION

④



CONNEXION USB LOGICIEL DÉDIÉ POUR L'ANALYSE & LA MAINTENANCE PRÉVENTIVE



Équipée d'une butée mécanique bloquant le piston en fin de course.

Vitesse de coupe ou sertissage améliorée avec un moteur haute performance.



Arrêt instantané du moteur en fin de coupe ou sertissage pour plus de sécurité.

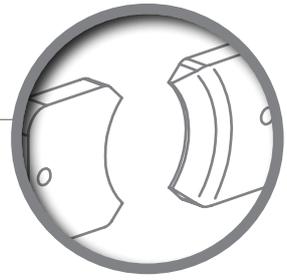


Pompe hydraulique à deux vitesses pour avance rapide..



## OUTILS HYDRAULIQUES SUR TYPE BATTERIE PISTOLET

<p>COUPE CABLE </p>		BCP040G	page 151			
		BCP045G	page 79			
		BCP055G	page 80			
		BCP065C	page 81			
		BCP085GD	page 82			
<p>PRESSES DE SERTISSAGE </p>		BPP060F	page 83		BPP130U	page 89
		BPP061	page 84		BPP1351	page 90
		BPP062	page 85		BPP220H	page 91
		BPP080	page 86		BPP240H	page 92
		BPP1301-02-03	page 87			
		BPP130D	page 88			
	GESTION DE LA FORCE					
LOGICIEL DE CONTRÔLE						page 169
ACCESSOIRES						page 94



**AXE DE VERROUILLAGE**

Imperdable, permet la fermeture sécurisée de la tête.



NEOELEC™  
**BCP040G**

**COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE  
SUR BATTERIE TYPE GUILLOTINE**

> Force, course et capacités identiques aux outils **MCL040G** & **XCH040G**.



**LAMES RENFORCÉES | REVÊTEMENT SPÉCIAL**

Augmente la durée de vie des lames (> coupe acier).



**LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES**

Favorise la coupe.



**LAMES INTERCHANGEABLES**

Facile à remplacer. Réf. 36052.



**TÊTE ROTATIVE**

180°.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



**TYPE DE CÂBLES**  
cuivre, aluminium et acier

**PASSAGE MAXI.**  
**Ø 40 mm**  
(selon les câbles)



<b>FORCE</b>	88 kN
<b>TEMPS DE COUPE</b>	8 à 20 s
<b>AUTONOMIE – DÉPEND DU MATÉRIAU</b>	
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	480 x 85 x 325
<b>POIDS</b> (avec batterie)	7,650 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

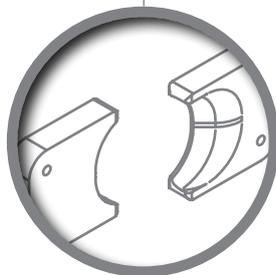
> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.

	<b>TYPE DE CÂBLES</b>	<b>DURETÉ MAXI.</b>	<b>Ø MAXI. DE COUPE</b> (mm) *	
<b>CÂBLES</b>	Cuivre	< 40 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 32 (630 mm <sup>2</sup> )	
	Aluminium	< 20 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 40	
	Almelec	< 34 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 40	
	Acier	< 180 daN/mm <sup>2</sup>	7 x Ø 3,0 (= Ø 9,0) 19 x Ø 2,1 (= Ø 10,5) 19 x Ø 2,3 (= Ø 11,5)	
	Multibrins acier	< 180 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 18 (quantité de brins : 200)	
	ACSR	< 180 daN/mm <sup>2</sup>	26 x Ø 2,50 + 7 x Ø 1,95 (= Ø 15,85) 26 x Ø 3,06 + 7 x Ø 2,38 (= Ø 19,38) 26 x Ø 3,60 + 7 x Ø 2,80 (= Ø 22,80) 54 x Ø 3,50 + 19 x Ø 2,10 (= Ø 31,50)	
	(câble aluminium renforcé acier)			
	<b>BARRES</b>	Acier	< 60 daN/mm <sup>2</sup> < 42 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 18 Ø 20
		Cuivre	< 30 daN/mm <sup>2</sup> < 25 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 30 Ø 32
		Aluminium	< 16 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 40

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.

**AXE DE VERROUILLAGE**

Imperdable, permet la fermeture sécurisée de la tête.

**NEOELEC™  
BCP045G****COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE  
SUR BATTERIE TYPE GUILLOTINE**> Force, course et capacités identiques à l'outil **MCL045G** & **XCH045G**.**LAMES RENFORCÉES | REVÊTEMENT SPÉCIAL**

Augmente la durée de vie des lames (&gt; coupe acier).

**LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES**

Favorise la coupe.

**LAMES INTERCHANGEABLES**

Facile à remplacer. Réf. 78507

**TÊTE ROTATIVE**

220°



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**TYPE DE CÂBLES**

acier, inox, ACSR, aluminium et cuivre

**PASSAGE MAXI.****Ø 45 mm**

(selon les câbles)



<b>FORCE</b>	130 kN
<b>TEMPS DE COUPE</b>	10 à 30 s
<b>AUTONOMIE – DÉPEND DU MATÉRIAU</b>	
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	510 x 75 x 330
<b>POIDS</b> (avec batterie)	8,650 kg

&gt; Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.**CAPACITÉS DE COUPE MAXI.**

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.

	<b>TYPE DE CÂBLES</b>	<b>DURETÉ MAXI.</b>	<b>Ø MAXI. DE COUPE</b> (mm) *	
<b>CÂBLES</b>	Cuivre	< 40 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 45	
	Aluminium	< 20 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 45	
	Almelec	< 34 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 45	
	Acier			7 x Ø 3,0 (= Ø 9,0)
				19 x Ø 2,1 (= Ø 10,5)
				19 x Ø 2,3 (= Ø 11,5)
	Multibrins acier			Ø 18 (quantité de brins : 200)
				26 x Ø 2,50 + 7 x Ø 1,95 (= Ø 15,85)
				26 x Ø 3,06 + 7 x Ø 2,38 (= Ø 19,38)
				26 x Ø 3,60 + 7 x Ø 2,80 (= Ø 22,80)
54 x Ø 3,50 + 19 x Ø 2,10 (= Ø 31,50)				
ACSR (câble aluminium renforcé acier)			54 x Ø 4,36 + 19 x Ø 2,62 (= Ø 39,20)	
<b>BARRES</b>	Inox	> Nous consulter.		
	Acier	< 60 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 20	
		< 42 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 22	
	Cuivre	< 30 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 33	
		< 25 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 35	
	Aluminium	< 16 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 45	



**VERROU**  
Permet l'ouverture et la fermeture rapide de la tête.

NEOELEC™  
**BCP055G**

**COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE  
SUR BATTERIE TYPE GUILLOTINE**

> Force, course et capacités identiques aux outils **MCL055G** & **XCH055G**.

**TYPE DE CÂBLES**  
cuivre et aluminium

**PASSAGE MAXI.**  
Ø 55 mm



**NOUVELLE CONTRE-LAME**  
Réduit la déformation du câble lors de la coupe.

**PROFIL EFFILÉ DES LAME & CONTRE-LAME**  
Favorise la coupe (> câbles cuivre et aluminium).  
Lame réf. 38000  
Contre lame réf.38001

**TÊTE ROTATIVE**  
270°.

 Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



**GRANDE OUVERTURE**  
Facilite le passage des câbles.



<b>FORCE</b>	43 kN
<b>TEMPS DE COUPE</b>	7 à 15 s
<b>AUTONOMIE – DÉPEND DU MATÉRIAU</b>	
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	500 x 75 x 335
<b>POIDS</b> (avec batterie)	6,600 kg

<b>DIMENSIONS</b> (mm)	594 x 494 x 149
<b>POIDS</b>	3,660 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.  
> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.

**CAPACITÉS DE COUPE**

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	SECTIONS	Ø MAXI. DE COUPE *
<b>CÂBLES</b>	Cuivre multibrins		4 x 185 mm <sup>2</sup> ou 630 mm <sup>2</sup> maxi.	Ø 51 mm
	Aluminium souterrain		3 x 240 + 1 x 95 mm <sup>2</sup>	Ø 55 mm
	Téléphonique			Ø 16 – 18 mm
<b>BARRES</b>	Ronde en cuivre recuit	< 20 daN/mm <sup>2</sup>		Ø 20 – 25 mm
	Ronde en aluminium recuit (A5)	< 16 daN/mm <sup>2</sup>		



## NEOELEC™ BCP065C

### COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE SUR BATTERIE TYPE CISAILLE

> Force, course et capacités identiques à l'outil XCH065C & MCL065C



#### TYPE CISAILLE

Permet la coupe de câbles en zones restreintes  
(> accès direct, sans fermeture de la tête).



#### POIGNÉE ERGONOMIQUE

Pour le transport et une préhension sécurisée de l'outil.



#### LAMES IDENTIQUES

Favorise la coupe. Réf. 78441.



#### TÊTE ROTATIVE

180°.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

TYPE DE CÂBLES  
cuivre et aluminium

PASSAGE MAXI.  
Ø 65 mm



<b>FORCE</b> (au piston)	90 kN
<b>TEMPS DE COUPE</b>	7 à 15 s
<b>AUTONOMIE</b> – DÉPEND DU MATÉRIAU	
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	525 x 100 x 360
<b>POIDS</b> (avec batterie)	7,600 kg

#### CAPACITÉS DE COUPE MAXI. \*

**CÂBLE CUIVRE** Ø 65 mm

**CÂBLE ALUMINIUM** Ø 65 mm

Coupe de câbles alu. ou cuivre renforcés par feuillard acier possible.

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	594 x 494 x 149
<b>POIDS</b>	3,660 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.



**GRANDE OUVERTURE**  
Facilite le passage des câbles.

**AXE DE VERROUILLAGE**  
Imperdable, permet la fermeture sécurisée de la tête.

NEOELEC™  
**BCP085GD**

**COUPE-CÂBLES HYDRAULIQUE  
SUR BATTERIE TYPE GUILLOTINE**

> Force, course et capacités identiques aux outils XCH085G & MCL085G.

-  **NOUVELLE CONTRE-LAME**  
Réduit la déformation du câble lors de la coupe.
-  **PROFIL EFFILÉ DES LAME & CONTRE-LAME**  
Favorise la coupe (> câbles cuivre et aluminium).  
Réf. 37016 (lame); Réf. 37010 (contre lame).
-  **POIGNÉE ERGONOMIQUE**  
Pour le transport et une préhension sécurisée de l'outil.
-  **TÊTE ROTATIVE**  
180°.

 Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**TYPE DE CÂBLES**  
cuivre et aluminium

**PASSAGE MAXI.**  
Ø 85 mm



<b>FORCE</b>	70 kN
<b>TEMPS DE COUPE</b>	8 à 20 s
<b>AUTONOMIE – DÉPEND DU MATÉRIAU</b>	
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	580 x 85 x 340
<b>POIDS</b> (avec batterie)	8,800 kg

<b>DIMENSIONS</b> (mm)	594 x 494 x 149
<b>POIDS</b>	3,660 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.  
> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.



CAPACITÉS DE COUPE	
TYPE DE CÂBLES	Ø MAXI. DE CÂBLES *
<b>CÂBLES ALUMINIUM ISOLÉS SOUTERRAINS</b>	3 x 240 mm <sup>2</sup> + 1 x 95 mm <sup>2</sup> 1 x 630 mm <sup>2</sup> > 800 mm <sup>2</sup>
<b>CÂBLES CUIVRE</b>	4x240mm <sup>2</sup> + 1x120mm <sup>2</sup>
<b>CÂBLES TÉLÉPHONIQUES</b>	Ø 85 mm

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.



## NEOELEC™ BPP060F

PRESSE À SERTIR HYDRAULIQUE  
SUR BATTERIE, SANS MATRICE TÊTE FERMÉE

> Disponible en version mini pistolet **BPE060F** et inline **BPL060F**

Outil conçu pour le sertissage de cosses et manchons standards pour câbles multibrins.

 **TÊTE ROTATIVE**  
360°

 Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**SERTISSAGE 4 POINÇONS**  
10 > 400 (8AWG > 750Kcmil) – Cu  
10 > 300 (8AWG > 600Kcmil) – Al

<b>COURSE</b>	32 mm
<b>FORCE</b>	60KN
<b>TEMPS DE SERTISSAGE</b> (selon la section à sertir)	5 à 7 s
<b>AUTONOMIE</b> (approx. 340 sertissages en 350 MCM (185 mm <sup>2</sup> ))	
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	450 x 340 x 75
<b>POIDS</b> (avec batterie)	5,800 kg



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	594 x 494 x 149
<b>POIDS</b>	3,660 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.  
> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.



NEOELEC™  
**BPP061**

PRESSE HYDRAULIQUE  
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

- > Force, course et capacités identiques aux outils XPM061, BPE061 et BPL061.
- > Compatible avec les matrices utilisées par la Deutschebahn.

- ✓ **TESTÉ ET APPROUVÉ PAR LA DEUTSCHEBAHN**
- ☰ **NOTRE PRESSE À SERTIR LA PLUS RAPIDE**  
Contrôle précis de l'avance et de retour.
- 🔄 **OUTIL ÉQUILIBRÉ ET ERGONOMIQUE**
- 🍃 **EXCELLENT RAPPORT POIDS/CAPACITÉS**  
Jusqu'à 240 mm<sup>2</sup>.
- 🔄 **TÊTE ROTATIVE**  
270°.
- 📶 **GESTION ÉLECTRONIQUE AVANCÉE**  
Connexion USB pour analyse des chantiers  
Éclairage de la zone de travail par LED.
- 📏 **CHAPE ÉTROITE**  
Pour travail dans les tableaux électriques.
- 🔄 **MATRICES INTERCHANGEABLES**



MATRICES – Voir PAGE 144.

- > Jeux de matrices interchangeables, communs aux outils BPE061, BPL061 & BPP061, autres dimensions, nous consulter.

 Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

SERTISSAGE HEXAGONAL  
6 à 185 mm<sup>2</sup>  
cuivre et aluminium



<b>COURSE</b>	18 mm
<b>FORCE</b>	62 kN
<b>TEMPS DE SERTISSAGE</b> (selon la section à sertir)	3 à 6 secondes
<b>AUTONOMIE</b> (approx. sur 185 mm <sup>2</sup> )	340 sertissages
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	375 x 86 x 35
<b>POIDS</b> (avec batterie)	5,600 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ5 > KZ25
Mise au rond	16 > 185 mm <sup>2</sup>



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	594 x 494 x 149
<b>POIDS</b>	3,660 kg

- > Coffret et chargeur livrés avec l'outil.
- > Accessoires NEOELEC™  
Voir PAGE 94.

**OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE**

Facilite le changement des matrices.

**NEOELEC™  
BPP062****PRESSE HYDRAULIQUE  
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE**

> Force, course et capacités identiques aux outils **MPL062 & XD62** et aux outils sur batterie **BPE062 & BPL062**.

**TÊTE LÉGÈRE**

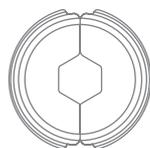
Excellent rapport poids/capacité.

**MATRICES COMPATIBLES**Matrices **62 kN**.**TÊTE ROTATIVE**

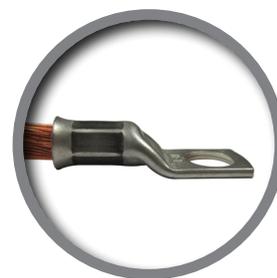
270°.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**MATRICES 62KN**– Voir **PAGE 133**.

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **MPL062, XD62, BPE062, BPL062 & BPP062**.

**SERTISSAGE HEXAGONAL  
6 > 300 mm<sup>2</sup>**

<b>COURSE</b>	13 mm
<b>FORCE</b>	62 kN
<b>TEMPS DE SERTISSAGE</b> (selon la section à sertir)	3 à 5 s
<b>AUTONOMIE</b> (approx. sur 185 mm <sup>2</sup> cuivre)	340 sertissages
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	355 x 75 x 325
<b>POIDS</b> (avec batterie)	5.600 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm <sup>2</sup>
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
Connecteurs en "C"	C10 > C50
Mise au rond	25 > 240 mm <sup>2</sup>
Manchons nus ou pré-isolés cuivre ou alu.	E54 > E260

**DIMENSIONS** (mm) 594 x 494 x 149**POIDS** 3,660 kg

&gt; Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.



**OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE**  
Facilite le changement des matrices.



NEOELEC™  
**BPP080**

PRESSE HYDRAULIQUE  
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

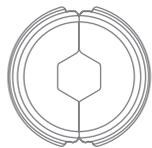
> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel D80.

**TÊTE LÉGÈRE**  
Excellent rapport poids/capacité.

**MATRICES COMPATIBLES**  
gammes 62 & 80kN.

**TÊTE ROTATIVE**  
270°.

 Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



**MATRICES 80KN** – Voir **PAGE 133**.

> Jeux de matrices interchangeable communs aux outils D80 & BPP080 / MPL062, XD62, BPE062, BPL062 & BPP062

**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
6 > 300 mm<sup>2</sup>



<b>COURSE</b>	13 mm
<b>FORCE</b>	80 kN
<b>TEMPS DE SERTISSAGE</b> (selon la section à sertir)	4 à 6 s
<b>AUTONOMIE</b> (approx. sur 185 mm <sup>2</sup> cuivre)	300 sertissages
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	355 x 75 x 325
<b>POIDS</b> (avec batterie)	5,700 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
 Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm <sup>2</sup>
 Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
 Connecteurs en "C"	C10 > C50
 Mise au rond	25 > 240 mm <sup>2</sup>
 Manchons nus ou pré-isolés cuivre ou alu.	E54 > E280



**DIMENSIONS** (mm) 594 x 494 x 149

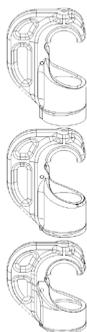
**POIDS** 3,660 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.



> Disponible en courses  
26, 38 & 44.  
(Nous consulter)



## NEOELEC™ BPP130

-1  
-3  
-4

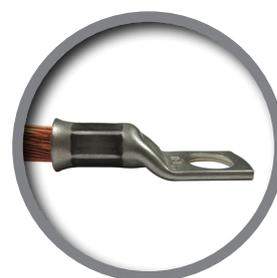
### PRESSE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

> Force, course et capacités identiques aux outils XPM130D, C130-xx, XC130-xx et à l'outil sur batterie BPE130.

#### SERTISSAGE HEXAGONAL

6 > 400 mm<sup>2</sup>

(selon le type d'outil)



#### LARGE CAPACITÉ DE SERTISSAGE

De 6 jusqu'à 400 mm<sup>2</sup>.



#### SERTISSAGE DE LIGNES AÉRIENNES

Outil particulièrement adapté pour cette application.



#### ÉQUIPÉE D'UNE BUTÉE MÉCANIQUE

Blocage du piston en fin de course.

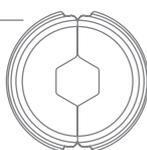


Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE	26 mm (-1)	38 mm (-3)	44 mm (-4)
FORCE	130 kN	130 kN	130 kN
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	395 x 86 x 335	425 x 86 x 335	435 x 86 x 335
POIDS (avec batterie)	6,800 kg	7,350 kg	7,280 kg

APPLICATIONS	SECTIONS (-26)	SECTIONS (-38)	SECTIONS (-44)
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm <sup>2</sup>	6 > 400 mm <sup>2</sup>	6 > 400 mm <sup>2</sup>
Manchons nus ou préisolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E235	E54 > E280	E54 > E280
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ28	KZ6 > KZ38	KZ6 > KZ38
Connecteurs en "C"	C10 > C70	C10 > C70	C10 > C70
Mise au rond	50 > 300 mm <sup>2</sup>	50 > 300 mm <sup>2</sup>	50 > 300 mm <sup>2</sup>
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 240 mm <sup>2</sup>	10 > 240 mm <sup>2</sup>	10 > 240 mm <sup>2</sup>

Jeu de matrices  
6 > 400 mm<sup>2</sup>



**MATRICES 130 KN**  
Voir PAGE 133.

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils C130-xx, XC130-xx, BPE130 & BPP130x.



**MATRICES COMPATIBLES**  
gammes 62 kN, 80 kN



**DIMENSIONS** (mm) 594 x 494 x 149

**POIDS** 3,660 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir PAGE 94.



NEOELEC™  
**BPP130D**



PRESSE HYDRAULIQUE  
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
**6 > 400 mm<sup>2</sup>**  
*(selon le type d'outil)*



> Force, course et capacités identiques aux outils XPM130D, C130-3, BPP1303, XC130-3 et à l'outil sur batterie BPE130.



**LARGE CAPACITÉ DE SERTISSAGE**  
De 6 jusqu'à 400 mm<sup>2</sup>.



**SERTISSAGE DE LIGNES AÉRIENNES**  
Outil particulièrement adapté pour cette application.



**ÉQUIPÉE D'UNE BUTÉE MÉCANIQUE**  
Blocage du piston en fin de course.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



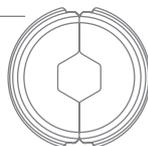
**TÊTE TRÈS LÉGÈRE**  
Excellent rapport poids/capacité.  
1 kg de moins que la BPP1303  
pour les mêmes capacités

<b>COURSE</b>	<b>23 mm</b>
<b>FORCE</b>	130 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	395 x 86 x 345
<b>POIDS</b> (avec batterie)	6,300 kg

**APPLICATIONS**

	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 400 mm <sup>2</sup>
	Manchons nus ou préisolés cuivre/alu. – EDF	E54 > E280
	Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ38
	Connecteurs en "C"	C10 > C70
	Mise au rond	50 > 300 mm <sup>2</sup>
	Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 240 mm <sup>2</sup>

Jeu de matrices  
**6 > 400 mm<sup>2</sup>**



**MATRICES**  
Voir **PAGE 133**.

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils XPM130D, C130-xx, XC130-xx, BPE130 & BPP130x.



**DIMENSIONS** (mm) 594 x 494 x 149

**POIDS** 3,660 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.



## NEOELEC™ BPP130U

### PRESSE HYDRAULIQUE DE POINÇONNAGE PROFOND SUR BATTERIE

> Force, course et capacités identiques aux outils H130 & XH130.

-  **TÊTE SELON HN 68-S-90** (> spécification EDF)  
Pour lignes souterraines (cosses & manchons bimétalliques).
-  **PASSAGE MAXI. 34 mm**  
Dans la tête pour grandes sections.
-  **BUTÉE MÉCANIQUE (NOUVEAUTÉ)**  
Blocage du piston en fin de course.
-  **TÊTE ROTATIVE**  
270°.

 Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**POINÇONNAGE PROFOND**  
16 > 240 mm<sup>2</sup>

**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
10 > 400 mm<sup>2</sup>



<b>COURSE</b>	26 mm
<b>PASSAGE MAXI.</b>	34 mm
<b>FORCE</b>	130 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	415 x 75 x 310
<b>POIDS</b> (avec batterie)	6,400 kg



#### MONTAGE 1 POUR APPLICATION DE POINÇONNAGE

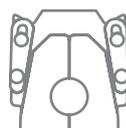
 > Voir **PAGE 144.**



#### MONTAGE 2 POUR APPLICATION DE SERTISSAGE

Jeux de matrices de sertissage de la gamme 62, 80 & 130 kN utilisables dans cet outil grâce à l'adaptateur A12D2.

 > Voir **PAGE 133.**



Matrice ouvrante à sommier incorporé



Poinçon



Porte poinçon PP130 réf 30842



Adaptateur A12D2 réf 85880



Matrices 130 kN

> Poinçons et matrices ouvrantes interchangeables communs aux outils H130, XH130 & BPP130U.



> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.  
> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94.**



**TÊTE OPTIMISÉE**  
pour un poids optimal



NEOELEC™

# BPP1351



PRESSE HYDRAULIQUE  
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE

SERTISSAGE HEXAGONAL  
#8AWG > 1500MCM  
10mm<sup>2</sup>>630mm<sup>2</sup>



**TÊTE OPTIMISÉ EN CONCEPTION GÉNÉRATIVE**

Poids et ergonomie optimale par rapport aux capacités de l'outil



**TYPE DE MATRICES**

Accepte les matrice de type "P", "U" avec adaptateur pour matrice C130.



**BUTÉE MÉCANIQUE**

Blocage du piston en fin de course.



**TÊTE ROTATIVE**

360°



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>COURSE</b>	52 mm
<b>PASSAGE MAXI.</b>	34 mm
<b>FORCE</b>	135 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	500 x 75 x 310
<b>POIDS</b> (avec batterie)	8,600 kg



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	594 x 494 x 149
<b>POIDS</b>	3,660 kg

- > Coffret et chargeur livrés avec l'outil.
- > Accessoires NEOELEC™ Voir PAGE 94.

**VEROULLAGE EFFICACE DE LA TÊTE**molette de broche modifiée  
broche imperdable**ÉQUIPÉE D'UN CROCHET**

permettant l'accroche de la tête sur un support lors de la préparation du sertissage

**NEOELEC™**  
**BPP220H**NOUVEAUTÉ  
2024**PRESSE HYDRAULIQUE  
DE SERTISSAGE SUR BATTERIE**

&gt; Force et capacités identiques à l'outil XH220.

**TÊTE CONÇUE POUR LE CATÉNAIRE** (> spécification DB-SNCF)

Pour le sertissage, dessertissage de conducteurs caténaire

**TÊTE RESISTANTE**

Idéale pour une utilisation sur chantier.

**BUTÉE MÉCANIQUE**

Blocage du piston en fin de course.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>COURSE</b>	25 mm
<b>FORCE</b>	220 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	510x90x380
<b>POIDS</b> (avec batterie)	9,150 kg
<b>SERTISSAGE</b>	6>475mm <sup>2</sup> AL

**CAPACITÉ DE SERTISSAGE**

APPLICATION	Embout ou manchon Inox / Bronze	Jonction ou extrémité Cu / Al / AlAc / Bz	Dérivation Cuivre / Bronze
<b>TYPE DE SERTISSAGE</b>			
<b>CAPACITÉ</b>	DE77S - DE100	SH16 - SH44	SV29 - SV52

**MATRICES DE SERTISSAGE / DESSERTISSAGE :**

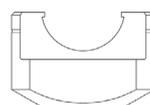
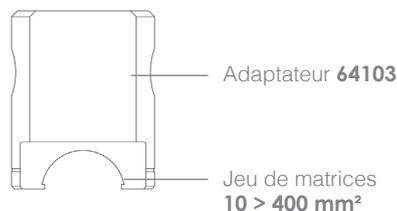
- Matrices communes aux têtes XH220 et XH250R (Voir [PAGE 133](#) et [PAGE 146](#)).
- Jeux de matrices de sertissage de la gamme 130 kN (Voir page 133), utilisables dans cette tête grâce à un adaptateur disponible en option (avec précaution).

► Tous nos outils sont livrés sans matrices



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	594 x 494 x 149
<b>POIDS</b>	3,660 kg

&gt; Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir [PAGE 94](#).



Jeu de matrices  
50 > 630 mm<sup>2</sup>

NEOELEC™  
**BPP240H**



PRESSE HYDRAULIQUE  
**DE SERTISSAGE SUR BATTERIE**

> Force et capacités identiques à l'outil XH250.

- TÊTE CONÇUE POUR SERTISSAGE DIN48083-3**  
(> sertissage caténaire spécification DB)
- TÊTE RESISTANTE**  
Idéale pour une utilisation sur chantier.
- BUTÉE MÉCANIQUE**  
Blocage du piston en fin de course.
- PORTATIVE & LÉGÈRE**  
Chaîne pour maintenir la broche.
- ROBUSTE, TRÈS LARGE CAPACITÉ**  
Applications MT et HT.
- FERMETURE PAR BROCHAGE**  
Système de verrouillage de la matrice supérieure. broche imperdable
- AUTOCENTRAGE**  
Centrage de la matrice inférieure dans la tête.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**SERTISSAGE**  
**griffe caténaire**  
(selon le type d'outil)



<b>COURSE</b>	25 mm
<b>FORCE</b>	240 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	457x98x380
<b>POIDS</b> (avec batterie)	9,000 kg (estimé)

**MATRICES** – Voir **PAGE 133**.

**CAPACITÉ DE SERTISSAGE**

APPLICATIONS	SECTION
Cosses tubulaires cuivre – NFC 20-130	50 > 630 mm <sup>2</sup>
Cosses & manchons cuivre ou alu. – DIN 48083-3	KZ8 > KZ44



**DIMENSIONS** (mm) 594 x 494 x 149

**POIDS** 3,660 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE 94**.



# NOTES PERSONNELLES

Area with horizontal dotted lines for personal notes.





## GESTION DE LA **FORCE**

### PRESSE HYDRAULIQUE AVEC PRESSION AJUSTABLE

> possibilité d'ajuster la force sur de multiples plages.



#### ECRAN DE CONTROLE

pour ajuster précisément le besoin



#### PLAGE DE 100 BARS A 700 BARS

Dans la tête pour grandes sections.



#### PROGRAMMABLE

De 1 à 18 plages de pressions

# NOTRE BUREAU D'ÉTUDE EST À VOTRE SERVICE POUR TOUTE ÉTUDE SPÉCIFIQUE



# LOGICIEL DE CONTRÔLE

L'outil est correctement connecté lorsque l'anneau LED s'allume en bleu.



### CONNECTER

L'outil à l'ordinateur via un câble USB/mini USB.



### CONSULTATION DES DONNÉES DE L'OUTIL

- Nombre de cycles effectués.
- Nombre de cycles restant avant maintenance.



### MISE À JOUR DU FIRMWARE

Évolution des paramètres du logiciel.



### DIAGNOSTIQUE

Permet d'effectuer un contrôle du fonctionnement de l'outil.



### GESTION DE CHANTIER

Permet de gérer/éditer pour un chantier donné, le nombre de cycles réalisés et enregistrés conformes ou non.



### RAPPORT / RÉSULTAT

Vous obtenez un certificat de fonctionnement complet sur la conformité de l'outil.



> Téléchargement via le site internet ou contacter le service commercial.



NOUVEAUTÉ  
2024

> nouvelles batteries  
renforcées.



18V <sup>5.0Ah</sup>  
Li-Ion



18V <sup>2.0Ah</sup>  
Li-Ion



### BATTERIE DEWALT RECHARGEABLE 18V LI-ION HAUTE PERFORMANCE.

Autonomie accrue pour un maximum de productivité :

Faible temps de charge :  
– 30 min pour une batterie 2,0 Ah  
– 75 min pour une batterie 5,0 Ah

Batteries compatibles avec toute la gamme **NEOELEC™** Dubuis.



**TÉMOIN DE CHARGE LED**  
AU DOS DE LA BATTERIE



**EXCELLENTE DURÉE DE VIE**  
Pas d'effet mémoire ni d'auto-décharge.



**POIDS OPTIMISÉ**



**REVÊTEMENT EN NYLON**  
Nylon renforcé de verre «GFN»  
Résistant contre les carburants, graisses et certains  
produits pétrochimique  
Résistance aux chocs, ne glisse pas, ne marque pas.



### CHARGEUR DE BATTERIE DEWALT LI-ION

Puissance de charge variable et auto-adaptée selon le voltage de la batterie. Recharge les batteries 12V, 18V et 54V XR Li-Ion DEWALT.

Chargement en 2 temps pour assurer un maximum de performance et de durabilité des batteries.

Système de diagnostic avec témoin LED de l'état de charge : batterie chargée, batterie en charge, chutes de tension et défaut constaté (batterie trop froide ou trop chaude).

Disponible en version 110 V ou 220 V avec prise réseau, ou 12 V avec prise allume-cigare.





# ACCESSOIRES 18V NEOELEC™



## BATTERIE RECHARGEABLE 18V LI-ION 2,0 Ah

<b>RÉFÉRENCE</b>	DCB 183G-XJ
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	115 x 75 x 45
<b>POIDS</b>	0,400 kg



## BATTERIE RECHARGEABLE 18V LI-ION 5,0 Ah

<b>RÉFÉRENCE</b>	DCB184G-XJ
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	115 x 75 x 65
<b>POIDS</b>	0,620 kg



## CHARGEUR ALLUME-CIGARE 12V – 18V LI-ION

<b>RÉFÉRENCE</b>	DCB1109-XJ
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	180 x 120 x 80
<b>POIDS</b>	0,660 kg



## CHARGEUR 220V – 18V LI-ION

<b>RÉFÉRENCE</b>	DCB1104-QW
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	180 x 120 x 80
<b>POIDS</b>	0,540 kg

> Disponible en 110 V ou avec prise UK ou US.



## BPL & BCL – COFFRET POUR OUTIL EN LIGNE

<b>RÉFÉRENCE</b>	77501 livré vide
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	471 x 415 x 116
<b>POIDS</b>	2,050 kg



## BPP & BCP – COFFRET POUR OUTIL PISTOLET

<b>RÉFÉRENCE</b>	77531 livré vide
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	594 x 494 x 149
<b>POIDS</b>	3,660 kg



# ACCESSOIRES FLEXVOLT™

> nouvelles batteries innovantes, 18V/54V retro-compatible avec l'ensemble des outils Dubuis en 18V  
> autonomie prolongée, puissance accrue

## BATTERIE FLEXVOLT

Un système innovant détecte l'outil sur lequel la batterie XR FLEXVOLT est branchée et bascule automatiquement en 18 ou 54V.



### BATTERIE RECHARGEABLE 54V/18V LI-ION 3Ah/9Ah

RÉFÉRENCE	DCB547-XJ
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	138 x 87 x 97
POIDS	1,46 kg



### BATTERIE RECHARGEABLE 54V/18V LI-ION 5Ah/15Ah

RÉFÉRENCE	DCB549-XJ
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	175 x 80 x 97
POIDS	2,12 kg



### BATTERIE RECHARGEABLE 18V LI-ION 4Ah/12Ah

RÉFÉRENCE	DCB548-XJ
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	138 x 87 x 97
POIDS	1,46 kg

## CHARGEUR DOUBLE DE BATTERIE DEWALT LI-ION

Le chargeur DeWalt DCB132 est un chargeur rapide double de la marque DeWalt. Performant et solide, ce chargeur répondra aux attentes des professionnels en rapidité de charge sans pour autant prendre trop de place dans un sac ou une mallette de transport.

Son double port avec courant de charge de 4A sur chaque port permet de recharger des batteries simultanément et rapidement.

Le DCB132 a d'intégré un système de diagnostic avec témoin LED pour indiquer le niveau de charge. Le témoin indique 2 statuts :

- Batterie chargée
- Batterie en charge



## CHARGEUR 220V – 18V LI-ION

RÉFÉRENCE	DCB132-QW
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	340 x 144 x 88
POIDS	1,2 kg

## CHARGEUR RAPIDE

Le chargeur DeWalt le plus rapide, avec une sortie de 12A pour une utilisation avec les batteries XR 18V et XR FLEXVOLT 54V

Nouvel indicateur de charge : indication quand une batterie est chargée à 80%

Temps de charge pour une batterie DCB547 9 Ah à 80% en moins de 45 minutes



## CHARGEUR 220V – 18V LI-ION

RÉFÉRENCE	DCB117-QW
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	223 x 139 x 84
POIDS	0,5 kg



# NOTES PERSONNELLES

Area with horizontal dotted lines for taking notes.





**GROUPES  
HYDRAULIQUES**  
700 BAR À  
RACCORDER  
PAR UN **FLEXIBLE  
HAUTE PRESSION**  
À UNE TÊTE  
HYDRAULIQUE.

**CE UK  
CA**

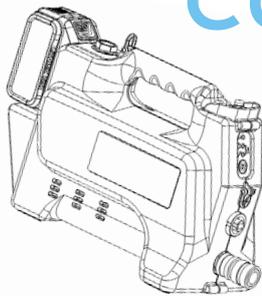


# GROUPES HYDRAULIQUES

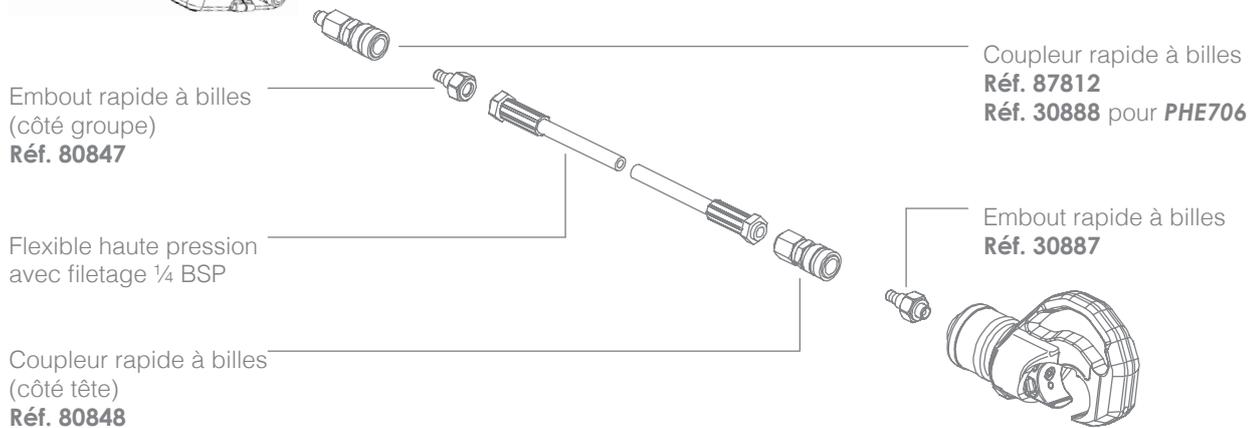
CONNEXION GROUPE/TÊTE HYDRAULIQUES			<a href="#">page 100</a>
MANUEL		PHP700	<a href="#">page 103</a>
SUR SECTEUR		PHE706	<a href="#">page 104</a>
SUR BATTERIES		BGH701	<a href="#">page 106</a>
		BGH702	<a href="#">page 107</a>
ACCESSOIRES POUR GROUPES HYDRAULIQUES			<a href="#">page 106</a>
		RACCORD & FLEXIBLES	<a href="#">page 107</a>



# CONNEXION GROUPE / TÊTE HYDRAULIQUE



> **Attention** : Un couple de serrage de 50 Nm doit impérativement être respecté lors du montage de raccords sur un flexible haute pression.



## FLEXIBLES 700 bar

### FLEXIBLES HAUTE PRESSION, TESTÉS EN USINE

Validité 3 ans après date de mise en service.

### DIFFÉRENTES LONGUEURS

Selon les applications.

### ARMATURE ISOLÉE OU NON

> Voir **PAGE 107**.



## RACCORDS HYDRAULIQUES

### FILETAGE DE SORTIE EN 1/4 BSP

Sur tous nos groupes et têtes hydrauliques.

### DIFFÉRENTS TYPES DE RACCORDS

**À billes** : connexion rapide possibilité avec verrouillage de sécurité

**À visser** : connexion sécurisée. Selon EDF – BT

**Autres** : nous consulter

### ADAPTATEURS

Pour têtes, raccords ou flexibles en 3/8 NPT

> Voir **PAGE 107**.



# PHP700

## POMPE HYDRAULIQUE À PIED

>réf.87911



### POMPE COMPACTE & LÉGÈRE

Rapport équilibré poids/dimensions.



### SYSTÈME HYDRAULIQUE À DEUX VITESSES

Pour une avance rapide du vérin en basse pression.



### RÉSERVOIR SOUPLE

Pour travailler dans toutes les positions.

**EN OPTION :** Version manuelle.

> Toutes les têtes hydrauliques 700 bar  
Dubuis sont utilisables avec cette pompe.



### CHÂSSIS LARGE SUR TOUTE LA LONGUEUR

Pour une meilleure stabilité en utilisation.



### CROCHET DE FERMETURE DE LA PÉDALE

En fil d'acier avec protection plastique, pour un maintien solide.



### LEVIER DE DÉCOMPRESSION ROBUSTE

Pour être manœuvré au pied.

<b>PRESSION</b>	700 bar
<b>RÉSERVOIR D'HUILE</b>	0,700 L
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	620 x 175 x 165
<b>POIDS</b>	7,300 kg
<b>EFFORT SUR PÉDALE</b>	38 daN



### ACCESSOIRES POUR GROUPES, RACCORDS & FLEXIBLES

> Voir **PAGE 107.**



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	473 x 759 x 486
<b>POIDS</b>	8,500 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	91716 en option
<b>CAPACITÉ</b>	Pompe + 1 flexible équipé + 1 tête hydraulique + divers accessoires



HOMOLOGATION SNCF N° IPM 02080

# PHE706

GROUPE HYDRAULIQUE  
ÉLECTRIQUE 220 V

> réf. 82913



**ÉTUDIÉ POUR UN USAGE INTENSIF**

- Idéal pour utilisation en atelier.
- Possibilité d'adapter un distributeur pour utiliser 2 têtes.



**MOTEUR PUISSANT & SILENCIEUX**

Offre un excellent rapport poids/capacité.



**DÉBIT CONSTANT & IMPORTANT**

ex. : Sertissage de 6 cosses 185 mm<sup>2</sup> par minute avec une tête hydraulique **XC130**.

> Toutes les têtes hydrauliques 700 bar Dubuis sont utilisables avec ce groupe.



**VOLUME D'HUILE IMPORTANT**

- Capacité permettant le refroidissement de l'huile en utilisation intensive.
- Remplissage et vidange du réservoir accessible.
- Visualisation du niveau d'huile.



**COMMANDE DE SECOURS**

Décompression manuelle si dysfonctionnement électrique.

<b>PRESSION</b>	700 bar
<b>ALIMENTATION</b>	220 V – 50 Hz (disponible en 110 V 50 Hz, ou équipé de prise UK ou US)
<b>NIVEAU SONORE</b>	< 80 dB (A)
<b>RÉSERVOIR D'HUILE</b>	2 L
<b>DIMENSIONS (mm)</b>	380 x 200 x 420
<b>POIDS</b>	17 kg (inclus plein d'huile)

Moteur asynchrone 550 W monophasé 220 V – 50 Hz Condensateur de démarrage (permettant le démarrage en charge).
Arrêt automatique du moteur à 700 bar
Fusible 160 mA
Protection thermique en cas de surchauffe
Protection mécanique en cas de surpression
Débit de 0,8 L/min
Niveau de protection : IP 55 selon NF EN 60529



**FUSIBLE 160 mA**  
Deux fusibles 160 mA supplémentaires en sachet.  
> Fournis avec l'outil.



**TÉLÉCOMMANDE À 2 FONCTIONS**  
Avance/Maintien – Retour  
dimension du câble : 3 m  
> Fournie avec l'outil.



**ACCESSOIRES POUR GROUPES, RACCORDS & FLEXIBLES**

> Voir PAGE 107.



<b>DIMENSIONS (mm)</b>	473 x 759 x 486
<b>POIDS</b>	8,500 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	91716 en option
<b>CAPACITÉ</b>	Groupe équipé + 1 flexible équipé + 1 tête hydraulique + divers accessoires



①



**BOUTON ON/OFF DE DÉMARRAGE  
AVEC MISE EN VEILLE AUTOMATIQUE  
INDICATEURS PAR LED**

- NIVEAU DE CHARGE BATTERIE
- CONFORMITÉ DU CYCLE
- MAINTENANCE

②



**REPLISSAGE & VIDANGE  
DU RÉSERVOIR ACCESSIBLE**

⑥



**SYSTÈME DE COMMANDE**

- SÉLECTEUR DE COMMANDE  
COUPE OU SERTISSAGE
- TÉLÉCOMMANDE INTÉGRÉE  
(+ TÉLÉCOMMANDE FILAIRE)
- CONNEXION USB

④

②



⑤



**DÉCOMPRESSION MANUELLE  
DE SECOURS**

③



**COUPLEUR TYPE CEJN  
AVEC VÉROUILLAGE**

④



**MANILLE D'ACCROCHAGE  
POUR BANDOULIÈRE**



Vitesse de coupe ou sertissage améliorée avec un moteur haute performance.



Arrêt instantané du moteur en fin de coupe ou sertissage pour plus de sécurité.

Mise en veille de l'outil après 10 min.  
[www.dubuis.com](http://www.dubuis.com)



Pompe hydraulique à deux vitesses pour avance rapide.



AGRÉMENT SNCF N° AGT 22526

NEOELEC™

# BGH701

GROUPE HYDRAULIQUE  
SUR BATTERIE 18V 5,0Ah LI-ION700  
bar> Toutes les têtes hydrauliques 700 bar  
sont utilisables avec ce groupe.**ULTRA LÉGER & ERGONOMIQUE**

Centre de gravité équilibré pour une maniabilité optimale.

**COQUE PLASTIQUE ROBUSTE**

Dotée de 3 points d'appuis assurant une grande stabilité.

**PROTECTION ÉLECTRONIQUE & MÉCANIQUE**

En cas de surpression et de surchauffe.

**ACCESSOIRES POUR GROUPES, RACCORDS & FLEXIBLES**

&gt; Voir PAGE 107.

<b>POIDS</b> (avec batterie + coupleur)	5,880 kg
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	330 x 160 x 250
<b>RÉSERVOIR D'HUILE</b>	0,8 L
<b>DÉBIT</b>	1 L/min. en avance rapide 0,15 L/min. en haute pression
Niveau de protection IP42 selon NF	

**BATTERIE 18V LI-ION 5,0 Ah****POIDS** 0,620 kg**RÉF.** DCB184G-XJ**CHARGEUR 220V****POIDS** 0,540 kg**RÉF.** DCB1104-QW**TÉLÉCOMMANDE À 2 FONCTIONS**Avance/Maintien – Retour  
dimension du câble : 3 m

&gt; Fournie avec l'outil.

> **GROUPE DISPONIBLE EN 850 bar***(BGH850 sur demande, utilisable avec têtes compatibles 850 bars).*> **GROUPE VERSION SNCF***(BGH701C0000FER sur demande, programmé en mode sertissage).*

<b>DIMENSIONS</b> (mm)	550 x 336 x 308
<b>POIDS</b>	4,800 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	91813 en option
<b>CAPACITÉ</b>	Groupe équipé + 1 flexible équipé + 1 tête hydraulique + divers accessoires



CE

NOUVEAUTÉ  
2024  
IP54

AGRÈMENT SNCF N° AGT 22526

NEOELEC™

# BGH702

GROUPE HYDRAULIQUE ÉTANCHE  
SUR BATTERIE 18V 5,0Ah LI-ION700  
bar

- > Toutes les têtes hydrauliques 700 bar Dubuis sont utilisables avec ce groupe.
- > Disponible en 850 bar, sur demande, utilisable avec têtes compatibles 850 bars.

**ERGONOMIQUE**Se porte sur le dos ou s'accroche sur une nacelle.  
Bouton ON/OFF accessible sans ouverture du sac**ROBUSTE ET NETTOYABLE**

Nettoyable par aspersion.

**PROTECTION ÉLECTRONIQUE & MÉCANIQUE**

En cas de surpression et de surchauffe.

**ACCESSOIRES POUR GROUPES, RACCORDS & FLEXIBLES**

&gt; Voir PAGE 99.

POIDS (avec batterie + coupleur) 7,100 kg

DIMENSIONS (L x l x h en mm) 500 x 160 x 300

RÉSERVOIR D'HUILE 0,8 L

DÉBIT 1 L/min. en avance rapide

0,15 L/min. en haute pression

Niveau de protection **IP54** selon NF**ACCESSOIRES** nous consulter, télécommande, têtes, flexibles...**BATTERIE 18V LI-ION 5,0 Ah**

POIDS 0,620 kg

RÉF. DCB184G-XJ

**CHARGEUR 220V**

POIDS 0,540 kg

RÉF. DCB1104-QW

**COFFRET ÉTANCHE**

DIMENSIONS 554x408x371

RÉF. 78480

**KIT RALLONGE FLEXIBLE ET TELECOMMANDE**

LONGUEUR 3m

RÉF. 96808



# ACCESSOIRES

POUR GROUPES HYDRAULIQUES

## TÉLÉCOMMANDE

Télécommande 2 fonctions (*Avance/Retour*) avec maintien en pression.

Équipée d'un câble de 3 mètres.

Réf. 82801



## PÉDALE DE COMMANDE

Pédale à pied de commande double, *Avance/Maintien – Retour*.

Équipée d'un câble de 3 mètres.

S'utilise à la place de la télécommande (82801).

Réf. 82814

## HUILE HYDRAULIQUE

Huile isolante type Total Equivis XV32.

Flacon de 0,5 L : Réf. 82809

Bidon de 5 L : Réf. OMST032



## MANOMÈTRE

Manomètre 0 – 1000 bar pour contrôle de pression au déclenchement.

Certificat d'étalonnage.

Réf. 82812-BAR



# RACCORDS & FLEXIBLES

## FLEXIBLES 700 bar – ARMATURE ISOLÉE



### ÉQUIPÉS DE RACCORDS À BILLES, COUDÉ À 90°

- > À brancher sur le groupe permettant d'obtenir un raccord tournant et femelle à verrouillage de sécurité.
- 2 mètres – Réf. 82861
- 4 mètres – Réf. 82860
- 10 mètres – Réf. 82811

## FLEXIBLES 700 bar – ARMATURE NON ISOLÉE



### ÉQUIPÉS DE RACCORDS À BILLES

- > À monter sur groupe 700 bar.
  - 1,6 mètre – Réf. 77840
  - 3 mètres – Réf. 77841
  - 6 mètres – Réf. 77842
  - 12 mètres – Réf. 77843
- > Autres longueurs, nous consulter.

## RACCORDS RAPIDES À BILLES ¼ BSP

> Raccords en ¾ NPT : nous consulter



### EMBOUT RAPIDE À BILLES (EDF – TST/MT) FILETÉ EN ¼ BSP

- > À monter sur tête hydraulique.
- Réf. 30887



### COUPLEUR RAPIDE À BILLES (EDF – TST/MT) FILETÉ EN ¼ BSP

- > À monter sur groupe 700 bar. verrouillage
- Réf. 30888

## RACCORDS À VISSER



### EMBOUT À VISSER (EDF – BT) ½ VALVE A, FILETÉ EN ¾ NPT

- > À monter sur la tête hydraulique.
- Réf. HSER001



### COUPLEUR À VISSER (EDF – BT) ½ VALVE B, FILETÉ EN ¾ NPT

- > À monter sur le flexible HP, côté tête hydraulique.
- Réf. HSER002

## ADAPTATEURS



- > Pour sortie femelle ¼ BSP à convertir en sortie femelle ¾ NPT.
- Réf. HREM68211-40

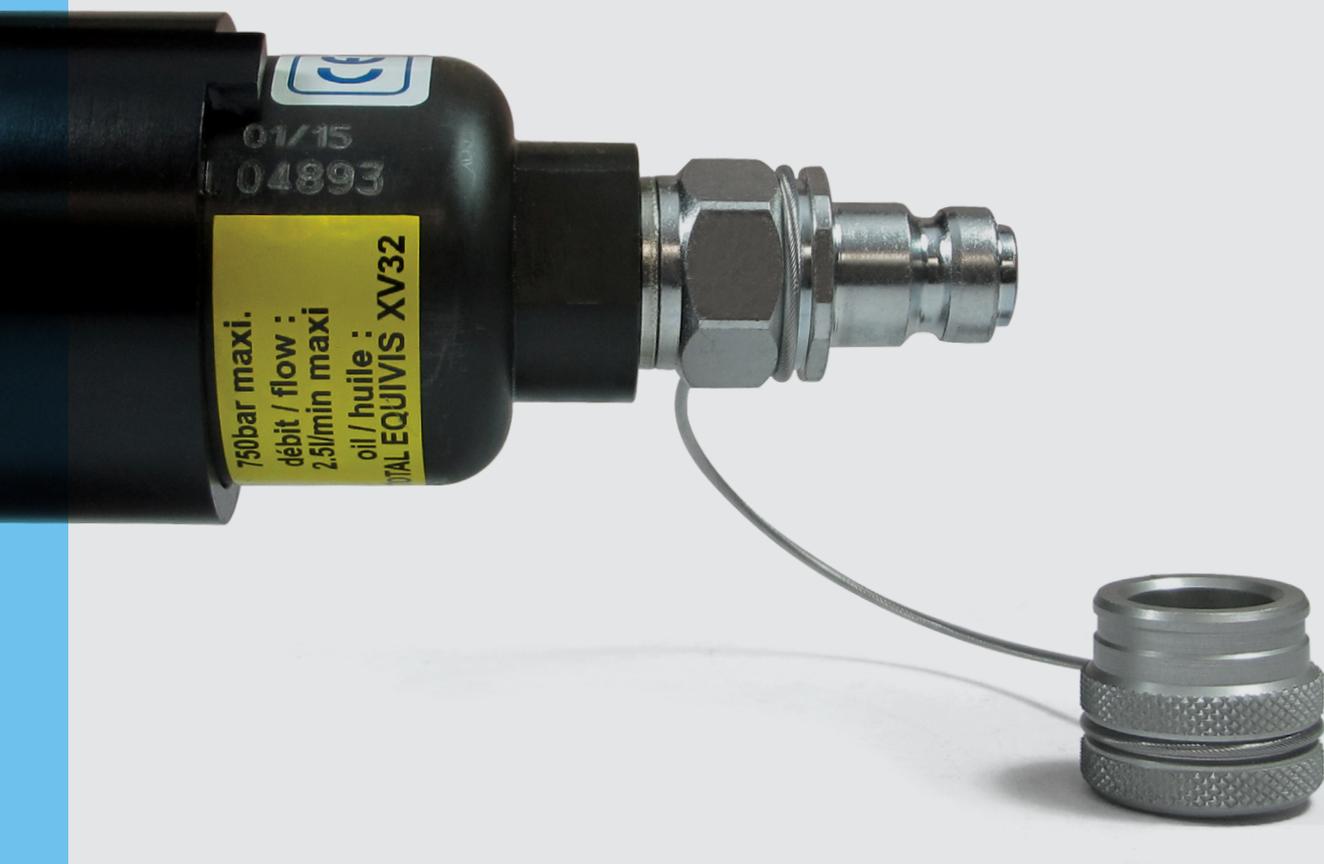


- > Pour sortie femelle ¾ NPT à convertir en sortie mâle ¾ NPT.
- Réf. HCEJ792181623



# TÊTES HYDRAULIQUES À RACCORDER À UN GROUPE HYDRAULIQUE 700 BAR PAR UN FLEXIBLE HAUTE PRESSION.

Têtes de sertissage, coupe-câbles type guillotine & cisaille.





# TÊTES HYDRAULIQUES

COUPE CABLE 		XCH018C	<a href="#">page 112</a>		XCH045G	<a href="#">page 118</a>
		XCH020C	<a href="#">page 113</a>		XCH055G	<a href="#">page 119</a>
		XCH025G	<a href="#">page 114</a>		XCH065C	<a href="#">page 120</a>
		XCH030C	<a href="#">page 115</a>		XCH085G	<a href="#">page 121</a>
		XCH035C	<a href="#">page 116</a>		XCI95C	<a href="#">page 122</a>
		XCH040G	<a href="#">page 117</a>			
PRESSES DE SERTISSAGE 		XD51	<a href="#">page 123</a>		XH250R	<a href="#">page 129</a>
		XD62	<a href="#">page 124</a>		XU250	<a href="#">page 130</a>
		XC130- 26/38/44	<a href="#">page 125</a>		XH450	<a href="#">page 131</a>
		XH130	<a href="#">page 126</a>			
		XH220	<a href="#">page 127</a>			
		XH250	<a href="#">page 128</a>			



NEOELEC™

# XCH018C

NOUVEAUTÉ

700  
bar

## TÊTE HYDRAULIQUE COUPE-TIGE TYPE CISAILLE

**ROBUSTE/NETTOYABLE**

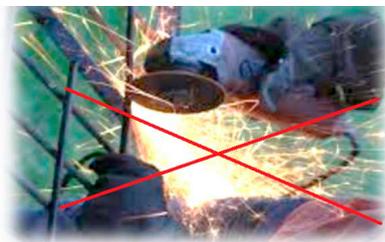
Adaptée au travail de terrain.

**TÊTES INTERCHANGEABLES**

Facilement remplaçables. Réf 93742.

**COUPE SANS ÉTINCELLES / PROTECTION ÉLECTRONIQUE**

Idéal pour travailler dans les zones à risques (OUTIL NON ATEX)



<b>FORCE</b>	80 kN
<b>TEMPS DE COUPE</b> (selon la section à couper)	7 à 15 s
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	790 x 70 x 205
<b>POIDS</b>	8,000 kg

&gt; d'autres dimensions possibles

**RACCORDS & FLEXIBLES**

&gt; Voir PAGE &lt;CM&gt;.

**CAPACITÉ DE COUPE ÉLEVÉE**

- Tige filetée M18.
- Fer à béton Ø16 ou 2xØ14 en 1 fois.
- Coupe rapide.
- Capacité de coupe 160kg/mm<sup>2</sup> : 10mm.

**CONFORT UTILISATEUR**

- Réductions, entre autres, des TMS du dos et des épaules.
- Plus besoin de se baisser. Travail en position verticale.
- Travail sans effort physique.
- Distance de sécurité entre la coupe et l'opérateur.

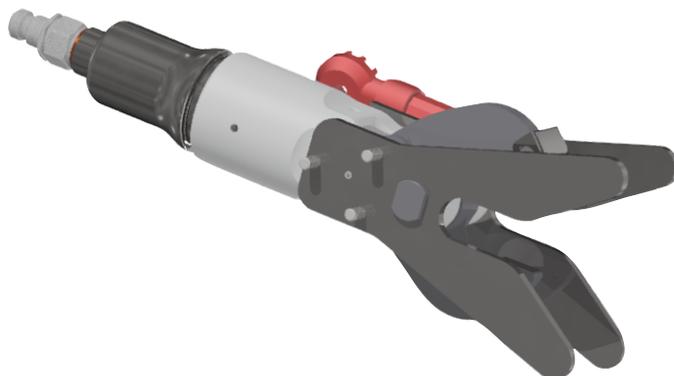
**ERGONOMIQUE**

-Poignée de manipulation orientable.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

\* raccords en option


**POSSIBILITÉ DE FIXER LA TÊTE SUR UNE PERCHE (OPTION)**

Permet la fermeture sécurisée de la tête.



# XCH020C

## TÊTE HYDRAULIQUE COUPE-CÂBLES TYPE CISAILLE

700  
bar

**TYPE DE CâBLES**  
cuivre, aluminium  
**TYPE DE TUBE**  
tube acier galva Ø18

**PASSAGE MAXI.**  
**Ø 20 mm**  
(selon les câbles)



> Force, course et capacités identiques à l'outil sur batterie  
**BCL020C**


**TYPE CISAILLE**

Permet la coupe de câbles et tubes en zones restreintes  
(> accès direct, sans fermeture de la tête.  
tête guidée pour une visée précise d'un câble en hauteur ou  
à distance).


**LAMES RENFORCÉES**

Favorise la coupe franche.


**LAMES IDENTIQUES & INTERCHANGEABLES**

Facile à remplacer et à utiliser.  
Réf. 91447.


**TÊTE ROTATIVE**

180°.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**AUTONOMIE – DÉPEND DU MATÉRIAU**

**DIMENSIONS** (L x l x h en mm) 340 x 113 x 60

**POIDS** (avec batterie) 3,600 kg


**RACCORDS & FLEXIBLES**

> Voir PAGE <CM>.

\* raccords en option

**VERROU**

Permet l'ouverture et la fermeture rapide de la tête.



# XCH025G

## TÊTE HYDRAULIQUE COUPE-CÂBLES TYPE GUILLOTINE

700 bar

&gt;réf.36910

>Force, course et capacités identiques aux outils **MCL025-26**, **XGM025** et aux outils sur batterie **BCE025G & BCL025G**.

**NOUVELLES LAMES RENFORCÉES**

Augmente la durée de vie des lames (> spécial coupe acier).

**LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES**

Favorise la coupe.

**LAMES INTERCHANGEABLES**

Facile à remplacer et à utiliser.

Réf 91298 lame profil carré.

Réf 78502 lame standard.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	Ø MAXI. DE COUPE *
<b>CÂBLES MULTI-TORONS</b>	7 x 19 brins – acier	100 > 120 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 15 > 16 mm
	7 x 37 brins – acier	130 > 145 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 12 > 13 mm
<b>CÂBLES ÉLECTRIQUES</b>	Nus – cuivre/aluminium		300 mm <sup>2</sup>
	Multibrins rigides – cuivre/aluminium		Ø 20 > 22 mm
	Multibrins semi-rigides – cuivre/aluminium		
<b>BARRES CYLINDRIQUES</b>	Cuivre	< 20 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 20 > 22 mm
	Cuivre écroui	20 > 28 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 15 > 18 mm
	Aluminium	< 20 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 20 > 25 mm
	Acier doux	42 > 45 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 12 > 14 mm
	Acier mi-dur	50 > 70 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 10 mm
<b>CÂBLES ISOLÉS</b>	Selon l'épaisseur de l'isolant		150 > 240 mm <sup>2</sup>
	Inox	< 150 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 8 > 10 mm

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	440 x 440 x 162
<b>POIDS</b>	2 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	91356 en option
<b>CAPACITÉ</b>	une à trois têtes suivant leurs dimensions

\* raccords en option

**TYPE DE CÂBLES**  
cuivre, aluminium et acier

**PASSAGE MAXI.**

Ø 25 mm

(selon les câbles)



<b>FORCE</b>	55 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	215 x 52 x 90
<b>POIDS</b>	2,400 kg

**CARTER DE SÉCURITÉ**

> En option.

**RACCORDS & FLEXIBLES**

> Voir page <CM>.



**SUPPORT DE PERCHE**  
orientable rée 95832



# XCH030C

TÊTE HYDRAULIQUE  
COUPE-CÂBLES TYPE CISAILLE

700  
bar

**TYPE DE CÂBLES**  
cuivre

**PASSAGE MAXI.**  
Ø 20mm



**LAMES RENFORCÉES | REVÊTEMENT SPÉCIAL**  
Augmente la durée de vie des lames (> coupe acier).



**LAMES IDENTIQUES**



**LAMES INTERCHANGEABLES**  
Facile à remplacer. Réf 93576.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>FORCE</b> (entre les lames)	40 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	340 x 105 x 130
<b>POIDS</b> (sans carter de sécurité)	3,300 kg



**RACCORDS & FLEXIBLES**  
> Voir PAGE <CM>.

TYPE DE CÂBLES	TYPE	Ø MAXI. DE COUPE (mm) *
Cuivre	feeder 240mm <sup>2</sup>	Ø 20
	cable porteur 181.6mm <sup>2</sup>	Ø 17.5
	Fil de contact 150mm <sup>2</sup>	Ø 14.5

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.

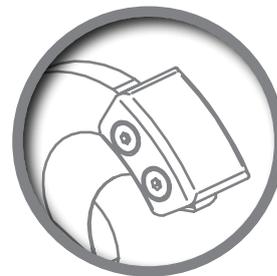


<b>DIMENSIONS</b> (mm)	440 x 440 x 162
<b>POIDS</b>	2 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	91356 en option
<b>CAPACITÉ</b>	une à trois têtes suivant leurs dimensions

\* raccords en option

**LAMES EFFILÉES**

Idéal pour la coupe de câbles multibrins fins.

**SABOT DE GUIDAGE**

Pour éviter l'écartement des lames.



# XCH035C

## TÊTE HYDRAULIQUE COUPE-CÂBLES TYPE CISAILLE

700  
bar

> Force, course et capacités identiques aux outils sur batterie  
BCE035C & BCL035C.

**TYPE DE CâBLES**  
cuivre et aluminium**PASSAGE MAXI.**  
Ø 35 mm**TYPE CISAILLE**Permet la coupe de câbles en zones restreintes  
(> accès direct, sans ouverture de la tête).**LAMES RENFORCÉES & EFFILÉES**

Favorise la coupe franche des câbles cuivre et aluminium.

**LAMES IDENTIQUES & INTERCHANGEABLES**Facile à remplacer et à utiliser.  
Réf.78431.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>FORCE</b> (au piston)	45 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	305 x 70 x 105
<b>POIDS</b>	3,400 kg

**RACCORDS & FLEXIBLES**

&gt; Voir PAGE &lt;CM&gt;.

<b>CAPACITÉS DE COUPE MAXI.*</b>	
<b>CÂBLE CU MULTIBRINS SEMI-RIGIDE</b>	240 mm <sup>2</sup>
<b>CÂBLE CU MULTIBRINS SOUPLE</b> (brins très fins)	Ø 35 mm – 300 mm <sup>2</sup>
<b>CÂBLE ALU MULTIBRINS</b>	Ø 35 mm
<b>CÂBLE TÉLÉPHONIQUE</b>	Ø 35 mm

*Pas de coupe de barres, ni de câbles renforcés par feuillard acier.*

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	440 x 440 x 162
<b>POIDS</b>	2 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	91356 en option
<b>CAPACITÉ</b>	une à trois têtes suivant leurs dimensions

\* raccords en option


**GOUPILLE DE VERROUILLAGE**

Permet la fermeture sécurisée de la tête.



# XCH040G

## TÊTE HYDRAULIQUE COUPE-CÂBLES TYPE GUILLOTINE

700 bar

 > Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MCL040G** et à l'outil sur batterie **BCP040G**.

**LAMES RENFORCÉES | REVÊTEMENT SPÉCIAL**

Augmente la durée de vie des lames (&gt; coupe acier).


**LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES**

Favorise la coupe.


**LAMES INTERCHANGEABLES**

Facile à remplacer. Réf. 36052.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**TYPE DE CÂBLES**

cuivre, aluminium et acier

**PASSAGE MAXI.**
**Ø 40 mm**

(selon les câbles)



<b>FORCE</b>	88 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	285 x 85 x 105
<b>POIDS</b> (sans carter de sécurité)	4,300 kg
<b>CARTER DE SÉCURITÉ</b> > En option.	
<b>RACCORDS &amp; FLEXIBLES</b> > Voir PAGE <CM>.	

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	Ø MAXI. DE COUPE (mm) *	
<b>CÂBLES</b>	Cuivre	< 40 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 32 (630 mm <sup>2</sup> )	
	Aluminium	< 20 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 40	
	Almelec	< 34 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 40	
	Acier	< 180 daN/mm <sup>2</sup>	7 x Ø 3,0 (= Ø 9,0) 19 x Ø 2,1 (= Ø 10,5) 19 x Ø 2,3 (= Ø 11,5)	
	Multibrins acier	< 180 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 18 (quantité de brins : 200)	
	ACSR (câble aluminium renforcé acier)	< 180 daN/mm <sup>2</sup>	26 x Ø 2,50 + 7 x Ø 1,95 (= Ø 15,85) 26 x Ø 3,06 + 7 x Ø 2,38 (= Ø 19,38) 26 x Ø 3,60 + 7 x Ø 2,80 (= Ø 22,80) 54 x Ø 3,50 + 19 x Ø 2,10 (= Ø 31,50)	
	<b>BARRES</b>	Acier	< 60 daN/mm <sup>2</sup> < 42 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 18 Ø 20
		Cuivre	< 30 daN/mm <sup>2</sup> < 25 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 30 Ø 32
		Aluminium	< 16 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 40

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.

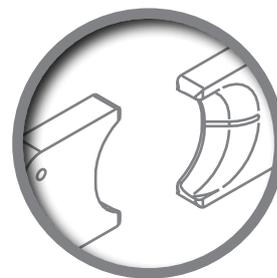


<b>DIMENSIONS</b> (mm)	440 x 440 x 162
<b>POIDS</b>	2 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	91356 en option
<b>CAPACITÉ</b>	une à trois têtes suivant leurs dimensions

\* raccords en option



**GOUPILLE DE VERROUILLAGE**  
Permet la fermeture sécurisée de la tête.



# XCH045G

## TÊTE HYDRAULIQUE COUPE-CÂBLES TYPE GUILLOTINE

700 bar

**TYPE DE CÂBLES**  
acier, inox, ACSR,  
aluminium et cuivre

**PASSAGE MAXI.**  
**Ø 45 mm**  
(selon les câbles)



> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MCL045G** et à l'outil sur batterie **BCP045G**.



**LAMES RENFORCÉES | REVÊTEMENT SPÉCIAL**

Augmente la durée de vie des lames (> spécial coupe acier).



**LAME & CONTRE-LAME IDENTIQUES**

Favorise la coupe.



**LAMES INTERCHANGEABLES**

Facile à remplacer. Réf. 78507



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**FORCE**

130 kN

**DIMENSIONS** (L x l x h en mm)

320 x 65 x 110

**POIDS** (sans carter de sécurité)

4,900 kg



**CARTER DE SÉCURITÉ**

> En option.



**RACCORDS & FLEXIBLES**

> Voir PAGE <CM>.

### CAPACITÉS DE COUPE MAXI.

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	Ø MAXI. DE COUPE (mm) *
<b>CÂBLES</b>	Cuivre	< 40 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 45
	Aluminium	< 20 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 45
	Almelec	< 34 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 45
	Acier	< 180 daN/mm <sup>2</sup>	7 x Ø 3,0 (= Ø 9,0)
			19 x Ø 2,1 (= Ø 10,5)
			19 x Ø 2,3 (= Ø 11,5)
	Multibrins acier	< 180 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 18 (quantité de brins : 200)
			26 x Ø 2,50 + 7 x Ø 1,95 (= Ø 15,85)
			26 x Ø 3,06 + 7 x Ø 2,38 (= Ø 19,38)
			26 x Ø 3,60 + 7 x Ø 2,80 (= Ø 22,80)
54 x Ø 3,50 + 19 x Ø 2,10 (= Ø 31,50)			
Inox	< 180 daN/mm <sup>2</sup>	54 x Ø 4,36 + 19 x Ø 2,62 (= Ø 39,20)	
<b>BARRES</b>	> nous consulter.	< 60 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 20
	Acier	< 42 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 22
		< 30 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 33
	Cuivre	< 25 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 35
	Aluminium	< 16 daN/mm <sup>2</sup>	Ø 45



**DIMENSIONS** (mm)

440 x 440 x 162

**POIDS**

2 kg

**RÉFÉRENCE**

91356 en option

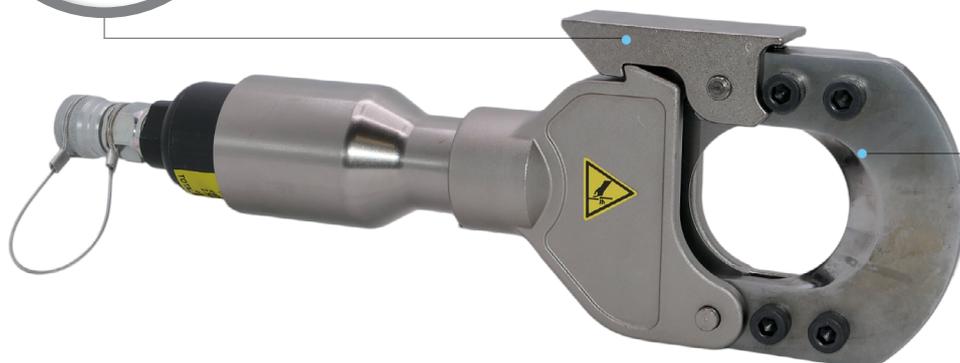
**CAPACITÉ**

une à trois têtes suivant leurs dimensions

\* raccords en option


**VERROU**

Permet l'ouverture et la fermeture rapide de la tête.


**GRANDE OUVERTURE**

Facilite le passage des câbles.

# XCH055G

## TÊTE HYDRAULIQUE COUPE-CÂBLES TYPE GUILLOTINE

700  
bar

> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MCL055G** et à l'outil sur batterie **BCP055G**.

**TYPE DE CÂBLES**

cuivre et aluminium

**PASSAGE MAXI.**

Ø 55 mm


**NOUVELLE CONTRE-LAME**

Réduit la déformation du câble lors de la coupe.


**PROFIL EFFILÉ DES LAME & CONTRE-LAME**

Favorise la coupe (> câbles cuivre et aluminium).

Lame réf. 38000

Contre lame réf.38001


**OUTIL LÉGER & PUISSANT**

> Voir capacités de coupe.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**FORCE**

43 kN

**DIMENSIONS** (L x l x h en mm)

300 x 55 x 110

**POIDS** (sans carter de sécurité)

2,900 kg


**CARTER DE SÉCURITÉ**

> En option.


**RACCORDS & FLEXIBLES**

> Voir PAGE <CM>.

**CAPACITÉS DE COUPE**

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.

	TYPE DE CÂBLES	DURETÉ MAXI.	SECTIONS	Ø MAXI. DE COUPE *
<b>CÂBLES</b>	Cuivre multibrins		4 x 185 mm <sup>2</sup> ou 630 mm <sup>2</sup> maxi.	
	Aluminium souterrain		3 x 240 + 1 x 95 mm <sup>2</sup>	Ø 51 mm
	Téléphonique			Ø 55 mm
<b>BARRES</b>	Ronde en cuivre recuit	< 20 daN/mm <sup>2</sup>		Ø 16 - 18 mm
	Ronde en aluminium recuit (A5)	< 16 daN/mm <sup>2</sup>		Ø 20 - 25 mm


**DIMENSIONS** (mm)

440 x 440 x 162

**POIDS**

2 kg

**RÉFÉRENCE**

91356 en option

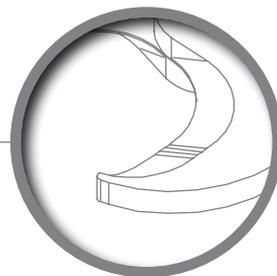
**CAPACITÉ**

une à trois têtes suivant leurs dimensions

\* raccords en option

**POIGNÉE**

Facilite la manipulation.

**LAMES EFFILÉES**

Idéal pour la coupe de câbles multibrins fins.

# XCH065C

## TÊTE HYDRAULIQUE COUPE-CÂBLES TYPE CISAILLE

700  
bar

> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel MCL065C et à l'outil sur batterie BCP065i.

**POIGNÉE ERGONOMIQUE**

Pour le transport et une préhension sécurisée de l'outil.

**TYPE DE CÂBLES**  
cuivre et aluminium**PASSAGE MAXI.**  
Ø 65 mm

<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	380 x 95 x 150
<b>POIDS</b>	4,400 kg

**TYPE CISAILLE**

Permet la coupe de câbles en zones restreintes (&gt; accès direct, sans ouverture de la tête).

**LAMES RENFORCÉES & EFFILÉES**

Favorise la coupe franche des câbles cuivre et aluminium.

**LAMES IDENTIQUES & INTERCHANGEABLES**

Facile à remplacer et à utiliser. Réf. 78441.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**RACCORDS & FLEXIBLES**

&gt; Voir PAGE &lt;CM&gt;.

**CAPACITÉS DE COUPE MAXI.\*****CÂBLE CUIVRE** Ø 65 mm**CÂBLE ALUMINIUM** Ø 65 mm

Coupe de câbles alu. ou cuivre renforcés par feuillard acier possible.

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.



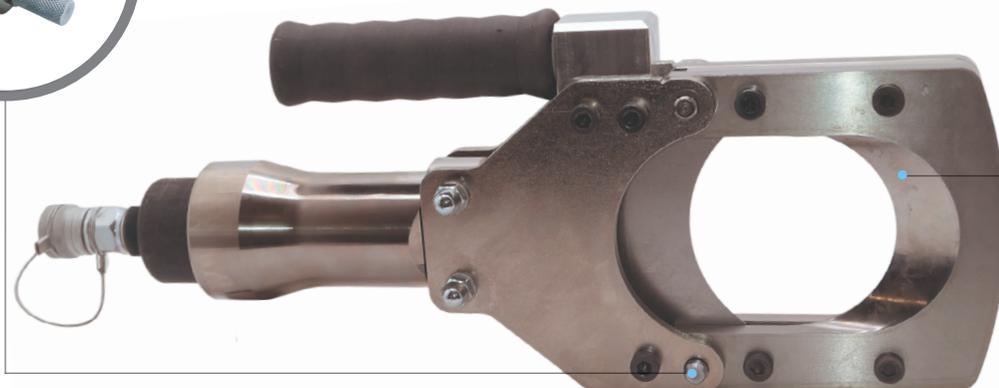
<b>DIMENSIONS</b> (mm)	440 x 440 x 162
<b>POIDS</b>	2 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	91356 en option
<b>CAPACITÉ</b>	une à trois têtes suivant leurs dimensions

\* raccords en option



**GOUPILLE DE VERROUILLAGE**  
Permet la fermeture sécurisée de la tête.

**GRANDE OUVERTURE**  
Facilite le passage des câbles.



# XCH085G

TÊTE HYDRAULIQUE  
**COUPE-CÂBLES TYPE GUILLOTINE**

700 bar

> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MCL085G** et à l'outil sur batterie **BCP085G**.



**NOUVELLE CONTRE-LAME**

Réduit la déformation du diamètre du câble lors de la coupe.



**PROFIL EFFILÉ DES LAMES & CONTRE-LAME**

Favorise la coupe (> câbles cuivre et aluminium).  
Réf. 37016 (lame); Réf. 37010 (contre lame).



**POIGNÉE ERGONOMIQUE**

Pour le transport et une préhension sécurisée de l'outil.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**TYPE DE CÂBLES**  
cuivre et aluminium

**PASSAGE MAXI.**  
Ø 85 mm



<b>FORCE</b>	70 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	395 x 80 x 170
<b>POIDS</b> (sans carter de sécurité)	6,300 kg



**CARTER DE SÉCURITÉ**  
> En option.



**RACCORDS & FLEXIBLES**  
> Voir PAGE <CM>.

**CAPACITÉS DE COUPE**

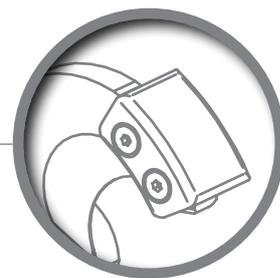
TYPE DE CÂBLES	Ø MAXI. DE CÂBLES *
<b>CÂBLES ALUMINIUM ISOLÉS SOUTERRAINS</b>	3 x 240 mm <sup>2</sup> + 1 x 95 mm <sup>2</sup> 1 x 630 mm <sup>2</sup> > 800 mm <sup>2</sup>
<b>CÂBLES CUIVRE</b>	630 mm <sup>2</sup>
<b>CÂBLES TÉLÉPHONIQUES</b>	Ø 85 mm

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.

<b>DIMENSIONS</b> (mm)	440 x 440 x 162
<b>POIDS</b>	2 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	91356 en option
<b>CAPACITÉ</b>	une à trois têtes suivant leurs dimensions



\* raccords en option

**SABOT DE GUIDAGE**

Pour éviter l'écartement des lames.

# XCI95C

## TÊTE HYDRAULIQUE COUPE-CÂBLES TYPE CISAILLE

700  
bar**TYPE DE CÂBLES**

cuivre et aluminium

**PASSAGE MAXI.**

Ø 95 mm



&gt; réf.37910-02

**POIGNÉE ERGONOMIQUE**

Pour le transport et une préhension sécurisée de l'outil.

**CARTER DE SÉCURITÉ**

&gt; En option.

**RACCORDS & FLEXIBLES**

&gt; Voir PAGE &lt;CM&gt;.

**TYPE CISAILLE**Permet la coupe de câbles en zones restreintes  
(> accès direct, sans ouverture de la tête).**LAMES RENFORCÉES & EFFILÉES**Pour la coupe de câbles cuivre ou aluminium  
avec feuillard en acier doux.  
Réf. 37103-01**EN OPTION :**Version avec mise à la terre possible  
> **Nous consulter.**

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**DIMENSIONS** (L x l x h en mm) 395 x 80 x 170**POIDS** (sans carter de sécurité) 9,760 kg**CAPACITÉS DE COUPE MAXI.\*****TOUS LES CÂBLES MULTIBRINS  
EN CUIVRE OU ALUMINIUM JUSQU'AU Ø 95 mm** 1200 mm<sup>2</sup>**CÂBLES ALUMINIUM OU CUIVRE  
RENFORCÉ EN FEUILLARD ACIER DOUX** 1000 mm<sup>2</sup>

\* Autres dimensions et câbles à valider sur essais.

**DIMENSIONS** (mm) 440 x 440 x 162**POIDS** 2 kg**RÉFÉRENCE** 91356 en option**CAPACITÉ** une à trois têtes suivant leurs dimensions

\* raccords en option


**VERROU**

Permet l'ouverture et la fermeture rapide de la tête.

# XD51

## TÊTE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE

700 bar

> réf. 31918-02.

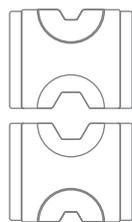
> Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MPL51-052** et outils sur batterie **BPE055 & BPL055**.


**POUSOIR À BILLES**

Permet de recevoir des matrices de largeur 38 mm (DUBUIS) ou 30 mm (autres fabricants).


**MATRICES INTERCHANGEABLES**

Simple ou réversibles.



**MATRICES** – Voir **PAGE 133**.

> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **MPL51-052**, **BPE055 & BPL055**.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**SERTISSAGE HEXAGONAL 4 > 240 mm<sup>2</sup>**


<b>COURSE</b>	13 mm
<b>FORCE</b>	55 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	180 x 53 x 74
<b>POIDS</b>	1,750 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 240 mm
Cosses et manchons cuivre ou alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ32
Connecteurs en "C"	C6 > C35
Mise au rond	6 > 240 mm <sup>2</sup>
Manchons nus ou pré-isolés cuivre ou alu.	E54 > E215

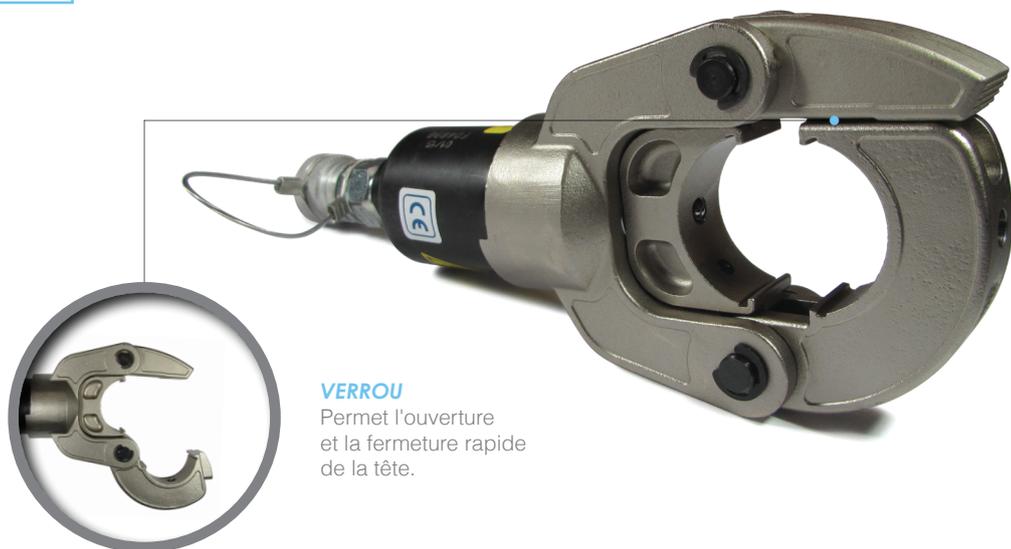

**RACCORDS & FLEXIBLES**

> Voir **PAGE <CM>**.



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	440 x 440 x 162
<b>POIDS</b>	2 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	91356 en option
<b>CAPACITÉ</b>	une à trois têtes suivant leurs dimensions

\* raccords en option

**VERROU**

Permet l'ouverture et la fermeture rapide de la tête.

# XD62

## TÊTE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE

700 bar

**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
6 > 300 mm<sup>2</sup>

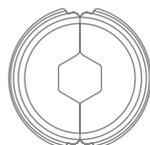
&gt; réf. 84903.

> Force, course et capacités identiques aux outils **MPL062**, **XPM062** et outils sur batterie **BPE062**, **BPL062** & **BPP062**.**TÊTE TRÈS LÉGÈRE**

Excellent rapport poids/capacité.

**MATRICES COMPATIBLES**Sur les gammes **80 kN** & **130 kN**.

Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**MATRICES** – Voir **PAGE 133**.> Jeux de matrices interchangeables communs aux outils **MPL062**, **XPM062**, **BPE062**, **BPL062** & **BPP062**.

<b>COURSE</b>	13 mm
<b>FORCE</b>	62 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	195 x 53 x 100
<b>POIDS</b>	2,200 kg

APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
Connecteurs en "C"	C10 > C50
Mise au rond	25 > 240 mm <sup>2</sup>
Manchons nus ou pré-isolés cuivre ou alu.	E54 > E260

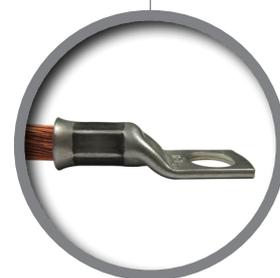
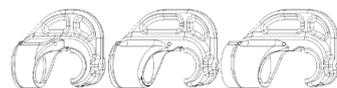
**RACCORDS & FLEXIBLES**> Voir **PAGE <CM>**.

<b>DIMENSIONS</b> (mm)	440 x 440 x 162
<b>POIDS</b>	2 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	91356 en option
<b>CAPACITÉ</b>	une à trois têtes suivant leurs dimensions

\* raccords en option



> Disponible en courses 26, 38 & 44.  
(Course 44 – nous consulter.)



XC130-26 SYMBOLE SNCF N° 7.393.7550

**XPH130** <sup>-1</sup>  
<sub>-3</sub>

TÊTES HYDRAULIQUES  
DE SERTISSAGE

700  
bar

SERTISSAGE HEXAGONAL  
**6 > 400 mm<sup>2</sup>**  
(selon le type d'outil)

> Force, course et capacités identiques aux outils **MPL130-XX**,  
**XPM130D** et aux outils sur batterie **BPE130 & BPP130X**.



**LARGE CAPACITÉ DE SERTISSAGE**  
De 6 jusqu'à 400 mm<sup>2</sup>.



**SERTISSAGE DE LIGNES AÉRIENNES**  
Outil particulièrement adapté pour  
cette application.



**ÉQUIPÉE D'UNE BUTÉE MÉCANIQUE**  
Blocage du piston en fin de course.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

COURSE / PASSAGE MAXI.	26 mm (-1)	38 mm (-3)
FORCE	130 kN	130 kN
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	215 x 70 x 125	240 x 70 x 112
POIDS	3,760 kg	4,300 kg

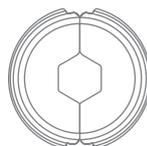
APPLICATIONS	SECTIONS (-26)	SECTIONS (-38)
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm <sup>2</sup>	6 > 400 mm <sup>2</sup>
Manchons nus ou préisolés cuivre ou aluminium – EDF	E54 > E235	E54 > E280
Cosses et manchons cuivre ou aluminium – DIN 48083	KZ6 > KZ28	KZ6 > KZ38
Connecteurs en "C"	C10 > C70	C10 > C70
Mise au rond	50 > 300 mm <sup>2</sup>	50 > 300 mm <sup>2</sup>
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 240 mm <sup>2</sup>	10 > 240 mm <sup>2</sup>



**MATRICES 130KN**– Voir **PAGE 133**.



**MATRICES COMPATIBLES**  
gammes **62 kN, 80 kN**



> Jeux de matrices interchangeables communs  
aux outils **MPL130-XX, XC130-XX, BPE130 & BPP130X**.



DIMENSIONS (mm)	440 x 440 x 162
POIDS	2 kg
RÉFÉRENCE	91356 en option
CAPACITÉ	une à trois têtes suivant leurs dimensions

\* raccords en option



# XPH130U

## TÊTE HYDRAULIQUE DE POINÇONNAGE PROFOND

700  
bar

- > Force, course et capacités identiques à l'outil manuel **MPL130U** et à l'outil sur batterie **BPP130U**.
- > Poinçons et matrices ouvrantes interchangeables communs aux outils **MPL130U**, **XH130** & **BPP130U**.

✓ **TÊTE SELON HN 68-S-90** (> spécification EDF)  
Pour lignes souterraines (cosses & manchons bimétalliques).

↔ **PASSAGE MAXI. 34 mm**  
Dans la tête pour grandes sections.

⚙️ **BUTÉE MÉCANIQUE (NOUVEAUTÉ)**  
Blocage du piston en fin de course.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

**POINÇONNAGE PROFOND**  
**16 > 240 mm<sup>2</sup>**

**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
**6 > 400 mm<sup>2</sup>**



<b>COURSE</b>	26 mm
<b>PASSAGE MAXI.</b>	34 mm
<b>FORCE</b>	130 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	205 x 80 x 80
<b>POIDS</b>	3,350 kg



### MONTAGE 1 POUR APPLICATION DE POINÇONNAGE

🔄 **MATRICES**  
> Voir **PAGE 144**.



### MONTAGE 2 POUR APPLICATION DE SERTISSAGE

Jeux de matrices de sertissage de la gamme 130 kN utilisables dans cet outil grâce à l'adaptateur **A12D2**.

🔗 **MATRICES**  
> Voir **PAGE 133**.



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	440 x 440 x 162
<b>POIDS</b>	2 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	91356 en option
<b>CAPACITÉ</b>	une à trois têtes suivant leurs dimensions

\* raccords en option


**BROCHE**

Molette de broche modifiée pour un verrouillage efficace de la tête


**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
**10 > 475 mm<sup>2</sup>**  
**DESSERTISSAGE**  
**<262mm<sup>2</sup>**
**N° SYMBOLE SNCF N° 0.392.8955**

# XH220

**TÊTE HYDRAULIQUE  
DE SERTISSAGE**

 700  
bar

- > Réf. 64902-01 (64901-01 sans embout)
- > matrices communes à la **XH250R**
- > matrices communes à la **XC130, BPP130X, BPE130** avec l'adaptateur **réf 64103**

- ROBUSTE & LÉGÈRE**  
idéal pour un travail sur chantier
- CROCHET**  
Accroche de la tête sur une support lors de la préparation du sertissage.
- FERMETURE PAR BROCHAGE**  
Système de verrouillage de la matrice supérieure. Axe imperdable
- AUTOCENTRAGE**  
Centrage de la matrice inférieure dans la tête.
- SUPPORT DE TÉLÉCOMMANDE**  
**Réf 82834** permet de fixer directement la poignée de commande du groupe hydraulique Dubuis sur la base de la tête.

**Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.**

<b>COURSE</b>	32 mm
<b>FORCE</b>	220 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	290 x 90 x 140
<b>POIDS</b>	5,500 kg

APPLICATIONS	SECTION
Cosses tubulaires cuivre – NFC 20-130	> 630 mm <sup>2</sup>
Cosses & manchons cuivre ou alu. – DIN 48083	KZ8 > KZ44

**MATRICES** – Voir **PAGE 133** et **PAGE 146**.

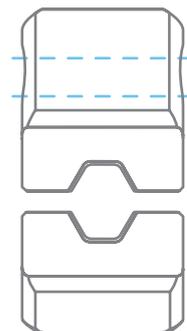
**CAPACITÉ DE SERTISSAGE**

APPLICATION	Embout ou manchon Inox / Bronze	Jonction ou extrémité Cu / Al / AlAc / Bz	Dérivation Cuivre / Bronze	Dérivation ou Porteur Principal
<b>TYPE DE SERTISSAGE</b>				
<b>CAPACITÉ</b>	DE77S - DE100	SH16 - SH44	SV29 - SV52	DV13 - DV52



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	440 x 440 x 162
<b>POIDS</b>	2 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	91356 <i>en option</i>
<b>CAPACITÉ</b>	une à trois têtes suivant leurs dimensions

\* raccords en option

Jeu de matrices  
50 > 630 mm<sup>2</sup>

## XH250

### TÊTE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE

700  
bar

&gt; Réf.64905.

-  **TÊTE CONÇUE POUR SERTISSAGE DIN48083-3**
-  **PORTATIVE & LÉGÈRE**  
chaîne pour maintenir la broche.
-  **ROBUSTE, TRÈS LARGE CAPACITÉ**  
Applications MT et HT.
-  **FERMETURE PAR BROCHAGE**  
Système de verrouillage de la matrice supérieure. Axe imperdable
-  **AUTOCENTRAGE**  
Centrage de la matrice inférieure dans la tête.
-  **MATRICES** – Voir **PAGE 133**.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	440 x 440 x 162
<b>POIDS</b>	2 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	91356 <i>en option</i>
<b>CAPACITÉ</b>	une à trois têtes suivant leurs dimensions

### SERTISSAGE HEXAGONAL 50 > 630 mm<sup>2</sup>



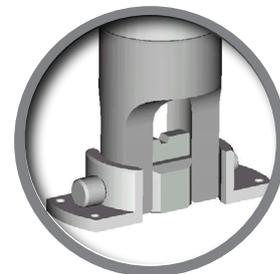
<b>COURSE</b>	30 mm
<b>FORCE</b>	250 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	287 x 100 x 130
<b>POIDS</b>	6,900 kg

APPLICATIONS	SECTION
 Cosses tubulaires cuivre – NFC 20-130	50 > 630 mm <sup>2</sup>
 Cosses & manchons cuivre ou alu. – DIN 48083	KZ8 > KZ44

\* raccords en option

**BROCHE RESISTANTE**

Pour un verrouillage efficace de la tête

**UTILISATION EN ATELIER**

Développée pour une utilisation sur plan de travail, où le poids n'est pas une contrainte

**SERTISSAGE HEXAGONAL  
10 > 630 mm<sup>2</sup>****SERTISSAGE TRAVAUX CATÉNAIRE,**  
des embouts à cosse bronze et inox  
pour pendules

HOMOLOGATION SNCF N° IPM 02144

# XH250R

## TÊTE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE

700  
bar

&gt; Réf.64900

> matrices communes à la **XH220**.> matrices communes à la **XC130, BPP130X, BPE130** avec  
l'adaptateur **réf 64103****RACCORDEMENT LATERAL**

Se connecte à un groupe hydraulique par flexible haute pression pour une utilisation intensive. Peut être associé à une pédale de double commande reliée au groupe

**ROBUSTE, TRÈS LARGE CAPACITÉ**

Livrée avec 2 équerres pour fixation de la tête sur un établi. développée pour une durée de minimum 300000 cycles

**FERMETURE PAR BROCHAGE**

Système de verrouillage de la matrice supérieure.

**AUTOCENTRAGE**

Centrage de la matrice inférieure dans la tête.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>COURSE</b>	28 mm
<b>FORCE</b>	250 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	145 x 145 x 320
<b>POIDS</b>	30 kg

APPLICATIONS	SECTION
Cosses tubulaires cuivre – NFC 20-130	> 630 mm <sup>2</sup>
Cosses & manchons cuivre ou alu. – DIN 48083	KZ8 > KZ44

**MATRICES** – Voir **PAGE 133** et **PAGE 146**.

### CAPACITÉ DE SERTISSAGE

APPLICATION	Embout ou manchon Inox / Bronze	Jonction ou extrémité Cu / Al / AlAc / Bz	Dérivation Cuivre / Bronze	Dérivation ou Porteur Principal
	<b>TYPE DE SERTISSAGE</b>			
<b>CAPACITÉ</b>	DE77S - DE100	SH16 - SH44	SV29 - SV52	DV13 - DV52

\* raccords en option



# XU250

## TÊTE HYDRAULIQUE DE POINÇONNAGE PROFOND

700 bar

&gt; Réf.61902-01

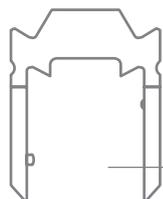
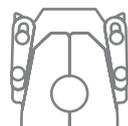
- TÊTE SELON HN.68.S.90** (> spécification EDF)  
Pour lignes souterraines (cosses & manchons bimétalliques).
- VERROUILLAGE DU POINÇON OU MATRICE SUR LE PISTON**  
À l'aide d'une molette rétractable.
- INDEXATION DU POINÇON OU DE LA MATRICE**  
Grâce à la vis, pour éviter la rotation.
- BUTÉE MÉCANIQUE DU PISTON**  
Blocage du piston en fin de course.



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

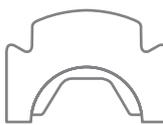
**POINÇONNAGE PROFOND**  
16 > 400 mm<sup>2</sup>**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
6 > 630 mm<sup>2</sup>

<b>COURSE</b>	29 mm
<b>FORCE</b>	250 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	270 x 116 x 98
<b>POIDS</b>	6,800 kg

**MATRICES**  
> Voir **PAGE 133**. **COFFRET**  
> Voir **XH130 NEO**.Adaptateur 2S1  
Réf. : 30857Matrices ouvrantes  
à sommier incorporé  
10 > 240 mm<sup>2</sup>

Poinçon

### MONTAGE 1 APPLICATION DE POINÇONNAGE

Jeu de matrices  
500 mm<sup>2</sup>  
Réf. : 77687  
630 mm<sup>2</sup>  
Réf. : 77686

### MONTAGE 2 APPLICATION DE SERTISSAGE

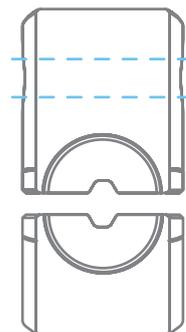
Adaptateur supérieur  
Réf. : 77408CJeu de matrices  
6 > 400 mm<sup>2</sup>Adaptateur inférieur  
Réf. : 77407C

### MONTAGE 3 APPLICATION DE SERTISSAGE



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	440 x 440 x 162
<b>POIDS</b>	2 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	91356 en option
<b>CAPACITÉ</b>	une à trois têtes suivant leurs dimensions

\* raccords en option


 Jeu de matrices  
**95 > 1000 mm<sup>2</sup>**

**SERTISSAGE HEXAGONAL**  
**95 > 1000 mm<sup>2</sup>**

# XH450

## TÊTE HYDRAULIQUE DE SERTISSAGE

 700  
bar

&gt; Réf.64906

- ROBUSTE, TRÈS LARGE CAPACITÉ**  
Applications MT et HT.
- RACCORDEMENT LATÉRAL**  
Permet la pose de cette tête sur un établi.
- FERMETURE PAR BROCHAGE**  
Système de verrouillage de la matrice supérieure.
- AUTOCENTRAGE**  
Centrage de la matrice inférieure dans la tête.
- MATRICES** – Voir **PAGE 133**.

**Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.**

<b>COURSE</b>	35 mm
<b>FORCE</b>	450 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	285 x 115 x 120
<b>POIDS</b>	11,150 kg

APPLICATIONS	SECTION
Cosses tubulaires cuivre – NFC 20-130	95 > 1000 mm <sup>2</sup>
Cosses et manchons cuivre ou alu. – DIN 48083	KZ14 > KZ60



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	440 x 440 x 162
<b>POIDS</b>	2 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	91356 <i>en option</i>
<b>CAPACITÉ</b>	une à trois têtes suivant leurs dimensions

\* raccords en option



# NOTES PERSONNELLES

Area with horizontal dotted lines for personal notes.



> Sertissage d'une cosse avec la tête hydraulique XC130-26 dans un tableau électrique.

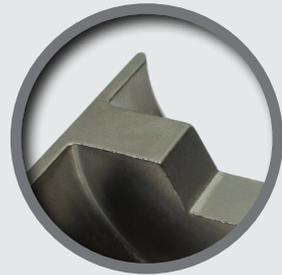




NORMES DE RÉSULTAT  
(ASPECTS MÉCANIQUE  
& ÉLECTRIQUE)  
NFC, DIN, SPÉC. EDF



REVÊTEMENT ANTI-CORROSION  
NICKEL AUTOCATALYTIQUE

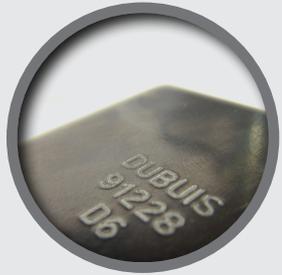


EN ACIER + TRAITEMENT  
THERMIQUE (TREMPE & REVENU)  
AMÉLIORATION DE LA DURETÉ  
& LIMITE D'ÉLASTICITÉ



APPLICATIONS :

- SERTISSAGE HEXAGONAL
- POINÇONNAGE
- POINÇONNAGE PROFOND
- MISE AU ROND



IDENTIFICATION PAR  
MARQUAGE INTÉRIEUR  
& EXTÉRIEUR



APPLICATIONS SPÉCIALES  
& DEVIS À LA DEMANDE  
SELON CAS PARTICULIERS



# MATRICES DE SERTISSAGE

<b>CIRCUIT DE TERRE &amp; RÉSEAU INDUSTRIEL</b>	<b>page 134</b>
MATRICES POUR COSSES TUBULAIRES & MANCHONS – NFC 20-130	
MATRICES POUR CONNECTEURS EN "C"	
MATRICES POUR COSSES CUIVRE FORGÉES ÉTAMÉES	
MATRICES POUR COSSES BIMÉTAL CUIVRE OU ALU. RÉSEAU INDUSTRIEL	
<b>LIGNE AÉRIENNE ISOLÉE BT</b>	<b>page 169</b>
MATRICES POUR COSSES & MANCHONS PRÉ-ISOLÉS	
MATRICES POUR MANCHONS	
<b>LIGNE AÉRIENNE NUE BT/HTA</b>	<b>page 140</b>
MATRICES POUR CONDUCTEURS EN CUIVRE	
MATRICES POUR CONDUCTEURS EN ALLIAGE D'ALUMINIUM	
MATRICES POUR CONDUCTEURS ALUMINIUM OU ACIER	
<b>CÂBLE SECTORAL CUIVRE OU ALUMINIUM</b>	<b>page 140</b>
MATRICES POUR CÂBLE SECTORAL CUIVRE OU ALUMINIUM	
<b>LIGNE SOUTERRAINE BT</b>	<b>page 142</b>
MATRICES POUR COSSES & MANCHONS ALU. & CUIVRE – ALU.	
<b>CIRCUIT DE TERRE &amp; RÉSEAU INDUSTRIEL</b>	<b>page 142</b>
MATRICES POUR COSSES & MANCHONS CUIVRE OU ALU. – DIN 48.083	
<b>MATRICES DE SERTISSAGE FERROVIAIRE</b>	
<b>MATRICES D36</b>	<b>page 144</b>
SIGNALISATION ET RETOUR DE COURANT DE TRACTION	
<b>MATRICES D62</b>	<b>page 144</b>
SIGNALISATION ET RETOUR DE COURANT DE TRACTION	
<b>MATRICES C130</b>	<b>page 144</b>
APPLICATION CATÉNAIRES	
SIGNALISATION ET RETOUR DE COURANT DE TRACTION	
CONNECTEUR EN "C"	
SERTISSAGE SOUS STATION	
<b>MATRICES XH220-250R-BPP220H</b>	<b>page 146</b>
SERTISSAGE SOUS STATION	
SERTISSAGE HEXAGONAL	
SERTISSAGE HEXAGONAL RENFORCÉ	
SERTISSAGE OVALE	
DESSERTISSAGE DES CONNECTEURS	



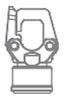
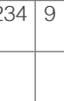
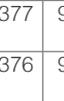
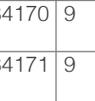
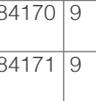
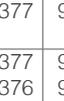
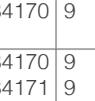
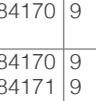
				D31		D36		D51		D62		D80								
				BPE031 BPL031		BPE036 BPL036		BPE055 BPL055		BPE062 BPL062 BPP062 XD62		BPP080								
				RÉF. MATRICE LARGEUR (mm)		RÉF. MATRICE LARGEUR (mm)		RÉF. MATRICE LARGEUR (mm)		RÉF. MATRICE LARGEUR (mm)		RÉF. MATRICE LARGEUR (mm)								
<p>SERTISSAGE HEXAGONAL</p> <p>SECTION (mm<sup>2</sup>)</p> <p>CODE</p> <p><b>NFC 20-130</b> XCT. - XG.</p>	4	<p>POINÇONNAGE</p> <p>SECTION (mm<sup>2</sup>)</p> <p>CODE</p> <p><b>NFC 20-130</b> XCT. - XG.</p>	<p>SECTION (mm<sup>2</sup>)</p> <p>CODE</p> <p><b>SERTISSAGE HEXAGONAL</b></p>		02555	5	02633	5	31042	5										
	6				02378	9	02454	9	31038	9					84105	9	84105	9		
	10				02379	9	02431	9	31039	9					84106	9	84106	9		
	16				02380	9	02432	9	31040	9					84107	9	84107	9		
	25				02381	9	02433	9	31041	9					84108	9	84108	9		
	35				02382	9	02413	9	31038	9					84109	12	84109	12		
	50				02383	5	02434	5	31039	5					84110	12	84110	12		
	70				02384	5	02435	5	31040	5					84111	5	84111	5		
	95				02385	5	02414	5	31041	5					84112	5	84112	5		
	120						02437	3,5	31042	5					84113	5	84113	5		
	150						02415	3,5	31043	5					84114	5	84114	5		
	185								31297	5					84115	5	84115	5		
	240								31338	5					84116	5	84116	5		
	300														78453	6	78453	6		
	400																			
	500																			
	630																			
	800																			
	1000																			
	<p>SERTISSAGE HEXAGONAL</p> <p>SECTION (mm<sup>2</sup>)</p> <p>CODE</p> <p><b>NFC 20-130</b> XCT. - XG.</p>				10-16-25-35-50	<p>POINÇONS</p> <p>CODE</p> <p><b>NFC 20-130</b> XCT. - XG.</p>	<p>SECTION (mm<sup>2</sup>)</p> <p>CODE</p> <p><b>SERTISSAGE HEXAGONAL</b></p>		02410						02466		31166			
70-95-120		02411																		
10		02405	9	02577	9				31167	12										
16		02406	9	02578	9				31168	12										
25		02407	9	02579	9				31169	12										
35		02408	9	02580	9				31169	12										
50		02409	9	02581	9				31168	12										
70		02412	9	02582	9				31167	12										
95				02583	9				31170	12										
120									31171	12										
150																				
185																				
240																				
300																				
<p>SERTISSAGE HEXAGONAL</p> <p>SECTION (mm<sup>2</sup>)</p> <p>CODE</p> <p><b>NFC 20-130</b> XCT. - XG.</p>	6	<p>MATRICES</p> <p>CODE</p> <p><b>NFC 20-130</b> XCT. - XG.</p>	<p>SECTION (mm<sup>2</sup>)</p> <p>CODE</p> <p><b>SERTISSAGE HEXAGONAL</b></p>		02701	9	02701	9	31310	9										
	10				C10	02689	9	02702	9	31311					9	84117	9			
	16				C16	02691	5	02703	5	31312					2 x 5	84118	2 x 5			
	25				C25					31315					5	84119	2 x 5			
	35				C35															
	50				C50															
	70				C70															
	95				C95															
	120				C120															
	150				C150															
185	C185																			

CIRCUIT DE TERRE & RÉSEAU INDUSTRIEL  
COSSES TUBULAIRES & MANCHONS - NFC 20-130

CONNECTEURS EN C





				D31		D36		D51		D62		D80							
				BPE031		BPE036		BPE055		BPE062									
				BPL031		BPL036		BPL055		BPL062									
								XD51		XD62									
				 RÉF. MATRICE LARGEUR (mm)		 RÉF. MATRICE LARGEUR (mm)		 RÉF. MATRICE LARGEUR (mm)		 RÉF. MATRICE LARGEUR (mm)		 RÉF. MATRICE LARGEUR (mm)							
<b>CIRCUIT DE TERRE &amp; RÉSEAU INDUSTRIEL</b> COSES CUIVRE FORGÉES ÉTAMÉES	 SERTISSAGE HEXAGONAL	SECTION (mm²)	CODE																
					HUR - DPD	16	E100	02393	5	02383	5	02434	5	31039	5	84110	12	84110	12
						25													
						35													
						50													
						70													
						95													
						120													
						150													
						185													
240																			
DPD 29/25																			
<b>CIRCUIT DE TERRE &amp; RÉSEAU INDUSTRIEL</b> COSES BIMÉTAL CUIVRE RÉSEAU INDUSTRIEL	NFC 63-061 ICAU - ACX.	SECTION (mm²)	CODE																
					35 50 70 95 120 150 185 240 300	E140	02234	9	02377	9	31217	9	84170	9	84170	9	84170	9	
						E173													
						E235													
						E260													
<b>LIGNE AÉRIENNE ISOLÉE BT</b> COSES ET MANCHONS PRÉISOLÉS	MJPB. MJPT. MJT. EBPAU. EDBPAU CCFBD CPTA. DP/CN. XN8S. EJAS EDAS CN.	SECTION (mm²)	CODE																
					6 10 16 25 35 50 54,6 70 70 N 95 120 150 185 240	E140	02234	9	02377	9	31217	9	84170	9	84170	9	84170	9	
						d16 E140													
						d20 E173													
						E173													
						E215													
						E280													
						E260													
						E215													
						E280													
						E260													
						E215													
E280																			
50 70 95 150 240/95N	E215	02371	9	31093	9	84173	9	84173	9	84173	9	84229	5						
	E215																		
	E215																		
	E280																		



				C130-XX		H130		
				BPE130				
				BPP130X		BPP130U		
				XC130-XX		XH130		
				RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	ADAPTATEUR	RÉF. MATRICE	
						LARGEUR (mm)		
<b>CIRCUIT DE TERRE &amp; RÉSEAU INDUSTRIEL</b> COSSES CUIVRE FORGÉES ETAMÉES	SERTISSAGE HEXAGONAL	SECTION (mm <sup>2</sup> )	CODE					
	<b>HUR - DPD</b> 	16		30222	12	<b>A12D2 : 85880</b>	30222	12
		25						
		35						
		50						
		70						
		95						
		120						
		150						
	185		30228	12	30228	12		
240								
DPD 29/25	E100	80390	18	80390	18			
<b>CIRCUIT DE TERRE &amp; RÉSEAU INDUSTRIEL</b> COSSES NIMÉTAI CUI/AL RÉSEAU INDUSTRIEL	<b>NFC 63-061 ICAU - ACX.</b> 	35	E140	30578	9	<b>A12D2 : 85880</b>	30578	9
		50		80387	18		80387	18
		70	E173	30579	9		30579	9
		95		80388	18		80388	18
		120						
		150	E235	30636	9		30636	9
		185		30358	18		30358	18
		240						
		300	E260	80386	9		80386	9
		<b>LIGNE AÉRIENNE ISOLÉE BT</b> COSSES ET MANCHONS PRÉISOLÉS	<b>MJPB. MJPT. MJT. EBPAU. EDBPAU CCFBD CPTA. DP/CN. XN8S. EJAS EDAS CN.</b> 	6	E140		30578	9
10						30578	9	
16	E140			30578	9	30578	9	
25	E173			30579	9	30579	9	
35								
50	E173			30579	9	30579	9	
54,6								
70								
70 N								
95								
120	E215		30580	9	30580	9		
150								
185	E280		30360-01	9	30360-01	9		
240								
<b>MJPAS MJPASE - JAS</b> 	50		E260	80386	9	80386	9	
	70							
	95							
	150							
<b>MJTAS MJTASE EJASE</b> 	50	E215	30580	9	30580	9		
	70							
	95							
	150							
240/95N	E280	30360-01	9	30360-01	9			



				D31		D36		D51		D62		D80	
				BPE031		BPE036		BPE055		BPE062			
				BPL031		BPL036		BPL055		BPL062		BPP080	
								XD51		XD62			
				RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)								
<b>CONDUCTEURS EN CUIVRE</b> 	<b>SERTISSAGE HEXAGONAL</b> <b>JU</b> 	SECTION (mm²)	CODE										
		7,07 (30/10)	E54	02436	5	02625	5	31047	5	84176	5	84176	5
		9,9 (35/10)	E68	02462	5	02626	5	31045	9	84177	9	84177	9
		10,8											
		12,56 (40/10)											
		12,4	E72	02486	5	02627	5	31044	5	84178	5	84178	5
		14,1											
		15,9 (45/10)											
		19,6 (50/10)											
		17,8	E83	02487	5	02628	5	31046	9	84179	9	84179	9
		22											
		27,6											
		28,26 (60/10)	E100	02393	5	02622	5	31047	5	84168	5	84168	5
		29,3											
		38,2											
		38,46 (70/10)											
		48,3	E120	02488	5	02629	5	31044	5	84169	5	84169	5
		59,7	E173			02376	9	31046	9	84171	9	84171	9
		74,9											
		93,3											
116	E215			02371	9	31093	9	84173	9	84173	9		
146													
182	E230								84174	5	84174	5	
<b>CONDUCTEURS EN ALLIAGE ALUMINIUM</b> <b>LIGNE AÉRIENNE NUE BT / HTA</b>	<b>JL - CN2AA</b> <b>CN2AU. - CNA</b> <b>- ABT. - CB</b> <b>CBO. - RDB</b> <b>QN2AU. - AT - AB</b> <b>- AR - LR - ALR</b>	22	E100	02393	5			31047	5	84168	5	84168	5
		34,4	E120	02488	5			31044	5	84169	5	84169	5
		43,1	E140	02234	9	02377	9	31217	9	84170	9	84170	9
		54,6											
		75,5	E173			02376	9			84171	9	84171	9
		93,3											
		117	E210					31048	5	84172	5	84172	5
		148	E230							84174	5	84174	5
		181,6	E250										
		SERTISSAGE ALU.	E280										
		JAR - JALR - JLR	E120	02488	5			31044	5	84169	5	84169	5
		22											
		27,8											
		34,4											
		37,7	E140	02234	9	02377	9	31217	9	84170	9	84170	9
43,1													
54,6													
58,9	E173			02376	9			84171	9	84171	9		
69,3													
80													
88													
59,7	E210					31048	5	84172	5	84172	5		
116,2													
75,5	E230							84174	5	84174	5		
147,1													
SERTISSAGE ALUMINIUM	E250												
181,6	E280												
228	E280												



				C 130-XX		H 130														
				BPE130																
				BPP130X		BPP130U														
				XC 130-XX		XH130														
				RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)	ADAPTATEUR	RÉF. MATRICE													
						LARGEUR (mm)														
<b>CONDUCTEURS EN CUIVRE</b>	 SERTISSAGE HEXAGONAL	SECTION (mm <sup>2</sup> )	CODE																	
								JU	7,07 (30/10)	E54	80389	18								
									9,9 (35/10)	E68	30346	18								
									10,8											
									12,56 (40/10)											
									12,4	E72	30347	10								
									14,1											
									15,9 (45/10)											
									19,6 (50/10)											
									17,8	E83	30348	18								
									22											
									27,6											
									28,26 (60/10)	E100	80390	18								
									29,3											
									38,2											
									38,46 (70/10)											
									48,3	E120	80152	18								
									59,7	E173	30353	14								
									74,9											
									93,3											
	116	E215	30580	9																
	146																			
	182	E230	30357	10																
<b>CONDUCTEURS EN ALLIAGE ALUMINIUM</b>	 SERTISSAGE ALU.	SECTION (mm <sup>2</sup> )	CODE																	
								JL - CN2AA	22	E100	80390	18								
								CN2AU. - CNA A	34,4	E120	80152	18								
								- ABT. - CB	43,1	E140	30352	14								
								CBO. - RDB	54,6											
								QN2AU. - AT - AB	75,5	E173	30353	14								
								- AR - LR - ALR	93,3											
									117	E210	30355	10								
									148	E230	30357	10								
									181,6	E250	30250	5								
									228	E280	30360	5								
								JAR - JALR - JLR	17,8	E120	30351	9								
									22											
									27,8											
									34,4											
									37,7	E140	30352	14								
									43,1											
									54,6											
									58,9	E173	30353	14								
									69,3											
	80																			
	88																			
	59,7	E210	30355	10																
	116,2																			
	75,5	E230	30357	10																
	147,1																			
	181,6	E250	80453	5																
	228	E280	30360	5																
<b>CONDUCTEURS ALUMINIUM / ACIER</b>	 SERTISSAGE ACIER	SECTION (mm <sup>2</sup> )	CODE																	
									22											
									27,8											
									34,4											
									37,7	E140	30352	14								
									43,1											
									54,6											
									58,9	E173	30353	14								
									69,3											
									80											
									88											
									59,7	E210	30355	10								
									116,2											
									75,5	E230	30357	10								
									147,1											
									181,6	E250	80453	5								
									228	E280	30360	5								
								<b>CONDUCTEURS EN ALLIAGE ALUMINIUM</b>	 SERTISSAGE ALU.	SECTION (mm <sup>2</sup> )	CODE									
																	22			
																	34,4			
	43,1																			
	54,6																			
	75,5	E173	30353	14																
	93,3																			
	117	E210	30355	10																
	148	E230	30357	10																
	181,6	E250	30250	5																
	228	E280	30360	5																
	17,8	E120	30351	9																
	22																			
	27,8																			
	34,4																			
	37,7	E140	30352	14																
	43,1																			
	54,6																			
	58,9	E173	30353	14																
	69,3																			
	80																			
	88																			
	59,7	E210	30355	10																
	116,2																			
	75,5	E230	30357	10																
	147,1																			
	181,6	E250	80453	5																
	228	E280	30360	5																



				D31	D36	D51	D62	D80
				BPE031	BPE036	BPE055	BPE062	
				BPL031	BPL036	BPL055	BPL062	
						XD51	XD62	BPP080
				RÉF. MATRICE				
				LARGEUR (mm)				
<b>LIGNE AÉRIENNE NUE BT/HTA</b> <b>CONDUCTEURS ALUMINIUM/ACIER</b> 	<b>SERTISSAGE HEXAGONAL</b> <b>JAR - JALR - JLR</b> 	SECTION (mm <sup>2</sup> )	CODE					
		17,8	E54	02436 5	02625 5	31047 5	84176 5	84176 5
		22						
		27,8						
		34,4						
		43,1						
		37,7	E72	02486 5	02627 5	31044 5	84178 5	84178 5
		54,6						
		69,3						
		88						
		58,9	E100	02393 5	02622 5	31047 5	84168 5	84168 5
		80						
		59,7	E120	02488 5		31044 5	84169 5	84169 5
		75,5						
		116,2						
		147,1						
		181,6	E135					
228	E160							
<b>CÂBLE SECTORAL CUIVRE OU ALUMINIUM</b> 	<b>MISE AU ROND</b> <b>SECTION (mm<sup>2</sup>)</b>	6						
		10			02637 9	31231 12		
		16			02638 9	31232 12		
		25			02639 9	31226 12		
		35			02640 9	31114 12	84134 35	84134 35
		50			02641 9	31115 12	84135 35	84135 35
						31098 12	84136 35	84136 35
		70			02642 9	31099 12	84137 35	84137 35
		95			02643 9	31100 12	84138 35	84138 35
		120			02644 9	31101 12	84139 35	84139 35
		150				31102 12	84140 35	84140 35
		185				31103 12	84141 35	84141 35
		240				31233 12	84142 35	84142 35
		300						
		400						
		500						
		630						



		C130-XX				H130		
		BPE130						
		BPP130X				BPP130U		
		XC130-XX				XH130		
		RÉF. MATRICE		LARGEUR (mm)		ADAPTATEUR		
		RÉF. MATRICE		LARGEUR (mm)		RÉF. MATRICE		
		LARGEUR (mm)				LARGEUR (mm)		
<b>LIGNE AÉRIENNE NUÉ BT/HTA</b> <b>CONDUCTEURS ALUMINIUM/ACIER</b>	<b>SERTISSAGE HEXAGONAL</b>	SECTION (mm <sup>2</sup> )	CODE					
	<b>JAR - JALR - JLR</b> 	17,8	E54	30345	10	<b>A12D2 : 85880</b>		
		22						
		27,8						
		34,4						
		43,1						
		37,7	E72	30347	10			
		54,6						
		69,3						
		88						
		58,9	E100	30349	10			
		80						
		59,7						
		75,5						
	116,2	E135	80452	5				
	147,1							
	181,6	E160						
228								
<b>CÂBLE SECTORAL CUIVRE OU ALUMINIUM</b>	<b>MISE AU ROND</b>	SECTION (mm <sup>2</sup> )						
		6				<b>A12D2 : 85880</b>		
		10						
		16						
		25	84134	35				
		35	84135	35				
		50	84136	35				
			30518	60				
		70	84137	35				
			30519	60				
		95	84138	35				
			30520	60				
		120	84139	35				
			30521	70				
		150	84140	35				
			30522	70				
		185	84141	35				
	30523	75						
240	84142	35						
	30524	75						
300	80449	60						
400								
500								
630								



				D31		D36		D51		D61		D62			
				BPE031		BPE036		BPE055		BPE061		BPE062			
				BPL031		BPL036		BPL055		BPL061		BPL062			
								XD51		XPM061		XD62-XPM062			
				RÉF. MATRICE	LARGEUR (mm)										
CIRCUIT DE TERRE & RÉSEAU INDUSTRIEL COSSES & MANCHONS CUIVRE OU ALU. - DIN 48083	 SERTISSAGE HEXAGONAL DIN 48083 	SECTION (mm <sup>2</sup> )		CODE											
		cuivre	alu.												
			4		KZ 4	02495	5	02402	5	31326	5				
			6		KZ 5	02513	5	02394	5	31234	5				
			10		KZ 6	02521	5	02395	5	31121	5	95290	5	84121	5
			16		KZ 7									84190	5
					KZ 8	02526	5	02396	5	31124	5	95291	5	84122	5
					KZ 9									84191	5
			25		KZ 10	02527	5	02397	5	31122	5	95292	5	84123	5
					KZ 11					77488	5			84200	5
			35	25	KZ 12	02552	5	02398	5	31123	5	95293	5	84124	5
			50	35	KZ 14	02455	5	02399	5	31123	5	95294	5	84125	5
			70	50	KZ 16	02421	5	02400	5	31124	5	95295	5	84126	5
			95	70	KZ 18	02558	5	02401	5	31122	5	95296	5	84127	5
					KZ 19					31235	5				
			120		KZ 20			02403	4	31121	5	95297	5	84128	5
					KZ 21					31236	5				
			150	95&120	KZ 22			02512	4	31125	5	95298	5	84129	5
					KZ 23					31237	5				
			185	150	KZ 25					31113	5	95299	5	84130	5
	240	185	KZ 28					31339	5	95300	5	84131	5		
		240	KZ 32					31340	5			84133	5		

				H130			XU250						
				BPP130U									
				XH130									
				RÉF. MATRICE	RÉF. MATRICE	RÉF. POINÇON PORTE-POINÇON RÉF. : 30842	RÉF. MATRICE	RÉF. MATRICE	ADAPTEUR	RÉF. POINÇON			
LIGNE SOUERRAINE BT COSSES & MANCHONS ALU. & CU - ALU.	 POINÇONNAGE PROFOND NFC 33-090-1 RJA - RJA MJAU - CA CAU - QAU EAU - XCX XLX - XD - XG XB 	SECTION (mm <sup>2</sup> )		CODE									
			16		0E	30861	30865	30392	30861	30865	2S1 : 30857	30392	
			25										
			35										
			50		1E	30862	30866	30393	30862	30866			30393
			70										
			95										
			120		2E	30863	30867	30394	30863	30867		30394	
			150										
			185		4E	30864	30868	30395	30864	30868		30395	
			240										
	300		5E				30858	30859		30860			
	400												



		D80		C 130-XX								
		BPP080		BPE130								
				XPM130								
				BPP130X		XH250		XH450				
				XC 130-XX								
				RÉF. MATRICE		RÉF. MATRICE		RÉF. MATRICE				
				LARGEUR (mm)		LARGEUR (mm)		LARGEUR (mm)				
		SECTION (mm²)		CODE								
		cuivre alu.										
CIRCUIT DE TERRE & RÉSEAU INDUSTRIEL COSSES & MANCHONS CUIVRE OU ALU. - DIN 48083 	SERTISSAGE HEXAGONAL		DIN 48083									
	10		KZ 6		30610	12	30252	12				
			KZ 7		30611	12						
			KZ 7	84121 5	30376	5						
	16		KZ 8	84190 5	30298	14	30259	12				
			KZ 9	84122 5	30612	14						
			KZ 9	84191 5	30377	5						
	25		KZ 10	84123 5	30299	12	30260	12				
	35	25	KZ 12	84200 5	30300	12	30261	12				
			KZ 13	84124 5	78156	14	78126	14				
	50	35	KZ 14	84125 5	30301	12	30262	12			30656	14
			KZ 15	84126 5	30613	12						
	70	50	KZ 16	84127 5	30302	12	30263	12			30657	14
			KZ 17				77257	14			30632	14
	95	70	KZ 18	84128 5	30303	12	30264	12			30633	14
	95	70	KZ 18									
			KZ 19	84129 5	30614	12						
	120		KZ 20		30304	12	30265	12			30655	14
			KZ 21	84130 5	30615	12						
	150	95&120	KZ 22	84131 5	30305	14	30266	14			30637	14
	185	150	KZ 25	84133 5	30306	14	30267	14			30634	14
			KZ 27		30375	14						
	240	185	KZ 28		30307	14	30269	14			30638	14
			KZ 30		30308	5						
	300	240	KZ 32		30309	5	30269	16			30639	18
		300	KZ 34		30616	5	30270	16			30640	18
	400	400	KZ 38		77453	9	30271	16			30641	18
			KZ 38		78166	18						
			KZ 40									
	500		KZ 42				30272	16			30642	18
630	500	KZ 44				30273	16			30643	18	
manchon acier		KZ 46								77180	28	
800	630	KZ 52								30644	25	
1000	800	KZ 58								30645	25	
	1000	KZ 60								30646	25	

Au dessus de KZ 28, les sertissages ne peuvent être réalisés qu'avec les têtes en C de course 38 mm.





# MATRICES DE SERTISSAGE FERROVIAIRE

## MATRICES DE SERTISSAGE D36

### JEUX DE MATRICES HEXAGONALES POUR SIGNALISATION ET RETOUR DE COURANT DE TRACTION

Références homologuées SNCF

APPLICATION	TYPE	LARGEUR EMPREINTE (mm)	RÉFÉRENCE
Câble Cu SCNV 7,42 mm <sup>2</sup> : sertissage cosses	36DE68	5	02626
Câble Cu 35 mm <sup>2</sup> 750NE : sertissage cosses manchons-prolongateurs	36DE90	9	02413-01
Câble Cu 70 mm <sup>2</sup> 750NE : sertissage cosses, manchons-prolongateurs	36DE120	5	02435-01
Câble Alu 95 mm <sup>2</sup> : sertissage manchons, cosses bimétalliques (partie alu)	36DE173	9	02376

## MATRICES DE SERTISSAGE D62

### JEUX DE MATRICES HEXAGONALES POUR SIGNALISATION & RETOUR DU COURANT DE TRACTION

Références homologuées SNCF

APPLICATION	TYPE	LARGEUR EMPREINTE (mm)	RÉFÉRENCE
Câble Cu SCNV 7,42 mm <sup>2</sup> : sertissage cosses	6DE68	15	84164
Câble Cu 35 mm <sup>2</sup> 750 NE : sertissage cosses, manchons-prolongateurs	6DE90	10	84166
Câble Cu 70 mm <sup>2</sup> 750 NE : sertissage cosses, manchons-prolongateurs	6DE120	9	84163
Câble Alu 95 mm <sup>2</sup> : sertissage manchons, cosses bimétalliques (partie alu)	6DE173	14	84165
Sertissage raccord en "C" 70/70	6DX255	6	84167

## MATRICES DE SERTISSAGE C130

### JEUX DE MATRICES HEXAGONALES POUR APPLICATIONS CATÉNAIRES

EXEMPLE D'UTILISATION	TYPE	LARGEUR EMPREINTE (mm)	RÉFÉRENCE DUBUIS	SYMBOLE SNCF
Caténaire : sertissage copérit n°3	12DE61	12	30566-01	0.393.1145
Caténaire : sertissage embout inox 9,3 mm <sup>2</sup>	12DE77S	8	30564-01	7.393.6629
Caténaire : sertissage embout bronze 12 mm <sup>2</sup>	12DE85S	12	30560-01	7.393.6628
Caténaire : sertissage embout bronze 35 mm <sup>2</sup>	12DE97	14	30565-01	7.393.6663
Caténaire : sertissage copérit n°5	12DE100	10	30349-01	7.393.6611
Caténaire : sertissage embout inox demi-griffe	12DG76	2x8	78528	



## JEUX DE MATRICES HEXAGONALES POUR SIGNALISATION ET RETOUR DE COURANT DE TRACTION

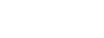
EXEMPLE D'UTILISATION	TYPE	LARGEUR EMPREINTE (mm)	RÉFÉRENCE DUBUIS	SYMBOLE SNCF
Câble 7,42 mm <sup>2</sup> : sertissage cosses KUVS	12DE68	18	30346-01	7.393.6718
Câble 35 mm <sup>2</sup> 750 NE : sertissage cosses, manchons	HMPG35	12	30221-03	7.393.6547
Câble 70 mm <sup>2</sup> 750 NE : sertissage cosses, manchons cuivre et bimétalliques (partie cuivre)	HMPG70	12	30223-03	7.393.6546
Câble 7,42 mm <sup>2</sup> - 35 mm <sup>2</sup> : sertissage manchons MRS	12DE139MMRS	25	30211-01	7.393.6567
Câble alu 95 mm <sup>2</sup> : sertissage manchons, cosses bimétalliques (partie alu)	12DE173	14	30353-01	7.393.6712
Câble 185 mm <sup>2</sup> 750 NE : sertissage cosses, manchons	HMPG185	12	30237-03	7.393.6545
Câble alu 150 mm <sup>2</sup> : sertissage manchons, cosses bimétalliques (partie alu)	12DE215	17	30356	
Câble 240 mm <sup>2</sup> cuivre rigide : sertissage cosses CMS 240/12	12DE215/240	12	30228-03	
Câble 185 mm <sup>2</sup> 750 NE : sertissage manchons bimétalliques (partie cuivre)	12DE220	12	30568-01	
Câble 240 mm <sup>2</sup> cuivre souple : sertissage cosses CMS 240S/12	12DE230/240S	12	30229-04	
Câble alu 240 mm <sup>2</sup> : sertissage manchons, cosses bimétalliques (partie alu)	12DE268	17	30569-01	7.393.6711
Câble cuivre 240 ou 262 mm <sup>2</sup> : jonction ou extrémité	12DE290	14	30362	
Câble souple 25 mm <sup>2</sup> : sertissage sur l'âme du câble cosse LK25F/12	ECO-EGU25	10/06	30747-03	0.393.1150
Câble souple 95 mm <sup>2</sup> : sertissage sur l'âme du câble cosse LK95F/12	ECO95	12	30717-03	0.393.1152
Câble souple 95 mm <sup>2</sup> : sertissage sur l'isolant du câble cosse LK95F/12	EGU95	14	30718-03	0.393.1151
Câble souple 185 mm <sup>2</sup> : sertissage sur l'âme du câble cosse LK185F/12 (application 1500V)	ECO185	14	30744-03	0.393.1149
Câble souple 185 mm <sup>2</sup> : sertissage sur l'isolant du câble cosse LK185F/12 (application 1500V)	EGU185	14	30745-03	0.393.1148

## JEUX DE MATRICES POUR SERTISSAGE DE CONNECTEUR EN "C"

TYPE	SECTION CÂBLE (mm <sup>2</sup> )	LARGEUR EMPREINTE (mm)	FORME EMPREINTE	RÉFÉRENCE DUBUIS	SYMBOLE SNCF
C 25/25	25 - 25	25	Hexagonale	30211-01	-
C 70/25 - 12DE170	70 - 25	12	Hexagonale	30561	-
C 70/70 - 12DX255	70 - 70	18	Hexagonale	30562	0.393.1146
U13DC185	185 - 98	5	Circonférentielle	30781	0.393.1147



## SERTISSAGE SOUS-STATION

COSSES, CONNECTEURS OU MANCHONS		MATRICES DE SERTISSAGE 13 T		
TYPE	N° SYMBOLE	TYPE	RÉFÉRENCE	SYMBOLE
 COSSE PLATE CUIVRE ÉTAMÉ 95 MM <sup>2</sup> MR-TN-95		section 95 mm <sup>2</sup>	30224-01	
 COSSE PLATE CUIVRE ÉTAMÉ CDCT 116-12		section 120 mm <sup>2</sup>	30235-01	
 COSSE RONDE CU E150 <sup>2</sup> SIMEL 3309B DPD7 70		12DE170	30561	
 COSSE PLATE CUIVRE ÉTAMÉ 185 MM <sup>2</sup> 12-14 ET 16		HMPG185	30237-03	7.393.6545
 COSSE PLATE CUIVRE ÉTAMÉ 185 MM <sup>2</sup> CS 185	7.952.0775	HMPG185	30237-03	7.393.6545
 COSSE PLATE CUIVRE ÉTAMÉ 185 MM <sup>2</sup> CSG185+	7.952.0740	HMPG185	30237-03	7.393.6545
 COSSE POUR CÂBLE 240 MM <sup>2</sup> ALU CAU-240		12DE268	30569-01	7.393.6711
 COSSE PLATE CUIVRE ÉTAMÉ 300 MM <sup>2</sup> MR 300		12DE268	30569-01	7.393.6711
 COSSE PLATE CUIVRE ÉTAMÉ 400 MM <sup>2</sup> MR 400		12DE290	30362	
 CONNECTEUR EN "C" CUIVRE ÉTAMÉ AMP (SIMEL) C120E RDCT 116-75/116 E150 CWV AMP5309B			91680	

► Liste non exhaustive, pour tout autre connecteur, nous consulter.

## MATRICES DE SERTISSAGE XH220-250R-BPP220H

## SERTISSAGE SOUS-STATION

COSSES, CONNECTEURS OU MANCHONS		MATRICES DE SERTISSAGE 22 T		
TYPE	N° SYMBOLE	TYPE	RÉFÉRENCE	SYMBOLE
 COSSE PLATE CUIVRE ÉTAMÉ 400 MM <sup>2</sup> MR 400		SH29	64123 (fixe) 64122 (mobile)	0.392.6521 0392.6503
 COSSE PLATE CUIVRE 400 MM <sup>2</sup> ISOLÉ H32	7.880.4042	SH32	64121 (fixe) 64120 (mobile)	0.392.6522 0.392.6504
 COSSE PLATE CUIVRE 400 MM <sup>2</sup> SIMEL 4496A (32) XD7 400 2D16		SH32	64121 (fixe) 64120 (mobile)	0.392.6522 0.392.6504
 COSSE PLATE AL-CU 400 MM <sup>2</sup>		SH36	64119 (fixe) 64118 (mobile)	0.392.6523 0.392.6505
 CONNECTEUR EN "C" CUIVRE ÉTAMÉ AMP (SIMEL) C120E RDCT 116-75/116 E150 CWV AMP5309B		SV31	77420 (fixe) 77419 (mobile)	
 CONNECTEUR EN "C" CUIVRE ÉTAMÉ C75E		SV31	77420 (fixe) 77419 (mobile)	
 CONNECTEUR EN "C" CUIVRE C120E		SV31	77420 (fixe) 77419 (mobile)	
 CONNECTEUR EN "C" CUIVRE ÉTAMÉ SIMEL C185-C185				

► Liste non exhaustive, pour tout autre connecteur, nous consulter.



## JEUX DE MATRICES GUIDÉES POUR SERTISSAGE HEXAGONAL

UTILISATIONS (sections en mm <sup>2</sup> )	DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE	SYMBOLE SNCF
- Câble Cu 26 mm <sup>2</sup> : Demi griffe fil rainuré - Câble Al Ac 93,3/228 : Manchon de jonction (partie acier), cosse d'extrémité - Câble Bz 65,4 : Raccord de réparation	SH 16	64107	0.392.6531
- Câble Al Ac 288 : Manchon de jonction (partie acier), cosse d'extrémité	SH 17,5	64105	0.392.6532
- Câble Al 238 - Al Ac 93,3/228 : Manchon de jonction (partie alu), cosse d'extrémité - Câble Al 228/238/288/336 : Pièce de liaison, cosse d'extrémité Al ou bimétal - Câble Al 228 : Raccord de dérivation Al, jonction Al, pièce de liaison, jonction bimétal (partie alu)	SH 28,5	64117	0.392.6525
- Câble Al Ac 288/336 : Manchon de jonction (partie alu), cosse d'extrémité	SH 32,5	64115	0.392.6527

## MATRICES POUR SERTISSAGE HEXAGONAL

UTILISATIONS (sections en mm <sup>2</sup> )	DÉSIGNATION	RÉFÉRENCE	SYMBOLE SNCF
- Fil rond Cu 104,5/145,8 - Fil rainuré Cu 107/120 - Câble Bz 35/65 nu : Manchon de jonction, cosse d'extrémité	SH 20,4	64126 64127	0.392.6501 0.392.6519
- Câble Cu 104,5/145,8/147/164 : Cosse d'extrémité, Raccord de dérivation, Jonction bimétal (Cu) - Câble Cu 104,5/147/164 et 185 isolé : Jonction Cu, pièce de liaison, cosse d'extrémité - Câble Cu 104,5/145,8/147/164/185 : Demi-griffe fil rond ou rainuré - Câble Cu 147/164 : Raccord ATE - Câble Bz 116,2 : Raccord de réparation			
- Câble Bz 35/65/116 nu - Bz 35/65 protégé - Al 188 : Manchon de jonction, cosse d'extrémité - Câble Bz 65 nu - Bz 35/65 protégé : Manchon d'ancrage - Barre Cu D18 : Cosse d'extrémité, raccord de dérivation, jonction barre Cu - Câble Al Ac 93,3 : Raccord de réparation	SH 25	64124 64125	0.392.6502 0.392.6520
- Câble Cu 262 : Manchon de jonction, cosse d'extrémité - Câble Cu 240/262 : Raccord de dérivation, jonction, cosse d'extrémité - Câble Cu 240 : Jonction Cu, pièce de liaison - Câble Cu 240/261,5 : Demi-griffe fil rond - Câble Al Ac 178/228/288 : Raccord de réparation	SH 29	64122 64123	0.392.6503 0.392.6521
- Câble Bz 116 nu et protégé : Manchon de jonction, cosse d'extrémité, manchon d'ancrage - Câble Cu 185 mm <sup>2</sup> : Cosse d'extrémité - Câble Cu 400 mm <sup>2</sup> isolé : Cosse d'extrémité, jonction Cu, pièce de liaison	SH 32	64120 64121	0.392.6504 0.392.6522
- Câble Al 375,6 : Pièce de liaison, cosse d'extrémité Al ou bimétal, raccord de dérivation Al, jonction Al ou bimétal.	SH 34,5	64112 64113	0.392.6510 0.392.6528
- Câble Al 475 : Pièce de liaison, cosse d'extrémité Al ou bimétal, raccord de dérivation Al	SH 40	64110 64111	0.392.6511 0.392.6529
- Barre Al D30 : Raccord de dérivation Al	SH 44	64108 64109	0.392.6512 0.392.6530



## JEUX DE MATRICES RENFORCÉES POUR SERTISSAGE HEXAGONAL

UTILISATIONS	DÉSIGNATION	MATRICES MOBILE + FIXE		
		SYMBOLE SNCF	RÉFÉRENCE	NOMBRE EMPREINTES
- Embout inox 9,3 mm <sup>2</sup>	25DE77S	0.392.6545	64151	3
- Embout bronze 12 mm <sup>2</sup>	25DE85S	0.392.6540	64100	2
- Manchon oblong n°5 (coperit)	25DE100	0.392.6550	64147	2

## MATRICES POUR SERTISSAGE OVALE

UTILISATIONS	DÉSIGNATION	MATRICE MOBILE		MATRICE FIXE	
		SYMBOLE SNCF	RÉFÉRENCE	SYMBOLE SNCF	RÉFÉRENCE
- Dérivation Bz 65/ Cu 26	SV 29	0.392.6535	64130	0.392.6541	64131
- Connecteur en C 116-75 ou 116-116	SV 31	-	77419	-	77420
- Dérivation Bz 65/ Cu 104,5 ou 145,8	SV 42	0.392.6536	64132	0.392.6542	64133
- Dérivation Bz 65/ Cu 147 ou 164					
- Dérivation Bz 116/ Cu 147 ou 164					

## MATRICES POUR DESSERTISSAGE DES CONNECTEURS

UTILISATIONS	MATRICE MOBILE		MATRICE FIXE (lames)			
	SYMBOLE SNCF	RÉFÉRENCE	SYMBOLE SNCF	RÉFÉRENCE	SYMBOLE SNCF	RÉFÉRENCE
- Dérivation Bz 65/ Cu 26	0.392.6554	<b>DV29</b> 64138	0.392.6559	<b>DV13</b> 64139		
- Dérivation Bz 65/ Cu 104,5 ou 145,8	0.392.6555	<b>DV42</b> 64140	0.392.6559	<b>DV13</b> 64139		
- Dérivation Bz 65/ Cu 147 ou 164						
- PP 116/ Cu 104,5 ou 147	0.392.6555	<b>DV42</b> 64140	0.392.6560	<b>DV18</b> 64141		
- PP 116/ Cu 240	0.392.6556	<b>DV52</b> 64142	0.392.6560	<b>DV18</b> 64141		
- Cu 262/ 104,5 ou 147 ou 164 ou 240 ou 262	0.392.6556	<b>DV52</b> 64142	0.392.6561	<b>DV24</b> 64143		



# NOTES PERSONNELLES

Area with horizontal dotted lines for personal notes.



# MANCHONNER, COUPER, FIXER, CONNECTER, SERTIR, POINÇONNER, DÉSAMIANTER

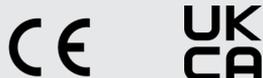
## DES APPLICATIONS DIVERSES

Grâce à notre savoir-faire dans l'outillage hydraulique, nous avons développé des solutions efficaces et adaptées à différentes applications.

> N'hésitez pas à nous consulter pour des demandes spécifiques.



# OUTILS SPÉCIAUX



DÉSAMIANTAGE		BGC008 COUPE BOULON SUR CANNE	page 154
COUPE BARRE / TIGE / FER		BCP008C COUPE BOULON	page 155
		BCP016C -17C -18C COUPE BARRE/TIGE SUR CANNE	page 156
		BCP20R COUPE BARRE	page 158
SERTISSAGE D'ECROU		ES51 OUTIL DE POSE D'ÉCROUS À SERTIR	page 159
POINÇONNAGE DE TÔLE		PO50 OUTIL À POINÇONNER	page 160
EPI-LIGNE DE VIE		MK31 PRESSE DE MANCHONNAGE	page 162
		BPP130 -1 -3 PRESSE DE MANCHONNAGE	page 163
		MATRICE EPI113411-3	page 164
		MATRICE EPI POUR CONNECTEUR SUR CABLE INOX	page 164

SYSTÈME  
BREVETÉ



SEULS LES TRAVAILLEURS DÛMENT INSTRUITS PEUVENT EFFECTUER LES TRAVAUX DÉCRITS DANS CETTE FICHE. LES RÈGLES EN VIGUEUR DOIVENT ÊTRE STRICTEMENT APPLIQUÉES.



# BGC008



COUPE BOULON SUR CANNE AVEC GROUPE HYDRAULIQUE SUR BATTERIE EN SAC A DOS ÉTANCHE POUR LA COUPE DE FIXATION DE PLAQUE DE TOITURE FIBROCIMENT AMIANTE SUR /SOUS TOITURE

- ROBUSTE/NETTOYABLE**  
Adaptée au travail intensif, nettoyable par aspersion
- TÊTES INTERCHANGEABLES**  
Facilement remplaçables (goupilles bêta). Différente configurations de la lame, courbée, droite ou coupe à ras
- COUPE SANS ÉTINCELLES / PROTECTION ÉLECTRONIQUE**  
Idéal pour travailler dans les zones à risques (OUTIL NON ATEX)
- UTILISATION**  
Idéal pour la coupe de fixation tel que tirefonds, vis, crochets en L, clous
- CONFORT UTILISATEUR**  
-Réductions, entre autres, des TMS du dos et des épaules  
-Pour la dépose par le dessus, plus besoin de se baisser. Travail en position vertical  
-Pour la dépose par le dessous, évite le travail les bras en l'air  
-Travail sans effort physique  
-Distance de sécurité entre la coupe et l'opérateur  
-Option de crochets pour être accroché sur nacelle
- ERGONOMIQUE**  
-Poignée télécommande 2 boutons : coupe ou ouverture  
-Poignée 2ème main en élastomère  
-Poigné réglable en hauteur et réversible pour droitier ou gaucher  
-Bouton ON/OFF accessible sans ouverture du sac (veille après 2h30)
- PRODUCTIVITÉ**  
Augmentation significative de la productivité en comparaison d'un coupe boulon manuel

<b>FORCE</b>	24 kN
<b>DIMENSIONS CANNE (L x l x h en mm)</b>	1250 x 175 x 220
<b>POIDS DE LA CANNE</b>	4,200 kg
<b>POIDS SAC À DOS (avec batterie)</b>	7,000 Kg
<b>CAPACITÉ DE COUPE</b>	jusqu'à Ø10mm*
<b>TEMPS DE COUPE</b>	3 sec
<b>IP</b>	54
<b>AUTONOMIE (avec batterie 5Ah)</b>	environ 500 coupes

\* suivant matériaux

### ACCESSOIRES

batterie	Réf DCB184G-XJ
Chargeur 220V	Réf DCB1104-QW
Chargeur 12V	Réf DCB119-XJ
Malette canne (1470x320x170)	Réf 95221
Coffret étanche (554x408x371)	Réf 78480
sur demande	
kit flexible+télécommande	Réf 96808
3m	



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



Réf : 95225



Réf : 93582



Réf : 95857

www.dubuis.com



Utilisation de la XCP008  
StanleyBlack&Decker  
powered by deephow



XCP008 comparatif technique de démantèlement de toit amianté  
StanleyBlack&Decker  
powered by deephow

<https://sbd.deephaw.ai/p/82PGeHxmMyeGzLWDnQXc>

<https://sbd.deephaw.ai/p/UZ6b1DjtCxPLoMBDrUv5>



> 3 CONFIGURATIONS POSSIBLES

NEOELEC™

# BCP008C



## COUPE BOULON SUR BATTERIE 18V LI-ON



### ROBUSTE

Adaptée au travail intensif.



### TÊTES INTERCHANGEABLES

Facilement remplaçables (goupilles bêta). Différente configurations de la lame, courbée, droite ou coupe à ras



### COUPE SANS ÉTINCELLES / PROTECTION ÉLECTRONIQUE

Idéal pour travailler dans les zones à risques (OUTIL NON ATEX)



### UTILISATION

Tige filetée jusqu'à M8 autres Ø8 suivant matériaux



### CONFORT UTILISATEUR

Travail sans effort physique  
Poignée soft



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>FORCE</b>	24 kN
<b>TEMPS DE COUPE</b> (selon la section à couper)	3 s
<b>AUTONOMIE</b> (dépend du matériau)	500 coupes
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	450x300x90
<b>POIDS</b> (avec batterie)	4,600 kg

### ACCESSOIRES

<b>BATTERIE 5AH 18V LI-ION</b>	Réf DCB184G-XJ
<b>CHARGEUR</b>	Réf DCB1104-QW



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	594 x 494 x 149
<b>POIDS</b>	3,660 kg

> Outil livré en coffret avec 1 chargeur et 1 batterie



Réf : 95225



Réf : 93582



Réf : 95857

### TÊTES



> Nouvelle conception de la tête, plus légère, plus fine, plus ergonomique.

NEOELEC™  
**BCP017C**



CISAILLE SUR PERCHE  
SUR BATTERIE 18V LI-ON



**ROBUSTE/NETTOYABLE**

Adaptée au travail de terrain



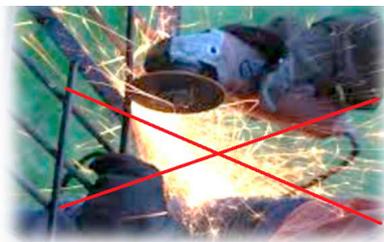
**TÊTES INTERCHANGEABLES**

Facilement remplaçables. Réf 93742



**COUPE SANS ÉTINCELLES / PROTECTION ÉLECTRIQUE**

Idéal pour travailler dans les zones à risques (OUTIL NON ATEX)



**CAPACITÉ DE COUPE ÉLEVÉE**

- Tige filetée M18
- Fer à béton Ø16 ou 2xØ14 en 1 fois
- Coupe rapide
- Capacité de coupe 160kg/mm² : 10mm



**CONFORT UTILISATEUR**

- Réductions, entre autres, des TMS du dos et des épaules
- Plus besoin de se baisser. Travail en position verticale
- Travail sans effort physique
- Distance de sécurité entre la coupe et l'opérateur



**ERGONOMIQUE**

-Poignée de manipulation orientable



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.



> Également disponible en dimensions différentes

BCP018C 1680 x 400 x 90

BCP016C 585 x 160 x 430



**FORCE**

90 kN

**TEMPS DE COUPE** (selon la section à couper)

7 à 15 s

**AUTONOMIE** (dépend du matériau)

**DIMENSIONS** (L x l x h en mm)

1040 x 400 x 90

**POIDS** (avec batterie)

11,800 kg

**ACCESSOIRES**

**BATTERIE 5AH 18V LI-ION**

Réf DCB184G-XJ

**CHARGEUR**

Réf DCB1104-QW



**COFFRET**

Réf 95878



> Coupe de fer à béton avec l'outil sur batterie **BCP20R**.

OUTILS SPÉCIAUX





NEOELEC™  
**BCP20R**



**COUPE-BARRES**  
HYDRAULIQUE SUR BATTERIE

> Réf. BCP130RC

**OUTIL LÉGER & PORTATIF | BATTERIE 18 V 4,0 Ah LI-ION**  
Idéal pour les chantiers, les travaux en hauteur...  
Limite les T.M.S. (*troubles musculo-squelettiques*).

**SYSTÈME DE MAINTIEN DANS L'AXE DE LA BARRE**  
Pour éviter d'endommager les lames.

**LAMES INTERCHANGEABLES | REVÊTEMENT SPÉCIAL**  
Facile à remplacer et à utiliser.

**COUPE NETTE, SANS RISQUE POUR L'OPÉRATEUR**  
Pas d'étincelle.

<b>FORCE</b>	130 kN
<b>BATTERIE</b>	18 V Li-Ion 4.0 Ah
<b>VITESSE DE COUPE</b>	9 s
<b>AUTONOMIE</b> Ø 10 mm	200 coupes
Ø 16 mm	120 coupes
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	430 x 90 x 310
<b>POIDS</b>	7,000 kg



Coupe de barres d'armature standard  
**DE 4 À 20 mm :**

- barres acier rondes ou torsadées ;
  - chaînes ;
  - boulons et tiges filetés.
- > **Nous consulter.**

Kit lames  
> réf. 91846



- > Coffret et chargeur livrés avec l'outil.
- > Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE <CM>**.

RÉFÉRENCE	ACCESSOIRES	DIMENSIONS (L x l x h en mm)	POIDS
77531	Coffret plastique renforcé <i>en option</i>	594 x 494 x 149	3,660 kg
AC18220	Chargeur rapide 220 V prise CE (*)	180 x 120 x 80	0,540 kg
AC18012	Chargeur sur allume-cigare 12 V	180 x 120 x 80	0,660 kg
AB18LI400	Batterie 18 V 4,0 Ah Li-Ion	115 x 75 x 65	0,620 kg
91846	Kit lames		

(\* possibilité en prise **UK** ou **US** - 110 V)



# ES51

## OUTIL HYDRAULIQUE MANUEL DE POSE D'ÉCROUS À SERTIR

> Réf.30944-01

### OUTIL PUISSANT, ROBUSTE & MANUEL

La force hydraulique de cet outil permet la pose d'écrous à sertir de tous types (têtes plates ou fraisées, aluminium...) de **M6 à M16**.

### OUTIL FONCTIONNEL

- 1 tirant + 1 enclume par filetage d'écrou (contre-écrou commun).
- Réglage de la course par bague aluminium.
- Dévissage de l'écrou par la molette en bout de poignée.

### DÉCLENCHEMENT AUTOMATIQUE

À l'effort, avec clic audible.  
Retour du piston par gâchette de décompression.

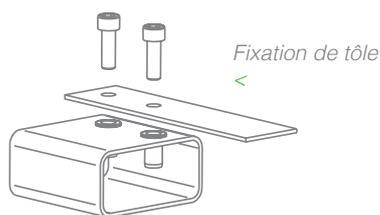
<b>COURSE RÉGLABLE</b>	0 à 7 mm
<b>FORCE</b>	50 kN
<b>DIMENSIONS (L x l x h en mm)</b>	380 x 135 x 55
<b>POIDS</b>	2,660 kg

### ÉPAISSEUR MINI. & MAXI. DES PAROIS POUR LE SERTISSAGE DES ÉCROUS (mm)

Diamètre (Ø)	Têtes plates	Têtes fraisées
M6	0,5 – 8	1,5 – 9
M8	0,5 – 10,5	1,5 – 9
M10	1 – 11	1,5 – 9
M12	1 – 10	1,7 – 10,5
M14	1,5 – 9	3 – 9



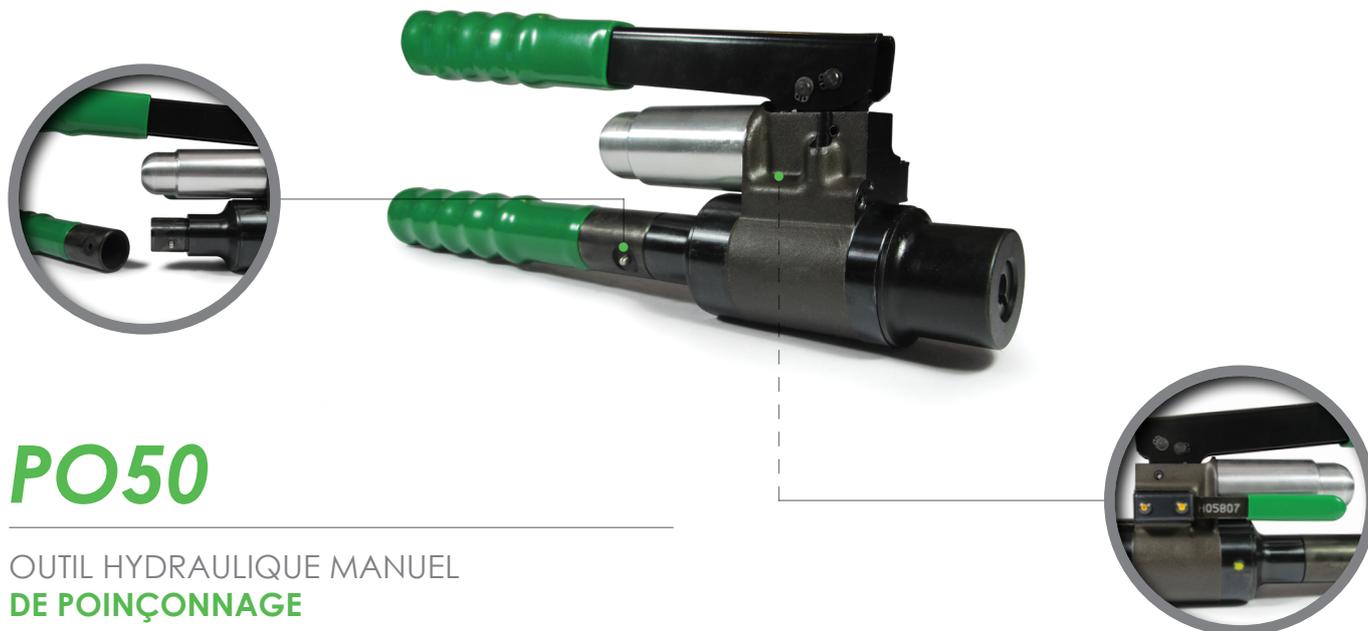
<b>DIMENSIONS (mm)</b>	555 x 375 x 180
<b>POIDS</b>	3,900 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	réf. 78479 en option+mousse 95174



TYPE	RÉF. TIRANTS	RÉF. CONTRE-ÉCROUS	RÉF. ENCLUMES	KIT DE 3 PIÈCES
M6	30174	30146	30175	30809
M8	30154		30150	30810
M10	30153		30149	30811
M12	30152		30148	30812
M14	30151		30147	30813
M16 *	30215		30214	30829

\* Possible uniquement sur gamme OTALU (Rivklé) et SIMAF (Serbloc).

Consulter les tableaux des fournisseurs d'écrous pour connaître la course nécessaire et pour s'assurer que les écrous sont compatibles avec l'épaisseur de la tôle.



# PO50

## OUTIL HYDRAULIQUE MANUEL DE POINÇONNAGE

> Réf.30904

### OUTIL PUISSANT

Bien que manuel, la force hydraulique de cet outil permet le poinçonnage de tôles de toutes nuances et de larges diamètres. Idéal pour dépannage sur chaînes de production ou petites séries.

### UTILISATION SIMPLE & RAPIDE

À l'aide des tirants Ø 9,5 et 19 mm, possibilité d'utiliser des matrices et poinçons standards.

### POIGNÉE AMOVIBLE

Pour travailler dans des endroits restreints.

### DÉCLENCHEMENT AUTOMATIQUE

À l'effort, avec clic audible. Retour du piston par gâchette de décompression.

> Bague de réduction, manchon et clé plate fournis avec l'outil.



**DIMENSIONS** (mm) 555 x 375 x 180

**POIDS** 3,900 kg

**RÉFÉRENCE** réf 96806 en option

<b>COURSE</b>	21 mm
<b>FORCE</b>	50 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	350 x 130 x 55
<b>POIDS</b>	2,700 kg



### ÉPAISSEUR MAXI. DES TÔLES À POINÇONNER (mm)

Diamètres (Ø)	Aluminium	Acier	Inox
Ø 96	3	2 – 2,5	1,5
Ø 75	3 – 3,5	2,5 – 3	2
Ø 60	3,5 – 4	3	2 – 2,5

> Liste des matrices/poinçons, nous consulter.



**TIRANT Ø 19 mm** ¾ Réf. : 30198

**TIRANT Ø 9,5 mm** ¾ Réf. : 30199

# GAMME EPI

## DES APPLICATIONS DIVERSES

Grâce à notre savoir-faire dans l'outillage hydraulique, nous avons développé des solutions efficaces et adaptées à différentes applications.

> N'hésitez pas à nous consulter pour des demandes spécifiques.





> réf.34915B  
 > Disponible en version électrique sur batterie **BPL031** et **BPE031**, (capacité de sertissage identique à l'outil

# MK31

<b>COURSE</b>	8 mm
<b>FORCE</b>	35 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	200 x 50 x 175
<b>POIDS</b>	1,320 kg



**ATTENTION : NE CONVIENT PAS AUX ACTIVITÉS DE LEVAGE**



### OUTIL PUISSANT & LÉGER

Cet outil permet le sertissage de manchons jusqu'au M6.



### MATRICES COMPATIBLES

Avec les outils **BPE062** et **BPP062**



### DÉCLENCHEMENT AUTOMATIQUE

À l'effort, avec clic audible.  
 Retour du piston par gâchette de décompression.



### TÊTE ROTATIVE

180°

- Applications dans les domaines maritimes (*haubannage*), bâtiment (*architecture*), parcs aventures...
- Le manchonnage offre qualité, sécurité et longévité (*comparé aux épissures manuelles ou serre-câbles*).
- Résistance à la traction égale à la charge de rupture du câble.  
*Homologation TALURIT.*

Manchonnage de câbles en boucle d'élingues par manchons alu. ou cuivre. *Non préconisé pour les applications de levage.*



APPLICATIONS	Ø DU CÂBLE en mm
Hors norme EN13411-3	Ø0,5 à 2
Suivant norme EN13411-3	Ø2,5 à 6

Voir tableaux

- Numéro de matrices = numéro de manchon (*selon EN13411-3*)
- Coupe-bavures



<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	350 x 260 x 85
<b>POIDS</b>	0,740 kg

> Outil livré en coffret



> Disponible en version manuelle **MPL130** ou sur groupe hydraulique **XPH130**, (capacité de sertissage identique à l'outil **BPP130**).



NEOELEC™  
**BPP130** -1  
-3

<b>COURSE</b>	<b>26 mm (-1)</b>	<b>38 mm (-3)</b>
<b>FORCE</b>	130 kN	130 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	395 x 86 x 335	425 x 86 x 335
<b>POIDS</b> (avec batterie)	6,800 kg	7,350 kg



**TÊTE ROTATIVE**  
180°



**LARGE CAPACITÉ DE SERTISSAGE**  
domaine maritime(haubanage)  
batiment(architecture), parcs aventure



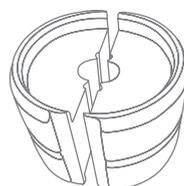
**ÉQUIPÉE D'UNE BUTÉE MÉCANIQUE**  
Blocage du piston en fin de course.



**LOGICIEL DÉDIÉ POUR L'ANALYSE ET LA MAINTENANCE PRÉVENTIVE**



**ATTENTION : NE CONVIENT PAS AUX ACTIVITÉS DE LEVAGE**



**APPLICATIONS**

**Ø DU CÂBLE en mm**

Hors norme EN13411-3	Ø0,5 à 2
Suivant norme EN13411-3	Ø2,5 à 6
Connecteurs LATCHWAYS sur câbles inox	Ø8

Voir tableaux

- Manchonnage de câbles en boucle d'élingues par manchons alu ou cuivre. *Préconisé pour les applications de levage.*
- Le manchonnage offre qualité, sécurité et longévité (*comparé aux épissures manuelles ou serre-câbles*).
- Résistance à la traction égale à la charge de rupture du câble. *Homologation TALURIT.*



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	594 x 494 x 149
<b>POIDS</b>	3,660 kg

> Outil livré en coffret avec 1 chargeur et 1 batterie

# MATRICES EPI SUIVANT NORME EN13411-3 POUR MANCHON sahm zen 13411-3

SUIVANT NORME EN13411-3 POUR MANCHON sahm zen 13411-3																									
Ø du câble en mm			OUTIL Série31 : MK31 - BPE031 - BPL031 Série62 : D62 - BPE062 - BPL062 BPP062 - XD62 Série 130 : C130 - BPP130 XC130 Série 450 : XH450				Câbles à couche unique de torons ronds à âme textile et grelins				Câbles à couche unique à âme centrale en acier et câbles de torons ronds antigiratoires				Câbles à couche unique à âme central en acier, câbles antigiratoires et câbles disposés en parallèle				Câbles spiraloidaux (2 manchons)						
			C ≥ 0,283				C ≤ 0,487				0,487 < C ≤ 0,613				C ≤ 0,613										
Nominal	min.	max.	Série	Manchon N°	Référence matrice	Largeur matrice	Nombre de passe	Manchon N°	Référence matrice	Largeur matrice	Nombre de passe	Manchon N°	Référence matrice	Largeur matrice	Nombre de passe	Manchon N°	Référence matrice	Largeur matrice	Nombre de passe						
2,5	2,5	2,7	31	2,5	02442	8,75	2	3	02444	8,75	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
			62		02478	12	1		02480	12	2														
			130		84184	12	1		84185	16	1														
3	2,8	3,2	31	3	02444	8,75	2	3,5	02472	8,75	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
			62		02480	12	2		02482	12	2														
			130		84185	16	1		84186	16	1														
3,5	3,3	3,7	31	3,5	02472	8,75	2	4	02446	8,75	3	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
			62		02482	12	2		02484	12	2														
			130		84186	16	1		84187	12	2														
4	3,8	4,3	31	4	02446	8,75	3	4,5	02474	8,75	3	-	-	-	-	5	02448	8,75	3	-					
			62		02484	12	2		30410	12	2						84189	12	2						
			130		84187	12	2		30410	25	1						30411	25	1						
4,5	4,4	4,8	31	4,5	02474	8,75	3	5	02448	8,75	3	-	-	-	6	02450	8,75	4	-						
			62		84188	12	2		84189	12	2					84220	12	3							
			130		30410	25	1		30411	25	1					77449	25	2							
5	4,9	5,4	31	5	02448	8,75	3	6	02450	8,75	4	-	-	-	-	-	-	-	-	-					
			62		84189	12	2		84220	12	3										77449	25	2		
			130		30411	25	1		77449	25	2										30727	40	1		
6	5,5	5,9	31	6	02450	8,75	4	-	-	-	-	-	-	7	-	-	-	-	-						
			62		84220	12	3													7	-	-	-	-	-
			130		77449	25	2																		
450	30727	40	1	80566	25	2																			
6	6	6,4	31	6	02450	8,75	4	-	-	-	-	7	-	-	-	-	-	-	-						
			62		84220	12	3													80566	25	2			
			130		77449	25	2													80566	25	2			
7	7	7,4	130	7	80566	25	2	8	91212	14	3	9	30412	35	3	9	30412	35	3	-					
			450		-	-	30728		40	1	93332		14	2	93332		14	2							
			130		91212	14	3		30412	35	1		91211	14	3										
8	7,5	7,9	450	8	30728	40	1	9	93332	14	2	9	93332	14	2	10	91211	14	3	-					
			130		91212	14	3		30412	35	1		91211	14	3										
			450		30728	40	1		93332	14	2		30661	50	1										
9	8,5	8,9	130	9	30412	35	1	10	91211	14	4	10	91211	14	4	11	91216	14	4	-					
			450		93332	14	2		30661	50	1		91216	14	4										
			130		30412	35	1		91211	14	4		91216	14	4										
10	9,6	9,9	130	10	91211	14	4	11	91216	14	4	11	91216	14	4	12	77626	14	4	-					
			450		30661	50	1		91216	14	4		77626	14	4										
			130		91211	14	4		30661	50	1		30507	50	1										
11	10,6	10,9	450	11	91216	14	4	12	77626	14	4	12	77626	14	4	13	91387	14	5	-					
			130		91216	14	4		30507	50	2		30507	50	2										
			450		91216	14	4		30507	50	2		91387	14	5										
12	11,7	11,9	130	12	77626	14	4	13	91387	14	5	13	91387	14	5	14	-	-	-	-					
			450		30507	50	2		-	-	-														
			130		77626	14	4		91387	14	5		-	-											
13	12,7	12,9	130	13	91387	14	5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						
	13	13,7	-		-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-						

Ce document est la propriété de la société DUBUIS, il ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation



**ATTENTION : NE CONVIENT PAS AUX ACTIVITÉS DE LEVAGE**

# HORS NORME EN13411-3 POUR MANCHON sahm zen 13411-3

Correspondance matrice DUBUIS et manchons SAHM hors EN13411-3													
Ø du câble en mm		outil Série 31 : MK31 - BPE031 - BPL031 Série 62 : D62 - BPE062 - BPL062 - BPP062 - XD62 Série 130 : C130 - BPP130 - XC130		manchon N°	Câbles à âme textile			Câbles à âme centrale en acier					
Min.	Max.	Série	Référence matrice		Largeur matrice	Nombre de passe	Référence matrice	Largeur matrice	Nombre de passe				
0,5	0,8	31	1	-			02634	8,75	1				
		62					84181	9	1				
		130					30404	9	1				
0,9	1	31	1	-									
		62								02634	8,75	1	
		130								84181	9	1	
0,9	1,1	31	1,5	-									
		62								02438	8,75	1	
		130								84182	9	1	
1,1	1,5	31	1,5	-									
		62								02438	8,75	1	
		130								84182	9	1	
1,2	1,6	31	2	-					02440	8,75	2		
		62							02476	12	1		
		130							84183	12	1		
1,6	2	31	2	-									
		62									02440	8,75	2
		130									02476	12	1

Ce document est la propriété de la société DUBUIS. il ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation



**ATTENTION : NE CONVIENT PAS AUX ACTIVITÉS DE LEVAGE**

# MATRICES DUBUIS POUR SERTISSAGE DE CONNECTEURS SUR CÂBLE INOX

Matrices DUBUIS pour sertissage de connecteurs LATCHWAYS sur Câble Inox						
Ø du câble Inox en mm	Dimensions connecteurs en mm		OUTIL Série 130 : C130 - BPP130 - XC130- MULTITOOL-XPM130 Série 250 : XH250 Série 450 : XH450	Référence matrice	Largeur matrice	Nombre de passe
	Intérieur	Extérieur				
6	6,35	12,65	450	91228	25	2
8	8,4	13	130	80323	9	5
			250	30688	14	4
			450	30689	16	3
10	10,6	17,75	450	30372	22	3

Ce document est la propriété de la société DUBUIS, il ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation



**ATTENTION : NE CONVIENT PAS AUX ACTIVITÉS DE LEVAGE**

Matrices DUBUIS pour sertissage de connecteurs BORNACK sur Câble Inox						
Ø du câble Inox en mm	Dimensions connecteurs en mm		OUTIL Série 130 : C130; BPP130; XC130 Série 250 : XH250 Série 450 : XH450	Référence matrice	Largeur matrice	Nombre de passe
	Intérieur	Extérieur				
8	8,4	16	250	30798	12	4

Ce document est la propriété de la société DUBUIS, il ne peut être reproduit ou communiqué sans son autorisation



**ATTENTION : NE CONVIENT PAS AUX ACTIVITÉS DE LEVAGE**

# NOTES PERSONNELLES

Handwriting practice area consisting of two columns of horizontal dotted lines.



DUBUIS, C'EST AUSSI :



- FERROVIAIRE
- AUTOMOBILE
- CONSTRUCTION NAVALE
- AÉRONAUTIQUE
- AGRICOLE
- SANITAIRE-PLUMBERIE
- ÉLECTRICITÉ
- INFORMATIQUE DATA-CENTER
- GENIE CLIMATIQUE
- SOLAIRE

....

## MISE À LA MASSE

POUR UNE CONNECTION ÉLECTRIQUE EFFICACE

L'insert de mise à la masse permet l'équipotentialité entre 2 structures ou appareils métalliques (matériel roulant, transformateurs, éoliennes, plateforme offshore, voitures...).



## DÉCOUVREZ NOTRE SYSTÈME DE MISE À LA MASSE.

- > Un livret de 20 pages expliquant le système de mise à la masse Dubuis, une méthode révolutionnaire créant un point d'ancrage sécurisé pour une connexion électrique fiable. L'insert crée une liaison d'équipotentialité entre une structure et des équipements pour un passage de courant à forte intensité en cas de court circuit.

# MISE À LA MASSE

OUTIL OLÉOPNEUMATIQUE		PMA10	page 170
OUTIL DE POSE MANUEL		MTPM06-08-10	page 171
		MTPMXX	page 173
		XPH3INP XPH4INP XPH6INP	page 175
		MTPX06-08	page 177
OUTIL DE POSE SUR BATTERIE		BTEMXX	page 172
		XPH3INE XPH4INE XPH6INE	page 174
		BTPX06-08	page 176
FORETS & HUILES		FORETS SPÉCIAUX ÉTAGÉS	page 178
		LUIQUIDE DE COUPE	page 178
INSERT DE MISE À LA MASSE (IMM)		IMM POUR TÔLE ACIER/INOX	page 180
		IMM POUR TÔLE ALUMINIUM	page 182
		IMF POUR TÔLE ACIER/INOX	page 184
		IMF POUR TÔLE ALUMINIUM	page 185



# PMA 10

## OUTIL DE POSE D'INSERTS OLÉOPNEUMATIQUE

> réf. 65909

> permet la pose sans effort d'insert fileté ou taraudé



### VISSAGE RAPIDE

par moteur pneumatique puissant accouplé au tirant.  
Mise en place de l'insert en direct



### NEZ INTERCHANGEABLE

suivant la dimension de l'insert

### ACCESSOIRES

Dynamomètre

Réf. 80928



> outil adaptée pour la pose de l'ensemble des références d'insert DUBUIS correspondant au type d'interface M6, M8 et M10

<b>COURSE</b>	8 mm
<b>FORCE</b> (réglable)	de 9 à 28kN
<b>POIDS</b> (outil avec batterie)	3,700kg
<b>NIVEAU SONORE</b>	<64dB(A)
<b>DIMENSIONS TÊTE</b> (L x L X H)	270 x 140 x 320
<b>PRESSION</b> (L x L X H)	5,5 bar

\* version impériale nous consulter



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	440 x 440 x 162
<b>POIDS</b>	2 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	91356 (livré avec l'outil)



# MTPM06-08-10

## OUTIL DE POSE D'INSERTS MANUEL

> permet la pose sans effort d'insert fileté ou taraudé



### VISSAGE MANUEL

Mise en place de l'insert en direct



### LÉGER & SIMPLE

facile d'utilisation

> outil adaptée pour la pose de l'ensemble des références d'insert DUBUIS correspondant au type d'interface M6 et M8

<b>COURSE</b>		8 mm
<b>FORCE</b>	MTPM06 (bleu ciel) MTPM08 (bleu foncé) MTPM10 (vert)	M6-10kN M8-18kN M10-25kN
<b>POIDS</b>		1.350kg
<b>DIMENSIONS TÊTE (L X Ø)</b>		88x58

\* version impériale nous consulter



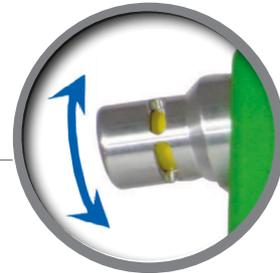
<b>DIMENSIONS (mm)</b>	285 x 303 x 82
<b>POIDS (VIDE)</b>	0,9 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	82802 (livré avec l'outil)



> OUTIL 3 EN 1  
BAGUES ET NEZ INTERGANGEABLE



Activation  
Compliant cycle  
Engaged position  
Screwing torque too high



NEOELEC™  
**BTEMXX**



POSE D'INSERTS  
M6, M8 et M10

OUTIL DE POSE D'INSERTS  
SUR BATTERIE 18V

Outil UNIVERSEL pour pose d'insert fileté ou taraudé, métrique ou impérial

- VISSAGE AUTOMATIQUE**  
par système "push-pull"
- SIMPLICITÉ DU CHANGEMENT DE TARAGE**  
Réglage de l'outil simple grâce à la vis de réglage
- TÉMOIN LUMINEUX**  
Affichant l'état de l'outil
- EFFORT DE POSE GARANTI**  
Avec retour et dévissage automatique
- DESIGN ÉRGONOMIQUE**  
Equilibré pour une maniabilité optimale

	M6	M8	M10
COULEUR	JAUNE	BLEU	VERT
TARAGE	10kN	18kN	25kN
BAGUE	94874	94875	94876
NEZ	94877	94878	94879

<b>COURSE</b>	8 mm
<b>FORCE</b> (réglable)	10 à 25kN
<b>TEMPS DE CYCLE</b> (approx.)	2 s
<b>AUTONOMIE</b>	>1000 poses
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	375 x 75 x 260
<b>POIDS</b> (avec batterie)	3,400 kg

\* version impériale nous consulter



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	520 x 440 x 130
<b>POIDS</b> (AVEC LES OUTILS)	6,2 kg

- > Coffret et chargeur livrés avec l'outil.
- > Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE <CM>**.

<https://sbd.deephow.ai/p/0DAIKf2obfoUQqzJMkk>

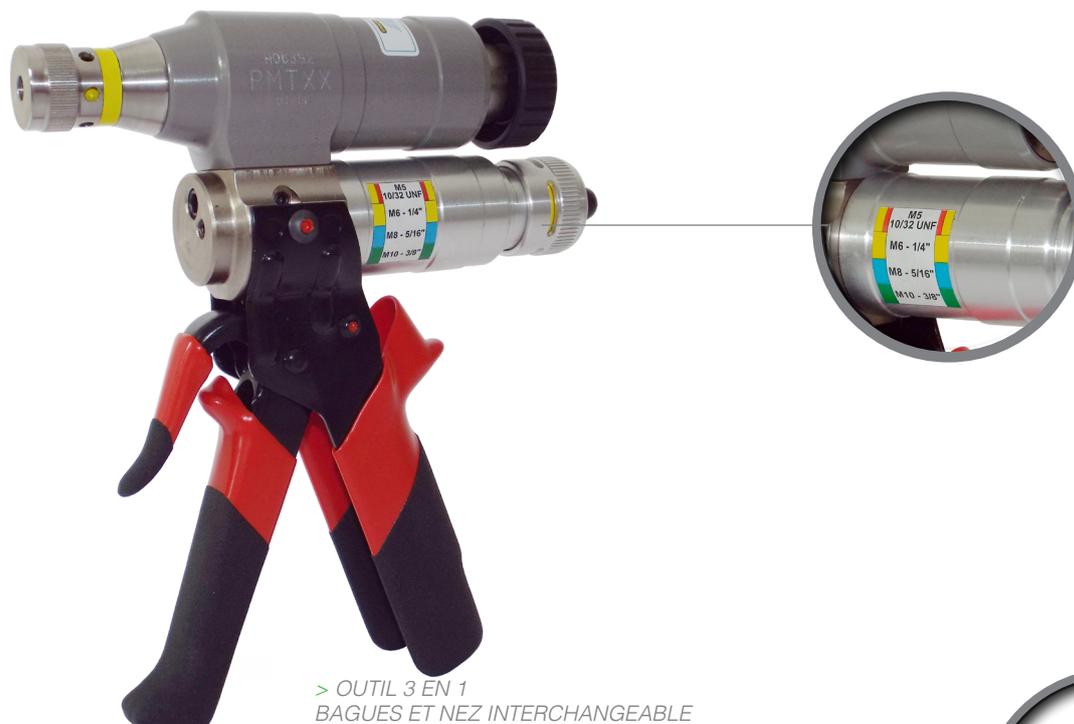
<https://sbd.deephow.ai/p/MR21u2hPyQg8553dt3yj>



BTEMXX vidéo commerciale



Use of BTEMXX



> OUTIL 3 EN 1  
BAGUES ET NEZ INTERCHANGEABLE

# MTPMXX

## OUTIL DE POSE D'INSERTS MANUEL

Outil UNIVERSEL pour pose d'insert fileté ou taraudé, métrique ou impérial



### SIMPLICITÉ DU CHANGEMENT DE TARAGE

Réglage de l'outil simple grâce à la vis de réglage



### EFFORT DE POSE GARANTI

Avec retour automatique, déclenchement automatique avec clic audible



### LÉGER & COMPACT

Très maniable, pour une utilisation dans toutes les positions

	M6	M8	M10
COULEUR	JAUNE	BLEU	VERT
TARAGE	10kN	18kN	25kN
BAGUE	94874	94875	94876
NEZ	94877	94878	94879

### POSE D'INSERTS M6, M8 et M10



COURSE	12 mm
FORCE (réglable)	10 à 25kN
DIMENSIONS (L x l x h en mm)	192 x 52 x 207
POIDS	1,350 kg

\* version impériale nous consulter

DIMENSIONS (mm)	285 x 303 x 82
POIDS (AVEC LES OUTILS)	2,5kg

> Coffret livré avec nez.



NEOELEC™

# XPH3INE-XPH4INE-XPH6INE

NOUVEAUTÉ

## OUTIL DE POSE D'INSERTS SUR BATTERIE 18V

avec tête hydraulique déportée, reliée par un flexible indissociable de longueur 70cm

> Tête adaptée pour la pose de l'ensemble des références d'insert DUBUIS correspondant au type d'interface M10 / M12 / M16

- 
**VISSAGE RAPIDE**  
Molette avec un ratio de 1/4.3 tours de vissage (pour les versions M10, M12). Mise en place de l'insert en direct.
- 
**ÉCLAIRAGE**  
Éclairage de la zone de travail par LED.
- 
**ERGONOMIQUE**  
Pose d'insert s'affranchissant de l'encombrement de l'outil sur batterie.

<b>COURSE</b>	8 mm
<b>FORCE</b> XPH3INE XPH4INE XPH6INE	M10-27kN M12-37kN M16-60kN
<b>POIDS</b> (outil avec batterie)	2,700kg
(tête déportée)	1,300kg
<b>DIMENSIONS TÊTE</b> (L x Ø)	88 x 58mm

\* version impériale nous consulter

<b>DIMENSIONS</b> (mm)	520 x 440 x 130
<b>POIDS</b> (AVEC LES OUTILS)	2,3 kg

- > Coffret et chargeur livrés avec l'outil.
- > Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE <CM>**.





# XPH3INP-XPH4INP-XPH6INP



## OUTIL DE POSE D'INSERTS MANUEL

> Tête adaptée pour la pose de l'ensemble des références d'inserts filetés courts et longs DUBUIS correspondant au type d'interface M10 / M12 / M16

avec tête hydraulique déportée, reliée par un flexible indissociable de longueur 70cm



### VISSAGE RAPIDE

Molette avec un ratio de 1/4.3 tours de vissage (pour les versions M10, M12).



### ERGONOMIQUE

Pose d'insert s'affranchissant de l'encombrement de l'outil sur batterie

<b>COURSE</b>	8 mm
<b>FORCE</b> XPH3INP XPH4INP XPH6INP	M10-27kN M12-37kN M16-60kN
<b>POIDS</b> (outil avec batterie)	2kg
(tête déportée)	1,300kg
<b>DIMENSIONS TÊTE</b> (L X Ø)	88x58

\* version impériale nous consulter



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	555 x 375 x 180
<b>POIDS</b>	3,9 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	96806



## NEOELEC™ BTPX06-08

### OUTIL DE POSE D'INSERTS SUR BATTERIE 18V

avec tête hydraulique déportée, reliée par un flexible indissociable de longueur 70cm



#### VISSAGE MANUEL

Mise en place de l'insert en direct.



#### ÉCLAIRAGE

Éclairage de la zone de travail par LED.



#### ERGONOMIQUE

Pose d'insert s'affranchissant de l'encombrement de l'outil sur batterie.



> Tête adaptée pour la pose de l'ensemble des références d'inserts filetés courts et longs DUBUIS correspondant au type d'interface M6-M8

<b>COURSE</b>	8 mm
<b>FORCE</b> BTPX06	M6-10kN
BTPX08	M8-18kN
<b>POIDS</b> (outil avec batterie)	2,700kg
(tête déportée)	0,400kg
<b>DIMENSIONS TÊTE</b> (L x l x h)	48 x 44 x 40mm

\* version impériale nous consulter

**DIMENSIONS** (mm) 520 x 440 x 130

**POIDS** (AVEC LES OUTILS) 2,3 kg

> Coffret et chargeur livrés avec l'outil.

> Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGES PAGE <CM>**.





# MTPX06-08

## OUTIL DE POSE D'INSERTS MANUEL

avec tête hydraulique déportée, reliée par un flexible indissociable de longueur 70cm



### VISSAGE MANUEL

Mise en place de l'insert en direct



### ERGONOMIQUE

Pose d'insert s'affranchissant de l'encombrement de l'outil sur batterie



> Tête adaptée pour la pose de l'ensemble des références d'inserts filetés courts et longs DUBUIS correspondant au type d'interface M6-M8-M10

<b>COURSE</b>		8 mm
<b>FORCE</b>	MTPX06 MTPX08	M6-10kN M8-18kN
<b>POIDS</b> (outil avec batterie)		1,200kg
	(tête déportée)	0,400kg
<b>DIMENSIONS TÊTE</b>	(L x l x h)	48 x 44 x 40mm
<b>DIMENSIONS OUTIL</b>	(L x l x h)	169 x 125 x 47mm

\* version impériale nous consulter



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	440 x 440 x 162
<b>POIDS</b>	2 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	91356 (livré avec l'outil)

# FORETS SPÉCIAUX ÉTAGÉS

► HSS 5% CAO BALT ADAPTÉS AUX DIAMÈTRES DES INSERTS DE MISE À LA MASSE

La qualité du perçage est très importante pour assurer la connexion électrique. Les tolérances de perçage doivent être respectées (-0/+0,2). Dubuis propose une gamme de forets étagés, adaptés au diamètre de chaque IMM, utilisables sur perceuses portatives.



Méthodes de perçage recommandées :

1. Perçage en pleine matière juste avant la pose de l'insert : utilisation du **foret étagé long**.
2. Réalisation d'un avant trou d'un diamètre inférieur de 1 mm au diamètre nominal. Puis alésage du trou au diamètre nominal par l'opérateur, utilisation du **foret étagé court**.

FORETS COURTS			
	RÉFÉRENCE	Ø PERÇAGE	LONGUEUR PERÇAGE
	OFE0850016	8,5 mm	16 mm
	OFE1050020	10,5 mm	20 mm
	OFE1150018	11,5 mm	18 mm
	OFE1350019	13,5 mm	19 mm
	OFE1500018	15 mm	18 mm
	OFE1900022	19 mm	22 mm

FORETS LONGS			
	RÉFÉRENCE	Ø PERÇAGE	LONGUEUR PERÇAGE
	OFE0850032	8,5 mm	32 mm
	OFE1050041	10,5 mm	41 mm
	OFE1150044	11,5 mm	44 mm
	OFE1350037	13,5 mm	37 mm
	OFE1500042	15 mm	42 mm
	OFE1900051	19 mm	51 mm

# LIQUIDE DE COUPE

► Nous recommandons l'utilisation d'un liquide de coupe pour leur neutralité électrique. Ce liquide n'engendre aucune perturbation sur la connexion, même en cas de résidus d'huile sur la périphérie du trou.



Perçage dans l'aluminium, liquide de coupe **alufuid**

REF. : 80298



Perçage dans l'acier ou l'inox, liquide de coupe **ferrofluid**

REF. : 80300

- Réduit l'usure du foret
- Prolonge sa durée de vie
- Empêche le collage de copeaux.
- Neutralité électrique

# CHASSE BAGUE



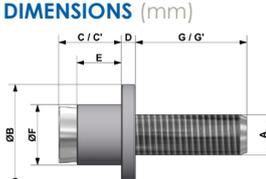
DIAMÈTRE DE PERÇAGE	OUTIL DE DÉMONTAGE
Ø8.5	30725
Ø11.5	30700
Ø13.5	30595
Ø19	30671
Ø22	30705

# NOTES PERSONNELLES

Handwriting practice area consisting of two columns of horizontal dotted lines.

# IMM FILETÉ (TEST, PERFORMANCE, NORMES & DIMENSIONS)

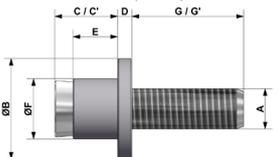
## UTILISATION EN TÔLE ACIER ET INOX

DIMENSION FILETAGE		M6	M6	M6	M6	M6	M6	
<b>EPAISSEUR DE TÔLE</b>		1,5 - 4 mm	1,5 - 4 mm	1,5 - 4 mm	1,5 - 4 mm	> 4	> 4	
<b>DIAMÈTRE DE PERÇAGE (mm)</b>		11,5 / 11,7	11,5 / 11,7	11,5 / 11,7	11,5 / 11,7	8,5 / 8,7	8,5 / 8,7	
<b>CONDITIONNEMENT + VISUEL (20/BOITE)</b>								
<b>RÉFÉRENCE DUBUIS</b>		80974	80923	77907	77905	80975	80925	
<b>RÉFÉRENCE ALSTOM</b>		DTR0000133407	DTR0000001260	DTR0000133407	DTR0000001260	DTR0000133656	DTR0000001261	
<b>RÉFÉRENCE BOMBARDIER</b>		NA	3EER100005-781	NA	NA	3EER400005-6424	NA	
<b>FORET LONG FORET COURT</b>		OFE1150044 OFE1150018	OFE1150044 OFE1150018	OFE1150044 OFE1150018	OFE1150044 OFE1150018	OFE0850032 OFE0850016	OFE0850032 OFE0850016	
<b>OUTIL DE POSE</b>		PMT6 / PMA10						
<b>VISSERIE INOXYDABLE A4-80</b>		81920 						
<b>COUPLE DE SERRAGE MAXI.</b>		10 N.m						
<b>DIMENSIONS (mm)</b>		<b>A</b>	M6	M6	M6	M6	M6	M6
		<b>B</b>	16	16	16	16	16	16
		<b>C C'</b>	10,5 (6,5±2)*	10,5 (6,5±2)*	10,5 (6,5±2)*	10,5 (6,5±2)*	14 (12±1)*	14 (12±1)*
		<b>D</b>	4,5	4,5	4,5	4,5	3,5	3,5
		<b>E</b>	4,5	4,5	4,5	4,5	11	11
		<b>F</b>	11,5	11,5	11,5	11,5	8,5	8,5
		<b>G G'</b>	13 (17±2)*	21 (25±2)*	13 (17±2)*	21 (25±2)*	17 (19±1)*	24 (27±1)*
<b>POIDS</b>		14,5 g	16,5 g	14,5 g	16,5 g	15 g	16 g	
<b>MATIÈRE BAGUE</b>		Cuivre étamé						
<b>CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES :</b>								
<b>RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE COSSE / TÔLE - NF F00-363</b>	Acier Inox	25 µΩ 120 µΩ	25 µΩ 120 µΩ	25 µΩ 120 µΩ	25 µΩ 120 µΩ	25 µΩ 75 µΩ	25 µΩ 75 µΩ	
<b>RÉSISTANCE AU COURT CIRCUIT</b>	Acier Inox	3 × 15 kA 3 × 10 kA	3 × 15 kA 3 × 10 kA	3 × 15 kA 3 × 10 kA	3 × 15 kA 3 × 10 kA	3 × 10 kA	3 × 10 kA	
<b>SURFACE DE CONTACT ÉLECTRIQUE ENTRE L'INSERT ET SUPPORT NF F00-363</b>		160 mm <sup>2</sup>	160 mm <sup>2</sup>	160 mm <sup>2</sup>	160 mm <sup>2</sup>	290 mm <sup>2</sup>	290 mm <sup>2</sup>	
<b>RÉSISTANCE À LA CORROSION TEST DE 500 H BROUILLARD SALIN - NF EN 3373</b>	Acier Inox	30 µΩ 150 µΩ	30 µΩ 150 µΩ	30 µΩ 150 µΩ	30 µΩ 150 µΩ	- -	- -	
<b>CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES :</b>								
<b>TENUE À L'ARRACHEMENT NF F00-363</b>	2 mm 4 mm	400 daN -	400 daN -	400 daN -	400 daN -	- 500 daN	- 500 daN	
<b>TENUE AU CISAILLEMENT</b>	Acier Inox	1,5 mm 4 mm 1,5 mm 4 mm	100 daN 180 daN 130 daN 180 daN	100 daN 180 daN 130 daN 180 daN	100 daN 180 daN 130 daN 180 daN	100 daN 180 daN 130 daN 180 daN 200 daN 200 daN	100 daN 180 daN 130 daN 180 daN 200 daN 200 daN	
<b>VIBRATION BS EN 61373</b>		1g - 5 à 150 Hz 5H/axe	1g - 5 à 150 Hz 5H/axe	1g - 5 à 150 Hz 5H/axe	1g - 5 à 150 Hz 5H/axe	4g - 10 à 500 Hz 90 min/axe	-	
<b>CHOC BS EN 61373</b>		5g - 30 ms 3 chocs/axe	5g - 30 ms 3 chocs/axe	5g - 30 ms 3 chocs/axe	5g - 30 ms 3 chocs/axe	300g - 3 ms 3 chocs/axe	-	
<b>ÉTANCHÉITÉ</b>		Tenue à la pression de 6 Bar sans fuite						
<b>PLAGE TEMPÉRATURE D'UTILISATION</b>		-50°C / +80°C						

\* Dimension après sertissage

# IMM FILETÉ (TEST, PERFORMANCE, NORMES & DIMENSIONS)

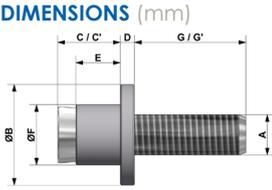
## UTILISATION EN TÔLE ACIER ET INOX

DIMENSION FILETAGE	M8	M8	M10	M10	M10	M10	
<b>EPAISSEUR DE TÔLE</b>	1,5 - 4 mm	> 4	2 - 4 mm	> 4	> 4	> 4	
<b>DIAMÈTRE DE PERÇAGE (mm)</b>	15 - 15,2	11,5 / 11,7	19 / 19,2	13,5 / 13,7	13,5 / 13,7	13,5 / 13,7	
<b>CONDITIONNEMENT + VISUEL (20/BOITE)</b>							
<b>RÉFÉRENCE DUBUIS</b>	81929	81928	80924	80926	81952	80945	
<b>RÉFÉRENCE ALSTOM</b>	DTR0000247260	DTR0000038412	DTR0000000083	DTR0000000084	DTR0000061617	DTR00211632A	
<b>RÉFÉRENCE BOMBARDIER</b>	NA	NA	3EER100005-783	3EER100005-784	NA	NA	
<b>FORET LONG</b>	OFE1500042	OFE1150044	OFE1900051	OFE1350037	OFE1350037	OFE1350037	
<b>FORET COURT</b>	OFE1500018	OFE1150018	OFE1900022	OFE1350019	OFE1350019	OFE1350019	
<b>OUTIL DE POSE</b>	PMT8 / PMA10			PMT10 / PMA10			
<b>VISSERIE INOXYDABLE A4-80</b>	81922		81921				
<b>COUPLE DE SERRAGE MAXI.</b>	25 N.m			50 N.m			
<b>DIMENSIONS (mm)</b>	<b>A</b>	M8	M8	M10	M10	M10	M10
	<b>B</b>	20	20	25	25	25	25
	<b>C C'</b>	12,5 (7±2)*	15 (12±1)*	12 (6,5±2)*	14 (12±1)*	16 (14±1)*	21,5 (19±1)*
	<b>D</b>	5,5	3,5	5,5	3,5	3,5	3,5
	<b>E</b>	4,5	11	4,5	11	13	17
	<b>F</b>	15	11,5	19	13,5	13,5	13,5
	<b>G G'</b>	16 (21,5±2)*	19 (22±1)*	25 (30,5±2)*	28 (30±1)*	28 (30±1)*	21 (23,5±1)*
<b>POIDS</b>		29 g	26 g	51 g	42 g	45 g	46 g
<b>MATIÈRE BAGUE</b>		Cuivre étamé					Inox
<b>CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES :</b>							
<b>RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE COSSE / TÔLE - NF F00-363</b>	Acier	20 µΩ	20 µΩ	20 µΩ	20 µΩ	20 µΩ	90 µΩ
	Inox	70 µΩ	70 µΩ	70 µΩ	60 µΩ	60 µΩ	-
<b>RÉSISTANCE AU COURT CIRCUIT</b>	Acier	3 × 15 kA	3 × 20 kA	-	-	-	-
	Inox	3 × 10 kA	3 × 15 kA	3 × 15 kA	3 × 20 kA	3 × 20 kA	-
<b>SURFACE DE CONTACT ÉLECTRIQUE ENTRE L'INSERT ET SUPPORT NF F00-363</b>		210 mm <sup>2</sup>	400 mm <sup>2</sup>	270 mm <sup>2</sup>	465 mm <sup>2</sup>	550 mm <sup>2</sup>	720 mm <sup>2</sup>
<b>RÉSISTANCE À LA CORROSION TEST DE 500 H BROUILLARD SALIN - NF EN 3373</b>	Acier	-	-	25 µΩ	-	-	-
	Inox	-	-	90 µΩ	-	-	-
<b>CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES :</b>							
<b>TENUE À L'ARRACHEMENT NF F00-363</b>	2 mm	300 daN	-	500 daN	-	-	-
	4 mm	-	600 daN	-	800 daN	-	-
<b>TENUE AU CISAILEMENT</b>	Acier	2 mm	-	190 daN	-	-	-
		4 mm	-	340 daN	600 daN	-	-
	Inox	2 mm	-	250 daN	-	-	-
		4 mm	-	340 daN	600 daN	-	-
<b>VIBRATION BS EN 61373</b>		-	-	4g - 10 à 500 Hz 90 min/axe	4g - 10 à 500 Hz 90 min/axe	-	-
<b>CHOCS BS EN 61373</b>		-	-	300g - 3 ms 3 chocs/axe	300g - 3 ms 3 chocs/axe	-	-
<b>ETANCHÉITÉ</b>	Tenue à la pression de 6 Bar sans fuite						
<b>PLAGE TEMPÉRATURE D'UTILISATION</b>	-50°C / +80°C						

\* Dimension après sertissage

**IMM FILETÉ (TEST, PERFORMANCE, NORMES & DIMENSIONS)**

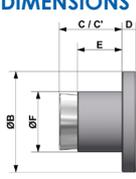
**UTILISATION EN TÔLE ALUMINIUM**

DIMENSION FILETAGE	M6	M6	M6	M6	M6	M6		
<b>EPAISSEUR DE TÔLE</b>	1,5 - 4 mm	1,5 - 4 mm	1,5 - 4 mm	1,5 - 4 mm	> 4	> 4		
<b>DIAMÈTRE DE PERÇAGE (mm)</b>	11,5 / 11,7	11,5 / 11,7	11,5 / 11,7	11,5 / 11,7	10,5 / 10,7	10,5 / 10,7		
<b>CONDITIONNEMENT + VISUEL (20/BOITE)</b>								
<b>RÉFÉRENCE DUBUIS</b>	80976	80958	77906	77904	80977	80960		
<b>RÉFÉRENCE ALSTOM</b>	DTR0000127255	DTR0000000074	DTR0000127255	DTR0000000074	DTR0000133695	DTR0000001263		
<b>RÉFÉRENCE BOMBARDIER</b>	3EER4000057272	3EER300001-0318	NA	NA	3EER400005-4645	3EGK202252		
<b>FORET LONG FORET COURT</b>	OFE1150044 OFE1150018	OFE1150044 OFE1150018	OFE1150044 OFE1150018	OFE1150044 OFE1150018	OFE1050041 OFE1050020	OFE1050041 OFE1050020		
<b>OUTIL DE POSE</b>	PMT6 / PMA10							
<b>VISSERIE INOXYDABLE A4-80</b>	81920 							
<b>COUPLE DE SERRAGE MAXI.</b>	10 N.m							
<b>DIMENSIONS (mm)</b>		<b>A</b>	M6	M6	M6	M6	M6	M6
		<b>B</b>	16	16	16	16	16	16
		<b>C C'</b>	10,5 (6,5±2)*	10,5 (6,5±2)*	10,5 (6,5±2)*	10,5 (6,5±2)*	14,5 (12±1)*	14,5 (12±1)*
		<b>D</b>	4,5	4,5	4,5	4,5	3,5	3,5
		<b>E</b>	4,5	4,5	4,5	4,5	11	11
		<b>F</b>	11,5	11,5	11,5	11,5	10,5	10,5
		<b>G G'</b>	13 (17±2)*	21 (25±2)*	13 (17±2)*	21 (25±2)*	16 (18,5±1)*	24 (26,5±1)*
<b>POIDS</b>	10 gr	12 g	10 g	12 g	13 g	15 g		
<b>MATIÈRE BAGUE</b>	Aluminium nickelé							
<b>CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES :</b>								
<b>RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE COSSE / TÔLE - NF F00-363</b>	60 µΩ	60 µΩ	60 µΩ	60 µΩ	60 µΩ	60 µΩ		
<b>RÉSISTANCE AU COURT CIRCUIT</b>	3 × 10 kA	3 × 10 kA	3 × 10 kA	3 × 10 kA	3 × 10 kA	3 × 10 kA		
<b>SURFACE DE CONTACT ÉLECTRIQUE ENTRE L'INSERT ET SUPPORT NF F00-363</b>	160 mm²	160 mm²	160 mm²	160 mm²	360 mm²	360 mm²		
<b>RÉSISTANCE À LA CORROSION TEST DE 500 H BROUILLARD SALIN - NF EN 3373</b>	90 µΩ	90 µΩ	90 µΩ	90 µΩ	-	-		
<b>CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES :</b>								
<b>TENUE À L'ARRACHEMENT NF F00-363</b>	2 mm 4 mm	250 daN -	250 daN -	250 daN -	250 daN -	- 300 daN	300 daN	
<b>TENUE AU CISAILEMENT</b>	1,5 mm 2 mm 4 mm	35 daN - 200 daN	35 daN - 200 daN	35 daN - 200 daN	35 daN - 200 daN	- - 210 daN	- - 210 daN	
<b>VIBRATION BS EN 61373</b>	1 g - 5 à 150 Hz 5 H/axe	1 g - 5 à 150 Hz 5 H/axe	1 g - 5 à 150 Hz 5 H/axe	1 g - 5 à 150 Hz 5 H/axe	1 g - 5 à 150 Hz 5 H/axe	-	4 g - 10 à 500 Hz 90 min/axe	
<b>CHOCBS BS EN 61373</b>	5 g - 30 ms 3 chocs/axe	5 g - 30 ms 3 chocs/axe	5 g - 30 ms 3 chocs/axe	5 g - 30 ms 3 chocs/axe	5 g - 30 ms 3 chocs/axe	-	300 g - 3 ms 3 chocs/axe	
<b>ÉTANCHÉITÉ</b>	Tenue à la pression de 6 Bar sans fuite							
<b>PLAGE TEMPÉRATURE D'UTILISATION</b>	-50°C / +80°C							

\* Dimension après sertissage

# IMM FILETÉ (TEST, PERFORMANCE, NORMES & DIMENSIONS)

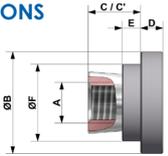
## ► UTILISATION EN TÔLE ALUMINIUM

DIMENSION FILETAGE	M8	M8	M10	M10	
EPAISSEUR DE TÔLE	1,5 - 4 mm	> 4	2 - 4	> 4	
DIAMÈTRE DE PERÇAGE (mm)	15 / 15,2	13,5 / 13,7	19 / 19,2	15 / 15,2	
CONDITIONNEMENT + VISUEL (20/BOITE)					
RÉFÉRENCE DUBUIS	81931	81930	80959	80961	
RÉFÉRENCE ALSTOM	DTR0000190302	DTR0000314231	DTR0000001262	DTR0000000079	
RÉFÉRENCE BOMBARDIER	33GH000025-3623	NA	3EGH000038-6908 3EER400005-4647	3EER300001-0322	
FORET LONG FORET COURT	OFE1500042 OFE1500018	OFE1350037 OFE1350019	OFE1900051 OFE1900022	OFE1500042 OFE1500018	
OUTIL DE POSE	PMT8 / PMA10		PMT10 / PMA10		
VISSERIE INOXYDABLE A4-80	81922 	81921 			
COUPLE DE SERRAGE MAXI.	25 N.m		50 N.m		
<b>DIMENSIONS (mm)</b> 	<b>A</b>	M8	M8	M10	M10
	<b>B</b>	20	20	25	25
	<b>C C'</b>	12,5 (7±2)*	15 (12±1)*	12 (6,5±2)*	15,5 (12±1)*
	<b>D</b>	4,5	3,5	5,5	3,5
	<b>E</b>	4,5	11	4,5	11
	<b>F</b>	15	13,5	19	15
	<b>G G'</b>	16 (21,5±2)*	19 (22±1)*	24,5 (30±2)*	27,5 (31±1)*
POIDS	19 g	22 g	34 g	36 g	
MATIÈRE BAGUE	Aluminium nickelé				
<b>CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES :</b>					
RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE COSSE / TÔLE - NF F00-363	20 µΩ		20 µΩ	20 µΩ	20 µΩ
RÉSISTANCE AU COURT CIRCUIT	3 × 15 kA		3 × 20 kA	3 × 20 kA	3 × 20 kA
SURFACE DE CONTACT ÉLECTRIQUE ENTRE L'INSERT ET SUPPORT NF F00-363	210 mm <sup>2</sup>		465 mm <sup>2</sup>	270 mm <sup>2</sup>	520 mm <sup>2</sup>
RÉSISTANCE À LA CORROSION TEST DE 500 H BROUILLARD SALIN - NF EN 3373	-		50 µΩ	-	-
<b>CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES :</b>					
TENUE À L'ARRACHEMENT NF F00-363	2 mm	100 daN	-	200 daN	-
	4 mm	-	400 daN	-	500 daN
TENUE AU CISAILLEMENT	1,5 mm	-	-	-	-
	2 mm	-	-	105 daN	-
	4 mm	-	-	310 daN	490 daN
VIBRATION BS EN 61373	-		4 g - 10 à 500 Hz 90 min/axe	4 g - 10 à 500 Hz 90 min/axe	
CHOCS BS EN 61373	-		300 g - 30 ms 3 chocs/axe	300 g - 3 ms 3 chocs/axe	
ÉTANCHÉITÉ	Tenue à la pression de 6 Bar sans fuite				
PLAGE TEMPÉRATURE D'UTILISATION	-50°C / +80°C				

\* Dimension après sertissage

# IMF FILETÉ (TEST, PERFORMANCE, NORMES & DIMENSIONS)

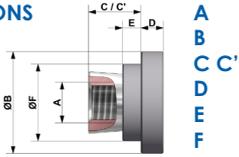
## UTILISATION EN TÔLE ACIER ET INOX

DIMENSION FILETAGE	M6	M6	M8	M8	M10	
EPAISSEUR DE TÔLE	> 4	1,5 - 4 mm	> 4	1,5 - 4 mm	2 - 4	
DIAMÈTRE DE PERÇAGE (mm)	11,5 / 11,7	11,5 / 11,7	13,5 / 13,7	15 / 15,2	19 / 19,2	
CONDITIONNEMENT + VISUEL (20/BOITE)						
RÉFÉRENCE DUBUIS	77902	81963	77945	81965	81967	
RÉFÉRENCE ALSTOM	NA	DTR0000209903	NA	NA	DTR0000361647	
FORET LONG FORET COURT	OFE1150044 OFE1150018	OFE1150044 OFE1150018	OFE1350037 OFE1350019	OFE1500042 OFE1500018	OFE1900051 OFE1900022	
OUTIL DE POSE	PMTc6 / PMA10		PMT8 / PMA10		PMT10 / PMA10	
VISSERIE INOXYDABLE A4-80	78913		78914		78915	
COUPLE DE SERRAGE MAXI.	8 N.m		16 N.m		25 N.m	
DIMENSIONS (mm)		<b>A</b> M6 16 C 16 (12,5±1)* D 4,5 E 11 F 11,5	<b>B</b> M6 16 C' 10,5 (6,5±2)* D 4,5 E 4,5 F 11,5	<b>M8</b> 25 14,5 (10,5±1)* 3,5 7 13,5	<b>M8</b> 20 12,5 (6,5±2)* 5,5 4,5 15	<b>M10</b> 25 13 (6,5±2)* 5,5 4,5 19
POIDS	15 g	10 g	20 g	17 g	28 g	
MATIÈRE BAGUE	Cuivre étamé					
<b>CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES :</b>						
RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE COSSE / TÔLE - NF F00-363	Acier Inox	25 µΩ 120 µΩ	25 µΩ 120 µΩ	20 µΩ 70 µΩ	20 µΩ 70 µΩ	20 µΩ 70 µΩ
RÉSISTANCE AU COURT CIRCUIT	Acier Inox	- -	3 × 15 kA 3 × 10 kA	- -	3 × 15 kA 3 × 10 kA	3 × 15 kA
SURFACE DE CONTACT ÉLECTRIQUE ENTRE L'INSERT ET SUPPORT NF F00-363		400 mm <sup>2</sup>	160 mm <sup>2</sup>	300 mm <sup>2</sup>	210 mm <sup>2</sup>	270 mm <sup>2</sup>
RÉSISTANCE À LA CORROSION TEST DE 500 H BROUILLARD SALIN - NF EN 3373	Acier Inox	- -	30 µΩ 150 µΩ	- -	- -	25 µΩ 900 µΩ
<b>CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES :</b>						
TENUE À L'ARRACHEMENT NF F00-363	2 mm 4 mm	- -	400 daN 600 daN	- -	300 daN 700 daN	500 daN 800 daN
PLAGE TEMPÉRATURE D'UTILISATION	-50°C / +80°C					

\* Dimension après sertissage

# IMF FILETÉ (TEST, PERFORMANCE, NORMES & DIMENSIONS)

## ► UTILISATION EN TÔLE ALUMINIUM

DIMENSION FILETAGE	M6	M8	M8	M10		
EPAISSEUR DE TÔLE	1,5 - 4 mm	1,5 - 4 mm	> 4	2 - 4		
DIAMÈTRE DE PERÇAGE (mm)	11,5 / 11,7	15 / 15,2	13,5 / 13,7	19 / 19,2		
CONDITIONNEMENT + VISUEL (20/BOITE)						
RÉFÉRENCE DUBUIS	81964	81966	77946	81968		
RÉFÉRENCE ALSTOM	DTR0000125537	DTR0000275700	NA	DTR0000125310		
RÉFÉRENCE BOMBARDIER	NA	NA	NA	3EER4000010-4201		
FORET LONG FORET COURT	OFE1150044 OFE1150018	OFE1500042 OFE1500018	OFE1350037 OFE1350019	OFE1900051 OFE1900022		
OUTIL DE POSE	PMTC6 / PMA10	PMT8 / PMA10		PMT10 / PMA10		
VISSERIE INOXYDABLE A4-80	78913	78914		78915		
COUPLE DE SERRAGE MAXI.	10 N.m	20 N.m	25 N.m	30 N.m		
DIMENSIONS (mm)		A B C D E F	M6 16 10,5 (6,5±2)* 4,5 4,5 11,5	M8 20 12,5 (6,5±2)* 5,5 4,5 15	M8 20 11 (8±1)* 3,5 7 13,5	M10 25 13 (6,5±2)* 5,5 4,5 19
POIDS	6 g	9 g	8 g	14 g		
MATIÈRE BAGUE	Aluminium nickelé					
<b>CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES :</b>						
RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE COSSE / TÔLE - NF F00-363	60 µΩ	20 µΩ	40 µΩ	20 µΩ		
RÉSISTANCE AU COURT CIRCUIT	3 × 10 kA	3 × 15 kA	-	3 × 20 kA		
SURFACE DE CONTACT ÉLECTRIQUE ENTRE L'INSERT ET SUPPORT NF F00-363	160 mm <sup>2</sup>	210 mm <sup>2</sup>	300 mm <sup>2</sup>	270 mm <sup>2</sup>		
RÉSISTANCE À LA CORROSION TEST DE 500 H BROUILLARD SALIN - NF EN 3373	90 µΩ	-	-	-		
<b>CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES :</b>						
TENUE À L'ARRACHEMENT NF F00-363	250 daN 450 daN	200 daN 550 daN	- -	300 daN 650 daN		
PLAGE TEMPÉRATURE D'UTILISATION	-50°C / +80°C					

\* Dimension après sertissage



FERROVIAIRE

## OUTILLAGE DE MAINTENANCE CATÉNAIRE

Dubuis dispose d'une large gamme d'outillages pour la maintenance de l'environnement caténaire lors d'opérations diverses.



## SIGNALISATION, RETOUR DE COURANT DE TRACTION

Grâce aux avantages de son insert, Dubuis a apporté des solutions pour la fiabilité des connexions, qui permettent d'améliorer la régularité du trafic sur tous les réseaux ferroviaires équipés de ce concept.

### Produits clés :

Connexion électrique au rail par insert :  
Ø 8 mm M6 au Ø 22 mm M16 & outils de pose PHxIN  
Perceuses de rail & accessoires



# SIGNALISATION & MAINTENANCE CATÉNAIRE

IMM & OUTILS DE POSE		INSERT FERROVIAIRE	page 188		PHxIN	page 191
	PERCEUSE DE RAIL		DP4CC	page 194		DP4TH
OUTILS			FORETS & FRAISE	page 194		TJ12
		BRE020	page 198		BDL041	page 199
ACCESSOIRES RAIL		PAS (PLAQUE À SOUDER)	page 200		PRCC (PIÈCE DE RACCORDEMENT)	page 201
		MPR (MAIN DE PRISE AU RAIL)	page 200		MPRG	page 201
CATÉNAIRE		TPU2 (TÊTE DE PERCHE)	page 204		PITM (PERCHE ISOLÉE)	page 205
		TPU-TRAM	page 206		PIM-TRAM	page 207
		PEC1000	page 208		CÔNE ET BAILLONNETTE	page 207
		PEP (PENDULE PROVISOIRE)	page 210		FCCI (FAUSSE CONSOLE)	page 211
		VHIS1500 (OUTIL DE POSE ET DÉPOSE D'ISOLATEUR)	page 212		VHIS25000	page 213
		BETP (BANC DE TRACTION DE PENDULES)	page 214			

## POURQUOI L'INSERT DUBUIS?



Grâce à son concept de pose en “aveugle”, toutes les opérations (perçage, pose, serrage) s’effectuent d’un même côté du rail. La connexion est donc réalisable dans presque tous les cas : trou borgne, double connexion, contre-rail, appareil de dilatation...

Les contraintes mécaniques élevées et permanentes sur les zones de contact électrique autorisent la pose de l’insert quelles que soient **les conditions climatiques**.

L’effort de traction lors de la pose entraîne l’expansion diamétrale de la bague, et donc **le contact parfait cheville / bague / rail**. Ce contact reste permanent grâce au coincement des cônes et participe ainsi à la fiabilité de la connexion dans le temps.

**Le pré-assemblage** des éléments en usine interdit toute intervention ou oubli de pièces lors du montage, d’où l’assurance d’une pose correcte.

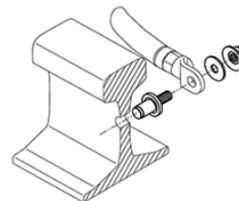
La pose simple, et donc **facilement automatisable**, permet l’équipement en atelier d’appareils de voie type Joints Isolés Collés, Appareils de Dilatation, Coeurs...

La fonction fixation de l’insert : tige filetée et écrou sont entièrement **en inox**, avec une protection anti-grippage sur l’écrou : la connexion reste démontable dans le temps. La fonction électrique est assurée par une bague **en cuivre étamé** dont la maléabilité et la conductibilité permettent une liaison électrique optimum entre la cosse et le rail.

Grâce aux différents types d’outils de pose d’inserts, le montage est possible **sans interruption du trafic**.

Lors de la pose de l’insert, **aucun choc** n’est donné ni au rail, ni à l’insert.

Grâce aux avantages de son insert, Dubuis a apporté des solutions pour la fiabilité des connexions, qui permettent d’améliorer considérablement la régularité du trafic sur tous les réseaux ferroviaires équipés de ce concept.



## PRINCIPE DE L'INSERT

Le système de connexion par insert développé par Dubuis permet la liaison mécanique et électrique entre un câble et le rail.

Ce concept répond aux exigences toujours plus strictes des réseaux ferroviaires : **fiabilité, résultat indépendant de l’opérateur, santé du rail préservée**.

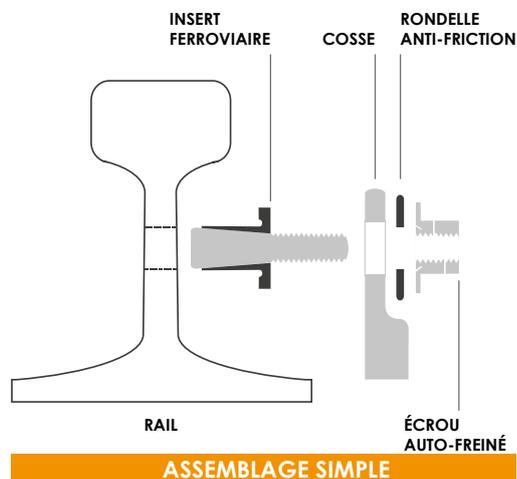
L’insert Dubuis est constitué de 2 pièces pré-assemblées en usine :

- une cheville en inox,
- une bague en cuivre étamé.

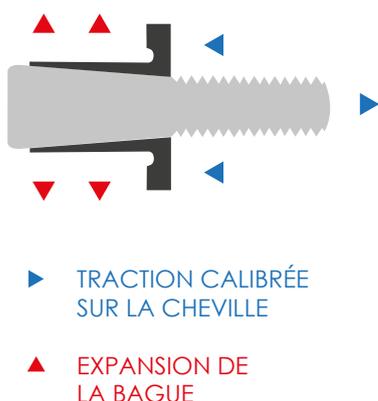
Cette bague constitue la partie expansible de l’insert.

La pose de l’insert est assurée par un outil hydraulique qui, en maintenant la bague dans le rail, assure **l’expansion** de celle-ci par **traction calibrée sur la cheville**.

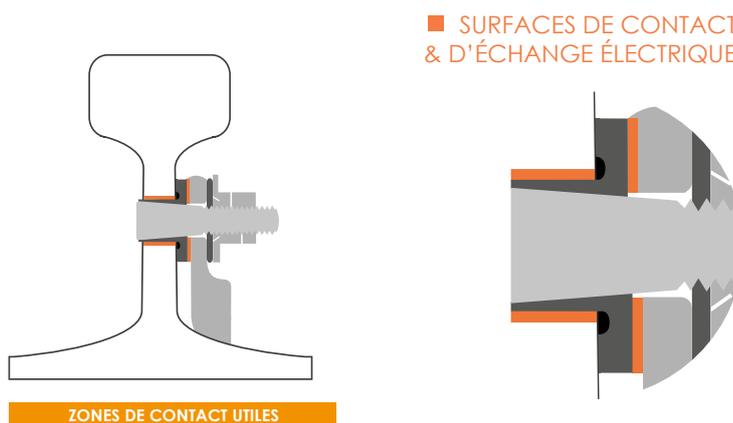
### ASSEMBLAGE SIMPLE



### EFFORTS DE TRACTION



### ZONES DE CONTACT ÉLECTRIQUE UTILES

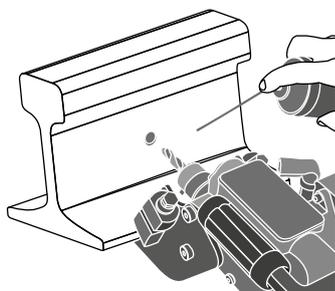


## MISE EN OEUVRE

► SIMPLE & RAPIDE :  
3 MIN SEULEMENT

Perçage du rail

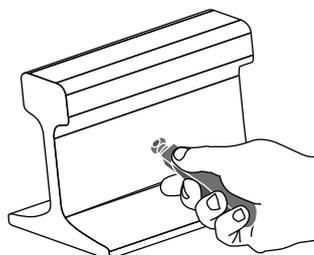
1



35 s

Chanfreinage et nettoyage du trou

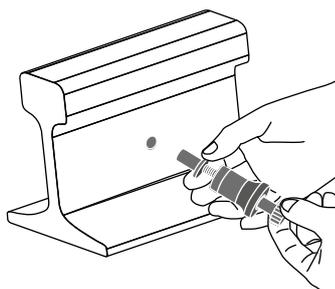
2



20 s

Installation de l'insert

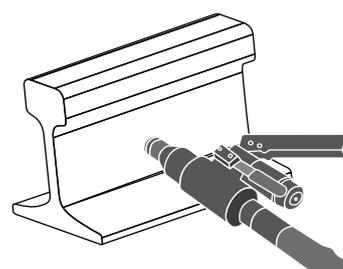
3



10 s

Pose de l'insert à l'aide de l'outil calibré

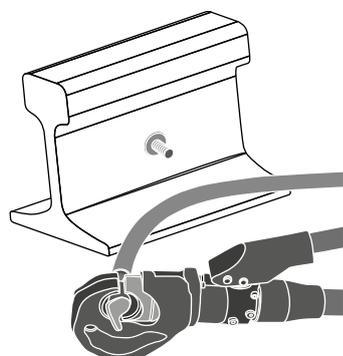
4



15 s

Sertissage de la cosse

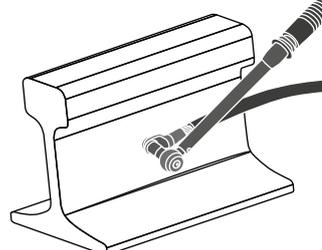
5



60 s

Serrage de l'écrou à l'aide d'une clé dynamométrique

6

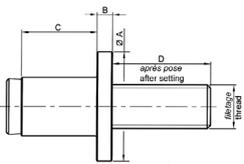


40 s

# INSERT FERROVIAIRE

## ► CONNEXION ÉLECTRIQUE AU RAIL



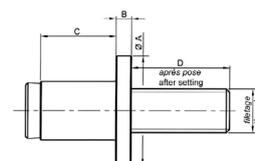
DIMENSION FILETAGE	M6	M6	M10	M10	M10	
DIAMÈTRE PERÇAGE (mm)	Ø 8 > 8,2	Ø 8,5 > 8,7	Ø 13,5 > 13,7	Ø 13,5 > 13,7	Ø 13,5 > 13,7	
ÉPAISSEUR ÂME DU RAIL	17 mm max.	17 mm max.	17 mm max.	17 mm max.	15 mm min.	
CONDITIONNEMENT M6 BOÎTE DE 20 INSERTS + VISSERIE M10 BOÎTE DE 10 INSERTS + VISSERIE						
RÉFÉRENCE INSERT	30996	30989	77911	81974	80913	
HOMOLOGATION			<b>SNCF : 7.952.0882</b>	<b>SNCF : 7.952.1513</b>	<b>SNCF : 7.952.0900</b>	
MATIÈRE BAGUE	Cuivre étamé	Cuivre étamé	Cuivre étamé	Cuivre étamé	Cuivre étamé	
LONGUEUR BAGUE	17 mm	17 mm	17 mm	15,5 mm	6,5 mm	
VISSERIE						
SURFACE DE CONTACT	427 mm <sup>2</sup>	453 mm <sup>2</sup>	721 mm <sup>2</sup>	640 mm <sup>2</sup>	275 mm <sup>2</sup>	
FORET ALÉSOIR ADAPTEUR	30776	80312 86070	86225 86859	86225 86859	86225 86859	
OUTIL DE POSE	PH1IN	PH1IN	PH3IN	PH3IN	PH3IN	
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE + DOUILLE	80997 +OFACR10	80997 +OFACR10	80967 +OFACS16H	80967 +OFACS16H	80967 +OFACS16H	
COUPLE DE SERRAGE	10 Nm	10 Nm	40 Nm	40 Nm	40 Nm	
	<b>ENCOMBREMENT (mm)</b>	Ø A B C D	25 3,5 17 23	25 3,5 15,5 23	25 3,5 6,5 23	
	<b>MASSE</b>		51 gr	46 gr	35 gr	
	<b>CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES</b>	<b>RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE TOTALE</b>		12 µΩ	12 µΩ	12 µΩ
		<b>RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE DU CONTACT INSERT - RAIL</b>		4 µΩ	5 µΩ	6 µΩ
<b>ESSAIS ÉLECTRIQUES</b>	<b>TENUE AUX ÉCHAUFFEMENTS</b>		Intensité comprise entre 1000 & 1500 A pendant 50 mn (10 passages de trains).			
	<b>TENUE AUX COURTS-CIRCUITS</b>		3 essais de court-circuit à 7000 A 0,2 s.			
	<b>TENUE À LA CORROSION</b>		300 heures en brouillard salin (NFX41002).			
<b>AUTRES ESSAIS</b>	<b>TENUE AUX VIBRATIONS</b>		Accélération de 7 à 16 g sur 3 axes, 8 heures par axe.			
	<b>TENUE AUX CHOCS THERMIQUES</b>		-30°C / +70°C			
	<b>TENUE EN PRESSION (à l'eau colorée)</b>		Pas de suintement avant : 250 Bar.			
<b>EXEMPLE D'APPLICATION</b>		<b>RCT Signalisation</b>	<b>Raccordement AD</b>	<b>Connexion double</b>		

# INSERT FERROVIAIRE

## ► CONNEXION ÉLECTRIQUE AU RAIL



DIMENSION FILETAGE	M12	M12D	M12	M16									
DIAMÈTRE PERÇAGE (mm)	Ø 19 > 19,2	Ø 19 > 19,2	Ø 22 > 22,2	Ø 22 > 22,2									
ÉPAISSEUR ÂME DU RAIL	17 mm max.	16 - 18 mm	22 mm max.	22 mm max.									
CONDITIONNEMENT BOÎTE DE 10 INSERTS + VISSERIE													
RÉFÉRENCE INSERT	80917 77918	77928	30987	30986									
HOMOLOGATION			<b>RAILTRACK</b>	<b>RAILTRACK</b>									
MATIÈRE BAGUE	Cuivre étamé	Cuivre étamé	Cuivre étamé	Cuivre étamé									
LONGUEUR BAGUE	17 mm	15,5 mm	22 mm	22 mm									
VISSERIE													
SURFACE DE CONTACT	1014 mm <sup>2</sup>	925 mm <sup>2</sup>	1451 mm <sup>2</sup>	1451 mm <sup>2</sup>									
FRAISE ALÉSOIR ADAPTEUR	80396 80373	80396 80373	80365 80373	80365 80373									
OUTIL DE POSE	PH4IN	PH4IN + tirant 78410	PH4IN	PH6IN									
CLÉ DYNAMOMÉTRIQUE + DOUILLE	80967 +OFACS18H	80967 +OFACS18H	80967 +OFACS18H	80968 +OFACS24H									
COUPLE DE SERRAGE	80 Nm	80 Nm	80 Nm	150 Nm									
ENCOMBREMENT (mm)	<table border="0"> <tr><td>Ø A</td><td>30</td></tr> <tr><td>B</td><td>5</td></tr> <tr><td>C</td><td>17,5</td></tr> <tr><td>D</td><td>24</td></tr> </table>	Ø A	30	B	5	C	17,5	D	24	30	30	30	35
Ø A		30											
B		5											
C		17,5											
D	24												
(dans rail ep. 16,5 mm)	5	4	5	5									
	17,5	15,5	22	22									
	24	24	31	37									
MASSE	93 gr	190 gr	122 gr	165 gr									
<b>CARACTÉRISTIQUES ÉLECTRIQUES</b>													
RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE TOTALE	15 µΩ	15 µΩ	10 µΩ	10 µΩ									
RÉSISTANCE ÉLECTRIQUE DU CONTACT INSERT - RAIL	5 µΩ	5 µΩ	3 µΩ	3 µΩ									
<b>ESSAIS ÉLECTRIQUES</b>													
TENUE AUX ÉCHAUFFEMENTS	1h00 à 250 A + 2h30 à 500 A + 1h30 à 2000 A.			1000 cycles de 5 mn à 2800 A. Courant permanent 8h à 1000 A.									
TENUE AUX COURTS-CIRCUITS				3 essais de court-circuit à 34 000 A 1 s.									
<b>AUTRES ESSAIS</b>													
TENUE AUX CHOCS THERMIQUES				-30°C / +70°C									
EXEMPLE D'APPLICATION	<b>Tramway</b>												

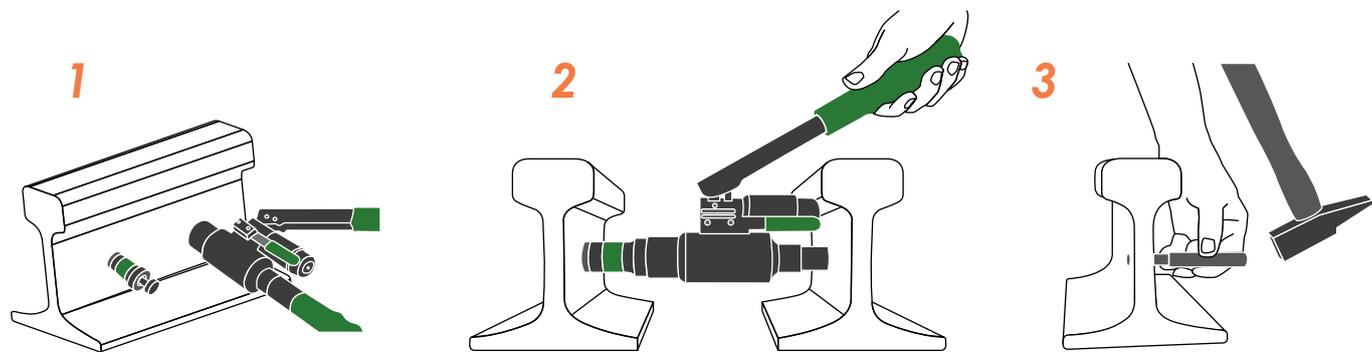


## OUTILS DE POSE D'INSERTS

La pose des inserts ferroviaires est réalisée à l'aide d'un outil hydraulique spécifique, qui sert à fixer l'insert dans le rail par expansion de la bague.

- Outil composé d'une base hydraulique manuelle calibrée et d'un élément tiroir adapté au filetage de l'insert à poser.
- Repérage de l'outil et de son élément tiroir par un même code couleur. A une couleur correspond une force de pose et une taille d'insert à poser.
- Utilisation simple. Déclenchement automatique avec "clac" audible lorsque l'effort de pose est atteint.
- Repère visuel de l'avancement du piston, en cours de sertissage.
- Poignée amovible autorisant la pose d'insert dans un encombrement réduit (type aiguillage par exemple).
- Un chasse bague (fourni avec l'outil) permet le démontage de l'insert si celui-ci est endommagé par une agression extérieure.

Dynamomètre de contrôle disponible (voir page 46).



L'élément tiroir est vissé sur l'insert et est positionné dans le trou du rail.

Élément tiroir



Le nez de la presse est engagé sur le bouton moleté de l'élément tiroir. La presse est poussée vers le rail et le bras mobile est actionné jusqu'au déclenchement automatique. Retour du piston par levier de décharge.



En cas de démontage de l'insert, la cheville sera ôtée à l'aide d'un marteau et la bague à l'aide du chasse bague.

Chasse bague



# PHxIN

## ► OUTIL HYDRAULIQUE DE POSE D'INSERTS FERROVIAIRES

Un outil de pose adapté à chaque type d'insert.

Tous les PHxIN sont livrés en coffret, muni d'un élément tiroir et d'un chasse bague.

### PH1IN

FORCE	COURSE	EMBOUT	DIMENSIONS (mm)
10 kN	7 mm	M6	350 x 115 x 50

### PH3IN

FORCE	COURSE	EMBOUT	DIMENSIONS (mm)
27 kN	7 mm	M10	350 x 115 x 50

N° SYMBOLE SNCF : 0.391.7650

### PH4IN

FORCE	COURSE	EMBOUT	DIMENSIONS (mm)
37 kN	7 mm	M12	350 x 115 x 50

### PH6IN

FORCE	COURSE	EMBOUT	DIMENSIONS (mm)
60 kN	7 mm	M16	350 x 115 x 50

### XPH3IN - XPH4IN

Disponible en version tête à connecter sur une source hydraulique 700 Bar, pour la pose des inserts M10 et M12.



#### EN OPTION :

Élément tiroir et chasse bague également disponibles séparément.

### COFFRET

DIMENSIONS (mm)	POIDS	CAPACITÉ
515 x 235 x 75	6 kg	Coffret inclus dans la référence de l'outil. Emplacement pour 1 outil + 1 élément tiroir + 1 chasse bague + 1 boîte d'inserts (non fournie).

# DP4CC



AGRÉMENT SNCF  
DP4CC1SA/DP4CC11A :  
N° 21272



Tutoriel perçage Rail avec la DP4CC

<https://sbd.deephov.al/p/mlx4rNt1ZkSthej1Rp9>

## PERÇEUSE DE RAIL MOTEUR BRUSHLESS SUR BATTERIE 2X54V

54V  
9Ah



### DÉGAGEMENT DE GABARIT

avec accrochage réf 86806



### PROTÉGÉE DES INTEMPÉRIES

Conçue pour travailler sous la pluie avec changement de batterie aisé



### ÉRGONOMIQUE

Poignée de portage équilibrée. éclairage de la zone de travail avec une LED puissante



### COQUE PLASTIQUE ROBUSTE ET LÉGÈRE

Adaptée au travail de terrain



### PROTECTION ÉLECTRONIQUE & MÉCANIQUE

En cas de surcharge ou de surchauffe



### ACCESSOIRE D'ACCROCHAGE, D'ARROSAGE ET DE PERÇAGE

Nous consulter

### BATTERIE 18V/54V LI-ION 9/3 AH

POIDS 1,46kg

RÉF. DCB547



### JEU DE FLANC (accrochage sous le rail)

- > 95837 : pour rail 60E1-UIC60
- > 95839 : pour rail 50E6-U50-U36
- > 95840 : pour rail 46E2-U33



### KIT ACCROCHAGE SUR LE RAIL

- > 86836-01



### JEUX DE CALES (accrochage sur le rail)

- > 86122 : rail UIC60
- > 86123 : rail U36/50
- > 86152 : rail U33
- > 86149 : rail UIC54
- > 86227 : rail U69
- > 86228 : rail DC-PO42
- > 86229 : rail DC-OUEST 44
- > 86226 : rail PLM48LP/EST45



### CAPACITÉ DE PERÇAGE

du Ø7.1 à 38mm en foret ou fraise à carroter avec arrosage par le centre. voir PAGE 194

HUILE BOITE DE RÉDUCTION (contenance) 0,25L

VITESSE DE ROTATION 410 Tr/min

AUTONOMIE (perçage Ø23mm) 27 perçages

DIMENSIONS (L x l x h en mm) 580 x 400 x 230

POIDS (en manipulation) 19.300 kg

NIVEAU DE PROTECTION (selon NF) IP43

MOTEUR PUISSANT 2300W

TYPE DE BROCHE WELDON Ø19

### PLUS SILENCIEUSE QUE LA VERSION DP3AC

accepte les batteries flexvolt 54V dewalt 6, 9 et 12Ah

DIMENSIONS (mm) 910 x 518 x 431

POIDS (coffret vide) 13 kg

> Coffret, batterie et chargeur livrés avec l'outil.

> Étanche, 113L, fermeture à clés intégrée, roues tout terrain

> Accessoires  
Voir PAGES 56 – 57.



### CHARGEUR DOUBLE 220V

POIDS 1,2kg

RÉF. DCB132



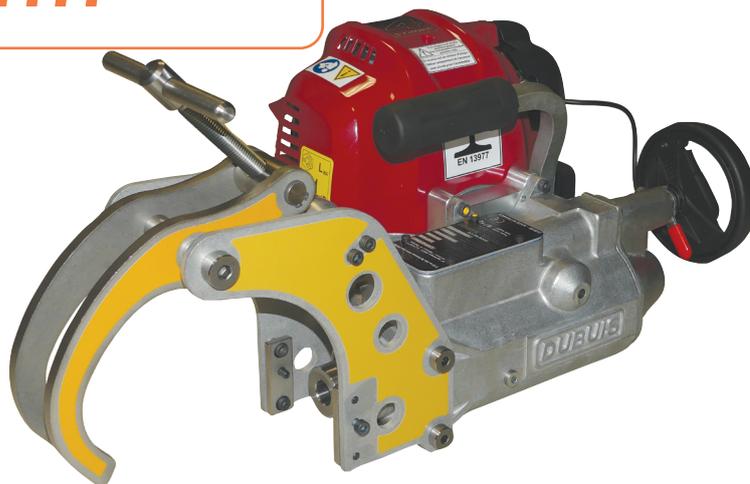
### OUTIL À CHANFREINER

> La réalisation d'un chanfrein d'environ 0,5mm de part et d'autre du trou, permet de supprimer les angles vifs et les défauts créés en sortie de trou par le perçage



# DP4TH

**AGRÈMENT SNCF :  
N° 21273**



## PERÇEUSE DE RAIL MOTEUR THERMIQUE HONDA 50CC STAGE V

> réf 86911



**ENGAGEMENT DE GABARIT**



**PROTÉGÉE DES INTEMPÉRIES**

Conçue pour travailler sous la pluie avec changement de batterie aisé



**ÉRGONOMIQUE**

Poignée de portage équilibrée



**COQUE PLASTIQUE ROBUSTE ET LÉGÈRE**

Adaptée au travail de terrain



**ACCESSOIRE D'ACCROCHAGE, D'ARROSAGE ET DE PERÇAGE**

Nous consulter

### BOMBONNE À PRESSION

> 86800



### HUILE DE COUPE BIODÉGRADABLE (5L)

> 86801-01 : huile entière



### PULVERISATEUR, HUILE BIODÉGRADABLE

> 93729



### KIT ARROSAGE

> 94895



### JEUX DE CALES (accrochage sur le rail)

- > 86122 : rail UIC60
- > 86123 : rail U36/50
- > 86152 : rail U33
- > 86149 : rail UIC54
- > 86227 : rail U69
- > 86228 : rail DC-PO42
- > 86229 : rail DC-OUEST 44
- > 86226 : rail PLM48LP/EST45



### CAPACITÉ DE PERÇAGE

du Ø7.1 à 38mm en foret ou fraise à carroter avec arrosage par le centre. **voir PAGE 194**



**HUILE MOTEUR** (0,13L)

SAE10W30 API-SJ

**HUILE BOITE REDUCTION** (0,25L)

75W80

**VITESSE DE ROTATION**

440 Tr/min

**AUTONOMIE/PLEIN** (perçage Ø13,5 mm)

50 perçages

**DIMENSIONS** (L x l x h en mm)

580 x 400 x 230

**POIDS** (en manipulation)

20 kg

**CARBURANT** (0,63L)

SP95,98,E5, E10

**MOTEUR PUISSANT**

2HP, 50cc

**TYPE DE BROCHE**

WELDON Ø19

### PLUS PERFORMANTE QUE LA VERSIONS DP3TH

(gain de temps de 50% sur Ø36mm)  
Répond au dernières normes anti-pollution stage V.

**DIMENSIONS** (mm)

910 x 518 x 431

**POIDS** (coffret vide)

13 kg

> Coffret, batterie et chargeur livrés avec l'outil.

> Étanche, 113L, fermeture à clés intégrée, roues tout terrain

> Accessoires  
Voir **PAGES 56 – 57**.



### RÉGLETTÉ DE POSITIONNEMENT

(longitudinal pour trous déclissage)

> 86871 : réglette d'éclissage UIC60-U36-U50

> 86874 : réglette d'éclissage U33-39-55

> 86875 : réglette d'éclissage EST46

> 86876 : réglette d'éclissage PLM 48 LP



# FORET & FRAISE

## ► OUTILS DE PERÇAGE

**Le perçage du trou accueillant l'insert est une étape primordiale pour réaliser une connexion au rail de bonne qualité tout en préservant la santé du rail.**

C'est pourquoi DUBUIS a opté pour un concept de forage/alésage. Le perçage au foret alésoir ou à la fraise s'effectue en une seule action : la 1<sup>ère</sup> partie de l'outil perce le rail, la 2<sup>ème</sup> partie alèse le trou.

Cette technique garantit un état de surface et une géométrie optimum, critères qui ne peuvent être obtenus par un simple perçage au foret ou à la fraise standard. Pour apporter la meilleure qualité de perçage, DUBUIS a retenu cette méthode qui permet le respect des normes internationales de forage du rail.

### PERÇAGE POUR RACCORDEMENTS ÉLECTRIQUES

#### FORET ALÉSOIR MONOBLOC

La 1<sup>ère</sup> partie du foret perce le rail, la 2<sup>ème</sup> partie alèse le trou. Cette technique garantit l'état de surface, la géométrie et le dimensionnel du trou. Les paramètres indispensables pour préserver la santé du rail sont maîtrisés. Queue du foret type Weldon Ø 19 mm.



Ø 8	Ø 13,5	Ø 19	Ø 22
30776	80164*	80165	80166

91287

#### FORET ALÉSOIR + BAGUE RÉDUCTRICE

Technique de perçage + alésage identique à celle ci-dessus. La queue du foret est ronde. La bague réductrice permet l'adaptation du foret dans la broche de la perceuse.



#### FORET ALÉSOIR

Ø 7,1	Ø 8,5	Ø 13,5
30712*	80312	86225

#### BAGUE RÉDUCTRICE

86868	86070	86859
-------	-------	-------

#### FRAISE À CAROTTER ALÉSOIR + PILOTE

Technique de perçage + alésage identique à celle ci-dessus. La fraise à carotter alésoir consomme moins d'énergie que le foret alésoir, sa durée de vie est prolongée.



#### FRAISE À CAROTTER ALÉSOIR

Ø 19	Ø 22
80396	80365

#### PILOTE DE FRAISE

80373	80373
-------	-------

### PERÇAGE POUR ÉCLISSAGE

#### FRAISE À CAROTTER

Particulièrement adaptée pour le perçage des trous d'éclissage. Le pilote est spécialement adapté à toutes nos références de fraises à carotter. Perçage épaisseur 25 mm maximum. Pour épaisseur supérieure à 25 mm ou autre diamètre, nous consulter.



#### DIAMÈTRE

DIAMÈTRE	RÉFÉRENCE
Pilote de Fraise	93587
Ø 19	95245
Ø 20	95302
Ø 21	95303
Ø 22	95246
Ø 23	93585*
Ø 24	95247
Ø 25	93586*
Ø 26	95304
Ø 27	95305
Ø 27.5	95248
Ø 28	95306
Ø 30	95249
Ø 33	95250
Ø 36	95251

\* Références homologuées par la SNCF

# TJ12

## ► CRIC HYDRAULIQUE DE RAIL

### HOMOLOGATION SNCF : N° DEO 19094

Le cric hydraulique TJ12, permet le levage du rail lors d'opération de maintenance de la voie. Parfait pour le « jacksonnage » (rembourrage manuel de la voie), il est aussi l'appareil de levage idéal lors de la connectique des appareils de dilatation.

- Stable et fonctionnel, doté d'une embase large pour un meilleur appui sur le ballast.
- Poignée de transport ergonomique.
- Réservoir hermétique, permettant de travailler dans toutes les positions : aucune restriction d'inclinaison.
- Limiteur de pression taré à 9 t pour garantir la sécurité d'utilisation contre toute surcharge.
- Contrôle précis de la vitesse de descente de charge grâce à une molette de décharge.
- Base monobloc forgée améliorant la résistance du TJ12 aux contraintes de l'environnement de travail.
- Très simple d'utilisation, requiert un faible effort de pompage.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>FORCE</b>	9 000 daN
<b>COURSE</b>	223 mm
<b>MASSE</b>	19,500 kg
<b>DIMENSIONS (mm)</b>	150 × 280 × 375
<b>LONGUEUR DU LEVIER</b>	910 mm
<b>NORME</b>	ASME B30.1, EN 1494:2009

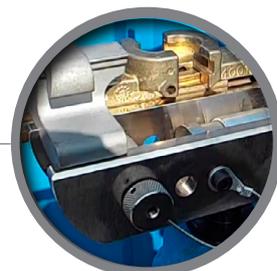


**BRE020**

NOUVEAUTÉ

► **OUTILS CATÉNAIRE, DÉGRIFFEUR**

BIENTÔT DISPONIBLE



- > **CHOIX ENTRE 2 MORDS** fixes de griffage/ dégriffage
- > **CHOIX DE L'ENTRAXE**, 2 positions du morde fixe Selon griffe courte ou longue. Pour une même griffe, le BRE020 ne nécessite pas de changement de mord pour effectuer un griffage / dégriffage



- > **BAC DE RÉCUPÉRATION**  
Facilite la récupération des griffes. Facilement démontable pour le rangement
- > **POSITIONNEMENT PAR LE DESSUS**  
Facilite et sécurise l'alignement pour le retrait

NEOELEC™

**OUTIL CATÉNAIRE  
GRIFFEUR - DÉGRIFFEUR**

- EXCELLENT RAPPORT POIDS-PERFORMANCE**  
cisaille les goupilles des griffes 4001,4006 fonction de griffage et dégriffage avec placement intuitif Débloque les griffes les plus récalcitrante.
- EXTINCTION AUTOMATIQUE**  
Afin de réduire la consommation de la batterie
- TÊTE ROTATIVE**  
90°
- ÉCLAIRAGE**  
Éclairage de la zone de travail par LED
- RETOUR AUTOMATIQUE**  
Retour automatique en fin de cycle, decompression manuel possible

*Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.*

**CAPACITÉE**

Couvre la majorité des cas (simple ou double fils) : VZC4000, VZC4001, VZC4005, VZC4006, VZC5049, VZC205116, VZC205165, VZC205164, VZC205150, VZC2011

<b>COURSE</b>	28 mm
<b>FORCE</b>	20 kN
<b>DIMENSIONS AVEC BATTERIE (L x l x h en mm)</b>	355 x 180 x 317
<b>POIDS (avec batterie)</b>	5,100 kg



<b>DIMENSIONS (mm)</b>	520 x 440 x 130
<b>POIDS</b>	2,300 kg

- > Coffret et chargeur livrés avec l'outil.
- > Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE <CM>**.

# BDL041

► OUTIL CATÉNAIRE, DÉCOQUEUR  
HYDRAULIQUE 



**FIL DE CONTACT**  
cuivre,  
cuivre-cadmium,  
cuivre-étain,  
cuivre -magnésium



**EXCELLENT RAPPORT POIDS-PERFORMANCE**  
jusqu'à 150 mm<sup>2</sup>



**EXTINCTION AUTOMATIQUE**  
Afin de réduire la consommation de la batterie



**TÊTE ROTATIVE**  
180°



**ÉCLAIRAGE**  
Éclairage de la zone de travail par LED



**POIGNÉE AMOVIBLE**



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

<b>CAPACITÉ DE REDRESSAGE</b>	107 - 150 mm <sup>2</sup>
<b>FORCE</b>	40 kN
<b>TEMPS DE CYCLE</b> (dépend du fil de contact)	8 - 9 s
<b>AUTONOMIE</b> (APPROX.)	90 cycles
<b>DIMENSIONS AVEC BATTERIE</b> (L x l x h en mm)	390 x 80 x 210
<b>POIDS</b> (avec batterie)	4,950 kg



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	555 x 375 x 180
<b>POIDS</b>	3,900 kg

- > Coffret et chargeur livrés avec l'outil.
- > Accessoires **NEOELEC™**  
Voir **PAGE <CM>**.

# PAS

## ► PLAQUE À SOUDER SUR COEUR

### HOMOLOGUÉE SNCF

La plaque à souder est un système destiné à effectuer des raccordements électriques sur du rail en acier au manganèse.

- Plaque de support équipée de 3 inserts courts Ø 13,5 mm permettant le raccordement électrique de 3 connexions sur les cœurs en manganèse.
- Les inserts sont protégés par 3 capots à retirer après soudure.
- Installation préalable possible en atelier sur un équipement neuf ou directement sur le terrain pour un équipement existant.

**Nota :** conformément à la procédure IPM-MR-1/00 N° 2001-093 du 10/10/2001, cette soudure doit être réalisée par un opérateur habilité.

- Livrée prête à souder.



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>POIDS</b>	1,200 kg
<b>DIMENSIONS (mm)</b>	200 × 60 × 12
<b>TYPE D'INSERT</b>	Insert court Ø 13,5 - M10
<b>TYPE DE VISSERIE</b>	Rondelle antifriction + écrou inox M10 autofreiné à rondelle sertie
<b>COUPLE DE SERRAGE DES CONNEXIONS</b>	40 Nm



# PRCC

## ► PIÈCE DE RACCORDEMENT POUR CONDENSATEUR DE COMPENSATION

**PRCC-UIC60 : SYMBOLE SNCF 7.952.0905**  
**PRCC-U50 : SYMBOLE SNCF 7.952.0920**

La pièce de raccordement permet le déport du point de connexion du câble sous le rail. Utilisée pour le raccordement des condensateurs de compensation, la PRCC assure la continuité électrique entre le rail et le câble.

- Protège la connexion et le câble lors du passage des engins de maintenance de la voie.
- Épouse parfaitement le profil du rail.
- Pose simplifiée avec l'application du même couple de serrage sur l'écrou de fixation et sur l'écrou de la connexion.
- 2 références symbolisées SNCF : profils UIC60 et U50. Existe également pour le profil de rail UIC54 (non symbolisé SNCF).
- Livré en emballage individuel avec visserie pour la fixation du câble.

### CARACTÉRISTIQUES

<b>TYPE DE VISSERIE</b>	Écrou M6 inox auto freiné à rondelle sertie
<b>MATIÈRE</b>	Cuivre étamé
<b>COUPLE DE SERRAGE</b>	10 Nm

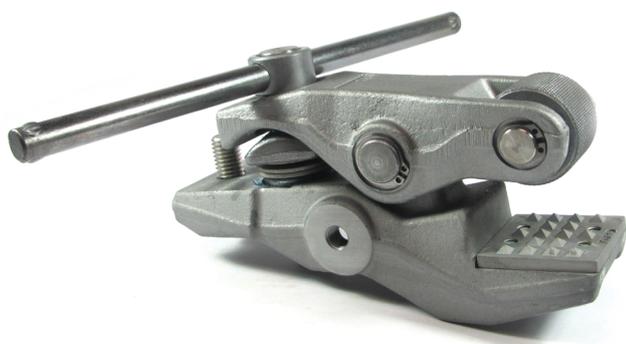


# MPR / CÂBLES

Pour le marché français, ces produits sont commercialisés par la société BARIOT

## ► MAIN DE PRISE AU RAIL CÂBLES DE CONNEXION PROVISOIRE

### MAIN DE PRISE AU RAIL



#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>POIDS</b>	2,300 kg
<b>CAPACITÉ DE SERRAGE</b>	10 à 23 mm
<b>RACCORDEMENT AU CÂBLE</b>	vis M10 et M12
<b>RÉSEAUX FERRÉS</b>	750 V / 1 500 V / 3 000 V 15 000 V / 25 000 V

### CÂBLES DE CONNEXION PROVISOIRE



#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

RÉSEAU	LONGUEUR	2 m	3 m	4,5 m	10 m
25 000 V SECTION 40 mm <sup>2</sup>	<b>TYPE</b>	RR 40-2 S	CV 40-3 S	RS 40-4,5 S	CLR 40-10 S
	<b>POIDS</b>	1,200 kg	1,600 kg	2,150 kg	4,400 kg
1 500 V SECTION 95 mm <sup>2</sup>	<b>TYPE</b>	CV 95-2 S	RS 95-3 S	RS 95-4,5 S	CLR 95-10 S
	<b>POIDS</b>	2,200 kg	3,200 kg	4,500 kg	10,000 kg

#### DIFFÉRENTS TYPES DE CONNEXION POSSIBLES

CLR : Connexion Ligne Rail  
CV : Connexion Volante  
RS : Connexion Rail / Support  
RR : Connexion Rail / Rail  
Rallonge de connexion

### NON HOMOLOGUÉ SNCF

La main de prise au rail MPR, raccordée à la tête de perche TPU2 par le câble de liaison, sert à établir l'équipotentialité entre la caténaire et le rail ou une structure métallique.

- Mise en œuvre facile et rapide, par un serrage ferme de la main, sans outil complémentaire.
- Une platine en pointe diamant et une molette d'appui en acier haute résistance assurent le contact même sur rail oxydé.
- S'utilise sur tous les rails de types « Vignole », sur les cœurs d'appareil de voie et les supports caténares.
- Livrée avec visserie M12.

#### EN OPTION :

- Calibre de contrôle de l'usure des pointes diamant.
- Kit de remplacement de la platine et de la molette.

### MATÉRIEL HOMOLOGUÉ SNCF

Le câble de connexion assure la liaison entre la tête de perche et la main de prise au rail.

- Tresse ronde croisée en cuivre (brins Ø 0,2 mm).
- Recouvert d'une gaine de protection en silicone transparent haute résistance.
- Equipé de 2 cosses matricées renforcées avec sertissage sur isolant et trou de borne M12.

# MPRG / CÂBLES

Pour le marché français, ces produits sont commercialisés par la société BARIOT

## MAIN DE PRISE AU RAIL À GORGE



### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>POIDS</b>	1,700 kg
<b>RACCORDEMENT AU CÂBLE</b>	vis M12
<b>RÉSEAUX FERRÉS</b>	750 V ou autre, équipé de rail à gorge

## CÂBLES DE CONNEXION PROVISOIRE



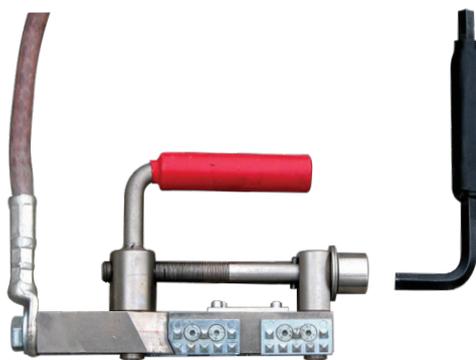
## ► MAIN DE PRISE AU RAIL À GORGE CÂBLES DE CONNEXION PROVISOIRE

La main de prise au rail MPRG, raccordée à la tête de perche TPU-Tram par le câble de liaison, sert à établir l'équipotentialité entre la ligne aérienne de contact et le rail à gorge.

- Spécialement adaptée au rail à gorge utilisé sur les réseaux Tramways, notamment sur rail RI60 et 35GTF. *(autres types de rail, nous consulter)*
- 4 platines à pointes diamant, écartées par serrage de la vis moletée en acier très haute résistance, assurent le contact même sur rail oxydé.
- Raccordement au câble de liaison par une vis inox M12.
- Livrée avec visserie M12.

### EN OPTION :

- Kit de rattrapage d'usure de gorge, constitué de 4 cales de 2 mm d'épaisseur, à positionner sous les platines.
- Kit de remplacement des platines.



Câble + MPRG + clé

Le câble de connexion assure la liaison entre la tête de perche et la main de prise au rail.

- Tresse ronde croisée en cuivre (brins  $\varnothing$  0,2 mm).
- Recouvert d'une gaine de protection en silicone transparent haute résistance.
- Equipé de 2 cosses matricées renforcées avec sertissage sur isolant et trou de borne M12.

Disponible en section 25 mm<sup>2</sup>, 40 mm<sup>2</sup> et 95 mm<sup>2</sup>, et en longueur 2 m, 7 m et 10 mètres. *(autres longueurs, nous consulter).*

# TPU2

## ► TÊTE DE PERCHE UNIVERSELLE DOUBLE BERCEAU



### NON HOMOLOGUÉ SNCF

La tête de perche double berceau TPU2 a pour but d'assurer le passage du courant de court-circuit entre la caténaire et le câble de liaison.

- Mise en œuvre facile et rapide, et sans action combinée, par simple pose sur le conducteur.
- Profil de tête permettant la pose sur des conducteurs ou des armements tubulaires de diam. 10,5 à 49,5 mm ainsi que sur deux fils de contact en 1 500 Volts.
- Tresse conductrice souple assurant une surface de contact importante même en cas d'oscillation de la perche (vent, passage de trains sur voie contiguë...).
- Filetage adapté aux perches isolantes homologuées SNCF.
- Connectable à un câble de liaison de 40 ou 95 mm<sup>2</sup> (ou autres selon réseaux) par visserie M12.
- Livrée en emballage individuel.

### EN OPTION :

- Kit de remplacement des tresses de contact contenant : 10 tresses + visserie (réf. 82813).

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>POIDS</b>	1,160 kg
<b>RÉSEAUX FERRÉS</b>	750 V 1 500 V 3 000 V 15 000 V 25 000 V
<b>TENUE AU COURT-CIRCUIT</b>	80 000 A



# PITM

## ► PERCHE ISOLANTE TÉLESCOPIQUE TUBE SUPÉRIEUR MOUSSÉ



### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>POIDS</b>	3,500 kg
<b>LONGUEUR</b>	2,15 m à 5,60 m (ou 7,60 m avec rallonge)
<b>RÉSEAUX FERRÉS</b>	750 V 1 500 V 3 000 V 15 000 V 25 000 V
<b>TUBE ROUGE</b>	Tube supérieur moussé répondant à la norme CEI 60855-1
<b>TUBES BLANCS</b>	Tubes intermédiaire et inférieur creux répondant à la norme CEI 61235

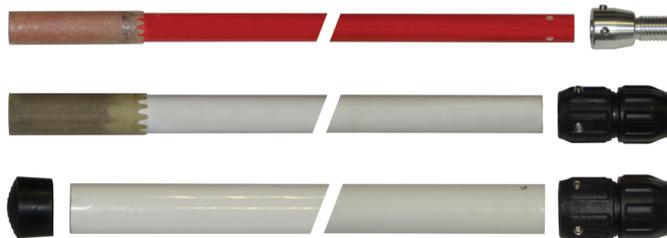
### NON HOMOLOGUÉ SNCF

La perche isolante télescopique permet la mise en place de la tête de perche sur la caténaire lors d'opérations de vérification ou de consignation des conducteurs sous tension, telles que les opérations de détection de tension ou de mise au rail.

- Embout fileté enveloppant destiné à fixer un détecteur de tension DT1036 / DT2025 ou une tête de perche TPU2 / TPU-Tram.
- Tube supérieur moussé assurant une isolation électrique qui protège l'utilisateur en cas de présence de courants induits ou des courts-circuits éventuels.
- Système de verrouillage par rotation de la bague striée pour un réglage rapide et efficace de la longueur utile.
- Système d'anti-rotation des tubes lorsque la perche est entièrement déployée.
- Bandes rétro-réfléchissantes facilitant sa localisation lors des interventions de nuit.
- Bouchon amovible amortisseur de chocs, protégeant une bague filetée pour raccordement de la rallonge.

### EN OPTION :

- Rallonge 2 mètres (réf. 82914-01) permettant d'atteindre les points les plus hauts de la caténaire.
- Chiffon siliconé (réf. 78210) pour l'entretien régulier des tubes.
- Housse de transport pour 1 (réf. 77345) ou 2 éléments (réf. 78211).
- Tous les composants sont démontables et disponibles en pièces détachées y compris le tube supérieur moussé pour la mise à niveau des perches Dubuis ancien modèle.



# TPU-TRAM

## ► TÊTE DE PERCHE TRAMWAY



### VALIDÉE RATP

La tête de perche Tramway TPU-Tram a pour but d'assurer le passage du courant de court-circuit entre la ligne aérienne de contact et le câble de liaison au rail.

- Mise en œuvre facile et rapide, et sans action combinée, par simple pose sur le conducteur.
- Tresse conductrice souple assurant une surface de contact importante même en cas d'oscillation de la perche (vent, passage de trains sur voie contiguë...).
- Spécialement adaptée aux réseaux tramways, avec un crochet inox qui sécurise l'opération de dépose de la perche supérieure en milieu urbain.
- Filetage adapté aux perches isolantes Dubuis PIM-Tram et PITM.
- Connectable à un câble de liaison de 40 ou 95 mm<sup>2</sup> (ou autres selon réseaux) par visserie M12.
- Livrée en emballage individuel.

### EN OPTION :

- Kit de remplacement des tresses de contact contenant 10 tresses + visserie (réf. 82813).

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>POIDS</b>	0,920 kg
<b>RÉSEAUX FERRÉES</b>	750 V 1 500 V
<b>TENUE AU COURT-CIRCUIT</b>	35 000 A



# PIM-TRAM

## ► PERCHE ISOLANTE TÉLESCOPIQUE TRAMWAY

### VALIDÉE RATP

La perche Isolante Téléscopique PIM-Tram est spécialement adaptée pour l'utilisation sur réseau Tramway. Composée de 2 éléments, elle permet l'installation du détecteur de tension ou de la tête de perche sur la LAC (ligne aérienne de contact) lors d'opérations de vérification ou de consignation des conducteurs sous tension, telles que les opérations de détection de tension ou de mise au rail. Le cône situé à la base du tube supérieur signale la zone de chantier.



#### ÉLÉMENT SUPÉRIEUR :

- Ensemble destiné à rester seul ou toujours assemblé à l'élément inférieur, sur le fil de contact pendant la durée des travaux.
- Embout fileté enveloppant destiné à fixer le détecteur de tension DT1036 ou la tête de perche TPU2.
- Tube supérieur moussé assure une isolation électrique qui protège l'utilisateur en cas de présence de courants induits ou des courts-circuits éventuels.
- Muni à sa base d'un cône de réception facilitant l'enclenchement de l'ensemble inférieur.
- Cône réfléchissant servant à la signalisation de la zone de chantier.

#### ÉLÉMENT INFÉRIEUR :

- Ensemble télescopique réglable muni d'une baïonnette, venant par rotation d'un demi-tour de la perche, se solidariser avec l'ensemble supérieur.
- 1 seul élément inférieur peut servir à la mise en place ou la dépose de plusieurs éléments supérieurs.
- Système de verrouillage par rotation de la bague striée pour un réglage rapide et solide de la longueur utile.
- Système d'anti-rotation des tubes lorsque la perche est entièrement déployée.
- Bande rétro-réfléchissante facilitant sa localisation lors des interventions de nuit.
- Bouchon amovible amortisseur de chocs, cachant une bague fileté pour raccordement de la rallonge.

#### EN OPTION :

- Rallonge 2 mètres (réf. 82914-01) permettant d'atteindre les points les plus hauts de la caténaire.
- Chiffon siliconé (réf. 78210) pour l'entretien régulier des tubes.
- Housse de transport pour 1 (réf. 77345) ou 2 éléments (réf. 78211)
- Tous les composants sont démontables et disponibles en pièces détachées.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>POIDS</b>	1,200 kg + 2,600 kg
<b>LONGUEUR</b>	1,30 m + 2,20 à 3,90 m 5,90 m avec rallonge
<b>RÉSEAUX</b>	750 V (ou +)
<b>TUBE ROUGE</b>	Tube supérieur moussé (norme CEI 60855-1) + cône de signalisation réfléchissant
<b>TUBES BLANCS</b>	Tubes intermédiaires et inférieurs creux (norme CEI 61235)

# PEC 1000

## ► PERCHE ENGIN CATÉNAIRE RÉF 82935-02



### NON HOMOLOGUÉ SNCF

La perche isolante courte PEC1000 permet la mise en place de la tête de perche sur la caténaire, lors d'opérations de vérification ou de consignation des conducteurs sous tension, telles que les opérations de mise au rail.

- Longueur 1 mètre particulièrement adaptée à la mise au rail de la caténaire depuis un engin ou une nacelle élévatrice.
- Tube isolant protégeant l'utilisateur du courant induit et du courant de court-circuit éventuel.
- Embout fileté enveloppant destiné à fixer la tête de perche TPU2.
- Garde-main positionné à distance de sécurité pour protéger l'utilisateur des courants induits et de court-circuit éventuels.
- Bande rétro-réfléchissante facilitant sa localisation lors des interventions de nuit.
- Poignée amortisseur de chocs, ergonomique et antidérapante.

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

POIDS	0,560 kg
LONGUEUR	1 mètre
RÉSEAUX FERRÉS	1 500 V / 3 000 V 15 000 V / 25 000 V

# CÔNE & BAÏONNETTE

## ► ADAPTATEUR POUR POSE DE CROCHET EPI



Cet ensemble adaptateur composé d'un cône de réception et d'une baïonnette permet la pose et la dépose des crochets de ligne de vie.

### CÔNE DE RÉCEPTION

- Permet la fixation du crochet de ligne de vie.
- Conçu en matière souple avec une bande réfléchissante assurant résistance aux chocs, et visibilité sur le chantier.
- Sa forme conique aide au guidage de l'ensemble perche / baïonnette.
- Un repère par bande réfléchissante permet l'alignement avec le repère de la baïonnette lors de la liaison des 2 éléments.

### BAÏONNETTE

- Se visse directement sur les perches homologuées SNCF.
- Une simple rotation d' 1/2 tour environ de la perche dans le cône, permet la solidarisation des 2 pièces.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

<b>POIDS CÔNE</b>	0,520 kg
<b>DIMENSIONS CÔNE</b>	Ø maxi. : 150 mm Hauteur : 380 mm
<b>POIDS BAÏONNETTE</b>	0,200 kg
<b>DIMENSIONS BAÏONNETTE</b>	Ø maxi. : 40 mm Hauteur : 130 mm



# PEP

## ► PENDULE ÉTRIER PROVISOIRE



### HOMOLOGUÉ SNCF

**Le Pendule Etrier Provisoire s'utilise lors des interventions de remplacement du fil de contact sur caténaire 1500 volts avec porteur auxiliaire.**

Il s'installe en lieu et place du pendule avant l'intervention de maintenance et permet une permutation rapide du fil de contact usagé par un fil neuf, lors de l'opération d'enroulage/déroulage.

- Conception entièrement en acier assurant robustesse mécanique et longévité.
- Grande fiabilité de tenue, même dans les courbes.
- Mise en place très rapide et extrêmement simple : pose sur les rainures du fil caténaire et serrage par pression de la main, puis clipsage sur le porteur auxiliaire.
- Développé pour le réseau 1 500 V Français, il s'adapte sur les fils de contacts de 107 et 150 mm<sup>2</sup>, ainsi que sur les porteurs auxiliaires de 104, 143 et 178 mm<sup>2</sup>.

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

POIDS	0,329 kg
RÉSEAUX FERRÉS	1 500 V
COTE ENTRE FIL DE CONTACT ET PORTEUR AUXILIAIRE	200 mm
CHARGE MAXIMALE D'UTILISATION	120 kg
CHARGE MINIMALE DE RUPTURE	360 kg
RÉSISTANCE MINIMALE AU GLISSEMENT	50 kg



#### EN OPTION :

- Caisse de rangement plastique avec couvercle, et calage bois avec casiers individuels, pour une prise et un rangement aisé. Capacité 72 PEP. Livrée vide. (Réf. 82008)

# FCCI

## ► FAUSSE CONSOLE CHANGEUR D'ISOLATEUR

L'ensemble Fausse Console assure la reprise des tensions mécaniques, à l'occasion de remplacement des consoles ou isolateurs de section sur poteau caténaire.

Fixé sur le poteau, le pied de console sert de support aux éléments Fausse Console ou Changeur d'Isolateur pour la réalisation des opérations de maintenance sur réseau 1 500 V ou 25 000 V.



### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**POIDS** 15,600 kg

**DIMENSIONS (mm)** 750 × 300 × 300



### PIED DE CONSOLE

- Permet une fixation rapide, puissante et efficace des éléments Fausse Console ou Changeur d'Isolateur sur les poteaux en "H".

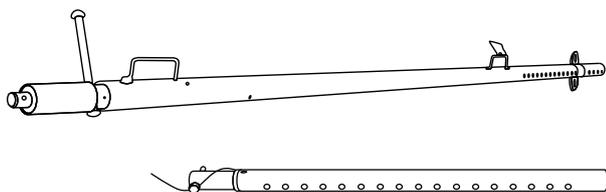
- Fourni avec 3 adaptateurs :

- Adaptateur "H" 100/120 pour la pose sur chandelles
- Adaptateur "U" 160 × 65 pour la pose sur traverses
- Platine de compensation d'épaisseur selon le profil des supports.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**DIMENSIONS FAUSSE CONSOLE (mm)** 3 425 × 95 × Ø 32,5

**DIMENSIONS RALLONGE (mm)** 1 000 × Ø 32,5



### FAUSSE CONSOLE

- La tête de fausse console se fixe sur le porteur et peut être positionnée à différents endroits sur le tube de fausse console.

- Deux œilletons permettent l'accrochage d'appareils de tirage.

- Ce système peut être équipé d'une rallonge de 1 mètre (*en option*).

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

**POIDS** 16,400 kg

**DIMENSIONS (mm)** 1 040 × 420 × 220



### CHANGEUR D'ISOLATEUR

- Fixation puissante sur tube de diamètre 35 à 50 mm.

- Mors de serrage équipés de garnitures polyuréthanes pour une adhérence optimale sans toutefois marquer les tubes.

- Déplacement aisé et précis du tube par rapport au support grâce à son vérin à vis.

# VHIS1500

## ► OUTIL DE POSE ET DE DÉPOSE D'ISOLATEUR DE SECTION



### HOMOLOGATION SNCF N° IMT 08046

L'outil VHIS1500 est conçu pour réaliser l'installation ou le remplacement d'isolateurs de section sur réseau 1 500 V.

#### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>FORCE</b>	50 kN
<b>POIDS</b>	16 kg maxi.
<b>DIMENSIONS (mm) SELON EXTENSION</b>	779 x 146 x 186 1 079 x 146 x 186
<b>PRESSION D'UTILISATION</b>	700 Bar
<b>RÉSEAU</b>	1 500 V

- Outil puissant permettant d'annuler localement (sur la longueur de l'outil) la tension mécanique dans le fil de contact, par rapprochement des griffes.
- Compatible sur réseau 1 500 V simple et double fils caténares.
- Équipé de 2 extensions interchangeables étudiées pour l'installation et le remplacement d'isolateurs de section de type Galland (voir correspondance dans le tableau ci-dessous).
- 3 supports de coupe protègent chaque extension lors des coupes du fil de contact.
- Alimentation par une source hydraulique 700 Bar (type GHA702, BGH700, PHE705, PHE706...).
- Un limiteur de débit sécurise la libération de la tension et facilite la mise en place de l'isolateur de section.

### CHOIX DES EXTENSIONS SELON L'ISOLATEUR



NOMBRE DE FIL(S)	EXTENSION RÉF. 82888-476		EXTENSION RÉF. 82889-708			
	1	2	1	1	2	2
<b>RÉF. GRIFFES</b>	211379	211375	JG1776	JG1776	JG2178	JG1854
<b>NOMBRE DE BOULONS</b>	4	4	3	4	3	4
<b>RÉF. ISOLATEURS</b>	11640	11640	11662	11662	11662	11662

#### COFFRET MÉTAL



<b>DIMENSIONS (mm)</b>	850 x 320 x 200
<b>POIDS</b>	14,350 kg
<b>RÉFÉRENCE</b>	Livré avec l'outil
<b>CAPACITÉ</b>	VHIS1500 + 2 extensions

# VHIS25000

## ► OUTIL DE POSE ET DE DÉPOSE D'ISOLATEUR DE SECTION



### HOMOLOGATION SNCF N° DPI 14082

L'outil VHIS25000 est conçu pour réaliser l'installation ou le remplacement d'isolateurs de section sur réseau 25 000 V.

- Outil puissant permettant d'annuler localement (sur la longueur de l'outil) la tension mécanique dans le fil de contact, par rapprochement des griffes.
- Compatible sur réseau 25 000 V simple fil caténaire.
- Équipé de 2 extensions interchangeables étudiées pour l'installation et le remplacement d'isolateurs de section de type Galland (voir correspondance dans le tableau ci-dessous).
- Alimentation par une source hydraulique 700 Bar (type GHA702, BGH700, PHE705, PHE706...)
- Un limiteur de débit sécurise la libération de la tension et facilite la mise en place de l'isolateur de section.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

FORCE	30 kN
POIDS	12 kg maxi.
DIMENSIONS (mm) SELON EXTENSION	1 135 × 62 × 162 1 250 × 62 × 162
PRESSION D'UTILISATION	700 Bar
RÉSEAU	25 000 V

### CHOIX DES EXTENSIONS SELON L'ISOLATEUR

	EXTENSION RÉF. 83834		EXTENSION RÉF. 83835	
	1	1	1	1
NOMBRE DE FIL(S)	1	1	1	1
RÉF. GRIFFES	JG1363 / 211628	JG2132 / 211612	JG1363 / 211628	JG2132 / 211612
NOMBRE DE BOULONS	3	4	3	4
RÉF. ISOLATEURS	JG1352 / 211625	JG1352 / 211625	JG2202	JG2202

### COFFRET PLASTIQUE



DIMENSIONS (mm)	1 230 × 260 × 115
POIDS	2,640 kg
RÉFÉRENCE	Livré avec l'outil
CAPACITÉ	VHIS25000 + 2 extensions

# BETP

## ► BANC D'ESSAIS DE TRACTION DES PENDULES



> réf 82909-01

**FORCE DE TRACTION** 2,0 à 2,5 kN

**DIMENSIONS (mm)** 500 x 190 x 80

**POIDS** sans mors: 7,30 kg  
avec Mors et coffret :11,200 kg

• 3 tailles de mors inclus pour :

- Pendules inox ou bronze Ø 5 mm réf 82895
- Câble de terre 40 mm<sup>2</sup> (Ø 11,5 mm) réf 82893
- Câble de terre 95 mm<sup>2</sup> (Ø 16 mm) réf 828994



### NON HOMOLOGUÉ SNCF

**Banc de traction 200 daN pour contrôle de tenue du sertissage sur pendule inox et bronze, ou sur câbles de terre.**

- Essais non destructif.
- Effort de traction atteint en quelques coups de pompe seulement.
- Vérification en temps réel de la pression appliquée sur un dynamomètre à plage.
- Contrôle de l'absence de glissement du connecteur grâce au repère rouge sur le bâti de l'outil.
- Câble à tester serré fermement par un étau hydraulique équipé de mors adapté afin de ne pas le blesser.



### COFFRET

**DIMENSIONS (mm)** 600 x 400 x 185

**POIDS (vide)** 3,260 kg

**CAPACITÉ** outil + 3 mors de serrage

# NOTES PERSONNELLES

Area with horizontal dotted lines for taking notes.



# OUTILLAGE DE SERTISSAGE SANITAIRE



Dubuis dispose d'une large gamme  
d'outillages pour le sertissage sanitaire



# GAMME SANITAIRE

OUTILS SANITAIRE		MPP040	<a href="#">page 218</a>
		BPL062	<a href="#">page 219</a>
		MJL034	<a href="#">page 220</a>
		BJP034	<a href="#">page 221</a>
MATRICES & PINCES	MATRICES MPP040 ET BPL062		<a href="#">page 222</a>
	PINCES MJL034 ET BJP034		<a href="#">page 223</a>

# 1 OUTIL - 3 MÉTIERS

ÉLECTRICIEN - PLOMBIER - CHAUFFAGISTE

## PRESSE DE SERTISSAGE MANUELLE



**OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE**  
Facilite le changement des matrices.

 **TÊTE ROTATIVE**  
180°

 Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

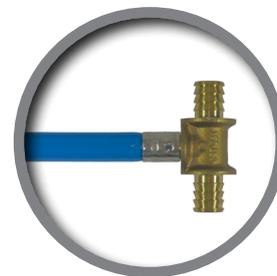
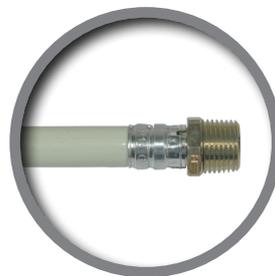
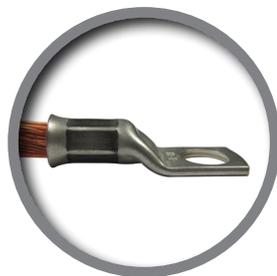
 **OUTIL LE PLUS COMPACT DU MARCHÉ**

 **MATRICES COMPATIBLES**  
Avec l'outil **BPL062**.

 **LÉGER & ERGONOMIQUE**  
Sertissage d'une seule main.

# MPP040

<b>COURSE</b>	9,5 mm
<b>FORCE</b>	34 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	255 x 55 x 195
<b>POIDS</b>	1,680 kg



APPLICATIONS	SECTIONS
 Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	4 > 150 mm <sup>2</sup>
 Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu. – EDE54 > E215	
 Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083KZ4 > KZ22	
 Connecteurs en "C"	C6 > C16
 Mise au rond	10 > 120 mm <sup>2</sup>
 Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	10 > 95 mm <sup>2</sup>

MATIÈRE	PROFIL	DESCRIPTION
PER	Dn	Dn12 à Dn20
PER	H	H12 à H20
Multicouche	F	F14 à F20
Multicouche	U	U14 à U20
Multicouche	TH	TH12 à TH20

> Jeux de matrices interchangeables



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	390 x 320 x 95
<b>POIDS</b> (avec outil)	2,680 kg

> Coffret livré avec l'outil.

# 1 OUTIL - 3 MÉTIERS

ÉLECTRICIEN - PLOMBIER - CHAUFFAGISTE

## PRESSE DE SERTISSAGE SUR BATTERIE



**OUVERTURE & FERMETURE RAPIDE**  
Facilite le changement des matrices.



**TÊTE TRÈS LÉGÈRE**  
Excellent rapport poids/capacité.



**MATRICES COMPATIBLES**  
Avec l'outil MPP040.



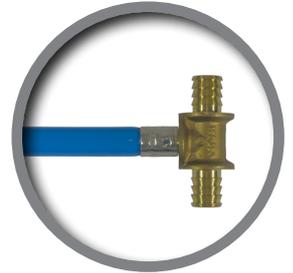
**TÊTE ROTATIVE**  
180°



Ne pas utiliser sur des câbles sous tension.

NEOELEC™  
**BPL062**

<b>COURSE</b>	13 mm
<b>FORCE</b>	62 kN
<b>TEMPS DE SERTISSAGE</b> (selon la section à sertir)	3 à 5 s
<b>AUTONOMIE</b> (approx. sur 185 mm <sup>2</sup> cuivre)	220 sertissages
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	128 x 75 x 395
<b>POIDS</b> (avec batterie)	3,250 kg



APPLICATIONS	SECTIONS
Cosses et manchons cuivre – NFC 20-130	6 > 300 mm <sup>2</sup>
Cosses et manchons cuivre/alu. – DIN 48083	KZ6 > KZ34
Connecteurs en "C"	C10 > C50
Mise au rond	25 > 240 mm <sup>2</sup>
Manchons nus ou pré-isolés cuivre/alu.	E54 > E280

MATIÈRE	PROFIL	DESCRIPTION
PER	CO	CO12 à CO25
PER	Dn	Dn12 à Dn32
PER	H	H12 à H32
Multicouche	F	F14 à F32
Multicouche	U	U14 à U32
Multicouche	TH	TH12 à TH32
Cu	VIEGA	V12 à V28
Inox	MAPRESS	M14 à M28
	GEBERIT	G16 à G32

> Jeux de matrices interchangeables



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	471 x 415 x 116
<b>POIDS</b> (avec outil)	5,500 kg

> Coffret livré avec l'outil.

# PRESSE DE SERTISSAGE MANUELLE



SYSTÈME RAPIDE, SIMPLE & FIABLE



**TÊTE ROTATIVE**  
300°



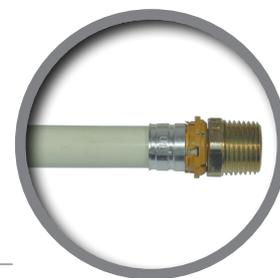
**PINCES COMPATIBLES**  
Avec l'outil **BJP034**.



**SYSTÈME HYDRAULIQUE À 2 VITESSES**  
Réduisant le nombre de coups de pompes.

## MJL034

<b>COURSE</b>	40 mm
<b>FORCE</b>	34 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	482 x 82 x 135
<b>POIDS</b> (sans pince)	2,650 kg



MATIÈRE	PROFIL	DESCRIPTION
Cu	V	V12 - V14 - V15 - V16 - V18 - V22 - V28
INOX	M	M14 - M16 - M28
PER	CO	CO12 - CO16 - CO20 - CO25
PER	Dn	Dn12 - Dn16 - Dn20 - Dn25 - Dn32
PER	H	H12 - H14 - H16 - H17 - H18 - H20 - H25 - H26 - H32
Multicouche	U	U14 - U16 - U18 - U20 - U25 - U32
Multicouche	TH	TH12 - TH14 - TH15 - TH16 - TH17 - TH18 TH20 - TH25 - TH40 - TH50



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	482 x 82 x 135
<b>POIDS</b> (avec outil)	2,8 kg

> housse livré avec l'outil.

# PRESSE DE SERTISSAGE SUR BATTERIE



**SYSTÈME RAPIDE, SIMPLE & FIABLE**



NEOELEC™  
**BJP034**

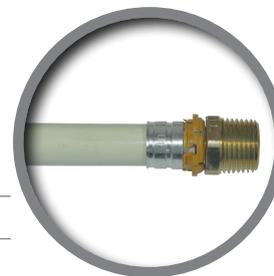


**TÊTE ROTATIVE**  
300°



**PINCES COMPATIBLES**  
Avec l'outil MJL034.

<b>COURSE</b>	40 mm
<b>FORCE</b>	34 kN
<b>DIMENSIONS</b> (L x l x h en mm)	395 x 95 x 330
<b>POIDS</b> (sans pince, avec batterie)	4,280 kg



MATIÈRE	PROFIL	DESCRIPTION
Cu	V	V12 - V14 - V15 - V16 - V18 - V22 - V28
INOX	M	M14 - M16 - M28
PER	CO	CO12 - CO16 - CO20 - CO25
PER	Dn	Dn12 - Dn16 - Dn20 - Dn25 - Dn32
PER	H	H12 - H14 - H16 - H17 - H18 - H20 - H25 - H26 - H32
Multicouche	U	U14 - U16 - U18 - U20 - U25 - U32
Multicouche	TH	TH12 - TH14 - TH15 - TH16 - TH17 - TH18 TH20 - TH25 - TH40 - TH50



<b>DIMENSIONS</b> (mm)	594 x 494 x 149
<b>POIDS</b> (avec outil)	8,400 kg

> Coffret livré avec l'outil.

JEUX DE MATRICE MPP040 - BPL062

SYSTÈME	PROFIL	RÉFÉRENCE DUBUIS	MPP040	BPL062	SYSTÈME	PROFIL	RÉFÉRENCE DUBUIS	MPP040	BPL062
	H 12	62202	✓	✓		H 12 EXCENTRÉ	62287	✓	✓
	H 14	62203	✓	✓		H 14 EXCENTRÉ	62288	✓	✓
	H 16	62204	✓	✓		H 16 EXCENTRÉ	62289	✓	✓
	H 17	62208	✓	✓		H 17 EXCENTRÉ	62290	✓	✓
	H 18	62205	✓	✓		H 18 EXCENTRÉ	62291	✓	✓
	H 20	62206	✓	✓		H 20 EXCENTRÉ	62292	✓	✓
	H 25	62201	-	✓					
	H 26	62207	-	✓					
	H 32	62208	-	✓					
	U 14	62218	✓	✓		U 14 EXCENTRÉ	62233	✓	✓
	U 16	62219	✓	✓		U 16 EXCENTRÉ	62234	✓	✓
	U 18	62220	✓	✓		U 18 EXCENTRÉ	62235	✓	✓
	U 20	62221	✓	✓		U 20 EXCENTRÉ	62236	✓	✓
	U 25	62222	-	✓					
	U 32	62223	-	✓					
MAPRESS	M 14	62216	-	✓					
	M 16	62217	-	✓					
	M 28	62200	-	✓					
	F 14	62211	✓	✓					
	F 16	62212	✓	✓					
	F 20	62213	✓	✓					
	F 26	62214	-	✓					
	F 32	62215	-	✓					
COMAP	CO 12	62224	✓	✓					
	CO 16	62225	✓	✓					
	CO 20	62226	✓	✓					
	CO 25	62227	-	✓					
VIPER	Dn 12	62224	✓	✓					
	Dn 16	62225	✓	✓					
	Dn 20	62226	✓	✓					
	Dn 25	62227	-	✓					
	Dn 32	62226	-	✓					
VIEGA	V 12	62191	-	✓		V 12 EXCENTRÉ	62293	-	✓
	V 14	62209	-	✓		V 14 EXCENTRÉ	62294	-	✓
	V 15	62192	-	✓		V 15 EXCENTRÉ	62295	-	✓
	V 16	62210	-	✓		V 16 EXCENTRÉ	62296	-	✓
	V 18	62193	-	✓		V 18 EXCENTRÉ	62297	-	✓
	V 22	62194	-	✓					
	V 28	62195	-	✓					
GENERIT	G 16	62187	-	✓					
	G 20	62188	-	✓					
	G 26	62189	-	✓					
	G 32	62190	-	✓					
	TH 12	62135	✓	✓		TH 12 EXCENTRÉ	62280	✓	✓
	TH 14	62136	✓	✓		TH 14 EXCENTRÉ	62281	✓	✓
	TH 15	62137	✓	✓		TH 15 EXCENTRÉ	62282	✓	✓
	TH 16	62138	✓	✓		TH 16 EXCENTRÉ	62283	✓	✓
	TH 17	62139	✓	✓		TH 17 EXCENTRÉ	62284	✓	✓
	TH 18	62140	✓	✓		TH 18 EXCENTRÉ	62285	✓	✓
	TH 20	62141	✓	✓		TH 20 EXCENTRÉ	62286	✓	✓
	TH 25	62142	-	✓					
	TH 26	62143	-	✓					
	TH 32	62144	-	✓					

**JEU DE MATRICES ÉLECTRIQUE  
D40-BPL062**

PROFIL	RÉFÉRENCE DUBUIS	D40	BPL062
4 mm <sup>2</sup>	93487	✓	✓
6 mm <sup>2</sup>	93488	✓	✓
10 mm <sup>2</sup>	93489	✓	✓
16 mm <sup>2</sup>	93490	✓	✓
25 mm <sup>2</sup>	93491	✓	✓
35 mm <sup>2</sup>	93492	✓	✓
50 mm <sup>2</sup>	93493	✓	✓
70 mm <sup>2</sup>	93494	✓	✓
95 mm <sup>2</sup>	93495	✓	✓
120 mm <sup>2</sup>	93496	✓	✓
150 mm <sup>2</sup>	93497	✓	✓
185 mm <sup>2</sup>	84115		✓
240 mm <sup>2</sup>	84116		✓
300 mm <sup>2</sup>	78453		✓

Matrices pour cosses et manchons tubulaires cuivre NFC20-130

**PINCE MJL034 - B JL034**

SYSTÈME	PROFIL	RÉFÉRENCE DUBUIS	MJL034	B JL034	SYSTÈME	PROFIL	RÉFÉRENCE DUBUIS	MJL034	B JL034
	G 16	93373	✓	✓		U 14	93414	✓	✓
	G 20	93374	✓	✓		U 16	93415	✓	✓
	G 26	93375	✓	✓		U 18	93416	✓	✓
	G 32	93376	✓	✓		U 20	93417	✓	✓
	G 40	93377	✓	✓		U 25	93418	✓	✓
	G 50	93378	✓	✓		U 32	93419	✓	✓
						U 40	93420	✓	✓
						U 50	93421	✓	✓
	H 12	93379	✓	✓		V 12	93422	✓	✓
	H 14	93380	✓	✓		V 14	93423	✓	✓
	H 16	93381	✓	✓		V 15	93424	✓	✓
	H 20	93382	✓	✓		V 16	93425	✓	✓
	H 25	93383	✓	✓		V 18	93426	✓	✓
	H 26	93384	✓	✓		V 22	93427	✓	✓
	H 32	93385	✓	✓		V 28	93428	✓	✓
	HA 12	93386	✓	✓		V 35	93429	✓	✓
	HA 16	93387	✓	✓		V 45	93430	✓	✓
	HA 20	93388	✓	✓		V 54	93431	✓	✓
	HA 26	93389	✓	✓					
	HA 32	93390	✓	✓					
	HA 40	93391	✓	✓					
	M 12	93392	✓	✓					
	M 14	93393	✓	✓					
	M 15	93394	✓	✓					
	M 16	93395	✓	✓					
	M 18	93396	✓	✓					
	M 22	93397	✓	✓					
	M 28	93398	✓	✓					
	M 35	93399	✓	✓					
	M 42	93400	✓	✓					
	M 54	93401	✓	✓					
	TH 12	93402	✓	✓					
	TH 14	93403	✓	✓					
	TH 15	93404	✓	✓					
	TH 16	93405	✓	✓					
	TH 17	93406	✓	✓					
	TH 18	93407	✓	✓					
	TH 20	93408	✓	✓					
	TH 25	93409	✓	✓					
	TH 26	93410	✓	✓					
	TH 32	93411	✓	✓					
	TH 40	93412	✓	✓					
	TH 50	93413	✓	✓					

# CONTRÔLE DES OUTILS



Les dynamomètres et manomètres sont des instruments de mesure précis qui permettent de s'assurer, en quelques minutes seulement, de la conformité de l'effort développé par un outil ou une source hydraulique.

- Un contrôle périodique de tous vos outils hydrauliques est nécessaire afin de garantir la force développée par ces outils, et donc leur capacité à réaliser le travail auquel ils sont dédiés.
- Contrôle simple et rapide.
- Chaque modèle est adapté au type d'outil à contrôler et à la plage de mesure.
- **Dynamomètre à aiguille** : la pression de l'outil est contrôlée conforme lorsque l'aiguille se trouve dans la plage verte au moment du déclenchement.
- **Dynamomètre digital** - nécessaire pour les outils **NEOELEC™** : permet la lecture en pic (valeur maximum atteinte par l'outil). Pour la lecture du contrôle, voir tableau de correspondance fourni.

> Tous nos dynamomètres et manomètres sont livrés en coffret, avec certificat d'étalonnage.

> Pour la vérification d'autres outils, nous consulter.

## DYNAMOMÈTRE POUR OUTILS DE SERTISSAGE

Contrôle du tarage des outils de sertissage manuels et sur batterie.

> À installer directement dans la tête de l'outil, équipée si besoin d'adaptateurs.



- D31, D31-Elec, BPE031, BPL031  
- Réf : 300342-DIG
- D36, D36-Elec, BPE036, BPL036  
- Réf : 300436-DIG
- D31, D31-Elec, BPE031, BPL031, D36, D36-Elec, BPE036, BPL036  
- Réf : 300791-DIG
- D62, D62-Elec, BPL062, BPP062  
- Réf : 300234-DIG
- C130, C130-Elec, H130, H130-Elec, BPP130  
- Réf : 30910-DIG

> Avec démontage de la tête de l'outil.

- D51, D55 Elec, BPE055, BPL055  
- Réf : 300405-DIG

## MANOMÈTRE POUR GROUPES & POMPES

Permet le contrôle du tarage d'une source hydraulique. Il se connecte directement sur le flexible, en lieu et place d'une tête hydraulique.



- GHA702, BGH700, PHE705, PHE706, PHP700  
- Réf : 82812-BAR

## DYNAMOMÈTRE POUR OUTILS POSE D'INSERT

Permet le contrôle du tarage d'un outil de pose d'insert par traction de type PHxIN. Il s'emboîte dans la tête de l'outil à la place du tiroir de pose d'insert

- PH1iN, PH2iN, PH3iN : Réf : 30952
- PH4iN, PH6iN : Réf : 30981

- PMA10, PMTXX, MTPM06-08-10, MTPXX, MTPX06-08, BTPX06-08 :  
Réf : 30981

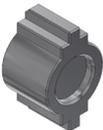


> Contrôle du tarage de l'outil de sertissage manuel C130-26.



# OUTILLAGE DE CONTRÔLE

▶ À INSÉRER DANS LA TÊTE DES OUTILS pour le contrôle de la force des outils

OUTILS	Outillage de contrôle	Référence	Nécessite capteur de force
Gamme D31		300731-D31	70kN
Gamme D36		300731-D36	70kN
Gamme D51-D52-D55		300731-D55	70kN
Outil BPL061		212737	70kN
Gamme D62		300725	70kN
Gamme D80		194010-01	150kN
Gamme C130		194010	150kN
Gamme H130		194010 30289-01	150kN
Outil BTEMXX PMA10 PMTXX		230353	60kN
Outil Multitool		96809	60kN
<b>La référence ne comprend ni le boîtier électronique ni le capteur de force</b>			

> Pour la vérification d'autres outils, nous consulter.

# CAPTEUR DE FORCE

▶ À INSÉRER DANS L'OUTILLAGE DE CONTRÔLE DE L'OUTIL

CAPTEUR DE FORCE	Référence	Capteur de force Boitier électronique portable
Capteur de force 70kN Boitier électronique portable	300740	
Capteur de force 150kN Boitier électronique portable	300741	
Capteur de force 70kN Capteur de force 150kN Boitier électronique portable	300742	
Capteur de force 60kN Boitier électronique portable	230444	
<b>Pour un capteur ou un boitier électronique portable seul, nous consulter</b>		

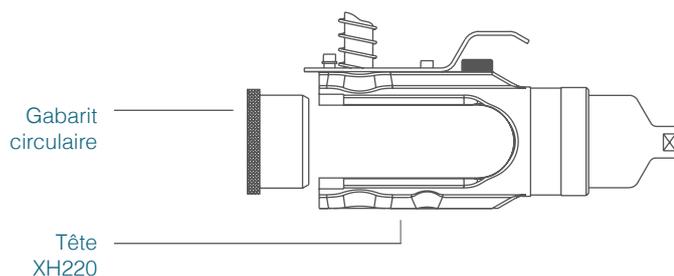
Boitier électronique portable  
– Pour connexion au capteur de force



> Pour la vérification d'autres outils, nous consulter.

# CCUM

## ► CALIBRE DE CONTRÔLE D'USURE DES MATRICES



### HOMOLOGATION SNCF N° IPM 03007

(portant sur les 2 valises CCUM-Cat)

Dans un esprit de qualité et de conformité des sertissages que Vous effectuez, DUBUIS a conçu des valises permettant le contrôle périodique de l'outil de sertissage et de ses matrices.

- Un dynamomètre assure la mesure de l'effort développé par l'outil.
- Une sélection de calibres doubles permet le contrôle de la conformité de l'hexagone des jeux de matrices.
- Chaque calibre est spécifique à une section de matrice et permet de vérifier l'empreinte dans deux axes : la cote sur plat et la cote sur flanc.
- La validation se fait sans interprétation possible.
- La précision de la fabrication de ces calibres est faite dans le respect de la norme NFE 02-202.

#### VALISE CCUM-CAT 130 KN

Réf. : 82921 incluant :

- 1 dynamomètre + 1 jeu de matrices plates spéciales, pour s'assurer du tarage de la presse de sertissage C130, C130-ELEC ou BPP130.
- 5 calibres doubles, permettant la vérification des jeux de matrices de sertissage caténaire type :  
12DE61 - 12DE77S - 12DE85S - 12DE97 - 12DE100



#### COFFRET CCUM-SIG 130 KN

Réf. : 82974 incluant :

- 12 calibres doubles, permettant la vérification des jeux de matrices de sertissage de signalisation type : 12DE68 - HMPG35 - HMPG70 - 12DE170 - 12DE173 - HMPG185 - 12DX255 - 12DE268 - ECO95 - EGU95 - ECO185 - EGU185

#### VALISE CCUM-CAT 220 KN

Réf. : 82931 incluant :

- 1 manomètre, pour s'assurer du tarage de la source hydraulique sur laquelle est connectée la tête de sertissage XH220 ou XH250-R.
- 1 adaptateur CEJN/ ½ valve à utiliser, si besoin, entre le manomètre et le flexible, selon le type de raccords employés.
- 1 gabarit circulaire, pour contrôler la sur-ouverture éventuelle de la tête XH220 ou XH250-R.
- 10 calibres doubles, permettant la vérification des jeux de matrices de sertissage caténaire type : SH16 - SH17,5 - SH20,4 - SH25 - SH28,5 - SH29 - SH32 - SH32,5 - SH34,5 - SH40

**Nota :** les matrices type 25DE77S - 25DE85S et 25DE100 peuvent être contrôlées avec les calibres de la valise 130 KN, l'empreinte de sertissage étant identique.



# CLÉS DYNAMOMÉTRIQUES

## ▶ À DÉCLENCHEMENT SENSITIF ET SONORE



Le respect d'un couple de serrage défini assure le maintien mécanique des pièces assemblées. La clé dynamométrique est l'outil idéal alliant précision et efficacité du serrage.

- Couple de serrage réglable (plage d'utilisation variable selon modèle).
- Équipée d'un vernier lisible et précis, améliorant la précision du réglage.
- Verrouillage du vernier en position choisie, interdisant les dérèglages accidentels.
- Déclenchement sensitif et sonore à l'obtention du couple, pour une utilisation même en environnement bruyant ou sans visibilité.
- Réarmement automatique des clés dès que l'effort est relâché, prête pour un nouveau serrage.
- Clé munie d'un cliquet réversible permettant également le desserrage.

Nota : le déclenchement dynamométrique n'est possible que dans le sens du serrage.

- Clé numérotée, livrée avec un constat de vérification.
- Conditionnée dans un tube plastique de protection.

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

<b>NORME</b>	ISO 6789
<b>PRÉCISION</b>	+/- 4 % de la valeur affichée
<b>PLAGE D'UTILISATION</b>	de 20 % à 100 % de la capacité maximale de l'outil

### CLÉS DYNAMOMÉTRIQUES

	RÉFÉRENCE	CAPACITÉ (Nm)		FILETAGE DE L'INSERT CORRESPONDANT	DOUILLES
	80997	5-25	1/4"	M6	OFACR10 
				M8	OFACR13 
 	80967	20-100	1/2"	M10	OFACS16H 
				M12	OFACS18H 
	80968	40-200	1/2"	M16	OFACS24H 



# DUBUIS EST AVANT TOUT, CRÉATEUR D'OUTIL

Notre Bureau d'études ce tient à votre disposition pour tout développement d'outils spécifiques générant de la force sur base d'hydraulique, d'électromécanique et toutes autres technologies innovantes

## ÉCARTEUR HYDRAULIQUE

force d'une tonne aux extrémités



## OUTIL COUPE FIL CATÉNAIRE

avec profil adapté aux types de caténaires, évitant la déformation du câble et générant une coupe bien perpendiculaire



# CONSULTEZ NOUS



# NOTES PERSONNELLES

Area with horizontal dotted lines for personal notes.





L'ÉNERGIE À  
PORTÉE DE MAIN.

17 - 19 Rue Jules Berthonneau  
C.S. 73406 - ZI de Villebarou  
**41034 BLOIS CEDEX**  
**FRANCE**

**Tél. :** +33 (0)2 54 52 40 00  
**Fax :** +33 (0)2 54 52 40 34  
**Email :** [commercial@dubuis.com](mailto:commercial@dubuis.com)  
**[www.dubuis.com](http://www.dubuis.com)**



LAT. : N 47°36'30"  
LONG. : E 01°18'15"

Ce catalogue est propriété de Dubuis.  
Toute reproduction, même partielle, est interdite sauf autorisation écrite par Dubuis.  
Dubuis se réserve le droit d'apporter toutes modifications sans préavis.  
Conception graphique : certaines images générées par IA

S.A.S. AU CAPITAL DE 500 000 EUROS - R.C. Blois B 596 120 329 - Code APE 2573 B - T.V.A. FR 32 596 120 329

 **DUBUIS**